水电设备安装工程概算定额 (试行)

可再生能源定额站

2024. 6

目 录

总说	.明	1
第一	−章	水轮机安装
	说明]7
	1.1	竖轴混流式水轮机安装9
	1.2	轴流式水轮机16
	1.3	冲击式水轮机
	1.4	横轴混流式水轮机26
	1.5	灯泡贯流式水轮机28
	1.6	水泵水轮机31
	1.7	调速系统34
第二	章	水轮发电机安装
	说明]39
	2. 1	竖轴水轮发电机
	2.2	横轴水轮发电机
	2.3	贯流式水轮发电机51
	2.4	发电电动机55
第三	章	进水阀安装
	说明] 59
	3. 1	蝴蝶阀61
	3.2	球阀及其他进水阀63
第四	章	大型水泵安装
	说明] 65
	4. 1	水泵
	4.2	电动机
第王	ī章	水力机械辅助设备安装
	说明] 72

	5. 1	水力机械辅助设备	74
	5. 2	碳钢管路	75
	5. 3	不锈钢管路	78
第六	7章	电气设备安装	
	说明]	82
	6. 1	发电电压设备	86
	6. 2	控制保护设备	86
	6. 3	计算机监控系统	86
	6.4	直流系统	87
	6.5	厂用电系统	87
	6.6	电气试验设备	87
	6. 7	电缆及防火	88
	6.8	母 线	91
	6.9	接 地 装 置	96
	6. 10	保护网、铁构件	99
	6. 11	静止变频启动装置1	00
第七	章	变电站设备安装	
	说明] 1	02
	7. 1	电力变压器1	06
	7.2	断 路 器1	26
	7.3	高压电气设备1	28
	7.4	高压组合电器(GIS)安装1	29
	7. 5	高压电缆敷设 1	30
	7.6	高压电缆终端和中间接头制作及安装1	38
	7. 7	一次拉线1	46
第八	章	通信设备安装	
	说明]1	55
	8. 1	载波通信设备1	57
	8.2	生产调度通信设备1	58

	8.3	生产管理通信设备1	.59
	8.4	微波通信设备1	.60
	8.5	卫星通信设备1	.61
	8.6	光纤通信设备1	.62
第九	.章	通风采暖设备安装	
	说明	1	.64
	9.1	通风空调设备1	.66
	9.2	通风管制作及安装1	.67
第十	·章	起重设备安装	
	说明	1	.74
	10. 1	桥式起重机1	.79
	10.2	门式起重机1	.84
	10.3	油压启闭机1	.88
	10.4	卷扬式启闭机1	.92
	10.5	清污机1	.96
	10.6	5 电梯1	.98
	10.7	轨 道2	200
	10.8	3 滑触线2	202
	10.9	轨道阻进器2	203
第十	一章	闸门安装	
	说明		205
	11. 1	平板焊接闸门2	209
	11.2	弧形闸门2	213
	11.3	单扇船闸闸门2	217
	11.4	双扇船闸闸门2	220
	11.5	6 闸门埋设件2	223
	11.6	5 拦污栅2	225
	11.7		226
	11.8	小型金属结构构件制作安装2	227

第十二章 压力钢管制作及安装

	说明		229
	12.1 —	般钢管2	231
	12.2 叉	管	251
附	录		
	附录 1	定额调整计算举例	272
	附录 2	水力机械管路材料用量	273
	附录 3	单台机组电缆用量	274
	附录 4	铝母线装置性材料用量	274
	附录 5	母线安装铁构件用量	275
	附录 6	接地装置性材料用量	276
	附录 7	保护网装置性材料用量	276
	附录 8	开关站一次拉线装置性材料用量	277
	附录 9	通风管子附件占管子重量比例	278
	附录 10	起重机轨道装置性材料用量	279
	附录 11	导线材料单位重量	281
	附录 12	材料预算价格参考表	283

总说明

- 一、《水电设备安装工程概算定额》(以下简称本定额)是编制设计概算的依据,主要适用于新建、扩建的大中型水电设备安装工程。
- 二、本定额包括水轮机安装、水轮发电机安装、进水阀安装、大型水泵安装、水力机械辅助设备安装、电气设备安装、变电站设备安装、通信设备安装、通风采暖设备安装、起重设备安装、闸门安装、压力钢管制作及安装共十二章,以及十二个附录。
- 三、本定额以实物量为主要表现形式,仅少量定额子目采用以设备原价为 计算基础的安装费率形式。定额包括的内容为设备安装和构成工程实体的主要装 置性材料安装的基本直接费。不包括其他直接费、间接费、企业利润和税金等项 费用,编制概算时应按有关规定另行计算。

四、实物量定额

- 1. 本定额中人工工时、材料、机械台时等均以实物量表示。其中材料和机械仅列出主要品种的型号、规格及数量,若与本定额品种、型号、规格不同,均不作调整。其他材料和一般小型机械、机具使用费,分别测算其定额编制年价格水平以金额表现形式列入其他材料费和其他机械使用费中。
- 2. 装置性材料根据设计确定品种、型号、规格及数量,并计入规定的操作损耗量。
- 3. 使用电站主厂房桥式起重机进行安装工作时,桥式起重机台时费不计基本折旧、修理费和安装拆卸费。

五、安装费率定额

- 1. 以设备原价作为计算基础,安装工程人工费、材料费、机械使用费和装置性材料费均以费率(%)形式表示。
 - 2. 人工费率的调整,对不同地区类别按表 0-1 系数进行调整。

地区类别系数表

		边 远 地 区							
地区类别	一般地区	一类区	二类区	三类区	四类区	五类区/	六类区/	西藏	
		天 区			四矢区	西藏二类	西藏三类	四类	
调整系数	1.00	1.05	1.10	1.16	1.22	1.34	1.47	1.62	

3. 进口设备安装应按本定额的安装费率,乘以相应国产设备原价水平对进口设备原价水平的比例系数,调整为进口设备安装费率。

六、本定额按每班 8h 工作制进行施工。定额人工和机械操作工工时,包括基本工作、辅助工作、准备与结束、不可避免的中断、必要的休息、工程检查、交接班、班内工作干扰、夜间施工工效影响、常用工具的小修保养、加水、加油等全部时间。定额中的机械台时只包括机械运转时间,非运转时间的机械自然损耗及无形损耗已计入施工机械台时费定额中。

七、本定额除各章说明包括工作内容外,还包括以下工作内容和费用:

- 1. 设备安装前后的开箱、检查、清扫、滤油、注油、刷漆和喷漆工作。
- 2. 安装现场内的设备运输。
- 3. 随设备成套供应的管路及部件的安装。
- 4. 设备的单体试运转及其材料、管和罐的水压试验、焊接及安装的质量检查。
 - 5. 现场施工临时设施的搭拆及其材料、专用特殊工器具的摊销。
 - 6. 施工准备及完工后的现场清理工作。
 - 7. 竣工验收移交生产前对设备的维护、检修和调整。

八、本定额不包括的工作内容和费用:

- 1. 鉴定设备制造质量的工作,材料的质量复检工作。
- 2. 设备、构件的喷锌、镀锌、镀铬及要求特殊处理的工作。

- 3. 大型临时设施费用。
- 4. 施工照明费用。
- 5. 属厂家责任的设备缺陷处理和缺件所需费用。
- 6. 由于设备运输条件的限制及其他原因,需在现场从事属于制造厂家的组装工作。如水轮机分瓣转轮组焊、定子硅钢片现场叠装、定子绕组现场整体下线及铁损试验工作等。

九、设备与材料的划分:

- 1. 制造厂成套供货范围的部件、备品备件、设备体腔内定量填充物(透平油、变压器油、六氟化硫气体等)均作为设备。
- 2. 不论成套供货、现场加工或零星购置的储气罐、阀门、盘用仪表、机组 本体上的梯子、平台和栏杆等均作为设备,不能因供货来源不同而改变设备的性 质。
 - 3. 管道和阀门如构成设备本体部件时,应作为设备,否则应作为材料。
- 4. 随设备供应的保护罩、网门等,凡已计入相应设备出厂价格内的,应作为设备,否则应作为材料。
- 5. 电缆、电缆头、电缆和管道用的支架、母线、金具、滑触线和架、屏盘的基础型钢、钢轨、石棉板、穿墙隔板、绝缘子、一般用保护网、罩、门、梯子、平台、栏杆和蓄电池木架等,均作为材料。
- 十、按设备重量划分子目的定额,当所求设备的重量介于同型设备的子目之间时,可按插入法计算安装费。

$$A = \frac{(C-B) \times (a-b)}{(c-b)} + B$$

式中: A一所求设备的安装费;

B-较所求设备小而最接近的设备安装费;

- C-较所求设备大而最接近的设备安装费;
- a一A 项设备的重量;
- b—B 项设备的重量;
- c一C 项设备的重量。

十一、本定额适用于海拔 2000m 以下地区的建设项目,海拔 2000m 以上地区,其人工和机械定额乘表 0-2 调整系数。

表 0-2

海拔高程系数表

项目	海拔高程(m)								
坝日	2000~2500	2500~3000	3000~3500	3500~4000	4000~4500	4500~5000			
人工	1.10	1.15	1.20	1.25	1.30	1.35			
机械	1.25	1.35	1.45	1.55	1.65	1.75			

注: 1. 调整系数应以水电工程的拦河坝或水闸顶部海拔高程为准。没有拦河坝或水闸的工程应以

厂房顶部海拔高程为准。一个建设项目只采用一个调整系数。

- 2. 高海拔植被良好地区, 其系数下调一档。
- 3. 机械是指风动机械(包括电动空气压缩机)和燃油机械,不包括电动机械。
- 十二、使用本定额时,除另有规定外,对不同的地区、施工企业及机械化 程度和施工方法等因素有差异时,均不作调整。
 - 十三、本定额的数字适用范围:
 - 1. 只用一个数字表示的, 仅适用于该数字本身。
- 2. 数字后面用"以上"、"以外"表示的均不包括数字本身,用"以下"、"以内"表示的,均包括数字本身。
- 3. 数字用上、下限如 "2000~2500" 表示的,相当于自 2000 以上至 2500 以下。

十四、计算装置性材料预算用量时,应按表 0-3 所列操作损耗率计入操作损耗量。

表 0-3

装置性材料操作损耗率表

序号	材料名称	损耗率(%)
	钢板(齐边)	
	1)压力钢管直管	5
1	2)压力钢管弯管、渐变管	15
	3)压力钢管叉管	45
2	钢板(毛边)压力钢管	17
3	型钢	5
4	管材及管件	3
5	电力电缆	1
6	控制电缆、高频电缆	1.5
7	绝缘导线	1.8
8	硬母线(包括铜、铝、钢质的带形、管形及槽形母线)	2.3
9	裸软导线(包括铜、铝、钢及钢芯铝绞线)	1.3
10	压接式线夹、螺栓、垫圈、铝端头、护线条及紧固件	2
11	金具	1
12	绝缘子	2
13	塑料制品(包括塑料槽板、塑料管、塑料板等)	5
14	接地极	1
15	通风管	
	薄型钢板	10
	薄型镀锌钢板	13.8
	玻璃钢	5.2

注: 1. 裸软导线的损耗率中包括了因弧垂及因杆位高低差而增加的长度;但变电站中的母线、引下线、跳线、设备连接线等因弯曲而增加的长度,均不应以弧垂看待,应计入基本长度中。

^{2.} 电力电缆及控制电缆的损耗率中未包括预留和备用段长度、敷设时因各种弯曲而增加的长度及为连接电气设备而预留的长度,这些长度均应计入基本长度中。

第一章 水轮机安装

说明

一、本章包括竖轴混流式水轮机、轴流式水轮机、冲击式水轮机、横轴混流 式水轮机、灯泡贯流式水轮机、水泵水轮机及其调速系统等安装共七节。水泵水 轮机安装适用于抽水蓄能电站的可逆式水轮机安装。

二、水轮机

- 1. 水轮机安装以"台"为计量单位,按水轮机主机(含金属蜗壳)自重选用。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)水轮机主机埋设件和本体安装。
 - (2)水轮机配套供应的管路和部件安装。
 - (3) 透平油过滤、油化验和注油。
 - (4) 水轮机与水轮发电机的联轴调整。

三、调速系统

本节包括调速器和油压装置安装,按工作压力为 6.3MPa 拟定。当工作压力为 4MPa 时,定额乘以系数 0.9; 当工作压力为 2.5MPa 时,定额乘以系数 0.8。

- 1. 调速器:
- (1) 调速器安装以"台"为计量单位,按调速器型号选用。
- (2)工作内容包括主配压阀、事故配压阀、分段关闭阀及其辅助设备等清扫 安装以及调速系统调整试验。
 - (3) 微机调速器安装,可套用电液调速器相同配压阀的定额。
 - 2. 油压装置:
 - (1)油压装置安装以"套"为计量单位,按油压装置型号选用。

- (2)工作内容包括漏油箱、压力油罐、压力气罐、回油箱、油泵、油压装置 间联接管路及其辅助设备等安装(包含电气控制系统)以及设备定量油的滤油、 充油工作。
- (3)油压启闭机和蝴蝶阀操作机构单独配置的油压装置安装,可套用本节相应定额并乘以系数 1.1。

四、本章第 2 节轴流式水轮机安装系按转桨式水轮机拟定,调桨式、定桨式水轮机可套用本节中与主机自重相等的定额子目,并乘以系数 0.96。本节定额按埋设部分为混凝土蜗壳拟定,如采用钢板焊接蜗壳时,安装费乘以系数 1.57。

五、本章不包括吸出管锥体以下钢板护壁及闷头的安装,以及钢板蜗壳与主 阀联接段的安装,可套用一般压力钢管安装定额。

六、本章定额所列桥式起重机未注明其规格,使用时可按各电厂配置的桥式 起重机规格计算。

七、本章水轮机安装不包括分瓣转轮、座环的现场组焊工作。

1.1 竖轴混流式水轮机安装

单位:台

							単位:台
	单位		设	备	重	(t)	
Л		10	20	30	50	70	90
高级熟练工	工时	66	116	158	248	354	456
熟 练 工	工时	619	1081	1471	2314	3292	4253
半熟练工	工时	347	608	827	1301	1852	2391
普工	工时	165	287	392	616	877	1132
合 计	工时	1197	2092	2847	4478	6374	8232
钢板	kg	136	207	284	479	695	895
型 钢	kg	470	777	1061	1803	2604	3356
钢	kg	42	65	86	152	225	284
铜 材	kg	4	6	10	17	22	29
电 焊 条	kg	84	138	188	320	464	598
油漆	kg	32	52	72	120	173	223
汽油	kg	42	70	94	160	231	297
透 平 油	kg	6	10	14	18	22	26
氧 气	m ³	108	177	244	414	598	770
乙 炔 气	m ³	47	78	106	180	259	333
木 材	m ³	0.3	0.4	0.5	0.8	1.0	1.2
电	kWh	1160	1849	2479	4128	5818	7497
其他材料费	元	927	1490	2028	3403	4857	6228
桥式起重机	台时	25	39	54	69	94	124
交流电焊机 20~25kVA	台时	54	92	135	270	378	486
普 通 车 床 φ400~600	台时	10	16	22	32	49	60
牛 头 刨 床 B650	台时	10	16	22	28	38	49
摇 臂 钻 床 φ50	台时	6	17	22	32	49	70
压力滤油机 150型	台时	6	11	11	17	27	38
汽车起重机 20t	台时	1	2	3	4	6	7
平 板 挂 车 20t	台时	3	5	7	12	17	22
汽车拖车头 20t	台时	3	5	7	12	17	22
其他机械费	元	291	485	660	979	1375	1797
定额编号	•	01001	01002	01003	01004	01005	01006

单位:台

高熟	级		项		目	34 ()		设备	自	重 (t)	
	级		坝			1 111/1/1					
	奶				H	单位	110	130	150	170	190
熟	-12	熟	练	エ		工时	557	658	729	800	869
,,,,		练		工		工时	5197	6127	6799	7454	8100
半	熟		练	工		工时	2922	3445	3824	4193	4556
普				工		工时	1384	1632	1811	1986	2159
合				计		工时	10060	11862	13163	14433	15685
钢				板		kg	1095	1295	1481	1635	1777
型				钢		kg	4107	4858	5558	6131	6664
钢				管		kg	345	408	468	516	562
铜				材		kg	33	39	44	48	52
电		焊		条		kg	730	866	989	1093	1187
油				漆		kg	273	323	370	408	444
汽				油		kg	364	430	492	544	590
透		平		油		kg	30	34	38	42	46
氧				气		m ³	941	1116	1275	1408	1529
Z		炔		气		m ³	408	482	552	608	662
木				材		m ³	1.6	1.9	2.2	2.5	2.7
		电				kWh	9167	10846	12405	13695	14874
其	他	材	料	费		元	7635	9986	11428	12649	13757
桥	式	起	重	机		台时	147	177	203	232	266
交	流	电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	594	702	811	918	1027
普	通		车	床	ф400~600	台时	75	92	108	125	141
牛	头		刨	床	B650	台时	60	75	87	97	113
摇	臂		钻	床	ф 50	台时	87	103	118	135	157
压	力	滤	油	机	150 型	台时	43	54	65	75	81
汽	车	起	重	机	20t	台时	9	11	12	14	16
平	板		挂	车	20t	台时	27	32	37	42	47
汽	车	拖	车	头	20t	台时	27	32	37	42	47
其	他	机	械	费		元	2172	3657	4220	4807	5468
			定		额 编 号	•	01007	01008	01009	01010	01011

续表

					续表				Ī	単位:台
		项		目	単位		设备	自	重 (t)	
				Ħ	平 世	210	230	250	280	310
高	级 熟	练	エ		工时	937	1003	1069	1104	1150
熟	练		エ		工时	8732	9347	9954	10280	10700
半	熟	练	工		工时	4911	5258	5599	5783	6020
普			エ		工时	2328	2493	2655	2744	2859
合			计		工时	16909	18101	19277	19911	20728
钢			板		kg	1927	2071	2250	2338	2427
型			钢		kg	7225	7762	8438	8771	9101
钢			管		kg	608	654	711	738	767
铜			材		kg	56	60	65	72	80
电	焊		条		kg	1287	1383	1505	1563	1622
油			漆		kg	479	516	561	583	606
汽			油		kg	640	687	748	777	808
透	平		油		kg	50	54	60	66	72
氧			气		m ³	1658	1781	1936	2013	2090
Z	炔		气		m ³	718	771	837	870	903
木			材		m ³	2.9	3. 1	3.4	3.8	4.2
	电				kWh	16133	17329	18840	19582	20324
其	他 材	料	费		元	14923	16047	17454	18289	19133
桥	式 起	重	机		台时	296	325	355	384	414
交	流 电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	1134	1243	1350	1404	1458
普	通	车	床	ф 400~600	台时	157	173	188	206	216
牛	头	刨	床	B650	台时	125	135	151	163	173
摇	臂	钻	床	ф 50	台时	173	188	206	221	243
压	力 滤	油	机	150 型	台时	92	103	113	125	129
汽	车 起	重	机	20t	台时	17	19	21	23	26
平	板	挂	车	20t	台时	52	57	62	69	77
汽	车 拖	车	头	20t	台时	52	57	62	69	77
其	他 机	械	费		元	6065	6663	7279	7793	8285
		定		额 编 号		01012	01013	01014	01015	01016

				安 农					+ M· H
	项		目	单位		设备	自	重 (t)	
					350	400	450	500	550
高	级 熟 练	工		工时	1208	1275	1406	1544	1683
熟	练	工		工时	11226	11850	13070	14342	15641
半	熟练	工		工时	6317	6670	7357	8073	8804
普		工		工时	3003	3173	3502	3843	4192
合		计		工时	21754	22967	25335	27802	30319
钢		板		kg	2544	2691	2838	2985	3131
型		钢		kg	9543	10096	10649	11201	11753
钢		管		kg	804	851	897	942	989
铜		材		kg	90	105	130	145	160
电	焊	条		kg	1700	1799	1897	1996	2095
油		漆		kg	635	674	711	748	785
汽		油		kg	848	898	948	998	1048
透	平	油		kg	80	88	96	104	112
氧		气		m ³	2191	2318	2446	2573	2700
Z	炔	气		m ³	947	1002	1056	1111	1166
木		材		m ³	4.6	5.0	5.5	6.0	6.5
	电			kWh	21313	22548	23783	25019	26255
其	他 材 料	费		元	20214	23559	25075	26547	28029
桥	式 起 重	机		台时	454	513	562	612	660
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	1535	1620	1707	1798	1885
普	通车	床	ф 400~600	台时	238	265	291	313	341
牛	头 刨	床	B650	台时	188	210	232	253	270
摇	臂 钻	床	ф 50	台时	265	291	319	345	373
压	力 滤 油	机	150 型	台时	141	157	173	188	206
汽	车 起 重	机	20t	台时	29	33	37	41	45
平	板 挂	车	20t	台时	87	99	111	124	136
汽	车 拖 车	头	20t	台时	87	99	111	124	136
其	他 机 械	费		元	8985	14180	15415	16621	17827
	定		额 编 号		01017	01018	01019	01020	01021
					l .	<u> </u>		1	

			续表					j	单位:台
项	E		单位		设	备	自	重 (t)	
<i></i>	·	,	, ,	600	700) [800	900	1000

项 目	单位	设 备 自 重 (t)					
		600	700	800	900	1000	
高 级 熟 练 工	工时	1828	2102	2243	2518	2809	
熟 练 工	工时	16995	19522	20829	23376	26081	
半 熟 练 工	工时	9566	10988	11727	13161	14684	
普工工	工时	4554	5233	5590	6274	6999	
合 计	工时	32943	37844	40390	45330	50573	
钢板	kg	3278	3482	3686	4049	4413	
型 钢	kg	12306	13070	13835	15195	16554	
钢 管	kg	1035	1101	1165	1278	1393	
铜 材	kg	175	205	235	265	295	
电 焊 条	kg	2194	2330	2467	2708	2950	
油漆	kg	824	873	925	1017	1108	
汽油	kg	1098	1164	1233	1356	1477	
透平油	kg	122	132	142	152	162	
氧 气	\mathbf{m}^3	2826	3003	3178	3491	3805	
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	1220	1295	1371	1506	1639	
木 材	\mathbf{m}^3	7. 0	7. 5	8.0	8.5	9.0	
电	kWh	27490	29202	30913	33955	36996	
其 他 材 料 费	元	29506	31575	33674	36956	40234	
桥 式 起 重 机	台时	711	759	810	897	996	
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	1977	2101	2221	2441	2657	
普 通 车 床 φ400~600	台时	367	388	416	459	508	
牛 头 刨 床 B650	台时	291	313	330	367	405	
摇 臂 钻 床 φ50	台时	405	426	454	508	557	
压 力 滤 油 机 150型	台时	221	232	248	276	303	
汽 车 起 重 机 20t	台时	49	58	66	74	82	
平 板 挂 车 20t	台时	148	173	198	223	247	
汽 车 拖 车 头 20t	台时	148	173	198	223	247	
其 他 机 械 费	元	19093	20324	21624	23937	26403	
定额编号		01022	01023	01024	01025	01026	

				安 农					十四、口
	项		目	单位		设备	· 自	重 (t)	
					1200	1400	1600	1800	2000
高	级 熟 练	工		工时	3392	3998	4636	5374	6228
熟	练	工		工时	31494	37129	43061	49930	57885
半	熟练	工		工时	17730	20903	24241	28105	32580
普		エ		工时	8451	9962	11550	13386	15507
合		计		工时	61068	71992	83487	96794	112200
钢		板		kg	5138	6081	7054	8183	9492
型		钢		kg	19272	22811	26462	30696	35607
钢		管		kg	1622	1920	2226	2583	2996
铜		材		kg	355	420	487	565	656
电	焊	条		kg	3432	4063	4712	5467	6342
油		漆		kg	1291	1528	1773	2056	2385
汽		油		kg	1722	2037	2363	2742	3180
透	平	油		kg	182	215	250	290	337
氧		气		\mathbf{m}^3	4430	5244	6083	7056	8186
Z	炔	气		\mathbf{m}^3	1909	2260	2621	3041	3527
木		材		\mathbf{m}^3	10.0	11.8	13. 7	15.9	18.5
	电			kWh	43080	50992	59151	68615	79594
其	他 材 料	费		元	46778	55263	63963	73999	85537
桥	式 起 重	机		台时	1174	1334	1547	1794	2081
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	3089	3508	4069	4720	5475
普	通 车	床	ф 400~600	台时	599	681	790	917	1063
牛	头 刨	床	B650	台时	486	552	641	743	862
摇	臂 钻	床	Ф 50	台时	658	748	867	1006	1167
压	力 滤 油	机	150 型	台时	367	417	484	561	651
汽	车 起 重	机	20t	台时	99	115	132	148	165
平	板 挂	车	20t	台时	297	346	396	445	494
汽	车 拖 车	头	20t	台时	297	346	396	445	494
其	他 机 械	费		元	31115	35345	40998	47555	55152
	定		额 编 号		01027	01028	01029	01030	01031

单位:台

	- 次ル	<u> </u>				十四,口
项 目	单位		设备	· 自	重 (t)	
		2200	2400	2600	2800	3000
高级熟练工	工时	6662	6885	7003	7069	7108
熟 练 工	工时	61900	63945	65005	65572	65893
半 熟 练 工	工时	34842	35999	36603	36930	37117
普工工	工时	16590	17155	17460	17634	17744
合 计	工时	119995	123984	126071	127205	127863
钢板	kg	10147	10474	10639	10721	10763
型 钢	kg	38063	39291	39905	40212	40367
钢管	kg	3203	3307	3359	3385	3399
铜材	kg	702	725	737	744	747
电 焊 条	kg	6780	6999	7109	7164	7192
油漆	kg	2549	2632	2673	2695	2706
汽油	kg	3400	3510	3565	3592	3607
透 平 油	kg	360	372	378	381	384
氧气	m ³	8751	9033	9175	9246	9282
乙 炔 气	m ³	3771	3893	3955	3985	4000
木 材	m ³	19.8	20.5	20.9	21.1	21.2
电	kWh	85083	87828	89201	89888	90231
其 他 材 料 费	元	99285	102761	104724	105915	106718
桥式起重机	台时	2224	2296	2332	2350	2360
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	5853	6043	6138	6185	6209
普 通 车 床 φ400~600	台时	1136	1173	1192	1201	1206
牛 头 刨 床 B650	台时	922	952	967	975	980
摇 臂 钻 床 φ50	台时	1247	1288	1308	1318	1324
压力滤油机 150型	台时	696	719	730	736	740
汽 车 起 重 机 20t	台时	181	198	214	231	247
平 板 挂 车 20t	台时	544	593	643	692	742
汽 车 拖 车 头 20t	台时	544	593	643	692	742
其 他 机 械 费	元	73693	76082	77282	77896	78206
定额编号	•	01032	01033	01034	01035	01036
		•	•			

1.2 轴流式水轮机

单位:台

项 目 单位 5	设 10	备	自 重	(t)	
	10			· · · /	
	10	20	40	60	80
高级熟练工 工时 58	73	105	169	242	333
熟 练 工 工时 542	682	981	1572	2254	3100
半 熟 练 工 工时 305	384	551	885	1268	1743
普 工 工时 143	181	260	420	602	827
合 计 工时 1049	1321	1897	3048	4365	6003
钢 板 kg 138	173	244	386	526	669
型 钢 kg 450	560	900	1711	2339	2899
钢 管 kg 40	50	70	110	150	192
铜 材 kg 4	5	7	10	18	24
电 焊 条 kg 57	72	100	157	215	273
油 漆 kg 32	41	58	91	124	157
汽 油 kg 57	72	102	161	220	278
透 平 油 kg 17	21	30	47	65	82
氧 气 m³ 110	138	194	330	452	572
乙 炔 气 m³ 47	58	82	142	193	246
木 材 m³ 0.2	0.3	0.4	0.7	0.9	1.2
电 kWh 710	987	1391	2197	3003	3809
其他材料费 元 600	782	1146	1911	2627	4069
桥式起重机 台时 21	31	41	52	68	99
交流 电焊 机 20~25kVA 台时 45	68	102	113	182	239
普 通 车 床 φ400~600 台时 11	11	23	29	40	45
牛 头 刨 床 B650 台时 11	11	23	29	40	45
摇 臂 钻 床 φ50 台时 6	6	11	11	18	23
压力滤油机 150型 台时 11	11	18	18	23	29
汽车起重机 20t 台时 1	1	2	3	5	7
平 板 挂 车 20t 台时 1	3	5	10	15	20
汽车拖车头 20t 台时 1	3	5	10	15	20
其他机械费 元 541	722	1085	1306	1369	1463
定 额 编 号 01037	01038	01039	01040	01041	01042

, t.	
43	- =
231	. 7

			×1X					+ lਯ. l l
项	目	单位		设	备自	1 重	(t)	
,	, .	, ,	100	120	140	160	180	200
高级熟练工		工时	414	509	554	627	698	766
熟 练 工		工时	3861	4748	5153	5833	6495	7122
半 熟 练 工		工时	2172	2671	2899	3283	3653	4007
普工		工时	1030	1266	1376	1557	1734	1902
合 计		工时	7477	9194	9982	11300	12580	13796
钢板		kg	811	991	1093	1235	1376	1519
型 钢		kg	3599	4386	4708	5198	5502	6068
钢管		kg	232	272	314	354	394	434
铜 材		kg	28	32	36	42	48	52
电 焊 条		kg	329	400	445	502	559	618
油漆		kg	190	235	256	288	322	355
汽 油		kg	338	396	455	514	573	631
透 平 油		kg	100	117	135	152	170	187
氧 气		m ³	694	824	898	993	1059	1169
乙 炔 气		m ³	300	356	388	427	457	504
木材		m ³	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.6
电		kWh	4614	5420	6225	7032	7837	8642
其他材料费		元	4956	5937	6629	7458	8188	9035
桥式起重机		台时	104	119	130	145	176	218
交流 电焊机	$20{\sim}25$ kVA	台时	296	352	398	455	512	569
普 通 车 床	ф 400~600	台时	57	68	74	91	102	113
牛 头 刨 床	B650	台时	57	68	74	91	102	113
摇 臂 钻 床	Ф 50	台时	29	34	40	45	52	57
压力滤油机	150 型	台时	34	40	45	52	63	68
汽车起重机	20 t	台时	8	10	12	13	15	17
平 板 挂 车	20 t	台时	25	30	35	40	45	49
汽车拖车头	20 t	台时	25	30	35	40	45	49
其他机械费		元	1670	1630	1797	3096	3619	4235
定	额 编 号		01043	01044	01045	01046	01047	01048

大久 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・											
	项	目	单位		设备	自	重 (t)				
				250	300	350	400	500			
高	级 熟 练	工	工时	940	1120	1300	1390	1621			
熟	练	エ	工时	8741	10423	12095	12924	15071			
半	熟练	エ	工时	4918	5865	6805	7272	8482			
普		工	工时	2335	2784	3232	3456	4035			
合		计	工时	16934	20192	23431	25043	29208			
钢		板	kg	1873	2226	2419	2611	2996			
型		钢	kg	6733	8008	8371	8791	9525			
钢		管	kg	536	635	692	746	856			
铜		材	kg	66	78	88	102	140			
电	焊	条	kg	761	905	982	1061	1217			
油		漆	kg	438	520	566	610	700			
汽		油	kg	778	925	1006	1085	1245			
透	平	油	kg	231	274	298	322	370			
氧		气	\mathbf{m}^3	1295	1542	1675	1807	2075			
Z	炔	气	\mathbf{m}^{3}	659	665	725	779	896			
木		材	\mathbf{m}^3	3. 3	3.9	4.2	4.6	5. 2			
	电		kWh	10658	12672	13769	14862	17052			
其	他 材 料	费	元	10156	11892	12915	13939	15954			
桥	式 起 重	机	台时	301	384	436	483	555			
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	682	853	909	1006	1155			
普	通 车	床 400~600	台时	136	165	182	199	228			
牛	头 刨	床 B650	台时	136	165	182	199	228			
摇	臂 钻	床 450	台时	74	85	91	102	119			
压	力 滤 油	机 150 型	台时	79	97	108	119	136			
汽	车 起 重	机 20t	台时	21	25	29	33	41			
平	板 挂	车 20t	台时	62	74	87	99	124			
汽	车 拖 车	头 20t	台时	62	74	87	99	124			
其	他 机 械	费	元	5468	6851	7619	8421	9672			
	定	额编号		01049	01050	01051	01052	01053			

	项	目	单位		设备	自	重 (t)					
				600	700	800	900	1000				
高	级 熟 练	エ	工时	1826	2003	2107	2330	2619				
熟	练	エ	工时	16971	18595	19550	21619	24305				
半	熟练	エ	工时	9553	10469	11009	12174	13687				
普		エ	工时	4549	4989	5253	5810	6531				
合		计	工时	32899	36055	37918	41932	47141				
钢		板	kg	3380	3820	4259	4697	5228				
型		钢	kg	10749	12145	13539	14932	15645				
钢		管	kg	966	1091	1216	1341	1493				
铜		材	kg	170	200	230	260	290				
电	焊	条	kg	1373	1550	1728	1905	2122				
油		漆	kg	789	894	996	1100	1243				
汽		油	kg	1406	1587	1771	1952	2174				
透	1	油	kg	417	471	525	579	646				
氧		Ę	\mathbf{m}^3	2339	2643	2946	3249	3617				
Z	炔	气	\mathbf{m}^3	1010	1139	1273	1404	1562				
木		材	\mathbf{m}^3	5.8	7.8	9.0	10.2	11.4				
	电		kWh	19242	21739	24234	26731	29753				
其	他 材 料	费	元	18301	20924	23421	25912	28552				
桥	式 起 重	机	台时	592	711	784	888	987				
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	1285	1473	1638	1808	2013				
普	通 车	床 400~600	台时	262	302	341	381	426				
牛	头 刨	床 B650	台时	262	302	341	381	426				
摇	臂 钻	床 450	台时	131	153	176	194	216				
压	力 滤 油	机 150型	台时	153	182	205	228	255				
汽	车 起 重	机 20t	台时	49	58	66	74	82				
平	板 挂	车 20t	台时	148	173	198	223	247				
汽	车 拖 车	头 20t	台时	148	173	198	223	247				
其	他 机 械	费	元	10580	12475	9248	10380	11561				
	定	额 编 号		01054	01055	01056	01057	01058				
					I		1					

单位:台

			:10		设 备	自	重 (t)	<u>+ 12.11</u>
	项	目	单位	1200	1400	1600	1800	2000
—— 高		I.	工时	3103	3550	4029	4406	4875
同熟	级	T.	工时	28791	32939	37380	40868	45206
半	熟练	工	工时	16213	18550	21050	23018	25462
普	XV 2V	エ	工时	7739	8857	10052	10996	12165
合		计	工时	55846	63896	72510	79288	87707
钢		板	kg	6290	7352	8415	9476	10540
型		钢	kg	18823	22001	25179	28357	30672
钢		管	kg	1797	2099	2403	2707	3009
铜		材	kg	350	410	470	529	590
电	焊	条	kg	2551	2980	3412	3841	4273
油		漆	kg	1472	1720	1970	2217	2465
汽		油	kg	2614	3056	3498	3938	4380
透	<u> </u>	油	kg	776	908	1038	1170	1299
氧		气	\mathbf{m}^3	4352	5088	5823	6559	7291
Z	炔	气	\mathbf{m}^3	1879	2199	2516	2834	3153
木		材	\mathbf{m}^3	13.8	16.0	18.4	20.8	23. 2
	电		kWh	35798	41841	47885	53929	59974
其	他 材 料	费	元	34188	39818	45484	60380	66751
桥	式 起 重	机	台时	1183	1329	1474	1661	1868
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	2342	2730	3184	3582	3980
普	通 车	床 400~600	台时	512	591	677	762	842
牛	头 刨	床 B650	台时	512	591	677	762	842
摇	臂 钻	床 450	台时	262	307	347	392	433
压	力 滤 油	机 150型	台时	307	352	404	455	501
汽	车 起 重	机 20t	台时	99	115	132	148	165
平	板 挂	车 20t	台时	297	346	396	445	494
汽	车 拖 车	头 20t	台时	297	346	396	445	494
其	他 机 械	费	元	13797	15719	17746	19995	22319
	定	额编号		01059	01060	01061	01062	01063

高級熟练工 工时 5161 5337 5448 5524 熟练工 工时 47838 49448 50444 5107 半熟练工 工时 26948 27860 28427 2878 普工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普준 工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普준 工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普준 工厂 28309 95977 97939 9918 解析 核 1178 11562 11792 1193 建设 核 32062 32895 33395 3369 到 核 3191 3300 3365 340 報 大 4832 4687 4780 4836 抽 大 人 4683 4683 4687 4780 4836 油 大 <th></th> <th>十四・口</th>											十四・口
高级熟练工 工时 5161 5337 5448 5526 熟练工 工时 47838 49448 50444 5107 半熟练工 工时 26948 27860 28427 2878 普工厂 工时 26948 27860 28427 2878 普工厂 工时 12884 13333 13620 1381 台 计 工时 92830 95977 97939 9918 型 钢 kg 11178 11562 11792 1193 型 钢 kg 32062 32895 33395 3369 钢 kg 3191 3300 3365 340 明 材 kg 625 647 660 668 电 样 kg 4632 4687 4780 483 油 排 kg 4645 4804 4900 495 汽 油 kg 4645 4804 4900 495 汽 油 kg 4645 4804 4900 495 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td>项</td> <td>į</td> <td> 目</td> <td>单位</td> <td>设</td> <td>备</td> <td>重</td> <td>(t)</td>				项	į	 目	单位	设	备	重	(t)
無 练 工 工时 47838 49448 50444 5107 半 熟 练 工 工时 26948 27860 28427 2878 普 工 工时 12884 13333 13620 1381 合 计 工时 92830 95977 97939 9918 例 板								2200	2400	2600	2800
半 熟 练 工 工时 26948 27860 28427 2878 普 工 工时 12884 13333 13620 1381 合 计 工时 92830 95977 97939 9918 钢 板 kg 11178 11562 11792 1193 型 钢 kg 32062 32895 33395 3369 钢 管 kg 3191 3300 3365 340 制 材 kg 625 647 660 668 电 ///>//>//>//>//>//>//>//>//>//>//>//>/	高	级	熟	练	工		工时	5161	5337	5448	5520
普 工 工时 12884 13333 13620 1381 合 计 工时 92830 95977 97939 9918 钢 板 kg 11178 11562 11792 1193 型 钢 kg 32062 32895 33395 3369 钢 管 kg 3191 3300 3365 340 铜 材 kg 625 647 660 688 电 焊 条 kg 4532 4687 4780 4836 油 漆 kg 2614 2704 2758 279 汽 油 kg 4645 4804 4900 495 透 平 油 kg 1377 1424 1452 1470 氧 中 气 m³ 3345 3460 3529 3570 木 村 世 大 KWh 63601 65778 67083 6786 大 世 村 サ 力 24.7 25.	熟		练		工		工时	47838	49448	50444	51070
大田 1178 11562 11792 1193	半	熟		练	工		工时	26948	27860	28427	28787
一切 板 板 板 板 大 大 大 大 大 大	普				工		工时	12884	13333	13620	13810
対	合				计		工时	92830	95977	97939	99187
特別	钢				板		kg	11178	11562	11792	11931
株	型				钢		kg	32062	32895	33395	33695
电 焊 条 kg 4532 4687 4780 4836 油 漆 kg 2614 2704 2758 279 汽 油 kg 4645 4804 4900 4957 透 平 油 kg 1377 1424 1452 1470 氧 气 m³ 7731 7995 8153 8247 乙 炔 气 m³ 3345 3460 3529 3577 木 材 m³ 24.7 25.6 26.1 26.4 kWh 63601 65778 67083 6786 其 他 材 費 元 74583 75611 76401 7704 桥 式 起 重 机 白时 1993 2068 2114 2144 交 流 电 規 10 20~25kVA 台时 1993 2068 2114 2144 交 流 电 規 10 4219 4362 4448 4499	钢				管		kg	3191	3300	3365	3404
kg 2614 2704 2758 2795	铜				材		kg	625	647	660	668
株g 4645 4804 4900 4957 165 平 油 株g 1377 1424 1452 1476 1477 1424 1452 1476 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1452 1477 1424 1425	电		焊		条		kg	4532	4687	4780	4836
接	油				漆		kg	2614	2704	2758	2791
 気	汽				油		kg	4645	4804	4900	4957
乙 炔 气 m³ 3345 3460 3529 357 木 材 m³ 24.7 25.6 26.1 26.4 电 kWh 63601 65778 67083 6786 其他材料费 元 74583 75611 76401 7704 桥式起重机 台时 1993 2068 2114 2140 交流电焊机。20~25kVA 台时 4219 4362 4448 4499 普通车床 体400~600 台时 889 918 935 946 牛头刨床 B650 台时 889 918 935 946 据臂钻床 体50 台时 456 471 479 484 压力滤油机150型 台时 527 544 554 560 汽车起重机20t 台时 181 198 214 231 平板挂车20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车车头20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车车	透		平		油		kg	1377	1424	1452	1470
株	氧				气		m ³	7731	7995	8153	8248
电 kWh 63601 65778 67083 6786 其他材料费 元 74583 75611 76401 7704 桥式起重机 台时 1993 2068 2114 2140 交流电焊机 20~25kVA 台时 4219 4362 4448 4499 普通车床 Φ400~600 台时 889 918 935 946 牛头刨床 B650 台时 889 918 935 946 摇臂钻床 Ф50 台时 456 471 479 484 压力滤油机 150型 台时 527 544 554 560 汽车起重机 20t 台时 181 198 214 231 平板挂车 20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头 20t 台时 544 593 643 692 其他机械费 元 35570 36834 37595 3804	Z		炔		气		m ³	3345	3460	3529	3571
其他材料费 元 74583 75611 76401 7704 桥式起重机 台时 1993 2068 2114 2140 交流电焊机 20~25kVA 台时 4219 4362 4448 4499 普通车床 \$\phi 400~600\$ 台时 889 918 935 946 牛头刨床 B650 台时 889 918 935 946 摇臂钻床 \$\phi 50 台时 456 471 479 484 压力滤油机 150型 台时 527 544 554 560 汽车起重机 20t 台时 181 198 214 231 平板挂车20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头20t 台时 544 593 643 692 其他机械横费 元 35570 36834 37595 3804	木				材		m ³	24.7	25.6	26. 1	26. 4
 桥 式 起 重 机 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 4219 4362 4448 4499 普 通 车 床 Φ400~600 台时 889 918 935 946 生 头 刨 床 B650 台时 889 918 935 946 揺 臂 钻 床 Φ50 台时 456 471 479 484 压 力 滤 油 机 150型 台时 527 544 554 560 汽 车 起 重 机 20t 台时 181 198 214 231 平 板 挂 车 20t 台时 544 593 643 692 汽 车 拖 车 头 20t 台时 544 593 643 692 其 他 机 械 费 元 35570 36834 37595 3804 			电				kWh	63601	65778	67083	67867
交流电焊机 20~25kVA 台时 4219 4362 4448 4499 普通车床 Φ400~600 台时 889 918 935 946 牛头刨床 B650 台时 889 918 935 946 摇臂钻床 Φ50 台时 456 471 479 484 压力滤油机 150型 台时 527 544 554 560 汽车起重机 20t 台时 181 198 214 231 平板挂车 20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头 20t 台时 544 593 643 692 共他机械费 元 35570 36834 37595 3804	其	他	材	料	费		元	74583	75611	76401	77044
普通车床 φ400~600 台时 889 918 935 946 牛头刨床 B650 台时 889 918 935 946 摇臂钻床 φ50 台时 456 471 479 484 压力滤油机 150型 台时 527 544 554 560 汽车起重机 20t 台时 181 198 214 231 平板挂车 20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头 20t 台时 544 593 643 692 其他机械横费 元 35570 36834 37595 3804		式	起	重	机		台时	1993	2068	2114	2140
牛 头 刨 床 B650 台时 889 918 935 946 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 456 471 479 484 压 力 滤 油 机 150型 台时 527 544 554 560 汽 车 起 重 机 20t 台时 181 198 214 231 平 板 挂 车 20t 台时 544 593 643 692 汽 车 拖 车 头 20t 台时 544 593 643 692 其 他 机 械 费 元 35570 36834 37595 3804	交	流	电	焊	机	$20\sim$ 25 kVA	台时	4219	4362	4448	4499
据 臂 钻 床 Φ50	普	通		车	床	ф 400~600	台时	889	918	935	946
压力滤油机150型 台时527 544 554 560 汽车起重机20t 台时181 198 214 231 平板挂车20t 台时544 593 643 692 汽车拖车头20t 台时544 593 643 692 其他机械费 元35570 36834 37595 3804	牛	头		刨	床	B650	台时	889	918	935	946
汽车起重机20t 台时 181 198 214 231 平板挂车20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头20t 台时 544 593 643 692 其他机械费 元 35570 36834 37595 3804	摇	臂		钻	床	Ф 50	台时	456	471	479	484
平板 挂 车 20t 台时 544 593 643 692 汽车拖车头 20t 台时 544 593 643 692 其他机械费 元 35570 36834 37595 3804	压	力	滤	油	机	150 型	台时	527	544	554	560
汽车拖车头20t 台时 544 593 643 692 其他机械费 元 35570 36834 37595 3804	汽	车	起	重	机	20t	台时	181	198	214	231
其 他 机 械 费 元 35570 36834 37595 3804	平	板		挂	车	20t	台时	544	593	643	692
	汽	车	拖	车	头	20t	台时	544	593	643	692
定 额 编 号 01064 01065 01066 0106	其	他	机	械	费		元	35570	36834	37595	38046
				兌	<u> </u>	额 编 号		01064	01065	01066	01067

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·											
	项	目	单位	设	备目	重 重 ((t)				
				3000	3200	3400	3600				
高	级熟练	工	工时	5568	5601	5626	5646				
熟	练	エ	工时	51477	51750	51945	52091				
半	熟练	エ	工时	29023	29184	29301	29391				
普		エ	工时	13942	14038	14115	14179				
合		计	工时	100009	100573	100987	101307				
钢		板	kg	12015	12065	12094	12111				
型		钢	kg	33874	33982	34048	34086				
钢		管	kg	3427	3441	3450	3455				
铜		材	kg	673	676	678	679				
电	焊	条	kg	4869	4890	4902	4909				
油		漆	kg	2810	2821	2828	2833				
汽		油	kg	4992	5012	5025	5032				
透	平	油	kg	1480	1486	1490	1492				
氧		气	m ³	8305	8340	8360	8372				
Z	炔	气	m ³	3597	3612	3621	3626				
木		材	m ³	26.6	26.7	26.8	26. 9				
	电		kWh	68337	68619	68789	68891				
其	他 材 料	费	元	84771	85486	86090	86624				
桥	式 起 重	机	台时	2157	2167	2173	2177				
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	4530	4548	4560	4567				
普	通 车	床 400~600	台时	952	956	958	959				
牛	头 刨	床 B650	台时	952	956	958	959				
摇	臂 钻	床 450	台时	487	489	490	491				
压	力 滤 油	机 150 型	台时	564	567	568	569				
汽	车 起 重	机 20t	台时	247	264	280	297				
平	板 挂	车 20t	台时	742	791	841	890				
汽	车 拖 车	头 20t	台时	742	791	841	890				
其	他 机 械	费	元	38322	38495	38594	38659				
	定	额 编 号	1	01068	01069	01070	01071				
				1	1	1	·				

1.3 冲击式水轮机

单位:台

								毕世.口
Second Parison Par			单位		设备	自	重 (t)	
熟 练 工 工时 343 428 616 803 992 書	<i></i>	, .	, ,	3	5	10	15	20
普 工 工时 193 240 345 452 559 普 工 工时 91 113 164 214 264 合 计 工时 663 828 1190 1555 1920 钢 板 kg 100 120 177 226 275 型 钢 kg 180 220 321 409 512 铜 材 kg 4 4 6 10 14 电 焊 条 kg 39 45 70 89 114 油 漆 kg 14 17 26 33 45 汽 油 kg 20 26 36 46 66 透 平 油 kg 4 5 7 9 11 氧 气 m³ 27 29 37 42 50 木 材 379 460 675 860 1044 其 世 kWh 379 460 675 860 1044 其 他 村 32 38 65 81 103 黄	高级熟练	エ	工时	37	46	66	87	106
普 工 工时 91 113 164 214 264 合 计 工时 663 828 1190 1555 1920 钢 板 kg 100 120 177 226 275 型 钢 kg 180 220 321 409 512 網 材 kg 4 4 6 10 14 电 厚 条 kg 4 4 6 10 14 电 厚 条 kg 4 4 6 10 14 油 漆 kg 14 17 26 33 45 汽 油 kg 4 5 7 9 11 氧 气 1 1 26 33 45 汽 油 3 20 26 36 46 66 透 1 1 0 1 0 1 0 1 0 1 基 <t< td=""><td>熟练</td><td>エ</td><td>工时</td><td>343</td><td>428</td><td>616</td><td>803</td><td>992</td></t<>	熟练	エ	工时	343	428	616	803	992
大	半 熟 练	工	工时	193	240	345	452	559
No No No No No No No No	並	工	工时	91	113	164	214	264
型 钢 kg 180 220 321 409 512 铜 材 kg 4 4 6 10 14 14 电 焊 条 kg 39 45 70 89 114 ii	合	计	工时	663	828	1190	1555	1920
制	钢	板	kg	100	120	177	226	275
电 焊 条 kg 39 45 70 89 114 油 滚 kg 14 17 26 33 45 汽 油 kg 20 26 36 46 66 透 平 油 kg 4 5 7 9 11 氧 气 m³ 60 66 83 93 110 乙 炔 气 m³ 27 29 37 42 50 木 材 m² 0.1 0.1 0.2 0.3 0.4 电 kWh 379 460 675 860 1044 其 他 材料费 元 448 533 780 1001 1270 桥式起重机 台时 25 30 39 54 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普通车车床 440~600~600 台时 16 22 28 38 据等站床 株 450 台时 <td>型</td> <td>钢</td> <td>kg</td> <td>180</td> <td>220</td> <td>321</td> <td>409</td> <td>512</td>	型	钢	kg	180	220	321	409	512
油 漆 kg 14 17 26 33 45 汽 油 kg 20 26 36 46 66 透 平 油 kg 4 5 7 9 11 氧 气 m³ 60 66 83 93 110 乙 炔 气 m³ 60 66 83 93 110 乙 炔 气 m³ 0.1 0.1 0.2 0.3 0.4 电 kWh 379 460 675 860 1044 其 他 材 料 费 元 448 533 780 1001 1270 桥 式 起 重 机 台时 25 30 39 54 59 交流 电 焊 机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普 通 车 床 中 400~600 台时 16 22 28 32 43 牛 头 刨 床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇 臂 钻 床 中 50 台时 1 1 1 1 2 平 板 挂 车 20t 台时 1 1 1 2 4 5	铜	材	kg	4	4	6	10	14
汽 油 kg 20 26 36 46 66 透 平 油 kg 4 5 7 9 11 氧 气 m³ 60 66 83 93 110 乙 炔 气 m³ 27 29 37 42 50 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.3 0.4 电 kWh 379 460 675 860 1044 其 他 材 料 费 元 448 533 780 1001 1270 桥 式 起 重 机 台时 25 30 39 54 59 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普 通 车 床 0400~600 台时 16 22 28 32 43 牛 头 刨 床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇 臂 钻 床 050 台时 1 1 1 1 2 汽 车 起 重 机 20t 台时 1 1 1 1 2 4 5 汽 车 框 車 头 20t 台时 1 1 1 <td>电 焊</td> <td>条</td> <td>kg</td> <td>39</td> <td>45</td> <td>70</td> <td>89</td> <td>114</td>	电 焊	条	kg	39	45	70	89	114
接	油	漆	kg	14	17	26	33	45
知	汽	油	kg	20	26	36	46	66
乙炔 气 m³ 27 29 37 42 50 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.3 0.4 电 kWh 379 460 675 860 1044 其他材料费 元 448 533 780 1001 1270 桥式起重机 台时 25 30 39 54 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普通车床 Φ400~600 台时 16 22 28 32 43 牛头刨床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇臂钻床 Φ50 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 1 2 4 5 汽车拖车车头 20t 台时 1 1 1 2 4 5 汽	透平	油	kg	4	5	7	9	11
株	氧	气	m ³	60	66	83	93	110
电 kWh 379 460 675 860 1044 其他材料费 元 448 533 780 1001 1270 桥式起重机 台时 25 30 39 54 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普通车床 Φ400~600 台时 16 22 28 32 43 牛头刨床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇臂钻床 Φ50 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平板挂车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车 20t 台时 </td <td>乙炔</td> <td>Ę</td> <td>m³</td> <td>27</td> <td>29</td> <td>37</td> <td>42</td> <td>50</td>	乙炔	Ę	m ³	27	29	37	42	50
其他材料费元44853378010011270桥式起重机台时2530395459交流电焊机20~25kVA台时32386581103普通车床 Φ400~600台时1622283243牛头刨床 B650台时1016222838摇臂钻床 Φ50台时610101628汽车起重机 20t台时11112平板挂车 20t台时11245汽车拖车头 20t台时11245其他机械费元3874946609931207	木	材	m ³	0.1	0.1	0.2	0.3	0.4
桥式起重机 台时 25 30 39 54 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普通车床 φ400~600 台时 16 22 28 32 43 44 45 4 4 5 有 整车 失 20t 台时 1 1 1 2 4 5 共他机械费	电		kWh	379	460	675	860	1044
交流电焊机 20~25kVA 台时 32 38 65 81 103 普通车床 \$\phi 400~600\$ 台时 16 22 28 32 43 牛头刨床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇臂钻床 \$\phi 50\$ 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平板挂车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其他机械费 元 387 494 660 993 1207	其 他 材 料	费	元	448	533	780	1001	1270
普 通 车 床 φ400~600 台时 16 22 28 32 43 牛 头 刨 床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇 臂 钻 床 φ50 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平 板 挂 车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其 他 机 械 费 元 387 494 660 993 1207	桥式起重	机	台时	25	30	39	54	59
牛 头 刨 床 B650 台时 10 16 22 28 38 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平 板 挂 车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其 他 机 械 费 元 387 494 660 993 1207	交 流 电 焊	机 20~25kVA	台时	32	38	65	81	103
摇臂钻床φ50 台时 6 10 10 16 28 汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平板挂车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其他机械费 元 387 494 660 993 1207	普 通 车	床 400~600	台时	16	22	28	32	43
汽车起重机 20t 台时 1 1 1 1 2 平板挂车 20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其他机械费 元 387 494 660 993 1207	牛 头 刨	床 B650	台时	10	16	22	28	38
平板挂车20t 台时 1 1 2 4 5 汽车拖车头20t 台时 1 1 2 4 5 其他机械费 元 387 494 660 993 1207	摇 臂 钻	床 450	台时	6	10	10	16	28
汽车拖车头 20t 台时 1 1 2 4 5 其他机械费 元 387 494 660 993 1207	汽车起重	机 20t	台时	1	1	1	1	2
其他机械费 元 387 494 660 993 1207	平 板 挂	车 20t	台时	1	1	2	4	5
	汽车拖车	头 20t	台时	1	1	2	4	5
定 额 编 号 01072 01073 01074 01075 01076	其 他 机 械	费	元	387	494	660	993	1207
	定	额 编 号		01072	01073	01074	01075	01076

日 日 日 日 日 日 日 日 日 日				~~					十四・口
30 40 60 86 86 86 88 8 5 136 136 1896 2956 40 40 40 40 40 40 49 49		项	目	单位		设备	自	重 (t)	
熟 练 工 工时 1368 1896 2956 40 半 熟 练 工 工时 769 1067 1661 22 普 工 工时 769 1067 1661 22 首 工 工时 365 505 786 10 合 计 工时 2649 3672 5721 77 钢 板 kg 374 512 788 10 型 钢 kg 718 952 1420 22 电 操 条 18 21 26 28 电 操 条 kg 164 214 314 41 油 漆 kg 166 146 225 30 透 平 油 kg 106 146 225 30 透 平 油 kg 15 21 32 43 氧 气 m³ 144 220 372 50 乙 块 气 m³ 0.5 0.6 0.8 1. 收 大 村 m³ 0.5 0.6 0.8 1.			· ·		30	40	60	80	100
半 熟 练 工 工时 769 1067 1661 223 普 工 工时 365 505 786 100 合 计 工时 2649 3672 5721 77 钢 板 型 钢 kg 374 512 788 100 型 钢 kg 718 952 1420 22 明 株	高	级熟练	エ	工时	146	204	317	431	544
普 工 工时 365 505 786 106 合 计 工时 2649 3672 5721 777 钢 板 kg 374 512 788 106 型 钢 kg 718 952 1420 222 铜 材 kg 18 21 26 28 电 // / / / / / / / / / / / / / / / / / /	熟	练	エ	工时	1368	1896	2956	4016	5072
合 け	半	熟练	エ	工时	769	1067	1661	2258	2852
報 板 板 kg 374 512 788 100 型 钢 材 kg 718 952 1420 222 同 材 kg 18 21 26 29 电 焊 条 kg 164 214 314 41 流	普		エ	工时	365	505	786	1068	1349
型 钢	合		计	工时	2649	3672	5721	7773	9816
根	钢		板	kg	374	512	788	1066	1342
电 焊 条 kg 164 214 314 41 油 漆 kg 69 93 141 18 汽 油 kg 106 146 225 30 透 平 油 kg 15 21 32 43 氧 气 m³ 144 220 372 50 乙 炔 气 m³ 65 96 167 22 木 材 m³ 0.5 0.6 0.8 1. 电 kWh 1415 1934 2974 40 其 他 材 费 元 1774 2602 3939 533 桥 式 起 重 五 白时 69 79 99 13 交 流 电 相 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普 通 车 床 4400~600 台时 60 69 103 13 牛 头 刨 床	型		钢	kg	718	952	1420	2217	2715
油 漆 kg 69 93 141 18 汽 油 kg 106 146 225 30 透 平 油 kg 15 21 32 43 氧 气 m³ 144 220 372 50 乙 炔 气 m³ 65 96 167 22 木 材 m³ 0.5 0.6 0.8 1. 財 世 kWh 1415 1934 2974 40 其 他 材 費 元 1774 2602 3939 53 桥 式 起 重 机 20~25kVA 台时 69 79 99 13 交 流 电 規 九 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普 通 车 床 400~600 台时 60 69 103 13 牛 头 刨 床 450 台时 32 38 <	铜		材	kg	18	21	26	29	33
R	电	焊	条	kg	164	214	314	418	525
接 大 大 大 大 大 大 大 大 大	油		漆	kg	69	93	141	189	237
 気	汽		油	kg	106	146	225	306	386
乙 炔 气 m³ 65 96 167 22 木 材 m³ 0.5 0.6 0.8 1. 电 kWh 1415 1934 2974 400 其 他 材 費 元 1774 2602 3939 539 桥 式 起 重 机 20~25kVA 台时 69 79 99 13 交 流 电 机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普 通 车 床 4400~600 台时 60 69 103 13 牛 头 刨 床 8650 台时 49 49 65 73 据 臂 钻 床 Φ50 台时 32 38 54 70 汽 车 起 重 白时 3 3 5 7 概 挂 车 20t 台时 7 10 15 20	透	<u> </u>	油	kg	15	21	32	43	54
木 材 m³ 0.5 0.6 0.8 1. 度 kWh 1415 1934 2974 400 其 他 材 料 费 元 1774 2602 3939 539 桥 式 起 重 机 台时 69 79 99 13 交 流 电 規 机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普 通 车 床 4400~600 台时 60 69 103 13 牛 头 刨 床 B650 台时 49 49 65 73 据 臂 钻 床 450 台时 32 38 54 70 汽 车 起 重 机 20t 台时 3 3 5 7 平 板 挂 车 20t 台时 7 10 15 20	氧		气	\mathbf{m}^3	144	220	372	500	627
电 kWh 1415 1934 2974 402 其他材料费 元 1774 2602 3939 539 桥式起重机 台时 69 79 99 13 交流电焊机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普通车床 4400~600 台时 60 69 103 13 牛头刨床 B650 台时 49 49 65 73 摇臂钻床 450 台时 32 38 54 70 汽车起重机 20t 台时 3 3 5 7 平板挂车20t 台时 7 10 15 20	Z	炔	气	\mathbf{m}^3	65	96	167	225	283
其他材料费 元 1774 2602 3939 533 桥式起重机 台时 69 79 99 13 交流电焊机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普通车床 Φ400~600 台时 60 69 103 13 牛头刨床 B650 台时 49 49 65 73 摇臂钻床 Φ50 台时 32 38 54 70 汽车起重机 20t 台时 3 3 5 7 平板挂车 20t 台时 7 10 15 20	木		材	\mathbf{m}^3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2
桥 式 起 重 机 台时 69 79 99 13 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普 通 车 床 Φ400~600 台时 60 69 103 13 牛 头 刨 床 B650 台时 49 49 65 73 揺 臂 钻 床 Φ50 台时 32 38 54 70 汽 车 起 重 机 20t 台时 3 3 5 7 平 板 挂 车 20t 台时 7 10 15 20		电		kWh	1415	1934	2974	4014	5053
交流电焊机 20~25kVA 台时 157 184 286 38 普通车床 φ400~600 台时 60 69 103 13 牛头刨床 B650 台时 49 49 65 73 摇臂钻床 φ50 台时 32 38 54 70 汽车起重机 20t 台时 3 3 5 7 平板挂车 20t 台时 7 10 15 20	其	他 材 料	费	元	1774	2602	3939	5395	6707
普通车床 φ 400~600 台时 60 69 103 13 牛头刨床 B650 台时 49 49 65 75 摇臂钻床 φ 50 台时 32 38 54 70 汽车起重机 20t 台时 3 3 5 7 平板挂车 20t 台时 7 10 15 20	桥	式 起 重	机	台时	69	79	99	138	177
牛 头 刨 床 B650 台时 49 49 65 75 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 32 38 54 70 汽 车 起 重 机 20t 台时 3 3 5 7 平 板 挂 车 20t 台时 7 10 15 20	交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	157	184	286	388	486
摇臂 钻床 Φ50 台时 32 38 54 70 汽车 起重 机 20t 台时 3 3 5 7 平板 挂车 20t 台时 7 10 15 20	普	通 车	床 400~600	台时	60	69	103	135	163
汽车起重机 20t 台时 3 3 5 7 平板挂车 20t 台时 7 10 15 20	牛	头 刨	床 B650	台时	49	49	65	75	87
平 板 挂 车 20t 台时 7 10 15 20	摇	臂 钻	床 450	台时	32	38	54	70	87
	汽	车 起 重	机 20t	台时	3	3	5	7	8
汽车拖车头 20t 台时 7 10 15 20	平	板 挂	车 20t	台时	7	10	15	20	25
	汽	车 拖 车	头 20t	台时	7	10	15	20	25
其 他 机 械 费 元 1536 1968 2684 359	其	他 机 械	费	元	1536	1968	2684	3598	4487
定 额 编 号 01077 01078 01079 010		定	额 编 号		01077	01078	01079	01080	01081

						X1X				十四十日
			项			单位	设	备	自 重 ((t)
			,			, ,	150	200	250	300
高	级	熟	练	工		工时	800	1014	1227	1338
熟		练		工		工时	7456	9448	11435	12455
半	熟		练	工		工时	4192	5313	6431	7006
普				工		工时	1985	2515	3046	3321
合				计		工时	14433	18289	22139	24120
钢				板		kg	2034	2577	3120	3390
型				钢		kg	3960	5016	6073	6601
铜				材		kg	41	48	54	60
电		焊		条		kg	797	1010	1223	1329
油				漆		kg	350	460	560	620
汽				油		kg	536	681	829	939
透		平		油		kg	82	104	125	138
氧				气		m ³	927	1203	1452	1599
Z		炒	ŕ	气		m ³	418	541	654	720
木				材		m ³	1.7	2.2	2.7	3.2
		电				kWh	7652	9695	11738	12760
其	他	材	料	费		元	9909	12722	15470	17206
桥	式	起	重	机		台时	217	271	316	336
交	流	电	焊	机	$20\sim$ 25kVA	台时	718	918	1080	1188
普	通		车	床	ф 400~600	台时	195	227	260	291
牛	头		刨	床	B650	台时	108	151	195	238
摇	臂		钻	床	ф 50	台时	108	135	163	184
汽	车	起	重	机	20t	台时	12	17	21	25
平	板		挂	车	20t	台时	37	49	62	74
汽	车	拖	车	头	20t	台时	37	49	62	74
其	他	机	械	费		元	5728	7174	8460	10349
			定	额	编 号	1	01082	01083	01084	01085
								1		

1.4 横轴混流式水轮机

单位:台

					平位,口
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	单位	ì	没 备 自	重(t))
	,	3	5	10	15
高 级 熟 练 工	工时	35	48	63	82
熟 练 工	工时	332	451	583	761
半熟练工	工时	187	254	328	428
普工	工时	87	119	155	202
合 计	工时	640	872	1129	1473
钢板	kg	94	110	164	218
型 钢	kg	146	170	255	340
铜材	kg	3	4	5	8
电 焊 条	kg	32	40	56	72
油漆	kg	16	19	27	35
汽油	kg	18	22	32	42
氧 气	m ³	45	56	70	84
乙 炔 气	m ³	20	26	31	38
木 材	m ³	0. 1	0.2	0.4	0.6
电	kWh	420	510	732	956
其 他 材 料 费	元	439	559	819	1099
桥式起重机	台时	25	30	39	49
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	32	38	54	70
普 通 车 床 φ400~600	台时	10	10	22	28
牛 头 刨 床 B650	台时	10	10	16	22
摇 臂 钻 床 φ50	台时	6	11	17	22
汽 车 起 重 机 20t	台时	1	1	1	1
平 板 挂 车 20t	台时	1	1	2	4
汽 车 拖 车 头 20t	台时	1	1	2	4
其 他 机 械 费	元	517	615	884	1130
定额编号	ı	01086	01087	01088	01089
		i	<u> </u>	i	i

					-	X10			十四.口
			项			单位	设	备 自 重	(t)
					H	1 124	20	25	30
高	级	熟	练	工		工时	101	113	131
熟		练		工		工时	939	1052	1216
半	熟		练	工		工时	528	591	684
普				工		工时	249	280	325
合				计		工时	1817	2036	2355
钢				板		kg	272	320	400
型				钢		kg	425	500	620
铜				材		kg	10	12	16
电		焊		条		kg	90	100	130
油				漆		kg	43	48	60
汽				油		kg	52	58	75
氧				气		m ³	98	107	130
Z		炔		气		m ³	44	48	60
木				材		m ³	0.8	1.0	1.6
		电				kWh	1178	1320	1679
其	他	材	料	费		元	1371	1583	2099
 桥	式	起	重	机		台时	59	65	74
交	流	电	焊	机	$20\sim$ 25kVA	台时	92	103	129
普	通		车	床	ф 400~600	台时	32	38	43
牛	头		刨	床	B650	台时	28	32	38
摇	臂		钻	床	Ф 50	台时	28	32	38
汽	车	起	重	机	20 t	台时	2	2	3
平	板		挂	车	20t	台时	5	6	7
汽	车	拖	车	头	20t	台时	5	6	7
其	他	机	械	费		元	1372	1546	1803
			定	额	编号	-	01090	01091	01092

1.5 灯泡贯流式水轮机

单位:台

							単位:台
	单位		设	备目	1 重	(t)	
7		5	10	15	20	30	40
高级熟练工	工时	76	95	116	138	180	216
熟练工	工时	710	889	1076	1287	1675	2012
半熟练工	工时	399	500	604	724	942	1131
普工	工时	188	236	285	342	446	535
合 计	工时	1374	1720	2080	2490	3243	3894
钢板	kg	110	137	183	209	290	361
型 钢	kg	506	626	835	952	1330	1649
钢	kg	47	59	77	88	126	154
铜 材	kg	3	4	5	6	8	10
电 焊 条	kg	50	70	83	112	177	212
油漆	kg	32	41	49	56	77	90
汽油	kg	53	74	87	118	187	223
透 平 油	kg	17	20	27	31	44	54
氧 气	m ³	46	58	77	86	120	150
乙 炔 气	m ³	21	26	35	39	54	68
木 材	m ³	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9
电	kWh	712	1104	1383	1679	2224	2863
其他材料费	元	840	1118	1425	1690	2378	2923
桥式起重机	台时	25	34	49	65	94	124
交流电焊机 20~25kVA	台时	43	65	75	103	163	188
普 通 车 床 φ400~600	台时	6	11	16	22	28	32
牛 头 刨 床 B650	台时	6	11	16	22	28	32
摇臂钻床 Φ50	台时	6	6	11	11	17	17
压力滤油机 150型	台时	11	11	11	17	17	22
汽车起重机 20t	台时	1	1	1	2	2	3
平 板 挂 车 20t	台时	1	2	4	5	7	10
汽车拖车头 20t	台时	1	2	4	5	7	10
其他机械费	元	477	673	941	1240	1769	2464
定额编号	•	01093	01094	01095	01096	01097	01098

		->	X 1.C					T 12. · U
	E E	单位		设	备自	1 重	(t)	
			60	80	100	150	200	250
高级熟练工		工时	306	424	525	751	979	1182
熟 练 工		工时	2857	3953	4892	7005	9119	11021
半 熟 练 工		工时	1607	2224	2750	3940	5128	6198
普工		工时	761	1052	1303	1865	2428	2936
合 计		工时	5531	7654	9469	13562	17654	21337
钢板		kg	494	675	818	1139	1462	1751
型 钢		kg	2276	3090	3751	5238	6723	8061
钢管		kg	212	292	352	487	622	744
铜 材		kg	12	14	16	20	25	29
电 焊 条		kg	266	322	400	575	752	910
油漆		kg	114	138	155	193	231	265
汽油		kg	278	338	420	604	787	954
透 平 油		kg	87	130	182	299	416	521
氧 气		m ³	208	282	342	476	612	733
乙 炔 气		m ³	94	126	154	215	275	329
木 材		m ³	1.1	1.3	1.5	1.9	2.4	2.8
电		kWh	4126	5629	6125	7241	8357	9361
其他材料费		元	4282	5570	6584	8868	11178	13245
桥式起重机		台时	152	182	207	262	316	365
交流电焊机 20)∼25kVA	台时	238	291	356	519	676	821
普通车床 Φ	400~600	台时	38	43	54	75	103	125
牛 头 刨 床 B6	650	台时	38	43	54	75	103	125
摇 臂 钻 床 Φ	50	台时	22	28	32	43	54	65
压力滤油机 15	50 型	台时	22	28	32	43	54	65
汽车起重机 20)t	台时	5	7	8	12	17	21
		İ	I .	l .	1	ı	1	l .

台时

台时

元

平 板 挂 车 20t

汽车拖车头 20t

编

额

其 他 机 械 费

定

|--|

		×1X					十四.口
项 目	单位		设	备自	重	(t)	
		300	400	500	600	800	1000
高级熟练工	工时	1387	1819	2251	2659	3705	5159
熟 练 工	工时	12924	16948	20974	24768	34518	48080
半熟练工	工时	7268	9532	11796	13931	19412	27034
普工工	工时	3444	4517	5591	6603	9198	12800
合 计	工时	25022	32816	40613	47962	66833	93073
钢板	kg	2041	2573	3106	3611	3611	3611
型 钢	kg	9398	11854	14311	16644	16644	16644
钢	kg	866	1090	1315	1528	1528	1528
铜材	kg	33	40	47	53	53	53
电 焊 条	kg	1068	1358	1647	1923	1923	1923
油漆	kg	300	363	426	487	487	487
汽油	kg	1120	1425	1730	2020	2020	2020
透 平 油	kg	625	818	1011	1193	1193	1193
氧 气	m ³	856	1080	1305	1518	1518	1518
乙 炔 气	m ³	385	486	587	682	682	682
木 材	m ³	3.2	3.9	4.6	5. 2	5. 2	5. 2
电	kWh	10364	12207	14049	15792	15792	15792
其他材料费	元	15325	19131	22950	26561	26969	27377
桥 式 起 重 机	台时	414	507	599	686	686	686
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	962	1234	1506	1764	1764	1764
普 通 车 床 φ400~600	台时	146	187	229	268	268	268
牛 头 刨 床 B650	台时	146	187	229	268	268	268
摇 臂 钻 床 Φ50	台时	75	96	116	135	135	135
压力滤油机 150型	台时	75	96	116	135	135	135
汽车起重机 20t	台时	25	33	41	49	66	82
平 板 挂 车 20t	台时	74	99	124	148	198	247
汽车拖车头 20t	台时	74	99	124	148	198	247
其 他 机 械 费	元	9452	11804	14155	16363	16363	16363
定额编号	1	01105	01106	01107	01108	01109	01110

1.6 水泵水轮机

单位:台

					平位:百
项目	单位	į	设 备 自	重(t))
		50	100	150	200
高 级 熟 练 工	工时	297	607	874	1081
熟 练 工	工时	2771	5662	8148	10084
半熟练工	工时	1558	3183	4580	5670
普工	工时	736	1505	2167	2683
合 计	工时	5362	10957	15769	19518
钢板	kg	575	1194	1778	2223
型 钢	kg	2164	4477	6670	8333
钢管	kg	183	377	561	702
铜材	kg	20	37	53	65
电 焊 条	kg	384	797	1187	1485
油漆	kg	144	298	444	554
汽油	kg	192	397	591	737
透平油	kg	22	34	47	57
氧 气	\mathbf{m}^3	497	1048	1562	1913
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	216	453	675	827
木材	\mathbf{m}^3	1.0	1.7	2.7	3. 1
电	kWh	4954	10198	15184	18605
其 他 材 料 费	元	4062	8233	5018	16644
桥式起重机	台时	83	163	243	337
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	324	648	972	1297
普 通 车 床 φ400~600	台时	39	81	129	178
牛 头 刨 床 B650	台时	33	65	103	143
摇 臂 钻 床 Φ50	台时	39	94	142	198
压力滤油机 150型	台时	20	48	77	104
汽 车 起 重 机 20t	台时	4	8	12	16
平 板 挂 车 20t	台时	12	25	37	49
汽 车 拖 车 头 20t	台时	12	25	37	49
其 他 机 械 费	元	1179	2381	1179	6921
定额编号		01111	01112	01113	01114

		安代					十四.口
	巧	į 🗏	单位	设	备自	重重((t)
				300	400	500	600
高	级熟练	エ	工时	1349	1524	1847	2188
熟	练	エ	工时	12569	14189	17174	20349
半	熟练	工	工时	7068	7982	9662	11449
普		工	工时	3351	3790	4590	5439
合		计	工时	24337	27486	33273	39424
钢		板	kg	2859	3229	3582	3934
型		钢	kg	10723	12116	13441	14768
钢		管	kg	904	1021	1131	1242
铜		材	kg	91	125	174	210
电	焊	条	kg	1910	2159	2395	2633
油		漆	kg	714	809	898	988
汽		油	kg	952	1077	1197	1317
透	平	油	kg	83	105	124	146
氧		气	m ³	2462	2782	3088	3393
Z	炔	气	m ³	1064	1202	1333	1464
木		材	m ³	4.8	6.0	7.2	8. 4
	电		kWh	23943	27058	30023	32988
其	他 材 料	费	元	22340	28109	31670	35151
桥	式 起 重	机	台时	479	615	734	853
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	1717	1945	2158	2372
普	通 车	床 400~600	台时	253	317	376	441
牛	头 刨	床 B650	台时	202	252	304	350
摇	臂 钻	床 Φ50	台时	278	350	414	486
压	力 滤 油	机 150型	台时	152	187	227	266
汽	车 起 重	机 20t	台时	25	33	41	49
平	板 挂	车 20t	台时	74	99	124	148
汽	车 拖 车	头 20t	台时	74	99	124	148
其	他 机 械	费	元	9647	17008	19949	22920
	定	额编号		01115	01116	01117	01118
				1	l	1	

		安代		<u> </u>			十四.口
	项	目	单位	设	备	重 重 ((t)
				700	800	900	1000
高	级 熟 练	工	工时	2513	2682	3009	3358
熟	练	工	工时	23374	24935	27984	31223
半	熟练	エ	工时	13152	14032	15748	17570
普		エ	工时	6248	6672	7489	8354
合		计	工时	45287	48321	54230	60506
钢		板	kg	4179	4424	4859	5295
型		钢	kg	15685	16603	18234	19865
钢		管	kg	1321	1397	1534	1672
铜		材	kg	246	282	318	354
电	焊	条	kg	2796	2960	3250	3539
油		漆	kg	1048	1111	1220	1329
汽		油	kg	1396	1480	1627	1773
透	平	油	kg	158	170	183	195
氧		气	m ³	3604	3815	4190	4566
Z	炔	气	m ³	1554	1644	1806	1968
木		材	m ³	9.0	9.6	10.2	10.8
	电		kWh	35041	37095	40745	44396
其	他 材 料	费	元	37597	40079	43981	47881
桥	式 起 重	机	台时	912	971	1076	1196
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	2521	2665	2929	3189
普	通 车	床	台时	467	500	551	610
牛	头 刨	床 B650	台时	376	396	441	486
摇	臂 钻	床 Ф50	台时	512	545	610	668
压	力 滤 油	机 150型	台时	278	299	331	363
汽	车 起 重	机 20t	台时	58	66	74	82
平	板 挂	车 20t	台时	173	198	222	247
汽	车 拖 车	头 20t	台时	173	198	222	247
其	他 机 械	费	元	24402	25949	28724	31692
	定	额 编 号		01119	01120	01121	01122
				l .	1	1	·

1.7 调速系统

1.7.1 调速器

							平位: 百
项	E	单位			型 号		
		, ,	DT-10	DT-16	DT-80	DT-100	DT-150
高级熟练工		工时	140	182	238	267	299
熟 练 工		工时	882	1146	1490	1671	1872
半 熟 练 工		工时	529	688	894	1003	1125
普 工		工时	190	245	318	357	401
合 计		工时	1741	2262	2941	3298	3696
钢板		kg	43	57	77	86	95
型 钢		kg	213	322	488	500	512
钢管		kg	21	31	43	48	54
铜材		kg	2	2	2	3	4
电 焊 条		kg	9	17	30	34	38
油漆		kg	17	23	33	37	41
汽 油		kg	40	55	77	86	95
透 平 油		kg	6	9	13	15	17
氧 气		m ³	21	31	43	48	53
乙 炔 气		m ³	9	13	17	20	23
电		kWh	571	797	1112	1234	1370
其他材料费		元	616	875	1240	1372	1512
桥式起重机		台时	7	8	9	12	16
交流电焊机	$20{\sim}25$ kVA	台时	9	14	24	29	35
普 通 车 床	ф 400~600	台时	2	2	3	4	6
牛 头 刨 床	B650	台时	2	2	3	4	6
其他机械费		元	675	879	1148	1293	1454
定	颁 编 号		01123	01124	01125	01126	01127

	目	单位			型号		
,		, ,	DT-200	DT-250	DST-100	DST-150	DST-200
高级熟练工		工时	335	375	330	367	442
熟 练 工		工时	2097	2349	2059	2294	2768
半 熟 练 工		工时	1262	1415	1236	1376	1660
普 工		工时	449	504	441	490	591
合 计		工时	4143	4643	4065	4527	5461
钢板		kg	106	117	111	123	139
型 钢		kg	525	538	570	646	718
钢管		kg	60	68	62	69	77
铜 材		kg	5	6	5	6	7
电 焊 条		kg	42	46	34	38	42
油漆		kg	45	49	46	52	58
汽 油		kg	106	117	111	123	139
透 平 油		kg	19	21	19	21	23
氧 气		\mathbf{m}^3	58	65	59	67	74
乙 炔 气		\mathbf{m}^3	27	30	26	30	33
电		kWh	1521	1687	1591	1767	1956
其他材料费		元	1659	1823	1707	1926	2154
桥式起重机		台时	22	29	25	31	31
交流电焊机	20∼25kVA	台时	42	50	30	36	36
普 通 车 床	ф 400~600	台时	12	21	20	20	26
牛 头 刨 床	B650	台时	12	21	20	20	26
其他机械费		元	1644	1860	1636	1828	2182
定额	编 号		01128	01129	01130	01131	01132

1.7.2 油压装置

		I			平位,口
项 目	単位		型	号	
		HYZ-1	HYZ-1.6-2.5	HYZ-4-6	YZ-4-6
高级熟练工	工时	105	132	150	164
熟 练 工	工时	654	825	943	1022
半熟练工	工时	392	495	567	613
普工	工时	157	198	227	245
合 计	工时	1308	1650	1887	2044
钢板	kg	24	31	39	43
型 钢	kg	102	136	168	190
钢	kg	17	22	28	32
铜材	kg	2	2	3	3
电 焊 条	kg	15	21	27	30
油漆	kg	24	32	39	43
汽 油	kg	53	70	87	98
氧 气	m ³	5	6	7	8
乙 炔 气	m ³	129	171	213	241
电	kWh	437	567	705	786
其他材料费	元	1310	1754	2163	2433
桥式起重机	台时	19	24	27	30
交流电焊机 20~25kVA	台时	12	19	22	24
普 通 车 床 ♦400∼60	0 台时	12	19	22	24
牛 头 刨 床 B650	台时	12	24	27	30
其他机械费	元	560	721	823	891
定额编	号	01133	01134	01135	01136

				-10			1 12.11
	项		单位		型	号	
	7.		, ,	YZ-10-12.5	YZ-16	YZ-20	YZ-40
高	级熟练	エ	工时	209	228	247	344
熟	练	エ	工时	1305	1423	1547	2151
半	熟练	エ	工时	784	854	928	1290
普		エ	工时	314	342	371	516
合		计	工时	2612	2847	3093	4300
钢		板	kg	48	54	60	83
型		钢	kg	217	248	277	385
钢		管	kg	36	41	45	64
铜		材	kg	3	3	4	6
电	焊	条	kg	33	38	43	60
油		漆	kg	49	57	64	90
汽		油	kg	112	128	143	201
氧		气	m ³	9	10	11	15
Z	炔	气	m ³	274	311	348	480
	电		kWh	889	1013	1143	2258
其	他 材 料	费	元	2795	3180	3561	4975
	式 起 重	机	台时	35	38	40	58
交	流电焊	机 20~25kVA	台时	35	38	40	58
普	通 车	床 400~600	台时	35	38	40	58
牛	头 刨	床 B650	台时	41	46	52	69
其	他 机 械	费	元	1151	1251	1357	1884
	定	領		01137	01138	01139	01140

第二章 水轮发电机安装

说明

- 一、本章包括竖轴、横轴、贯流式水轮发电机和发电电动机安装共四节。其 中发电电动机安装适用于抽水蓄能电站的可逆式水轮发电机。
 - 二、本章以"台"为计量单位,按水轮发电机全套设备自重选用。
 - 三、主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2) 发电机主机和辅机安装。
 - (3) 发电机配套供应的管路和部件安装。
 - (4) 转子、定子等干燥工作。
 - (5) 发电机与水轮机联轴前后的检查调整。
 - (6) 电气调整、试验。

四、本章不包括转子中心体与支臂的现场组焊,以及定子现场组焊、叠装、整体下线和铁损试验等工作。

五、水内冷式水轮发电机安装可套用自重相等的竖轴水轮发电机安装定额子目。单水内冷式发电机安装,乘以系数 1.05; 双水内冷式发电机安装,乘以系数 1.08。

六、本章定额所列桥式起重机未注明其规格,使用时可按各电厂配置的桥式 起重机规格计算。

2.1 竖轴水轮发电机

单位:台

						平位·百 ————
	单位		设备	自	重 (t)	
		10	20	30	40	50
高级熟练工	工时	192	231	291	313	332
熟 练 工	工时	1272	1638	2037	2251	2412
半熟练工	工时	812	1017	1270	1390	1482
普 工	工时	200	298	365	422	468
合 计	工时	2476	3184	3963	4376	4694
钢板	kg	210	300	392	482	574
型 钢	kg	405	584	761	930	1107
钢	kg	58	83	108	133	158
电 焊 条	kg	37	53	69	85	101
油漆	kg	42	60	78	97	115
汽油	kg	51	71	95	117	140
酚醛层压板	kg	11	16	21	25	30
氧气	m ³	84	120	157	193	230
乙 炔 气	m ³	36	52	67	83	98
木 材	m ³	0.3	0.4	0.5	0.6	0. 7
电	kWh	1529	2189	2854	3519	4178
其他材料费	元	1444	2080	2727	3358	3993
桥式起重机	台时	39	54	65	74	84
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	38	54	70	87	97
普 通 车 床 Φ400~600	台时	13	19	25	28	32
牛 头 刨 床 B650	台时	16	22	28	32	38
摇 臂 钻 床 φ50	台时	8	11	14	17	22
载 重 汽 车 5t	台时	7	9	11	13	17
汽车起重机 16t	台时	1	1	1	2	2
汽车起重机 20t	台时	1	3	4	5	6
平 板 挂 车 20t	台时	4	8	11	15	19
汽车拖车头 20t	台时	4	8	11	15	19
其 他 机 械 费	元	818	1138	1409	1648	1901
定额编号		02001	02002	02003	02004	02005

				· 沃 (X		, H			<u>+12.11</u>
	项		目	单位		设 		重 (t)	
					75	100	125	150	175
高	级熟练	工		工时	406	468	528	593	662
熟	练	工		工时	3038	3605	4162	4764	5403
半	熟练	工		工时	1850	2170	2483	2823	3182
普		工		工时	619	773	923	1087	1259
合		计		工时	5913	7016	8097	9266	10506
钢		板		kg	770	968	1143	1281	1420
型		钢		kg	1485	1866	2194	2458	2719
钢		管		kg	212	266	320	259	397
电	焊	条		kg	136	165	195	218	242
油		漆		kg	154	194	233	261	289
汽		油		kg	188	236	284	318	352
酚	醛层压	板		kg	40	51	61	68	75
氧		气		\mathbf{m}^3	309	388	466	522	577
Z	炔	气		\mathbf{m}^3	132	166	200	224	248
木		材		m ³	0.9	1.1	1.3	1.5	1.6
	电			kWh	5608	7042	8476	9496	10516
其	他 材 料	费		元	5365	6755	8099	9069	10101
桥	式 起 重	机		台时	104	124	143	163	172
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	135	167	195	221	243
普	通 车	床	ф400~600	台时	43	60	70	81	92
牛	头 刨	床	B650	台时	54	70	81	92	103
摇	臂 钻	床	ф 50	台时	30	38	43	49	60
载	重 汽	车	5t	台时	22	29	35	39	44
汽	车 起 重	机	16t	台时	4	7	9	10	12
汽	车 起 重	机	20t	台时	10	13	16	19	22
平	板 挂	车	20t	台时	29	38	48	57	67
汽	车 拖 车	头	20t	台时	29	38	48	57	67
其	他机械	费		元	2484	2813	3292	3761	4118
	定		额 编 号	l	02006	02007	02008	02009	02010
							<u> </u>	1	

	· 沃 (X	T				十四,口
项 目	单位		设备	自	重 (t)	
		200	250	300	350	400
高 级 熟 练 工	工时	719	833	948	1062	1167
熟 练 工	工时	5928	6985	8038	9098	10059
半 熟 练 工	工时	3479	4076	4670	5267	5810
普工工	工时	1402	1689	1976	2264	2526
合 计	工时	11528	13584	15631	17692	19560
钢板	kg	1558	1802	2046	2290	2534
型 钢	kg	2997	3416	3878	4341	4803
钢管	kg	436	513	581	652	721
电 焊 条	kg	265	312	354	396	438
油漆	kg	317	373	431	474	524
汽油	kg	387	455	517	577	640
酚 醛 层 压 板	kg	83	98	110	124	138
氧 气	m ³	633	747	848	950	1051
乙 炔 气	m ³	272	321	364	403	451
木材	\mathbf{m}^3	1.8	2.1	2. 3	2.6	2.9
电	kWh	11540	13584	15423	17264	19103
其 他 材 料 费	元	11119	13083	14847	16622	18430
桥式起重机	台时	187	207	251	290	336
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	265	313	356	400	438
普 通 车 床 φ400~600	台时	103	113	135	157	173
牛 头 刨 床 B650	台时	113	125	151	173	195
摇 臂 钻 床 φ50	台时	70	81	97	108	113
载 重 汽 车 5t	台时	48	53	62	70	79
汽 车 起 重 机 16t	台时	15	20	25	30	35
汽 车 起 重 机 20t	台时	25	32	38	45	51
平 板 挂 车 20t	台时	76	95	115	134	153
汽 车 拖 车 头 20t	台时	76	95	115	134	153
其 他 机 械 费	元	4558	4560	5485	6318	7171
定额编号	1	02011	02012	02013	02014	02015
		1	I	1	<u> </u>	<u> </u>

	续表					单位:台
	单位		设备	自	重 (t)	
7,	, ,	450	550	650	750	850
高 级 熟 练 工	工时	1289	1512	1718	1951	2234
熟 练 工	工时	11198	13065	14962	17117	19739
半 熟 练 工	工时	6452	7540	8610	9825	11304
普 工	工时	2835	3295	3813	4398	5107
合 计	工时	21774	25412	29103	33291	38384
钢板	kg	2777	3241	3703	4166	4627
型 钢	kg	5266	6142	7019	7895	8772
钢管	kg	789	922	1053	1184	1316
电 焊 条	kg	479	560	640	720	800
油漆	kg	575	671	767	863	959
汽油	kg	701	818	934	1051	1168
酚醛层压板	kg	151	175	200	225	251
氧气	\mathbf{m}^3	1152	1343	1535	1727	1919
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	495	576	659	741	823
木 材	\mathbf{m}^3	3. 2	3. 7	4.2	4. 7	5. 2
电	kWh	20942	24430	27909	31398	34876
其 他 材 料 费	元	20232	23634	27044	30456	33866
桥式起重机	台时	380	419	558	612	665
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	480	561	643	718	799
普 通 车 床 φ400~600	台时	188	195	227	260	291
牛 头 刨 床 B650	台时	210	221	253	286	323
摇 臂 钻 床 φ50	台时	125	135	157	173	195
载 重 汽 车 5t	台时	89	97	113	128	145
汽 车 起 重 机 16t	台时	44	48	57	66	70
汽 车 起 重 机 20t	台时	57	70	83	95	108
平 板 挂 车 20t	台时	172	210	248	286	325
汽 车 拖 车 头 20t	台时	172	210	248	286	325
其 他 机 械 费	元	8087	8855	11006	12264	13481
定 额 编 号		02016	02017	02018	02019	02020

					γп. №	<u></u>	壬 (八	
	项	目	单位	0.50	设 备		重 (t)	4000
				950	1050	1200	1400	1600
高	级熟练	工	工时	2558	2872	3349	3896	4443
熟	练	工	工时	22518	25248	29538	34608	39511
半	熟练	I	工时	12911	14483	16924	19782	22573
普		I	工时	5795	6486	7608	8979	10267
合		计	工时	43782	49088	57419	67264	76794
钢		板	kg	5271	5915	6880	8328	9776
型		钢	kg	9991	11211	13039	15787	18532
钢		管	kg	1498	1681	1956	2369	2782
电	焊	条	kg	911	1023	1189	1440	1691
油		漆	kg	1091	1225	1425	1726	2029
汽		油	kg	1329	1492	1736	2102	2469
酚	醛层压	板	kg	286	321	373	451	529
氧		气	m ³	2185	2452	2852	3454	4055
Z	炔	气	\mathbf{m}^3	936	1052	1223	1480	1737
木		材	m ³	5. 9	6.6	7. 7	9.3	10.9
	电		kWh	39724	44572	51850	62775	73696
其	他 材 料	费	元	38474	43124	50068	60402	70760
桥	式 起 重	机	台时	715	745	798	952	1109
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	913	1021	1188	1442	1702
普	通 车	床 400~600	台时	313	335	351	421	486
牛	头 刨	床 B650	台时	345	367	388	465	540
摇	臂 钻	床 450	台时	216	243	270	323	378
载	重 汽	车 5t	台时	153	163	175	206	241
汽	车 起 重	机 16t	台时	74	79	89	106	123
汽	车 起 重	机 20t	台时	121	134	153	178	204
平	板 挂	车 20t	台时	363	401	458	535	611
汽	车 拖 车	头 20t	台时	363	401	458	535	611
其	他 机 械	费	元	14552	13522	14673	17547	20449
	定	额编号	l	02021	02022	02023	02024	02025
				l			1	

			1	ı .			十四,口
	Ţ	頁 目	单位	设	备自	重 重((t)
				1800	2000	2200	2400
高	级 熟 练	工	工时	5038	5588	5925	6134
熟	练	工	工时	44860	49957	53056	54957
半	熟 练	工	工时	25617	28490	30241	31320
普		エ	工时	11670	13048	13899	14434
合		计	工时	87185	97083	103121	106846
钢		板	kg	11225	12675	13545	14066
型		钢	kg	21281	24030	25680	26669
钢		管	kg	3194	3607	3855	4004
电	焊	条	kg	1943	2194	2345	2435
油		漆	kg	2329	2629	2808	2916
汽		油	kg	2839	3199	3415	3545
酚	醛 层 压	板	kg	608	686	733	762
氧		Ę	m ³	4656	5257	5617	5833
乙	炔	Ę	m ³	1995	2252	2406	2499
木		材	m ³	12.5	14. 1	15. 1	15.6
	电		kWh	84616	95541	102097	106030
其	他 材 料	费	元	81119	91466	97916	102036
桥	式 起 重	机	台时	1263	1415	1507	1561
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	1945	2215	2376	2474
普	通 车	床	台时	561	632	675	700
牛	头 刨	床 B650	台时	611	686	731	758
摇	臂 钻	床 450	台时	433	486	518	538
载	重 汽	车 5t	台时	272	307	328	341
汽	车 起 重	机 16t	台时	145	167	180	187
汽	车 起 重	机 20t	台时	229	255	280	306
平	板 挂	车 20t	台时	687	764	840	917
汽	车 拖 车	头 20t	台时	687	764	840	917
其	他 机 械	费	元	23395	26370	28160	29224
	Ź	定 额 编 号	1	02026	02027	02028	02029
				1	1		·

板 板 板 kg 14379 14567 14679 型 钢 kg 27263 27619 27832 钢 管 kg 4092 4145 4177 电 焊 条 kg 2489 2521 2541 油 漆 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 3622 3669 3698 酚 醛 层 压 板 kg 779 789 796 氧 气	半位:百				<u> </u>					
2600 2800 3000 3000 高 级 熟 练 工	(t)	直 重(备自	设	单位		项			
熟 练 工 工时 56141 57835 59304 半 熟 练 工时 31994 32957 33792 普 工 工时 14781 15262 15684 合 计 工时 109182 112507 115398 钢 板 kg 14379 14567 14679 型 钢 kg 27263 27619 27832 钢 管 kg 4092 4145 4177 电 焊 条 kg 2489 2521 2541 油 漆 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 779 789 796 氧 气 m³ 5964 6042 6089 乙 炔 气 m³ 2554 2587 2606 木 材 m³ 16.3 16.3 16.3 16.3 其 他 材 费 元 104849 106658 107990 桥 式 起 重 大 白时 1594 1614 1625 交 <	3200	3000	2800	2600						
半 熟 练 工 工时 31994 32957 33792 普 工 工时 14781 15262 15684 合 计 工时 109182 112507 115398 钢 板 板	6755	6618	6454	6267	工时		练 工	熟	级	高
普 工 工时 14781 15262 15684 合 计 工时 109182 112507 115398 钢 板 kg 14379 14567 14679 型 钢 kg 27263 27619 27832 钢 管 kg 4092 4145 4177 电 焊 条 kg 2489 2521 2541 油 漆 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 3622 3669 3698 動 壁 長 板g 779 789 796 氧 气 机 2554 2587 2606 木 材 費 16.3 16.3 16.3 16.3 基 他 材 費 元 104849 106658 107990 桥 式 起 重 上	60528	59304	57835	56141	工时		工	练		熟
合 対	34490	33792	32957	31994	工时		练 工		熟	半
報 板 板 kg 14379 14567 14679 型 钢 kg 27263 27619 27832 図 管 kg 4092 4145 4177 世 煤 条 kg 2489 2521 2541 注 kg 2981 3020 3044 注 kg 2981 3020 3044 注 kg 3622 3669 3698 函 区 压 板 kg 779 789 796 至 气 m³ 5964 6042 6089 乙 炔 气 m³ 2554 2587 2606 土 大 村 サ サ サ サ 108389 109805 110655 其 世 村 サ サ サ サ 大 世 世 大 世 世 廿 1625 之 流 世 坪 廿 1614 1625 之 流 世 坪 廿 1614 1625 之 流 世 坪 廿 廿 1594 1614 1625 上 世 井 廿 廿 1594 1614 1625 上 廿 廿 廿 廿 廿 廿 廿 廿 廿	16040	15684	15262	14781	工时		工			普
型	117812	115398	112507	109182	工时		计			合
R	14746	14679	14567	14379	kg		板			钢
电 焊 条 kg 2489 2521 2541 油 漆 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 3622 3669 3698 酚 醛 层 板 kg 779 789 796 氧 气 m³ 5964 6042 6089 乙 炔 气 m³ 2554 2587 2606 木 材 m³ 16.3 16.3 16.3 16.3 東 セ kWh 108389 109805 110655 其 他 材 費 元 104849 106658 107990 桥 式 起 重 机 2532 2567 2587 普 通 车 床 400~600 台时 2532 2567 2587 普 重 车 床 400~600 台时 716 725 730 牛 头 刨 床 8650 台时 775 785 791 据 臂 钻 床 450 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时	27959	27832	27619	27263	kg		钢			型
油 漆 kg 2981 3020 3044 汽 油 kg 3622 3669 3698 酚 醛 层 压 板 kg 779 789 796 氧 气 m³ 5964 6042 6089 乙 炔 气 m³ 2554 2587 2606 木 材 m³ 16.3 16.3 16.3 电 kWh 108389 109805 110655 其 他 材 料 费 元 104849 106658 107990 桥 式 起 重 机 台时 1594 1614 1625 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 2532 2567 2587 普 通 车 床 中400~600 台时 716 725 730 牛 头 刨 床 B650 台时 775 785 791 摇 臂 钻 床 中50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	4196	4177	4145	4092	kg		管			钢
Rg 3622 3669 3698	2552	2541	2521	2489	kg		条	焊		电
耐 醛 层 压 板 kg 779 789 796 氧 气 m³ 5964 6042 6089 乙 炔 气 m³ 2554 2587 2606 木 材 m³ 16.3 16.3 16.3 車 kWh 108389 109805 110655 其他材料费 元 104849 106658 107990 桥式起重机 台时 1594 1614 1625 交流电焊机 20~25kVA 台时 2532 2567 2587 普通车床中400~600 台时 716 725 730 牛头刨床 B650 台时 775 785 791 摇臂钻床中50 台时 549 556 560 载重汽车方 车5t 台时 348 352 354	3058	3044	3020	2981	kg		漆			油
 気 気	3715	3698	3669	3622	kg		油			汽
乙炔 气 m³ 2554 2587 2606 木材 m³ 16.3 16.3 16.3 电 kWh 108389 109805 110655 其他材料费 元 104849 106658 107990 桥式起重机 台时 1594 1614 1625 交流电焊机 20~25kVA 台时 2532 2567 2587 普通车床中400~600 台时 716 725 730 牛头刨床B650 台时 775 785 791 摇臂钻床中50 台时 549 556 560 载重汽车5t 台时 348 352 354	800	796	789	779	kg		压 板	层	醛	酚
木 材 m³ 16.3 16.3 16.3 其 他 材 財 108389 109805 110655 其 他 材 料 费 元 104849 106658 107990 桥 式 起 重 机 台时 1594 1614 1625 交 流 电 相 2532 2567 2587 普 通 车 床 中400~600 台时 716 725 730 牛 头 刨 床 B650 台时 775 785 791 据 臂 钻 床 中50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	6118	6089	6042	5964	\mathbf{m}^3		气			氧
电 kWh 108389 109805 110655 其他材料费 元 104849 106658 107990 桥式起重机 台时 1594 1614 1625 交流电焊机 2532 2567 2587 普通车床中400~600 台时 716 725 730 牛头刨床B650 台时 775 785 791 摇臂钻床中50 台时 549 556 560 载重汽车5t 台时 348 352 354	2617	2606	2587	2554	\mathbf{m}^3		气	炔		Z
其他材料费 元 104849 106658 107990 桥式起重机 台时 1594 1614 1625 交流电焊机 2532 2567 2587 普通车床 Φ400~600 台时 716 725 730 牛头刨床 B650 台时 775 785 791 摇臂钻床 Φ50 台时 549 556 560 载重汽车5t 台时 348 352 354	16. 3	16.3	16.3	16.3	\mathbf{m}^3		材			木
桥 式 起 重 机 台时 1594 1614 1625 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 2532 2567 2587 普 通 车 床 中400~600 台时 716 725 730 牛 头 刨 床 B650 台时 775 785 791 揺 臂 钻 床 中50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	111165	110655	109805	108389	kWh			电		
交流电焊机。20~25kVA 台时 2532 2567 2587 普通车床块400~600 台时 716 725 730 牛头刨床 B650 台时 775 785 791 摇臂钻床 φ50 台时 549 556 560 载重汽车5t 台时 348 352 354	109038	107990	106658	104849	元		料 费	材	他	其
普 通 车 床 φ400~600 台时 716 725 730 牛 头 刨 床 B650 台时 775 785 791 摇 臂 钻 床 φ50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	1633	1625	1614	1594	台时		重 机	起	式	桥
牛 头 刨 床 B650 台时 775 785 791 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	2600	2587	2567	2532	台时	20~25kVA	焊 机	电	流	交
揺 臂 钻 床 Φ50 台时 549 556 560 载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	733	730	725	716	台时	ф 400~600	车 床		通	普
载 重 汽 车 5t 台时 348 352 354	795	791	785	775	台时	B650	刨床		头	牛
	562	560	556	549	台时	Ф 50	钻 床		臂	摇
汽 车 起 重 机 16t	355	354	352	348	台时	5t	汽 车		重	载
	199	198	196	193	台时	16t	重 机	起	车	汽
汽车起重机 20t 台时 331 356 382	407	382	356	331	台时	20t	重 机	起	车	汽
平 板 挂 车 20t 台时 993 1069 1146	1222	1146	1069	993	台时	20t	挂 车		板	平
汽 车 拖 车 头 20t 台时 993 1069 1146	1222	1146	1069	993	台时	20t	车 头	拖	车	汽
其 他 机 械 费 元 29873 30262 30491	30628	30491	30262	29873	元		械费	机	他	其
定 额 编 号 02030 02031 02032	02033	02032	02031	02030		额 编 号	定			

2.2 横轴水轮发电机

					単位:台
	单位	j	设 备 自	重(t)
	,	5	10	15	20
高级熟练工	工时	146	159	174	191
熟 练 工	工时	841	965	1111	1263
半熟练工	工时	570	640	722	807
普 工	工时	86	118	158	199
合 计	工时	1643	1883	2165	2460
钢板	kg	130	194	258	322
型 钢	kg	230	343	456	569
钢管	kg	10	15	20	26
铜材	kg	2	2	3	4
电 焊 条	kg	21	31	42	52
油漆	kg	28	42	56	69
汽油	kg	38	57	75	94
氧气	m ³	35	52	69	87
乙 炔 气	m ³	15	22	30	37
电	kWh	525	784	1044	1299
其 他 材 料 费	元	537	804	1083	1346
桥式起重机	台时	20	25	34	39
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	22	32	43	54
普 通 车 床 Φ400~600	台时	6	6	10	10
牛 头 刨 床 B650	台时	6	10	16	22
摇 臂 钻 床 φ50	台时	6	6	10	10
空 压 机 9m³/min	台时	3	3	4	4
载 重 汽 车 5t	台时	1	1	3	4
汽 车 起 重 机 20t	台时	1	1	2	3
平 板 挂 车 20t	台时	2	4	6	8
汽 车 拖 车 头 20t	台时	2	4	6	8
其 他 机 械 费	元	324	419	611	706
定额编号		02034	02035	02036	02037

				K-1/2				<u>+14.11</u>
	项		目	单位	设	备自	重 重((t)
					25	30	40	50
高	级 熟 练	工		工时	207	222	241	260
熟	练	工		工时	1407	1553	1724	1897
半	熟练	工		工时	888	971	1069	1166
普		工		工时	238	277	324	372
合		计		工时	2740	3024	3359	3695
钢		板		kg	386	450	538	625
型		钢		kg	646	722	863	1003
钢		管		kg	30	35	42	49
铜		材		kg	5	6	7	8
电	焊	条		kg	62	73	87	101
油		漆		kg	83	97	116	135
汽		油		kg	113	132	158	183
氧		气		m ³	104	121	145	168
Z	炔	气		m ³	45	52	62	72
	电			kWh	1560	1820	2175	2529
其	他 材 料	费		元	1608	1855	2229	2820
桥	式 起 重	机		台时	49	59	65	74
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	60	70	87	103
普	通 车	床	ф 400~600	台时	22	28	32	38
牛	头 刨	床	B650	台时	28	38	43	54
摇	臂 钻	床	Ф 50	台时	16	16	22	28
空	压	机	$9m^3/min$	台时	5	6	8	9
载	重 汽	车	5t	台时	5	7	8	9
汽	车 起 重	机	20t	台时	3	4	5	6
平	板 挂	车	20t	台时	10	11	15	19
汽	车 拖 车	头	20t	台时	10	11	15	19
其	他 机 械	费		元	923	1121	1285	1130
	定		额编号	I	02038	02039	02040	02041
								1

			2	失衣				中位:百
	项		目	单位	设	备自	直 重(t)
	,		.,	, ,	75	100	125	150
高	级 熟 练	工		工时	343	409	461	503
熟	练	工		工时	2519	3058	3529	3920
半	熟练	工		工时	1543	1862	2128	2348
普		工		工时	499	628	757	864
合		计		工时	4905	5958	6874	7635
钢		板		kg	845	1000	1155	1318
型		钢		kg	1355	1706	2140	2429
钢		管		kg	66	83	100	114
铜		材		kg	10	12	15	17
电	焊	条		kg	137	172	208	237
油		漆		kg	182	230	275	315
汽		油		kg	248	312	375	428
氧		气		m ³	226	286	345	394
Z	炔	气		m ³	98	123	148	169
	电			kWh	3419	4303	5188	5918
其	他 材 料	费		元	3815	4756	5727	6549
桥	式 起 重	机		台时	89	108	124	133
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	135	173	210	238
普	通 车	床	Φ400~600	台时	49	65	75	87
牛	头 刨	床	B650	台时	70	87	103	113
摇	臂 钻	床	Ф 50	台时	32	43	54	60
空	压	机	$9m^3/min$	台时	13	16	19	22
载	重 汽	车	5t	台时	13	18	22	26
汽	车 起 重	机	20t	台时	10	13	16	19
平	板 挂	车	20t	台时	29	38	48	57
汽	车 拖 车	头	20t	台时	29	38	48	57
其	他 机 械	费		元	1412	1772	2074	2298
	定		额 编 号		02042	02043	02044	02045

				大衣				中位:百
	项		目	单位	设	备自	1 重(t)
				, ,	175	200	250	300
高	级熟练	工		工时	586	614	701	783
熟	练	工		工时	4501	4761	5564	6308
半	熟练	工		工时	2711	2858	3311	3733
普		工		工时	974	1046	1267	1471
合		计		工时	8772	9280	10844	12294
钢		板		kg	1479	1639	1924	2206
型		钢		kg	2743	3028	3532	4038
钢		管		kg	128	142	165	191
铜		材		kg	19	21	25	28
电	焊	条		kg	267	282	317	353
油		漆		kg	354	392	460	526
汽		油		kg	481	533	625	719
氧		气		m ³	442	490	575	659
Z	炔	气		m ³	190	211	247	284
	电			kWh	6647	7367	8641	9916
其	他 材 料	费		元	7383	8185	9606	11033
桥	式 起 重	机		台时	147	163	198	227
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	265	281	319	351
普	通 车	床	Ф 400~600	台时	97	108	129	151
牛	头 刨	床	B650	台时	129	151	173	195
摇	臂 钻	床	Ф 50	台时	70	75	87	97
空	压	机	9m³/min	台时	25	31	37	44
载	重 汽	车	5t	台时	30	35	39	44
汽	车 起 重	机	20 t	台时	22	25	32	38
平	板 挂	车	20 t	台时	67	76	95	115
汽	车 拖 车	头	20 t	台时	67	76	95	115
其	他 机 械	费		元	2581	2885	3406	3885
	定		额 编 号		02046	02047	02048	02049

2.3 贯流式水轮发电机

单位:台

項目 単位 设备自重(t) 5 10 15 20 高级熟练工 工时 116 130 147 162 熟练工 工时 708 838 991 1144 半熟练工 工时 466 540 626 712	25 178 1293 798 248 2517
高级熟练工 工时 116 130 147 162 熟练工 工时 708 838 991 1144	178 1293 798 248
熟 练 工 工时 708 838 991 1144	1293 798 248
	798 248
半 熟 练 工 工时 466 540 626 712	248
普 工 工时 90 126 167 208	2517
合 计 工时 1380 1634 1932 2227	
钢 板 kg 139 205 271 338	404
型 钢 kg 330 450 569 689	808
钢 管 kg 40 65 86 107	128
铜 材 kg 1 1 2 2	3
电 焊 条 kg 14 20 26 33	39
油 漆 kg 17 25 33 41	49
汽 油 kg 22 32 42 53	63
氧 气 m³ 32 48 64 79	95
乙 炔 气 m³ 13 21 27 34	41
木 材 m³ 0.2 0.3 0.4 0.5	0.6
电 kWh 710 1050 1389 1729	2070
其他材料费 元 665 980 1286 1589	1901
桥 式 起 重 机 台时 20 34 39 49	54
交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 13 22 28 32	38
普 通 车 床 φ400~600 台时 8 10 13 16	22
牛 头 刨 床 B650 台时 8 10 13 16	19
据 臂 钻 床 φ50 台时 4 6 8 10	13
空 压 机 9m³/min 台时 3 4 4	5
载 重 汽 车 5t 台时 3 4 6 7	9
汽 车 起 重 机 20t 台时 1 1 2 3	3
平 板 挂 车 20t 台时 2 4 6 8	10
汽 车 拖 车 头 20t 台时 2 4 6 8	10
其 他 机 械 费 元 318 536 647 799	907
定 额 编 号 02050 02051 02052 02053	02054

						安 农					十四、口
			项		目	单位		设备	自	重 (t)	
							30	40	50	75	100
高	级	熟	练	工		工时	196	251	275	321	385
熟		练		工		工时	1454	1814	2038	2458	2898
半	熟		练	工		工时	887	1118	1243	1481	1757
普				工		工时	291	348	409	524	604
合				计		工时	2829	3531	3965	4784	5643
钢				板		kg	470	557	643	859	1052
型				钢		kg	926	1090	1255	1665	2075
钢				管		kg	148	177	207	278	350
铜				材		kg	3	4	5	6	8
电		焊		条		kg	46	55	64	86	108
油				漆		kg	57	68	79	107	134
汽				油		kg	73	87	101	137	172
氧				气		m ³	110	131	153	206	259
Z		炔		气		m ³	48	57	66	89	112
木				材		m ³	0.7	0.9	1.0	1.4	1.7
		电				kWh	2409	2909	3344	4508	5677
其	他	材	料	费		元	2219	2669	3091	4176	5228
桥	式	起	重	机		台时	65	74	89	118	147
交	流	电	焊	机	$20\sim$ 25kVA	台时	49	54	65	87	108
普	通		车	床	ф 400~600	台时	28	32	38	49	60
牛	头		刨	床	B650	台时	22	26	30	38	49
摇	臂		钻	床	ф 50	台时	16	20	23	28	32
空		压		机	$9 \mathrm{m}^3 / \mathrm{min}$	台时	6	8	9	11	13
载	重		汽	车	5t	台时	10	12	15	18	22
汽	车	起	重	机	20t	台时	4	5	6	10	13
平	板		挂	车	20t	台时	11	15	19	29	38
汽	车	拖	车	头	20t	台时	11	15	19	29	38
其	他	机	械	费		元	1109	1279	1333	1747	2159
			定	额	编号	1	02055	02056	02057	02058	02059

			续表					单位:台
	项	目	单位		设备	自	重 (t)	
				125	150	175	200	250
高	级 熟 练	エ	工时	460	504	551	602	667
熟	练	エ	工时	3592	4007	4424	4902	5494
半	熟练	エ	工时	2148	2383	2618	2888	3223
普		エ	工时	791	904	1019	1148	1314
合		计	工时	6990	7799	8612	9541	10699
钢		板	kg	1225	1399	1574	1748	2096
型		钢	kg	2418	2761	3105	3448	4134
钢		管	kg	408	466	524	581	698
铜		材	kg	9	10	12	13	16
电	焊	条	kg	123	137	152	166	195
油		漆	kg	157	180	203	225	271
汽		油	kg	200	228	257	286	343
氧		气	m ³	302	345	388	430	517
Z	炔	气	m ³	131	149	168	186	223
木		材	m ³	2.0	2.3	2.6	2.9	3.5
	电		kWh	6618	7513	8497	9436	11316
其	他 材 料	费	元	6142	7026	7953	8836	10658
桥	式 起 重	机	台时	167	187	212	232	271
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	125	135	151	167	195
普	通 车	床 400~600	台时	70	81	97	118	141
牛	头 刨	床 B650	台时	60	70	87	97	113
摇	臂 钻	床 450	台时	38	43	54	65	75
空	压	机 9m³/min	台时	16	20	26	29	31
载	重 汽	车 5t	台时	26	29	35	39	44
汽	车 起 重	机 20t	台时	16	19	22	25	32
平	板 挂	车 20t	台时	48	57	67	76	95
汽	车 拖 车	头 20t	台时	48	57	67	76	95
其	他 机 械	费	元	2487	2814	3269	3134	3651
	定	额编号	1	02060	02061	02062	02063	02064

						 					毕业;百
			项			单位		设备	自	重 (t)	
							300	400	500	600	700
高	级	熟	练	エ		工时	754	930	1090	1289	1445
熟		练		エ		工时	6297	7836	9307	10963	12396
半	熟		练	エ		工时	3676	4560	5393	6362	7173
普				エ		工时	1534	1939	2344	2750	3145
合				计		工时	12260	15265	18134	21364	24158
钢				板		kg	2444	3082	3721	4361	4983
型				钢		kg	4822	6081	7342	8597	9815
钢				管		kg	814	1025	1238	1452	1661
铜				材		kg	18	23	28	33	38
电		焊		条		kg	224	277	330	383	432
油				漆		kg	317	400	483	567	649
汽				油		kg	400	504	608	712	813
氧				气		m ³	602	759	916	1073	1226
Z		炔		气		m ³	260	328	396	463	528
木				材		m ³	4.2	5.0	6.0	7.1	8.2
		电				kWh	13195	16646	20098	23557	26922
其	他	材	料	费		元	12496	15760	19083	22411	25662
	式	起	重	机		台时	316	396	474	552	627
交	流	电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	227	283	340	397	451
普	通		车	床	Ф 400~600	台时	163	204	245	286	327
牛	头		刨	床	B650	台时	135	171	207	243	278
摇	臂		钻	床	Ф 50	台时	92	117	143	169	195
空		压		机	$9m^3/min$	台时	37	54	70	88	106
载	重		汽	车	5t	台时	48	57	64	71	77
汽	车	起	重	机	20t	台时	38	51	64	76	89
平	板		挂	车	20t	台时	115	153	191	229	267
汽	车	拖	车	头	20t	台时	115	153	191	229	267
其	他	机	械	费		元	4262	5363	6451	7537	8589
			定	额	编号	•	02065	02066	02067	02068	02069

2.4 发电电动机

	1	Γ			平位,日
项 目	单位	Ť	没 备 自	重(t))
		100	150	200	250
高级熟练工	工时	513	663	828	964
熟 练 工	工时	4102	5485	6946	8208
半熟练工	工时	2432	3213	4050	4762
普工工	工时	921	1295	1671	2012
合 计	工时	7968	10656	13495	15945
钢板	kg	1162	1537	1869	2162
型 钢	kg	2239	2950	3597	4099
钢 管	kg	319	311	522	616
电 焊 条	kg	198	262	318	374
油漆	kg	233	313	380	448
汽油	kg	283	381	464	546
酚 醛 层 压 板	kg	61	82	99	117
氧 气	m ³	465	626	760	896
乙 炔 气	m ³	200	269	326	386
木材	m ³	1.3	1.8	2. 1	2.6
电	kWh	8451	11395	13849	16302
其 他 材 料 费	元	8046	10795	13216	15547
桥 式 起 重 机	台时	148	196	225	248
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	200	266	317	376
普 通 车 床 Φ400~600	台时	72	98	124	136
牛 头 刨 床 B650	台时	84	110	136	149
摇 臂 钻 床 φ50	台时	45	60	84	98
汽 车 起 重 机 16t	台时	8	13	19	24
载 重 汽 车 5t	台时	35	47	58	63
汽 车 起 重 机 20t	台时	13	19	25	32
平 板 挂 车 20t	台时	38	57	76	95
汽 车 拖 车 头 20t	台时	38	57	76	95
其 他 机 械 费	元	3380	4522	5467	5468
定 额 编 号	1	02070	02071	02072	02073
		1	1		1

				1	l			十四.口
	项		目	单位	设	备	重 重 ((t)
					300	400	500	600
高	级 熟 练	工		工时	1139	1400	1706	1937
熟	练	工		工时	9649	12064	14664	16803
半	熟练	工		工时	5608	6969	8477	9684
普		工		工时	2353	3006	3647	4228
合		计		工时	18749	23439	28494	32651
钢		板		kg	2455	3041	3611	4166
型		钢		kg	4653	5764	6845	7897
钢		管		kg	698	865	1027	1185
电	焊	条		kg	424	525	623	720
油		漆		kg	518	629	748	863
汽		油		kg	620	767	911	1052
酚	醛 层 压	板		kg	133	165	196	225
氧		气		m ³	1017	1261	1497	1727
Z	炔	气		m ³	437	541	643	742
木		材		m ³	2.8	3. 5	4.2	4.8
	电			kWh	18508	22923	27223	31404
其	他 材 料	费		元	17637	21869	26026	30056
桥	式 起 重	机		台时	302	403	480	586
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	427	525	625	722
普	通 车	床	ф 400~600	台时	162	208	230	252
牛	头 刨	床	B650	台时	181	234	259	285
摇	臂 钻	床	ф 50	台时	116	136	156	175
汽	车 起 重	机	16t	台时	30	42	56	63
载	重 汽	车	5t	台时	74	95	111	126
汽	车 起 重	机	20 t	台时	38	51	64	76
平	板 挂	车	20 t	台时	115	153	191	229
汽	车 拖 车	头	20t	台时	115	153	191	229
其	他 机 械	费		元	6585	8608	10167	11906
		 È	额 编 号	I	02074	02075	02076	02077
					1		l	

//===	⊨
Z-11. 7	٠,
ンスイ	. \

								1 124 1
	项	į	目	单位	设	备	1 重	(t)
					700	800	1000	1200
高	级 熟 练	工		工时	2264	2572	3234	3967
熟	练	工		工时	19529	22385	28525	35174
半	熟练	工		工时	11277	12886	16344	20116
普		エ		工时	4883	5654	7307	9055
合		计		工时	37952	43497	55410	68312
钢		板		kg	4721	5275	6712	8256
型		钢		kg	8948	10000	12721	15647
钢		管		kg	1342	1500	1907	2348
电	焊	条		kg	816	912	1161	1427
油		漆		kg	978	1093	1390	1710
汽		油		kg	1191	1331	1693	2083
酚	醛 层 压	板		kg	255	286	364	448
氧		气		m ³	1957	2187	2783	3422
乙	炔	气		m ³	839	938	1192	1468
木		材		m ³	5.3	5.9	7.5	9.3
	电			kWh	35584	39764	50578	62220
其	他 材 料	费		元	34058	38100	48360	59356
桥	式 起 重	机		台时	702	766	876	958
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	817	911	1160	1426
普	通 车	床	ф 400~600	台时	291	331	388	421
牛	头 刨	床	B650	台时	323	366	427	466
摇	臂 钻	床	ф 50	台时	198	220	276	323
汽	车 起 重	机	16t	台时	73	81	92	106
载	重 汽	车	5t	台时	144	164	190	210
汽	车 起 重	机	20 t	台时	89	102	127	153
平	板 挂	车	20 t	台时	267	306	382	458
汽	车 拖 车	头	20 t	台时	267	306	382	458
其	他 机 械	费		元	13954	15442	17993	17602
	•	定	额编号	ı	02078	02079	02080	02081

第三章 进水阀安装

说 明

- 一、本章包括蝴蝶阀、球阀及其他讲水阀安装共两节。
- 二、蝴蝶阀
- 1. 本节定额以"台"为计量单位,按蝴蝶阀直径选用。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)活门组装。
- (2) 阀体安装。
- (3)伸缩节安装。
- (4)操作机构(操作柜、接力器、漏油槽及油泵电机等)及操作管路(不包括系统主干管)安装。
 - (5) 附属设备(旁通阀、旁通管、空气阀)安装。
 - (6) 电气调整、试验。
 - 三、球阀及其他进水阀
- 1. 其他进水阀包括针形阀、楔形阀,以及安装在压力钢管上或水轮机关闭止水直径大于 600mm 的各式阀门。
- 2. 本节定额以设备重量"t"为计量单位,包括阀壳、阀体、操作机构及附件等全套设备的重量。
 - 3. 主要工作内容如下:
 - (1) 阀壳及阀体安装。
 - (2)操作机构及操作管路安装。
 - (3) 附属设备安装。

- (4) 电气调整、试验。
- 4. 球阀的工程量计算,不大于 10t 时可按实际重量计算;大于 10t 时,其大于部分重量按 50%计入工程量中。

四、本章按与调速系统共用一套油压装置拟定,如采用单独的油压装置时,可套用第一章相应定额子目,并乘以系数 1.1。

五、本章设备安装采用桥式起重机吊装施工,如采用其他机具吊装施工时, 其人工定额乘系数 1.2。定额所列桥式起重机未注明其规格,使用时可按各电厂 配置的桥式起重机规格计算。

3.1 蝴蝶阀

单位:台

項目 单位 设备直径(m) 1.25 1.75 2 2.8 高级熟练工 工时 55 76 89 119 熟练工 工时 513 713 831 1115 半熟练工 工时 288 400 466 626 普工 工时 135 188 219 294 合计 工时 990 1377 1605 2154 钢板 kg 128 200 235 333 型钢 kg 159 249 295 416 电焊条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙、炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 共 大 18 383 1027 1492 大 大 元 553 833 1027 1492 大							中位:百
高级熟练工 工时 55 76 89 119 熟练工 工时 55 76 89 119 熟练工 工时 513 713 831 1115 半熟练工 工时 288 400 466 626 普工工 工时 135 188 219 294 合计 工时 990 1377 1605 2154 钢板板 kg 128 200 235 333 型钢板 kg 159 249 295 416 电焊条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 0.1 0.2 0.2 0.2 基 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 0.2 其 他材料费 元 553 833 1027 1492 桥式 起重机 20 25 30 49 交流 电焊机 20~25kVA 台时 28 38 4	:		单位	i	设 备 ፲	直 径 (m))
熟 练 工 工时 513 713 831 1115 半 熟 练 工 工时 288 400 466 626 普 工 工时 135 188 219 294 合 计 工时 990 1377 1605 2154 钢 板 kg 128 200 235 333 型 钢 kg 159 249 295 416 电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 其 他 材 料 费 元 553 833 1027 1492 桥 式 起 重 机 公元 6时 20 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 中 400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 8650 台时 11 11 17 27 据 臂 比 床 本 5t 台时 6 6 8 17				1.25	1.75	2	2.8
半 熟 练 工 工时 288 400 466 626 普 工 工时 135 188 219 294 合 计 工时 990 1377 1605 2154 钢 板 kg 128 200 235 333 型 钢 kg 159 249 295 416 电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 其 他 材 料 费 元 553 833 1027 1492 桥 式 起 重 机 空 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 中 400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 据 臂 钻 床 中 50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 1 1 其 他 机 横	高级熟线	5 工	工时	55	76	89	119
普 工 工时 135 188 219 294 合 计 工时 990 1377 1605 2154 钢 板 kg 128 200 235 333 型 钢 kg 159 249 295 416 电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 其 他 材 料 费 元 553 833 1027 1492 桥 式 起 重 机 合时 20 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 中 400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 据 臂 钻 床 中 50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 6 6 8 <	熟 练	エ	工时	513	713	831	1115
合 计 工时 990 1377 1605 2154 钢 板 kg 128 200 235 333 型 钢 kg 159 249 295 416 电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 kg 29 40 53 66 油 kg 27 41 49 69 氧 气 27 41 49 69 氧 气 27 41 49 69 氧 气 3 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 基 桃 579 910 1079 1520 其 他 材 料 费 元 553 833 1027 1492 桥式 起重 机 全 元 553 833 1027 1492 桥式 起重 机 全 20 25 30 49 交流 电 焊 49 60 60 8 11 14 22 牛 头 刨 床 每	半 熟 练	工	工时	288	400	466	626
報 板	普	工	工时	135	188	219	294
型 钢 kg 159 249 295 416 电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 9 14 16 22 汽 油 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其他材料费 元 553 833 1027 1492 核式起重机 台时 20 25 30 49 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普通车床 中400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 揺 臂 钻 床 Φ50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	合	计	工时	990	1377	1605	2154
电 焊 条 kg 29 40 53 66 油 漆 kg 9 14 16 22 汽 油 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其 他 材 料 费 元 553 833 1027 1492 桥 式 起 重 机 台时 20 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 中400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 摇 臂 钻 床 中50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	钢	板	kg	128	200	235	333
油 漆 kg 9 14 16 22 汽 油 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其 他 材料 费 元 553 833 1027 1492 桥 式 起 重 机 台时 20 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 中 400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 8 11 17 27 摇 臂 钻 床 中 50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	型	钢	kg	159	249	295	416
汽 油 kg 27 41 49 69 氧 气 m³ 17 27 32 45 乙 炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其 他 材料费 元 553 833 1027 1492 桥式起重机 台时 20 25 30 49 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普通车床 中400~600 台时 8 11 14 22 牛头刨床 B650 台时 11 11 17 27 摇臂钻床 中50 台时 6 6 8 17 载重汽车5t 台时 1 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	电 焊	条	kg	29	40	53	66
 気 気	油	漆	kg	9	14	16	22
乙炔 气 m³ 7 12 14 19 木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其他材料费 元 553 833 1027 1492 桥式起重机 台时 20 25 30 49 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普通车床 中400~600 台时 8 11 14 22 牛头刨床 B650 台时 11 11 17 27 摇臂钻床中50 台时 6 6 8 17 载重汽车5t 台时 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	汽	油	kg	27	41	49	69
木 材 m³ 0.1 0.1 0.2 0.2 电 kWh 579 910 1079 1520 其他材料费 元 553 833 1027 1492 桥式起重机 台时 20 25 30 49 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普通车床 φ400~600 台时 8 11 14 22 牛头刨床 B650 台时 11 11 17 27 据臂钻床 φ50 台时 6 6 8 17 载重汽车5t 台时 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	氧	气	m ³	17	27	32	45
电kWh57991010791520其他材料费元55383310271492桥式起重机台时20253049交流电焊机20~25kVA台时28384960普通车床 Φ400~600台时8111422牛头刨床 B650台时11111727摇臂钻床 Φ50台时66817载重汽车5t台时1112其他机械费元322402514986	乙 炔	气	m ³	7	12	14	19
其他材料费元55383310271492桥式起重机台时20253049交流电焊机20~25kVA台时28384960普通车床 Φ400~600台时8111422牛头刨床 B650台时11111727摇臂钻床 Φ50台时66817载重汽车5t台时1112其他机械费元322402514986	木	材	m ³	0.1	0.1	0.2	0.2
桥 式 起 重 机 台时 20 25 30 49 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普 通 车 床 Φ400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 揺 臂 钻 床 Φ50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	电		kWh	579	910	1079	1520
交流电焊机 20~25kVA 台时 28 38 49 60 普通车床 \$\phi 400~600\$ 台时 8 11 14 22 牛头刨床 B650 台时 11 11 17 27 摇臂钻床 \$\phi 50\$ 台时 6 6 8 17 载重汽车5t 台时 1 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	其 他 材 料	事 费	元	553	833	1027	1492
普 通 车 床 φ400~600 台时 8 11 14 22 牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 摇 臂 钻 床 φ50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	桥式起重	並 机	台时	20	25	30	49
牛 头 刨 床 B650 台时 11 11 17 27 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 6 6 8 17 载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	交流电灯	旱 机 20∼25kVA	台时	28	38	49	60
摇臂钻床 \$\phi\$50 台时 6 6 8 17 载重汽车5t 台时 1 1 1 2 其他机械费 元 322 402 514 986	普 通 车	床 400~600	台时	8	11	14	22
载 重 汽 车 5t 台时 1 1 1 2 其 他 机 械 费 元 322 402 514 986	牛 头 刨	床 B650	台时	11	11	17	27
其他机械费 元 322 402 514 986	摇 臂 钻	床 450	台时	6	6	8	17
	载 重 汽	车 5t	台时	1	1	1	2
	其 他 机 材	成 费	元	322	402	514	986
定 额 编 号 03001 03002 03003 03004	-	定 额 编 号	03001	03002	03003	03004	

高级熟练工 工时 139 151 175 熟练工 工时 1298 1413 1641 141 半熟练工 工时 729 793 921 141 <	5. 3 199 1862 1046 491 3598 652 816 140
高级熟练工 工时 139 151 175 熟练工 工时 1298 1413 1641 1 半熟练工 工时 729 793 921 1 普工 工时 343 373 433 合计 工时 2508 2730 3169 3 钢板 kg 406 482 562 型钢 kg 508 606 704 电焊条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	199 1862 1046 491 3598 652 816
熟 练 工 工时 1298 1413 1641 1413 半 熟 练 工 工时 729 793 921 1413 普 工 工时 343 373 433 合 计 工时 2508 2730 3169 3169 钢 板 kg 406 482 562 型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	1862 1046 491 8598 652 816 140
半 熟 练 工 工时 729 793 921 1 普 工 工时 343 373 433 合 计 工时 2508 2730 3169 3 钢 板 kg 406 482 562 型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	1046 491 8598 652 816 140
普 工 工时 343 373 433 合 计 工时 2508 2730 3169 3 钢 板 kg 406 482 562 型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	491 3598 652 816 140
合 计 工时 2508 2730 3169 3 钢 板 kg 406 482 562 型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	3598 652 816 140
钢 板 kg 406 482 562 型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	652 816 140
型 钢 kg 508 606 704 电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	816 140
电 焊 条 kg 82 98 112 油 漆 kg 28 33 38	140
油 漆 kg 28 33 38	
	45
汽 油 kg 85 101 117	136
氧 气 m³ 55 66 76	87
乙 炔 气 m³ 23 28 32	37
木 材 m³ 0.2 0.3 0.3	0.4
电 kWh 1859 2220 2589 2	2989
其他材料费 元 1838 2204 2544 3	3019
桥 式 起 重 机 台时 65 79 89	99
交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 75 92 108	129
普 通 车 床 φ400~600 台时 27 32 38	43
牛 头 刨 床 B650 台时 32 43 49	54
摇 臂 钻 床 φ50 台时 22 27 32	38
载 重 汽 车 5t 台时 4 6 8	9
其 他 机 械 费 元 1274 1577 1799 2	2031
定 额 编 号 03005 03006 03007 0	3008

3.2 球阀及其他进水阀

单位:t

—————————————————————————————————————								
项 目	单位	球形阀	其他进水阀					
高 级 熟 练 工	工时	10	10					
熟练工	工时	92	89					
半 熟 练 工	工时	52	50					
普工工	工时	24	23					
合 计	工时	179	172					
钢板	kg	23	21					
型 钢	kg	41	38					
电 焊 条	kg	8	8					
油漆	kg	4	3					
汽油	kg	5	4					
氧	\mathbf{m}^3	5	4					
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	2	2					
电	kWh	150	143					
其 他 材 料 费	元	112	101					
桥式起重机	台时	4	3					
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	8	8					
普 通 车 床 φ400~60	60 台时	2	2					
牛 头 刨 床 B650	台时	3	2					
摇 臂 钻 床 φ50	台时	4	3					
汽 车 起 重 机 16t	台时	1	1					
载 重 汽 车 5t	台时	1	1					
其 他 机 械 费	元	80	73					
定额编	号	03009	03010					

第四章 大型水泵安装

说 明

一、本章包括水泵及其配套使用的电动机安装共两节,适用于水利水电工程的大型水泵安装。

二、水泵

- 1. 本节定额以"台"为计量单位,按全套设备自重选用。
- 2. 本节定额适用于混流式、轴流式、贯流式等泵型的竖轴或横轴水泵的安装,按转轮叶片为半调节方式考虑。如采用全调节方式,人工应乘以系数1.05。
 - 3. 主要工作内容如下:
- (1)埋设部分(包括冲淤真空阀、泵座等部件)的预埋,与混凝土流道联接的 吊座、入孔及止水等部分的埋件安装。
- (2)本体(包括全部泵体组件、支承件、止水密封件、调速叶片)安装及顶车系统等随机供应的附件、器具、测试仪表、管路附件的安装。
 - (3)水泵与电动机的联轴调整。

三、电动机

- 1. 本节定额以"台"为计量单位,按全套设备自重选用。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 基础埋设。
- (2) 电动机及其配套供应的部件安装。
- (3) 电动机与水泵联轴前后的检查调整。
- (4) 电气调整、试验。

四、本章定额所列桥式起重机未注明其规格,使用时可按各厂房配置的桥式起重机规格计算。

4.1 水泵

再 单位 设备自重(t) 12 18 25 30 35 高級熟练工 工时 109 158 206 242 277 熟练工 工时 1009 1474 1933 2260 2588 半熟练工 工时 567 829 1086 1271 1455 普工 工时 267 391 513 600 686 合计 工时 1952 2852 3738 4373 5006 钢板板板板板像 62 106 129 145 159 型钢板 68 100 170 209 232 255 电焊条 kg 100 170 209 232 255 电焊条 kg 32 53 66 73 80 油漆板 17 28 34 37 43 汽油 浓度 14 23 29 32 36 氧 有 117 143 160 175 大块气 1 m² 69 1117 143 160 175 大块气 1 m² 69 1117 143 160 175 大块气 1 m² 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电电 kWh 540 920 1139 1270							里位:台
12 18 25 30 35 高級熟练工		单位		设备	自 :	重 (t)	
無 练 工 工时 1009 1474 1933 2260 2588 半 熟 练 工 工时 567 829 1086 1271 1455 音 工工 工时 267 391 513 600 686 合 计 工时 1952 2852 3738 4373 5006 例 板 kg 62 106 129 145 159 型 钢 kg 100 170 209 232 255 电 焊 条 kg 32 53 66 73 80 油 漆 kg 17 28 34 37 43 15	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,	12	18	25	30	35
半熟练工 工时 567 829 1086 1271 1455 普工 工时 267 391 513 600 686 合计 工时 1952 2852 3738 4373 5006 钢板板 kg 62 106 129 145 159 型钢板 kg 100 170 209 232 255 电焊条 kg 32 53 66 73 80 油漆 kg 17 28 34 37 43 汽油 kg 29 50 61 69 75 橡胶板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 m³ 69 117 143 160 175 乙炔气 m³ 31 53 64 72 78 木 材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479	高级熟练工	工时	109	158	206	242	277
普 工 工时 267 391 513 600 686 合 计 工时 1952 2852 3738 4373 5006 钢 板 kg 62 106 129 145 159 型 钢 kg 100 170 209 232 255 电 焊 条 kg 100 170 209 232 255 电 焊 条 kg 100 170 209 232 255 电 焊 条 kg 17 28 34 37 43 流 抽 kg 17 28 34 37 43 流 板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 4g 14 23 29 32 36 氧 大 板 kg 14 23 29 32 36 氧 大 大 机 30.3 0.4 0.4 0.5	熟 练 工	工时	1009	1474	1933	2260	2588
会	半 熟 练 工	工时	567	829	1086	1271	1455
報 板	普 工	工时	267	391	513	600	686
型	合 计	工时	1952	2852	3738	4373	5006
电 焊 条 kg 32 53 66 73 80 油 漆 kg 17 28 34 37 43 汽 油 kg 29 50 61 69 75 橡 胶 板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 m³ 69 117 143 160 175 乙 炔 气 m³ 31 53 64 72 78 木 材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其 t 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 20~25kVA 台时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车车床 4400~600 台时 28 54 60 60 60 牛 头包 由床 B650 台时 22 38 43 43 43 指臂钻床 450 台时 1 1 2 2 3	钢板	kg	62	106	129	145	159
油 漆 kg 17 28 34 37 43 汽 油 kg 29 50 61 69 75 橡胶板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 m³ 69 117 143 160 175 乙炔气 m³ 31 53 64 72 78 木材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 台时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床 400~600 台时 28 54 60 60 60 牛头侧床 B650 台时 22 38 43 43 43 据臂钻床 450 台时 1 1 2 2 3 汽车起重机 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 <	型 钢	kg	100	170	209	232	255
院 施 校 板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 m³ 69 117 143 160 175 乙 炔 气 m³ 31 53 64 72 78 木 材 m² 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其 他 材 料 费 元 479 784 948 1072 1314 桥 式 起 重 机 合时 34 54 59 59 59 59 交流 电焊 机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普 通 车 床 Φ400~600 台时 28 54 60 60 60 60 4 头 刨 床 B650 台时 22 38 43 43 43 43 揺 臂 钻 床 Φ50 台时 22 32 38 38 38 38 汽 车 起 重 机 20t 台时 1 1 2 2 3 3 平 板 挂 车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车 拖 车 头 20t 台时 3 4 6 7 9 其 他 机 械 费 元 672 1139 1267 1276 1436	电 焊 条	kg	32	53	66	73	80
橡胶板 kg 14 23 29 32 36 氧 气 m³ 69 117 143 160 175 乙、炔气 m³ 31 53 64 72 78 木 材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 合时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床中400~600 台时 28 54 60 60 60 牛头刨床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇臂钻床中50 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 </td <td>油漆</td> <td>kg</td> <td>17</td> <td>28</td> <td>34</td> <td>37</td> <td>43</td>	油漆	kg	17	28	34	37	43
無	汽油	kg	29	50	61	69	75
乙炔 气 m³ 31 53 64 72 78 木 材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 台时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床 Φ400~600 台时 28 54 60 60 60 牛头刨床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇臂钻床 Φ50 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车车 20t 台时 3	橡 胶 板	kg	14	23	29	32	36
木 材 m³ 0.3 0.4 0.4 0.5 0.6 电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 台时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床 Φ400~600 台时 28 54 60 60 60 牛头刨床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇臂钻床 Φ50 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	氧 气	m ³	69	117	143	160	175
电 kWh 540 920 1139 1270 1389 其他材料费 元 479 784 948 1072 1314 桥式起重机 台时 34 54 59 59 59 交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床 Φ400~600 台时 28 54 60 60 60 牛头刨床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇臂钻床 Φ50 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台市 7 672 1139 1267 1276 1436	乙 炔 气	m ³	31	53	64	72	78
其他材料费元47978494810721314桥式起重机 交流电焊机 20~25kVA 普通车床 Φ400~600 牛头刨床 B650 牛头刨床 B650 台时 22 台时 22 台时 22 38 台时 1 4 34 38 38 38 38 汽车起重机 20t 平板挂车 20t 汽车拖车头 20t 大的机械费石479 28 48 49 40 40 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 	木 材	m ³	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6
桥式起重机	电	kWh	540	920	1139	1270	1389
交流电焊机 20~25kVA 台时 28 60 65 70 70 普通车床 \$\phi 400~600\$ 台时 28 54 60 60 60 牛头刨床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇臂钻床 \$\phi 50\$ 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	其他材料费	元	479	784	948	1072	1314
普 通 车 床 φ400~600台时2854606060牛 头 刨 床 B650台时22384343摇 臂 钻 床 φ50台时22323838汽车起重机 20t台时11223平 板 挂 车 20t台时34679汽车拖车头 20t台时34679其他机械费元6721139126712761436	桥式起重机	台时	34	54	59	59	59
牛 头 刨 床 B650 台时 22 38 43 43 43 摇 臂 钻 床 Φ50 台时 22 32 38 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	28	60	65	70	70
揺 臂 钻 床 Φ50 台时 22 32 38 38 汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平 板 挂 车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	普 通 车 床 φ400~600	台时	28	54	60	60	60
汽车起重机 20t 台时 1 1 2 2 3 平板挂车 20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头 20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	牛 头 刨 床 B650	台时	22	38	43	43	43
平板挂车20t 台时 3 4 6 7 9 汽车拖车头20t 台时 3 4 6 7 9 其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	摇 臂 钻 床 φ50	台时	22	32	38	38	38
汽车拖车头 20t台时34679其他机械费元6721139126712761436	汽车起重机 20t	台时	1	1	2	2	3
其他机械费 元 672 1139 1267 1276 1436	平 板 挂 车 20t	台时	3	4	6	7	9
	汽车拖车头 20t	台时	3	4	6	7	9
定额编号 04001 04002 04003 04004 04005	其 他 机 械 费	元	672	1139	1267	1276	1436
	定 额 编 号	1	04001	04002	04003	04004	04005

왱	Ę	衣

		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				1 1-1-1
	单位		设备	自 :	重 (t)	
,,	,	48	55	75	100	125
高级熟练工	工时	332	375	451	515	578
熟练工	工时	3104	3502	4204	4798	5392
半熟练工	工时	1745	1969	2364	2698	3032
普 工	工时	824	930	1118	1277	1437
合 计	工时	6005	6777	8136	9288	10440
钢板	kg	212	272	340	425	501
型纲	kg	341	437	545	677	798
电 焊 条	kg	106	137	170	211	249
油漆	kg	58	74	92	113	134
汽油	kg	100	130	162	200	237
橡 胶 板	kg	47	61	75	93	109
氧气	m ³	234	300	373	467	550
乙 炔 气	m ³	105	135	168	210	248
木 材	m ³	0.8	1.1	1.2	1.4	1. 7
电	kWh	1859	2369	2949	3678	4338
其他材料费	元	1754	2263	2787	3448	4469
桥式起重机	台时	69	79	99	128	138
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	97	129	147	206	227
普 通 车 床 Φ400~600	台时	65	75	108	118	129
牛 头 刨 床 B650	台时	49	54	65	75	87
摇 臂 钻 床 ∮50	台时	43	49	54	65	75
汽车起重机 20t	台时	4	5	6	8	10
平 板 挂 车 20t	台时	12	14	19	25	31
汽车拖车头 20t	台时	12	14	19	25	31
其他机械费	元	1677	1949	2442	3026	3689
定 额 编 号	•	04006	04007	04008	04009	04010

		,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,,			
	单位		设备自	· 重 (t)	
, , , , ,		150	175	200	300
高级熟练工	工时	643	777	734	882
熟 练 工	工时	5991	7235	6838	8190
半 熟 练 工	工时	3369	4069	3848	4611
普 工	工时	1597	1929	1828	2197
合 计	工时	11601	14010	13248	15880
钢板	kg	563	711	835	1243
型 钢	kg	897	1132	1333	1986
电 焊 条	kg	279	354	417	622
油漆	kg	150	189	222	352
汽 油	kg	265	334	393	583
橡 胶 板	kg	122	154	182	250
氧 气	m ³	674	780	887	1599
乙 炔 气	m ³	303	351	400	720
木 材	m ³	1.9	2.3	2.7	4.5
电	kWh	4868	6158	7257	11495
其他材料费	元	5120	6293	7344	11634
桥式起重机	台时	158	177	198	296
交流电焊机 20~25kVA	台时	260	323	378	551
普 通 车 床 ♦400~600	台时	141	147	184	270
牛 头 刨 床 B650	台时	97	118	141	206
摇 臂 钻 床 φ50	台时	87	103	118	184
汽车起重机 20t	台时	12	14	16	25
平 板 挂 车 20t	台时	37	43	49	74
汽车拖车头 20t	台时	37	43	49	74
其 他 机 械 费	元	4175	4763	5522	8195
定额编号	1	04011	04012	04013	04014

4.2 电动机

单位:台

					平位,口
项	El E	单位	设	备 自 重	(t)
,		, ,	18	25	42
高级熟练工		工时	140	170	286
熟练工		工时	928	1209	2147
半熟练工		工时	591	749	1305
普工		工时	151	226	437
合 计		工时	1810	2354	4175
钢 板		kg	26	35	59
型 钢		kg	45	63	105
电 焊 条		kg	15	21	35
焊 锡		kg	10	14	23
石 棉 布		kg	7	10	16
油漆		kg	23	32	54
汽 油		kg	17	24	40
氧 气		m ³	23	33	56
乙 炔 气		m ³	10	14	24
木 材		m ³	0.5	0.7	1.2
黄腊绸布带		卷	11	15	26
电		kWh	1820	2529	4269
其他材料费		元	838	1166	1968
桥式起重机		台时	34	39	65
交流电焊机	$20\sim$ 25 kVA	台时	16	22	35
普通车床	Ф400~600	台时	19	28	43
牛 头 刨 床	B650	台时	22	32	49
摇 臂 钻 床	Ф 50	台时	16	22	38
空 压 机	9m3/min	台时	6	12	16
载 重 汽 车	5 t	台时	4	9	13
汽车起重机	20t	台时	1	2	3
平 板 挂 车	20t	台时	4	6	10
汽车拖车头	20t	台时	4	6	10
		元	613	822	1311
其他机械费		/ / L	013	022	1311

		-)	F 1 2		平位,口
项	目	单位	设	备 自 重	(t)
,		, ,	45	130	200
高级熟练工		工时	411	630	815
熟 练 工		工时	3317	5186	6889
半熟练工		工时	1962	3044	4005
普工		工时	746	1214	1675
合 计		工时	6437	10074	13384
钢 板		kg	90	226	340
型 钢		kg	160	403	603
电 焊 条		kg	53	134	200
焊锡		kg	35	88	132
石 棉 布		kg	24	60	90
油漆		kg	83	209	313
汽 油		kg	61	154	230
氧 气		m ³	86	217	325
乙 炔 气		m ³	37	93	140
木 材		m ³	1.8	4.5	6. 7
黄腊绸布带		卷	40	100	150
电		kWh	6518	16404	24540
其他材料费		元	2931	7432	11147
桥式起重机		台时	84	147	207
交流电焊机	$20\sim$ 25kVA	台时	54	135	200
普通车床	ф 400~600	台时	70	151	238
牛头刨床	B650	台时	75	163	253
摇 臂 钻 床	Ф 50	台时	65	129	216
空 压 机	9m3/min	台时	25	57	88
载 重 汽 车	5 t	台时	22	35	53
汽车起重机	20 t	台时	4	11	16
平 板 挂 车	20 t	台时	11	32	49
汽车拖车头	20 t	台时	11	32	49
其他机械费		元	1914	3747	5642
	额 编 号	<u>I</u>	04018	04019	04020

第五章 水力机械辅助设备安装

说 明

- 一、本章包括水力机械辅助设备和管路安装共两节。
- 二、水力机械辅助设备。
- 1. 本节包括全厂油、水、气系统和机修设备的安装。油、水、气系统指全厂透平油、绝缘油、技术供水、水力量测、设备消防、检修排水和渗漏排水、低压、中压和高压气等系统。

机修设备指为满足本电站机电设备检修要求所配置的各类机床和电焊设备。

- 2. 本节定额包括水力机械辅助设备的所有机、泵、表计和容器等全部设备 安装,以"项"为计量单位,按系统名称选用。
 - 3. 工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2) 机体分解和安装。
 - (3)配套电动机安装。
 - (4) 附件安装。
 - (5)单机试运转。

三、管路

- 1. 本节按管路材质分为碳钢管路和不锈钢管路。包括全厂油、水、压气系统管路及机组管路的管子、管子附件和阀门的安装。管子附件包括弯头、三通、渐变管、法兰、螺栓、接头、支吊架和起重吊环。
- 2. 本节定额按管子本体自重以"t"为计量单位,包括管子、管子附件和阀门的全部安装工作,按系统名称选用。
 - 3. 主要工作内容如下:
 - (1)管子的煨弯、切割和安装。

- (2)管子附件的制作和安装。
- (3) 阀门和表计安装。
- (4)管路试压、除锈和涂漆。
- 4. 未计列管子、管子附件及阀门等材料用量。

5.1 水力机械辅助设备

定额编号	项目	单位	安 装 费 (%)						
产 放 朔 寸	· 次日	710	合计	人工费	材料费	机械使用费			
05001	油系统	项	8. 27	4. 74	2. 20	1. 33			
05002	水系统	项	15. 02	10.02	3. 94	1.06			
05003	压气系统	项	5. 42	3. 29	1. 24	0.89			
05004	消防系统	项	13. 46	7. 58	4. 63	1. 25			
05005	机修设备	项	6. 03	3. 04	2. 38	0. 61			

5.2 碳钢管路

5.2.1 油系统管路

										十四.1
		项			目	 单位		机组单机泵	学量 (MW)	
		坝			Ħ	干型	≤25	≤100	€200	>200
高	级	熟	练	工		工时	23	23	20	18
熟		练		工		工时	173	169	151	143
半	熟		练	工		工时	123	117	105	100
普				工		工时	96	92	83	79
合				计		工时	415	401	359	340
钢				板		kg	41	37	31	28
钢				管		kg	32	31	27	24
型				钢		kg	161	155	134	121
电		焊		条		kg	10	10	8	8
油				漆		kg	21	20	18	16
汽				油		kg	44	42	36	33
机				油		kg	4	4	3	3
石	棉	橡	胶	板		kg	5	5	4	4
氧				气		m ³	41	40	34	31
Z		炔	:	气		m ³	14	13	11	10
其	他	材	料	费		元	378	360	309	280
桥	式	起	重	机	5t	台时	3	3	3	2
电		焊		机	$20\sim30$ kVA	台时	18	18	15	14
弯		管		机	ф 300	台时	7	7	6	5
空		压		机	9m3/min	台时	8	8	7	6
其	他	机	械	费		元	93	92	79	70
		Ź	定 客	额	编号	•	05006	05007	05008	05009

5.2.2 压气系统管路

单位:t

											平197.1
			项		目		单位	<i>†</i>	机组单机泵	S量 (MW)
			坝		H		半型	€25	≤100	€200	>200
高	级	熟	ţ	练	工		工时	23	23	20	18
熟		结	Ŕ		工		工时	173	169	151	143
半	<u> </u>	热	约	东	工		工时	123	117	105	100
普					工		工时	96	92	83	79
合					计		工时	415	401	359	340
钢					板		kg	41	37	31	28
钢					管		kg	32	31	27	24
型					钢		kg	161	155	134	121
电		焊	1		条		kg	10	10	8	8
油					漆		kg	21	20	18	16
汽					油		kg	44	42	36	33
机					油		kg	4	4	3	3
石	棉	杉	Ŕ	胶	板		kg	5	5	4	4
氧					气		m ³	41	40	34	31
Z		炒	7		气		m ³	14	13	11	10
其	他	柞	ţ	料	费		元	378	360	309	279
	式	声	1	重	机	5t	台时	3	3	3	2
电		焊	1		机	$20\sim30$ kVA	台时	18	18	15	14
弯		管	F		机	ф 300	台时	7	7	6	5
空		且	<u>.</u>		机	$9m^3/min$	台时	8	8	7	6
其	他	杉	L	械	费		元	93	92	79	70
	定	额	编	号			1	05010	05011	05012	05013

5.2.3 水系统管路

										平位:t
		т?	-		П	A A		机组单机泵	字量 (MW)	
		邛	ń		目	单位	€25	≤100	€200	>200
高	级	熟	练	工		工时	18	17	15	15
熟		练		工		工时	143	126	116	111
半	熟		练	エ		工时	100	89	82	78
普				工		工时	79	70	64	61
合				计		工时	340	302	277	265
钢				板		kg	28	20	17	13
钢				管		kg	24	19	16	12
型				钢		kg	121	99	79	62
电		焊		条		kg	8	6	5	4
油				漆		kg	16	12	10	8
汽				油		kg	33	25	21	17
机				油		kg	3	2	2	1
石	棉	橡	胶	板		kg	4	3	2	2
氧				气		m ³	31	24	20	16
Z		炔		气		m ³	10	8	7	5
其	他	材	料	费		元	280	217	179	142
桥	式	起	重	机	5t	台时	2	2	2	2
电		焊		机	$20\sim$ 30kVA	台时	14	14	13	11
弯		管		机	Ф 300	台时	5	5	4	
空		压		机	9m3/min	台时	6	6	6	5
载	重		汽	车	5t	台时				1
其	他	机	械	费		元	70	69	63	39
			定	额	编号	•	05014	05015	05016	05017

5.3 不锈钢管路

5.3.1 油系统管路

						I				单位:t
		项		目		单位		机组单机物		
							€25	≤100	≤200	>200
高	级	熟	练	工		工时	144	131	124	102
熟		练		工		工时	433	392	372	306
半	熟		练	I		工时	109	98	93	77
普				工		工时	36	33	31	25
合				计		工时	719	654	621	511
钢				板		kg	9	12	12	9
型				钢		kg	5	3	3	2
不	锈	钢	焊	44		kg	10	12	12	9
电		焊		条		kg	3	3	3	3
氩				气		kg	17	20	22	20
钨		极		棒		g	34	38	41	38
砂		轮		片	D100	片	16	17	17	13
砂		轮		片	D400	片	4	4	4	4
		电				kw.h	14	14	13	11
酸		洗		膏		kg	2	2	2	2
		水				m3	1	1	1	1
塑		料		布		kg	4	3	3	3
破				布		kg	6	4	4	3
石	棉	橡	胶	板		kg	6	6	6	4
氧				气		m3	2	2	2	2
Z		炔		气		m3	1	1	1	1
油	漆	(核	示识)		kg	2	2	2	2
其	他	材	料	费		元	31	35	35	30
汽	车	起	重	机	16t	台时	2	2	1	1
吊	装 机	械(综合)		台时	21	18	15	10
载	重		汽	车	8t	台时	4	3	3	3
电	动		葫	芦	2t	台时	22	16	14	11
电		焊		机		台时	17	12	10	8
氩	弧		焊	机	500A	台时	58	51	51	47
砂	轮	切	割	机		台时	17	16	17	16
磨		光		机		台时	55	48	43	31
坡				机		台时			8	20
电	焊	条 发	共 干	箱		台时	2	2	2	1
试		压		泵	60MPa	台时	4	3	3	3
其	他 机		使 用	费		元	325	264	242	196
-		定	额	编	号		05018	05019	05020	05021

5.3.2 压气系统管路

Parison															
			т	而			H			单位		机组单机容量 (MW)			
熟 练 工 工时 433 392 372 306 半 熟 练 工 工时 109 98 93 77 普 工 工时 719 654 621 511 イ 板 kg 9 12 12 9 型 報 kg 5 3 3 2 不 锈 钢 焊 丝 kg 10 12 12 9 电 焊 条 kg 10 12 12 9 电 操 4 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4				火			口				€25	≤100	€200	>200	
半 熟 练 工 工时 109 98 93 77 音台 工时 36 33 31 25 合台 计 工时 719 654 621 511 钢 板 kg 9 12 12 9 型 钢 焊 丝 kg 9 12 12 9 型 型 M kg 5 3 3 2 2 4 kg 10 12 12 9 电 焊 & kg 10 12 12 9 电 焊 & kg 10 12 12 9 电 埋 A kg 3 3 3 3 3 3 1 1 <	高	级		熟		练		工		工时	144	131	124	102	
普合 工 工时 719 654 621 511 钢 板 kg 9 12 12 9 型 钢 kg 5 3 3 2 不 锈 钢 焊 丝 kg 10 12 12 9 电 焊 条 kg 3 3 3 3 数 力 D100 片 16 17 17 13 数 力 D400 片 4 4 <	熟			练				工		工时	433	392	372	306	
合 计 工时 719 654 621 511 钢 板 kg 9 12 12 9 型 钢 kg 5 3 3 2 不 锈 钢 焊 丝 kg 10 12 12 12 9 电 焊 条 kg 10 12 12 19 9 电 焊 条 kg 10 12 12 19 9 电 焊 条 kg 10 12 12 12 9 电 操 条 kg 10 12 12 12 9 电 機 集 kg 10 12 12 12 12 12 12 12 13 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 11 11 11 11	半		熟		约	东		エ		工时	109	98	93	77	
一切	普							エ		工时	36	33	31	25	
型	合_							计		工时	719	654	621	511	
不 誘 钢 焊 丝 kg 10 12 12 9 电 焊 条 kg 3 3 3 3 気 板 棒 g 34 38 41 38 砂 轮 片 D100 片 16 17 17 13 砂 轮 片 D400 片 4 4 4 4 車 米 片 D400 片 4 4 4 4 車 洗 片 D400 片 4 4 4 4 車 洗 片 D400 片 4 4 4 4 車 洗 片 D400 片 4 4 4 4 基 洗 房 2 2 2 2 2 2 水 市 kg 6 4 4 4 3 番 株 橡 板 kg 6 6 6 4 氧 大 大 元 m3 1 1 1 1 1 油 大 大 大 大 大 大	钢							板		kg	9	12	12	9	
电 焊 条 kg 3 4 38 41 38 8 41 38 8 41 38 8 41 3 38 41 38 8 41 38 41 38 44 3 3	型							钢		kg	5	3	3	2	
気 機 以 以 22 20 6 機 場 334 38 41 38 砂 轮 片 D100 片 16 17 17 13 砂 轮 片 D400 片 4 4 4 4 4 电 未 上 上 14 14 13 11 1	不	锈		钢		焊		44		kg	10	12	12	9	
特 校	电			焊				条		kg	3	3	3	3	
砂 轮 片 D100 片 16 17 17 13 砂 轮 片 D400 片 4 4 4 4 4 电 电 kw.h 14 14 13 11 酸 洗 膏 kg 2 2 2 2 2 水 m3 1 1 1 1 1 塑 料 布 kg 4 3 3 碳 棉 橡 胶 板 kg 6 4 4 3 石 棉 橡 胶 板 kg 6 6 6 4 氧 大 大 m3 1 1 1 1 1 油 漆 (标 10 kg 2 2 2 2 2 其 他 材 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 16 合 2 2 1 1 財 基 机 (会 会 2 2 1 1 財 基 基 </td <td>氩</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>气</td> <td></td> <td>kg</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>22</td> <td>20</td>	氩							气		kg	17	20	22	20	
砂 轮 片 D400 片 4 11 1 <th< td=""><td>钨</td><td></td><td></td><td>极</td><td></td><td></td><td></td><td>棒</td><td></td><td>g</td><td>34</td><td>38</td><td>41</td><td>38</td></th<>	钨			极				棒		g	34	38	41	38	
聴 洗 膏 kw.h 14 14 13 11 酸 洗 膏 kg 2 2 2 2 水 m3 1 1 1 1 塑 料 布 kg 4 3 3 石 棉 橡 胶 板 kg 6 6 6 4 氧 - - m3 2 2 2 2 2 乙 块 - - m3 1 1 1 1 油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 品 華 基 租 16t 台时 2 2 1 1 品 華 基 台时 2 2 1 1 1 品 五 车 8t 台时 4 3 3 3 基 五 五	砂			轮				片	D100	片	16	17	17	13	
酸 洗 膏 kg 2 2 2 2 水 n3 1 1 1 1 型 料 布 kg 4 3 3 破 布 kg 6 4 4 3 石 棉 橡 胶 板 kg 6 6 6 4 氧 一 m3 1 1 1 1 1 油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 品 基 重 机 16t 台时 2 2 1 1 品 共 基 基 台时 21 18 15 10 基 重 汽 车 8t 台时 2 2 1 1 日 共 九 台时 17 12 10 8 基 3 3 3 4 <td>砂</td> <td></td> <td></td> <td>轮</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>片</td> <td>D400</td> <td>片</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td>	砂			轮				片	D400	片	4	4	4	4	
水 水 m3 1 1 1 1 塑 料 布 kg 4 3 3 破 布 kg 6 4 4 3 石 棉 橡 胶 板 kg 6 6 6 4 氧 一 一 m3 1 1 1 1 1 油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊 装 机 (综 合 台时 21 18 15 10 载 重 汽 车 8t 台时 21 18 15 10 载 重 汽 车 8t 台时 22 16 14 11 电 功 請 产 2t 台时 17 12 10 8 量 班 村 台时 17 16 17				电						kw. h	14	14	13	11	
塑 料 布 kg 4 3 3 3 破 布 kg 6 4 4 3 石 棉 橡 板 kg 6 6 6 4 氧 点 板 kg 6 6 6 4 氧 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 点 <td< td=""><td>酸</td><td></td><td></td><td>洗</td><td></td><td></td><td></td><td>膏</td><td></td><td>kg</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></td<>	酸			洗				膏		kg	2	2	2	2	
破 棉 橡 胶 板				水						m3	1	1	1	1	
石 棉 橡 胶 板 気	塑			料				布		kg	4	3	3	3	
氧 气 m3 2 2 2 2 乙 炔 气 m3 1 1 1 1 油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊 装 机 (综 合) 台时 2 2 1 1 財 工 土 土 土 土 土 1 1 1 1 1 1 日 工 工 工 工 工 工 工 工 1 <td>破</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>布</td> <td></td> <td>kg</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td>	破							布		kg	6	4	4	3	
乙 炔 气 m3 1 1 1 1 油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊 装 机 (综 合) 台时 22 2 1 1 財 重 九 (余 合 合 分 日 15 10 財 重 九 (余 合 分 日 18 15 10 財 財 財 力 日 日 日 1	石	棉		橡		胶		板		kg	6	6	6	4	
油 漆 (标 识) kg 2 2 2 2 2 其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊 装 机 (综合) 台时 21 18 15 10 载 重 汽 车 8t 台时 4 3 3 3 电 动 葫 产 2t 台时 4 3 3 3 电 动 葫 产 2t 台时 22 16 14 11 电 焊 机 台时 17 12 10 8 氫 弧 焊 机 55 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 水 机 台时 55 48 43 31 坡 1 1 1 1 1 1 1 砂 1 1 1 1 1	氧							气		m3	2	2	2	2	
其 他 材 料 费 元 31 35 35 30 汽 车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊 装 机 (综 合) 台时 21 18 15 10 载 重 汽 车 8t 台时 4 3 3 3 电 动 葫 芦 2t 台时 4 3 3 3 电 动 葫 芦 2t 台时 22 16 14 11 电 焊 机 台时 17 12 10 8 氫 弧 焊 机 500A 台时 58 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 6时 8 20	Z			炔				气		m3	1	1	1	1	
汽车 起 重 机 16t 台时 2 2 1 1 吊装机械(\$\frac{1}{2}\$ \$\frac{1}{2}\$ \$\frac	油	漆	(标	ì	只)			2	2	2	2	
吊装机械(综合) 载重 汽车8t 电动 葫芦2t 电动 葫芦2t 台时 16 14 11 电 均 机 台时 17 12 10 8 台时 17 12 10 8 51 51 47 6 17 6 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 18 17 16 17 16 18 11 10 11 10 11 11 12 12 10 13 11 14 11 15 11 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16 17 16<	_其	他		材		料		费		元	31	35	35	30	
载 重 汽 车 8t 台时 4 3 3 3 电 动 葫 芦 2t 台时 22 16 14 11 电 焊 机 台时 17 12 10 8 氩 弧 焊 机 500A 台时 58 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 6时 8 20	汽	车		起		重		机	16t	台时	2	2	1	1	
电 动 萌 芦 2t 台时 22 16 14 11 电 焊 机 台时 17 12 10 8 氫 弧 焊 机 500A 台时 58 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 日 8 20	吊	装材	1 1	戒	(综	合)		台时	21	18	15	10	
电 焊 机 台时 17 12 10 8 氩 弧 焊 机 500A 台时 58 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 6时 8 20	载		重		Ÿ	ij		车	8t	台时	4	3	3	3	
氩 弧 焊 机 500A 台时 58 51 51 47 砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 8 20	电		动		吉	有		芦	2t	台时	22	16	14	11	
砂 轮 切 割 机 台时 17 16 17 16 磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 8 20	电			焊				机		台时	17	12	10	8	
磨 光 机 台时 55 48 43 31 坡 口 机 台时 8 20	氩		弧		灶	早		机	500A	台时	58	51	51	47	
坡 口 机 台时 8 20	砂	轮		切		割		机		台时	17	16	17	16	
	磨			光				机		台时	55	48	43	31	
	坡							机		台时			8	20	
	电	焊	身	<u>,</u>	烘	=	F	箱		台时	2	2	2	1	
试 压 泵 60MPa 台时 4 3 3 3	试			压				泵	60MPa	台时	4	3	3	3	
其 他 机 械 使 用 费 元 325 264 242 196	其	他	机	械	佢	吏	用	费		元	325	264	242	196	
定 额 编 号 05022 05023 05024 05025		定	割	Į	编		号				05022	05023	05024	05025	

5.3.3 水系统管路

					I			単位:t
	项	目		单位		机组单机泵	学量 (MW))
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Н		十四	€25	≤100	€200	>200
高	级 熟 练	工		工时	102	83	66	55
熟	练	工		工时	306	249	198	165
半	熟 练	工		工时	77	62	50	41
普		工		工时	25	21	16	14
合		计		工时	511	415	330	275
钢		板		kg	9	16	9	9
型		钢		kg	2	2	1	1
不	锈 钢 电 焊	条		kg				16
不	锈 钢 焊	44		kg	9	10	10	2
电	焊	条		kg	3	4	4	4
氩		气		kg	20	22	20	5
钨	极	棒		g	38	41	38	7
砂	轮	片	D100	片	13	13	11	12
砂	轮	片	D400	片	4	1	1	1
	电			kw. h	11	10	8	6
酸	洗	膏		kg	2	2	2	2
	水			m3	1	2	4	2
塑	料	布		kg	3	2	2	1
破		布		kg	3	2	1	1
石	棉橡胶	板		kg	4	4	2	2
氧		气		m3	2	3	2	2
Z	炔	气		m3	1	1	1	1
油	漆 (标 识)		kg	2	2	1	1
其	他 材 料	费		元	30	32	29	31
汽	车 起 重	机	16t	台时	1	1	1	
吊	装 机 械 (综 合)		台时	10	6	3	3
载	重汽	车	8t	台时	3	2	1	1
电	动 葫	芦	2t	台时	11	7	4	3
电	焊	机		台时	8	5	3	2
氩	弧 焊	机	500A	台时	47	34	25	24
砂	轮 切 割	机		台时	16			
磨	光	机		台时	31	24	18	16
坡	П	机		台时	20	15	9	10
等	离 子 切 割	机	400A	台时		6	4	4
空	压	机	$3m^3/min$	台时		6	4	4
电	焊 条 烘 干	箱		台时	1	1	1	4
试	压	泵	60MPa	台时	3	2	1	1
	他机械使用	费		元	180	126	79	68
定	额编	号			05026	05027	05028	05029

第六章 电气设备安装

说 明

- 一、本章包括发电电压设备、控制保护设备、计算机监控系统、直流系统、 厂用电系统、电气试验设备、电缆及防火、母线、接地装置、保护网铁构件制作 安装及静止变频启动装置共十一节。
 - 二、发电电压设备
- 1. 本节包括发电机中性点设备、发电机定子主引出线至主变压器低压套管间的电气设备、分支线电气设备,以及随发电机供应的电流互感器和电压互感器等设备的安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2)设备本体及附件的安装、调整、试验和接地。
 - (3)设备支架制作、安装和接地。
 - (4) 穿通板、间隔板及其框架的制作、安装和接地。
 - 三、控制保护设备。
- 1. 本节定额包括发电厂和变电站各种控制屏(台)、继电器屏、保护屏、表计屏和其他二次屏(台)等安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)基础埋设。
 - (2)设备本体及附件的安装、调整、试验和接地。
 - (3) 安装过程中补充的少量元件、器具配装和少数改配线。
 - (4)端子箱制作及安装。

四、计算机监控系统。

- 1. 本节定额包括发电厂和变电站计算机监控屏(台)、继电器屏、保护屏和其他二次屏(台)等安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2)设备本体及附件的安装、调整、试验和接地。
 - (3) 安装过程中补充的少量元件、器具配装和少数改配线。
 - (4)端子箱制作及安装。

五、直流系统。

- 1. 本节定额包括蓄电池、充电设备、浮充电设备和直流屏等的安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)基础埋设。
- (2)设备本体安装、调整、试验和接地。
- (3) 蓄电池注酸、充电和放电。
- (4) 母线和绝缘子安装、母线支架和穿墙板制作及安装。

六、厂用电系统。

- 1. 本节定额包括厂用电和厂坝区用电系统所用的电力变压器高低压开关拒(屏)和照明屏盘等设备的安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2)设备本体及附件安装、调整、试验和接地。
 - (3)设备的油过滤、油化验和注油。

(4) 高低压开关柜(屏) 上配套母线、母线过桥和绝缘子等安装。

七、电气试验设备。

本节定额包括全厂电气试验设备的安装、调整、试验和动力用电设施的安装。

- 八、电缆及防火。
- 1. 本节定额包括控制电缆、电力电缆、光缆和电缆防火。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 电缆、光缆敷设和耐压试验。
- (2) 电缆终端头和中间接头的制作及安装和与设备的连接。
- (3) 电缆管(架)制作及安装。
- (4)清扫、堵洞、安装防火隔板(阻燃槽盒)、涂防火材料。
- 3. 未计列材料: 电缆、光缆、电缆管、电缆桥架钢材、防火堵料、防火涂料、防火隔板等材料用量。

九、母线

- 1. 本节定额包括发电电压主母线、所有分支母线及发电机中性点母线制作及安装。
 - 2. 主要工作内容
 - (1) 基础埋设;
 - (2) 母线和伸缩节头的制作及安装;
 - (3) 母线支架制作、安装和接地;
 - (4) 支持绝缘子和穿墙套管的安装和接地:
 - (5) 母线绝缘耐压试验。

- 3. 未计列材料: 母线、绝缘子、穿墙套管、伸缩节、钢支架钢材等材料用量。
- 4. 铜母线制作及安装可套用截面或规格相同的本节定额子目,其人工应乘以1.4 系数。

十、接地装置

- 1. 本节定额适用于全厂接地或其他独立接地系统的制作及安装。
- 2. 主要工作内容如下;
- (1)接地干线和支线敷设。
- (2)接地极和避雷针的制作及安装。
- (3)接地电阻测量。
- 3. 本节定额工作内容不包括设备接地和避雷塔架的制作安装,也不包括挖填土石方工作及接地钻孔工作。
 - 4. 未计列材料:接地极、接地母线和避雷针等本身钢材用量。

十一、保护网。

- 1. 本节定额以保护网面积"100m2"为计量单位,按外框边尺寸计算。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)基础埋设。
- (2) 网门和门框架制作及安装。
- (3) 金属网安装。
- (4)隔磁材料装设。
- 3. 未计列材料:网门框架的钢材和金属网本身的材料用量。

6.1 发电电压设备

	T石 日	单位	安装费(%)						
上	定额编号 项目		半巡	合计	人工费	材料费	机械使用费	材料费(%)	
06001	电压(kV)	6.3	项	15. 91	11.22	2.87	1.82	4.80	
06002		10.5	项	11. 47	7. 63	2. 48	1.36	3.01	
06003		>10.5	项	8. 94	5. 69	2. 13	1.12	2.71	
06004		≥18	项	7. 68	4.70	1.83	1.15	2.45	

6.2 控制保护设备

	项目	单位		装置性			
定额编号	坝 日		合计	人工费	材料费	机械使用费	材料费(%)
06005	控制保护设备	项	7. 32	5. 38	0.98	0.96	2.03

6.3 计算机监控系统

定额编号	项目	单位		装置性 材料费			
		平位	合计	人工费	材料费	机械使用费	(%)
06006	计算机监控系统	项	5. 62	4. 55	0.48	0. 59	0. 37

6.4 直流系统

定额编号	项目	单位		安装费(%)				
足似姍 5		7111	合计	人工费	材料费	机械使用费	材料费 (%)	
06007	容量 (Ah) ≤600	项	10.48	3.38	6. 61	0.49	3. 87	
06008	≤1800	项	8. 21	2.00	5. 92	0. 29	3. 75	
06009	>2000	项	5. 39	1. 17	4.00	0.22	3. 51	

6.5 厂用电系统

定额编号	话日	单位		安装费(%)					
	项目	半 位	合计	人工费	材料费	机械使用费	材料费(%)		
06010	厂用电系统	项	8.81	5. 15	2. 12	1.54	4. 23		

6.6 电气试验设备

定额编号	- - - 项目	单位 -	安装费(%)				
			合计	人工费	材料费	机械使用费	
06011	电气试验设备	项	3. 95	2. 44	1. 23	0.28	

6.7 电缆及防火

6.7.1 电缆

单位: km

			项	目		单位	控制电缆	电力	7电缆
			- 火			半世	红刺电规	1kV 以下	10kV 以下
高	级	熟	练	工		工时	30	41	41
熟		练		工		工时	194	296	323
半	熟		练	工		工时	100	182	199
普				工		工时	46	82	91
合				计		工时	370	601	654
镀	锌		螺	栓	M10~M12	套	61	60	103
塑	料		胀	管	Ф6-8	个	25		
丁	氰	橡	胶	管	Ф13	m		14	14
塑	料		软	管		kg	11		
黄	漆		布	带	20×40	卷		13	16
环	氧		树	脂	6101*	kg		3	3
聚	酰	胺	树	脂	651*	kg		2	2
铜		裸		线	$10 \mathrm{mm}^2$	m	31	7	7
铝	接	线	端	子	$35 \mathrm{mm}^2$	个		55	46
铜	接	线	端	子	Dt-10	个	34	5	10
焊				锡		kg	6	1	1
沥	青	绝	缘	胶		kg		68	36
电		焊		条		kg	1	1	1
油				漆		kg	4	5	11
其	他	材	料	费		元	327	2298	3732
汽	车	起	重	机	16t	台时	1	4	4
电		焊		机	交流 25kVA	台时	2	2	4
载	重		汽	车	5t	台时		1	2
空		压		机	$3m^3/min$	台时	2	2	5
其	他 机	械	使 用	费		元	12	15	30
		5	定 额	:	编号	<u>'</u>	06012	06013	06014

6.7.2 光缆敷设

单位:100m

					单位:100m
	项		目	单位	光缆
高	级	熟练	工	工时	1
熟		练	工	工时	9
半	熟	练	工	工时	6
普			工	工时	3
合			计	工时	19
扎			带	kg	11
标		志	牌	个	31
其	他	材 料	费	元	2
汽	车	起 重	机 16t	台时	0.01
其	他机	械使用	身 费	元	_
		定	额 编 号		06015

6.7.3 电缆防火

单位: t或 m2

					<u> </u>
项	п	苗位		电缆防火	
坝	目	单位	防火涂料(t)	防火堵料(t)	防火隔板(m²)
高级熟练	エ	工时	54	13	
熟练	エ	工时	534	135	3
半熟练	エ	工时	320	80	2
遊	エ	工时	160	40	1
合	ìt	工时	1067	269	6
汽	油	kg	187		
镀锌铁	丝 8#	kg		7	
镀锌螺栓 (综	合)	kg			1
锯	条	根			2
其 他 材 料	费	元	28	1	
定额	编	<u></u>	06016	06017	06018

6.8 母 线

6.8.1 带形铝母线

单位:100m/单相

			项	目	単位	截面	(mm²)
			坝	Ħ	平位	€800	>800
高	级	熟	练	工	工时	4	4
熟		练		エ	工时	70	117
半	熟		练	エ	工时	182	229
普				エ	工时	203	225
合				计	工时	459	575
母	线		金	具 JNP1~JNP4	套	72	72
镀	锌		螺	栓M10~M16	套	1134	1134
镀	锌		扁	钢	kg	35	35
氩				气	m ³	7	24
铝		焊		条	kg	2	5
电		焊		条	kg	51	51
焊				锡	kg	2	2
油				漆	kg	62	64
其	他	材	料	费	元	509	1479
电		焊		机 20~30kVA	台时	103	103
立	式		钻	床 ф13	台时	1	1
氩	弧		焊	机 500A	台时	6	20
其	他	机	械	费	元	648	659
			定	额 编 号	'	06019	06020

6.8.2 槽形母线

单位:100m/单相

					规	 格 (1	中位:100m/ 平相 mm)
	项		目	单位	≤2(150×65×7)	≤2 (200×90×12)	≤2 (250×115×12. 5)
高	级熟练	工		工时	4	4	4
熟	练	工		工时	158	188	199
半	熟练	エ		工时	485	515	526
普		工		工时	545	566	576
合		计		工时	1192	1273	1305
母	线 金	具	MCN-1	套	83	83	83
母	线 衬	垫	JG	套	165	165	165
镀	锌 扁	钢		kg	35	35	35
镀	锌 螺	栓	M10~M16	套	2463	2463	2463
氩		气		m ³	7	10	13
电	焊	条		kg	136	136	136
铝	焊	条		kg	2	2	3
焊		锡		kg	2	2	2
油		漆		kg	170	175	181
其	他 材 料	费		元	1192	1202	1212
氩	弧 焊	机	500A	台时	18	23	28
电	焊	机	20~30kVA	台时	270	270	270
立	式 钻	床	ф 13	台时	1	1	1
<u> </u>	式 钻	床	Ф 25	台时	6	11	11
牛	头 刨	床	B650	台时	17	20	20
剪	板	机	6. 3×2000	台时	24	24	24
<u>其</u>	他 机 械	费		元	177	177	177
	定	页	编 号		06021	06022	06023

6.8.3 分相封闭母线

单位:100m/单相

					_			外 売/母 线	
		项	Į	ļ		单位	680×5/300×8	700×10/400×10	700×10/300×10
高	级	熟	练	工		工时	5	5	5
熟		练		工		工时	539	745	745
半	熬	ļ i	练	工		工时	588	824	721
普				工		工时	386	475	475
合				计		工时	1518	2049	1899
型				钢		kg	13	19	22
镀	锌		螺	栓	M10~M16	套	363	537	615
电		焊		条		kg	52	62	66
油				漆		kg	44	55	61
其	他	材	料	费		元	232	301	332
汽	车	起	重	机	5t	台时	23	23	23
桥	式	起	重	机	30t	台时	21	21	21
电		焊		机	20~30kVA	台时	213	232	241
剪		板		机	6.3×2000	台时	4	6	7
其	他	机	械	费		元	233	246	252
		定	額		编号		06024	06025	06026

单位:100m/单相

							->-\		- 12.100m/ -/II
		178	fi .			单位		外 壳/母 线	
		邛	ıl		Ħ	中位	850×7/350×12	1000×8/450×16	1400×8/900×10
高	级	熟	练	エ		工时	5	5	5
熟		练		工		工时	745	848	1157
半	熟	;	练	工		工时	819	994	1258
普				エ		工时	422	531	710
合				计		工时	1991	2378	3130
型				钢		kg	19	36	50
镀	锌	:	螺	栓	M10~M16	套	531	1012	1398
铝		焊		条		kg	20	31	41
电		焊		条		kg	31	60	83
氩				气		m ³	102	153	168
氧				气		m ³	82	122	204
Z		炔		气		m ³	41	61	66
油				漆		kg	55	87	115
其	他	材	料	费		元	612	1000	1248
氩	弧		焊	机	500A	台时	85	113	124
汽	车	起	重	机	5t	台时	23	23	24
桥	式	起	重	机	30t	台时	21	21	21
电		焊		机	20~30kVA	台时	61	116	160
其	他	机	械	费		元	246	385	414
		定	客	页 页	编 号	•	06027	06028	06029

6.8.4 共箱母线 (铝母线)

单位:100m/<u>三相</u>

					毕位:100m/二相
				(外 売/母 线)
项 目		单位	900×500/3	$1000 \times 550/3 \times 2$	$1200 \times 650/3 \times 4$
-			(120×10) mm	(120×10) mm	(120×10) mm
高级熟练工		工时	46	46	46
熟 练 工		工时	147	147	167
半 熟 练 工		工时	139	212	264
普 工		工时	135	237	311
合 计		工时	467	642	788
型 钢		kg	31	50	66
电 焊 条		kg	59	87	110
铝 焊 丝		kg	4	4	4
钍 钨 棒		g	7	8	8
镀锌螺栓 (综合)		kg	540	1021	1406
镀 锌 铁 丝		kg	3	3	3
汽 油		kg	11	16	21
电 力 复 合 脂		kg	2	2	2
氧 气		m ³	1	1	1
氩 气		m ³	9	9	9
油漆		kg	39	73	99
其 他 材 料 费		元	632	772	897
汽车起重机	8t	台时	15	16	17
载 重 汽 车	5t	台时	6	7	7
电 焊 机	20~30kVA	台时	86	141	181
氩 弧 焊 机	500A	台时	18	18	18
其他机械使用费		元	40	76	103
定额	编号		06030	06031	06032

6.9 接 地 装 置

					<u> </u>
	项	目	单位	钢材接地制作 及安装	铜覆钢接地
高	级熟练	エ	工时		
熟	练	エ	工时	127	152
半	熟练	エ	工时	42	50
普		エ	工时	21	25
合		ìt	工时	190	228
电	(铜)焊	条	kg	11	11
型		钢	kg	29	29
其	他 材 料	费	元	84	84
电	焊	机 25kVA	台时	134	134
其	他 机 械 使 用	费	元	_	_
	定 额	编号		06033	06034

43	=	Ε.
251.	7	∇
-/	~	•

项							接地极制作安装		
	坝		目		单位	铜接地极	离子接地极		
高	级	熟	练	エ		工时		3	
熟		练		エ		工时	4	21	
半	熟		练	エ		工时	3	12	
普				工		工时	1	6	
合				计		工时	7	42	
铜		焊		条		kg	0.9	1.4	
氧				气		kg	2. 0	2.3	
Z		炔		气		kg	0. 9	0. 1	
棉		纱		头		kg		0. 1	
其	他	材	料	费		元	1.9		
载	重		汽	车	4t	台时	0.03	0.03	
其	他机	械	使月	用 费		元	_	55	
	定	<u> </u>	额	编	号		06035	06036	

									平型.10Ⅲ 및 100Ⅲ
755					П	× ()	铜排((10m)	
	项		目			单位	40mm*5mm	60mm*8mm	- 铜绞线(100m)
高	级	熟	练	工		工时	1.2	1.2	14.8
熟		练		工		工时	14.8	17.3	145. 8
半	熟		练	工		工时	8. 7	11.1	87.8
普				工		工时	4. 9	4. 9	43.3
合				计		工时	29. 7	34.6	291. 7
松	香	焊	锡	<u>44</u>	D2.3	kg		0.01	0.01
氩				气		\mathbf{m}^3		0.28	0.32
绝	缘		胶	布		卷	0.2	0.02	0.07
汽				油		kg	3. 2		
Z		炔		气		kg		0.10	0.11
钢		锯		条		根	13. 5	1.35	1.35
砂				布		张	12. 9	1.35	1.35
棉		纱		头		kg		0. 12	0. 12
其	他	材	料	费		元	_	-	-
载	重		汽	车	4t	台时	0.09	0.09	0. 14
汽	车	起	重	机	5t	台时	0.09	0.09	
	兌	Ē	额	编	号		06037	06038	06039

6.10 保护网、铁构件

单位:m²或 t

						H C	保护网	铁构	件 (t)
	•	씾			目	単位	(100m^2)	制作	安装
高	级	熟	练	工		工时			
熟		练		工		工时			
半	熟		练	工		工时	103	52	33
普				工		工时	103	72	47
合				计		工时	206	124	80
型				钢		kg	71		20
镀	锌		螺	栓	$M12 \times 70$	套	408		
镀	锌		螺	栓	$M10 \times 75$	套		512	47
电		焊		条		kg	20	14	18
氧				气		m ³	20		
Z		炔		气		m ³	10		
防		锈		漆		kg	20	18	3
调		和		漆		kg	20	14	2
汽				油		kg			1
铁		砂		布		张		51	
其	他	材	料	费		元	204	80	16
电		焊		机	25kVA	台时	54	34	30
剪		板		机	6.3×2000	台时		6	
空		压		机	移动 3m³	台时	41		
其	他机	械	使 用	费		元	103	26	16
		;	定	额	编号		06040	06041	06042

6.11 静止变频启动装置

单位:台套

							平位, 口長
			项		目	单位	静止变频启动装置(SFC)
高	级	熟	练	工		工时	722
熟		练		工		工时	4484
半	熟		练	工		工时	3481
普				工		工时	1211
合				计		工时	9898
型	钢		综	合		kg	170
枕				木	$2500\times200\times160$	根	15
木				材		m ³	1
氧				气		m^3	20
乙		炔		气		m^3	8
电		焊		条		kg	40
汽				油		kg	15
油				漆		kg	32
石		棉		布		kg	25
镀	锌		扁	钢		kg	54
塑		料		带		kg	8
滤		油		纸		张	687
垫				铁		kg	187
塑	料	管	综	合		m	352
		电				kW.h	9083
橡		胶		带		卷	596
铜	接	线	端	子	DT-10	个	38
铝	接	线	端	子	$<$ 120 mm^2	个	57
其	他	材	料	费		元	9810
载	重		汽	车	10t	台时	80
汽	车	起	重	机	20t	台时	75
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	120
滤		油		机		台时	91
电		焊		机	20~30KVA	台时	48
卷		扬		机	5t	台时	7
其	他 机	械	使 用	费		元	6868
			定	额	编号	<u> </u>	06043
							I.

第七章 变电站设备安装

说 明

- 一、本章包括电力变压器、断路器、高压电气设备、高压组合电器(GIS)、 高压电缆敷设、高压电缆终端和中间接头制作及安装和一次拉线共七节。
 - 二、电力变压器
- 1. 本节定额以"台"为计量单位,按电力变压器额定电压等级和容量选用,适用于各式电力变压器安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)变压器本体及附件安装、监测装置安装。
 - (2)变压器干燥。
 - (3)变压器油过滤、油化验和注油。
 - (4) 电气调整、试验。
- 3. 水冷式变压器的水冷却器至变压器本身之间的油、水管路安装应另按本定额第五章有关定额计算。
 - 4. 变压器如需铺设轨道,可按本定额第十章轨道安装定额计算。
 - 三、电抗器
 - 1. 本节定额以"组/三相"为计量单位。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 本体安装。
 - (2) 端子箱、控制箱、本体至相邻一组(或台)设备连线、引下线安装。
 - (3) 油过滤。
 - (4) 接地。

- (5) 单体调试。
- 3. 未计列设备间连线、引下线等材料的用量。

四、断路器

- 1. 本节定额包括少油断路器、六氟化硫断路器的安装,以"组"为计量单位。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)基础埋设。
 - (2) 断路器本体及附件安装包括解体、检查、组合安装、接地及调整固定。
 - (3)绝缘油过滤、注油。
 - (4) 电气调整、试验。
 - 3. 未计列设备基础用钢板和型钢等材料的用量。
 - 五、高压电气设备
- 1. 本节定额包括隔离开关、互感器、避雷器、高频阻波器、耦合电容器和结合滤波器等设备安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)基础埋设。
 - (2)设备本体及附件安装。
 - (3)设备体腔内的绝缘油过滤、油化验和注油。
 - (4) 电气调整、试验。

六、高压组合电器(GIS)

1. 本节定额包括高压组合电器全套设备安装, 按设备电压等级不同选用, 以"间隔"为计量单位。

- 2. 全封闭组合电器(带断路器)以设备数量"间隔"为计量单位,每间隔按一台断路器、两组隔离开关及配套电流互感器为计算依据,当隔离开关及电流互感器工程量有变化时不做调整。
- 3. 全封闭组合电器(不带断路器)安装按全封闭组合电器(带断路器)的定额乘系数 0.65。
 - 4. 避雷器按相同电压等级的定额乘系数 2。
 - 5. 主要工作内容如下:
 - (1)基础及特殊接地的埋设。
 - (2)设备本体及附件安装。
 - (3)设备抽真空、氮洗。
 - (4) 电气调整、试验。
 - 6. 未计列基础埋件、高压套管支撑架等材料用量。

七、高压电缆敷设

- 1. 本节定额包括 35kV、110kV、220kV、330kV、500kV 五种电压等级的电缆 敷设,以"100m/三相"为计量单位。
 - 2. 电力电缆的芯线截面指单芯最大截面。
- 3. 35kV 电力电缆定额按三芯电缆考虑,如为单芯电缆,按相同截面的定额乘系数 2。
 - 4. 主要工作内容包括电缆敷设、电缆交流耐压试验以及参数测定。
 - 5. 未计列电缆材料用量。
 - 八、高压电缆终端和中间接头的制作及安装。
- 1. 本节定额包括 35kV、110kV、220kV、500kV 四种电压等级的电缆终端和中间接头制作及安装,以"套/三相"为计量单位。

- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 电缆终端、中间接头的制作和安装。
- (2) 电缆终端、中间接头的耐压试验。
- (3)各项附属工作。
- 3. 未计列电缆终端、中间接头及附件等材料。

九、一次拉线。

- 1. 本节定额包括钢芯铝绞线、铝管型母线、钢管型母线、GIL 母线的安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)金具及绝缘子安装。
- (2) 变电站母线、母线引下线、设备连接线和架空地线等架设。
- (3) 母线系统电气调整、试验。
- (4)钢芯铝绞线安装定额跨距按 60m 以内综合考虑,设计跨距不同时一般不作换算,每跨包括三相。
 - 3. 未计列材料:导线、绝缘子等材料用量。

7.1 电力变压器

7.1.1 三相双卷电力变压器

单位: 台

							35	5kV 容量(kVA	A 以内)
			项		目	单位	1000	4000	6300
高	级	熟	练	工		工时	83	84	85
熟	;	练		工		工时	460	467	473
半	熟	4	练	工		工时	326	329	335
普				工		工时	139	142	146
合				计		工时	1008	1022	1039
型				钢		kg	12.08	29.93	29. 93
木				材		m ³	0.35	0.35	0.35
氧				气		m ³	1.72	1.72	1.72
Z		炔		气		m ³	0.69	0.69	0.69
电	;	焊		条		kg	5 . 51	5 . 51	5. 51
变	压	1	器	油		kg	44.06	74. 97	102. 20
油				漆		kg	6.00	7. 10	8. 66
石	;	棉		布		kg	9.00	13. 97	13. 97
滤	:	油		纸	300×300	张	217. 26	335. 58	390.66
镀	锌	ģ	螺	栓	$\texttt{M}16{\times}70{\sim}140$	套	118. 32	118. 32	118. 32
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	3.00	3.80	4. 63
钢	板	1	垫	板		kg	10.00	10.00	10.00
		电				kWh	514. 08	1144. 44	1392.30
其	他	7	材	料		元	236. 00	323. 00	368.00
载	重	ì	气	车	5t	台时	4. 12		
载	重	Ì	气	车	8t	台时		6. 18	9.06
汽	车	起	重	机	5t	台时	8. 24		6. 59
汽	车	起	重	机	8t	台时		10.30	6. 59
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时		94. 76	105. 06
压	力:	滤	油	机	150 型	台时	26.06	44. 19	53. 15
其	他	机	械	费		元	176	176	176
			定		额 编 号		07001	07002	07003

续表

-F	D 34/2-		35kV 容量 ()	ςVA)
项	目 单位	10000	20000	31500
高级熟练工	工时	95	111	137
熟 练 工	工时	518	615	751
半熟练工	工时	368	436	532
普工工	工时	147	183	214
合 计	工时	1128	1345	1634
型钢	kg	30. 19	30. 50	30. 50
木 材	m ³	0.36	0.36	0. 44
氧 气	m ³	2.00	2.00	2.00
乙 炔 气	m ³	0.82	0.83	0.92
电 焊 条	kg	3. 85	3.85	3. 85
变 压 器 油	kg	140. 76	223. 38	278. 46
油漆	kg	8. 67	8. 77	12. 24
石 棉 布	kg	13. 97	13. 97	19.38
滤 油 纸 300×3	00	498. 78	765. 00	938. 40
镀 锌 螺 栓 M16×7	0~140 套	71.71	71.71	71.71
枕 木 2500×	200×160 根	7. 53	9.82	10.81
钢 板 垫 板	kg	11. 12	11. 12	11.12
电	kWh	1953.30	3449. 64	4494. 12
其 他 材 料	元	361	507	621
载 重 汽 车 8t	台时	9. 27	18. 33	18.85
汽车起重机 5t	台时	13. 29	13. 29	13.70
汽车起重机 8t	台时	6. 70	6.70	13.70
真 空 泵 抽气量	<204m³/h 台时	122. 57	156. 56	169. 95
压力滤油机 150型	台时	71.69	113. 30	132. 87
其他机械费	元	271	271	858
定额	编号	07004	07005	07006

续表

日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日			 				
高级熟练工 工时 111 130 142 158 204 熟练 工 工时 622 723 790 867 1105 半熟练 工 工时 439 512 558 613 784 音 工 工时 198 219 242 254 306 合 计 工时 1370 1584 1732 1892 2399 型 钢	活 日)		110kV	容量()	kVA 以内)	
無 练 工 工时 622 723 790 867 1105 半 熟 练 工 工时 439 512 558 613 784 普 工 工时 198 219 242 254 306 合 计 工时 1370 1584 1732 1892 2399 型 钢	-	十一年 世	6300	10000	20000	31500	63000
半 熟 练 工 工时 439 512 558 613 784 普 工 198 219 242 254 306 合 计 工时 1370 1584 1732 1892 2399 型 钢 kg 29.89 29.	高级熟练工	工时	111	130	142	158	204
普 工 工时 198 219 242 254 306 合 计 工时 1370 1584 1732 1892 2399 型 钢 kg 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89 木 材 m³ 0.19 0.19 0.19 0.19 0.19 0.31 氧 气 m³ 0.84 0.84 0.84 0.84 0.84 0.96 电焊条 kg 4.00 4	熟 练 工	工时	622	723	790	867	1105
合 计 工时 1370 1584 1732 1892 2399 型 钢 kg 29.89 29.00 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	半 熟 练 工	工时	439	512	558	613	784
型 钢 kg 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89 29.89	普工工	工时	198	219	242	254	306
本 材	合 计	工时	1370	1584	1732	1892	2399
知	型 钢	kg	29.89	29.89	29.89	29.89	29.89
乙 炔 气 m³ 0.84 0.84 0.84 0.84 0.96 电 焊 条 kg 4.00 4.00 4.00 4.00 4.00 4.00 变 压器油 kg 170.34 190.74 295.80 360.06 473.28 油 涤 kg 10.30 11.93 12.65 14.79 19.07 石棉布 kg 16.42 18.16 19.38 24.79 32.44 滤 油 纸 300×300 张 725.22 792.54 1226.04 1508.58 1985.94 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 11.12	木 材	m ³	0.19	0. 19	0.19	0. 19	0.31
电 焊 条 kg 4.00 4.00 4.00 4.00 4.00 4.00	氧 气	m ³	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
变 压器油 kg 170.34 190.74 295.80 360.06 473.28 油 漆 kg 10.30 11.93 12.65 14.79 19.07 石棉布 kg 16.42 18.16 19.38 24.79 32.44 滤油纸 纸 300×300 张 725.22 792.54 1226.04 1508.58 1985.94 镀锌螺栓M16×70~140 套 123.42 12	乙 炔 气	m ³	0.84	0.84	0.84	0.84	0.96
油 漆 kg 10.30 11.93 12.65 14.79 19.07 石 棉 布 kg 16.42 18.16 19.38 24.79 32.44 滤 油 纸 300×300 张 725.22 792.54 1226.04 1508.58 1985.94 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 123.42 11.03 14.79 19.85 985.94 枕 木 2500×200×160 根 7.21 7.81 12.65 15.10 17.03 钢 板 垫 板 kg 11.12 11.12<	电 焊 条	kg	4.00	4.00	4.00	4.00	4. 00
田田	变 压 器 油	kg	170. 34	190. 74	295. 80	360.06	473. 28
滤 油 纸 300×300 张 725.22 792.54 1226.04 1508.58 1985.94 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 123.42 123.42 <td>油漆</td> <td>kg</td> <td>10.30</td> <td>11.93</td> <td>12.65</td> <td>14. 79</td> <td>19.07</td>	油漆	kg	10.30	11.93	12.65	14. 79	19.07
 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 核 中 螺 栓 M16×70~140 核 7.21 7.81 12.65 15.10 17.03 钢 板 垫 板 kWh 2215.44 3013.08 4527.78 6311.76 9397.26 其他材料费 元 568 574 636 804 843 载 重 汽 车 5t 台时 5.05 5.05 8.67 9.19 16.89 汽车起重机 5t 台时 21.53 16.48 13.08 13.08 14.11 汽车起重机 12t 台时 139.05 159.65 185.40 220.42 235.00 压力滤油机 150型 台时 42.02 46.14 61.59 72.20 95.48 真空滤油机 台时 18.85 21.53 29.15 30.39 32.65 其他机械费 元 528 605 654 960 1215 	石 棉 布	kg	16. 42	18. 16	19.38	24. 79	32.44
枕 木 2500×200×160 根 7.21 7.81 12.65 15.10 17.03 钢板垫板 板垫板 kg 11.12 </td <td>滤 油 纸 300×300</td> <td>张</td> <td>725. 22</td> <td>792. 54</td> <td>1226.04</td> <td>1508. 58</td> <td>1985. 94</td>	滤 油 纸 300×300	张	725. 22	792. 54	1226.04	1508. 58	1985. 94
钢 板 垫 板 kg 11.12 <td< td=""><td>镀 锌 螺 栓 M16×70~140</td><td>套</td><td>123. 42</td><td>123. 42</td><td>123. 42</td><td>123. 42</td><td>123. 42</td></td<>	镀 锌 螺 栓 M16×70~140	套	123. 42	123. 42	123. 42	123. 42	123. 42
电kWh2215.443013.084527.786311.769397.26其他材料费元568574636804843载重汽车5t台时5.055.058.679.1916.89汽车起重机5t台时21.5316.4813.0813.0814.11汽车起重机12t台时5.356.7210.3010.40真空泵抽气量<204m³/h	枕 木 2500×200×160	根	7. 21	7.81	12.65	15. 10	17.03
其他材料费 元 568 574 636 804 843 载 重 汽 车 5t 台时 5.05 5.05 8.67 9.19 16.89 汽车起重机 5t 台时 21.53 16.48 13.08 13.08 14.11 汽车起重机 12t 台时 5.35 6.72 10.30 10.40 真 空 泵抽气量<204m³/h 台时 139.05 159.65 185.40 220.42 235.00 压力滤油机 150型 台时 42.02 46.14 61.59 72.20 95.48 真空滤油机 台时 18.85 21.53 29.15 30.39 32.65 其他机械费 元 528 605 654 960 1215	钢 板 垫 板	kg	11.12	11. 12	11.12	11.12	11.12
载 重 汽 车 5t 台时 5.05 5.05 8.67 9.19 16.89 汽车起重机 5t 台时 21.53 16.48 13.08 13.08 14.11 汽车起重机 12t 台时 5.35 6.72 10.30 10.40 真空泵抽气量<204m³/h	电	kWh	2215. 44	3013. 08	4527. 78	6311.76	9397. 26
汽车起重机 5t台时21.5316.4813.0813.0814.11汽车起重机 12t台时5.356.7210.3010.40真空泵抽气量<204m³/h台时139.05159.65185.40220.42235.00压力滤油机 150型台时42.0246.1461.5972.2095.48真空滤油机台时18.8521.5329.1530.3932.65其他机械费元5286056549601215	其 他 材 料费	元	568	574	636	804	843
汽车起重机 12t台时5.356.7210.3010.40真空泵抽气量<204m³/h	载 重 汽 车 5t	台时	5. 05	5.05	8. 67	9. 19	16.89
真 空 泵 抽气量<204m³/h	汽车起重机 5t	台时	21.53	16. 48	13.08	13.08	14.11
压力滤油机 150型 台时 42.02 46.14 61.59 72.20 95.48 真空滤油机 台时 18.85 21.53 29.15 30.39 32.65 其他机械费 元 528 605 654 960 1215	汽车起重机 12t	台时		5. 35	6. 72	10.30	10.40
真空滤油机 台时 18.85 21.53 29.15 30.39 32.65 其他机械费 元 528 605 654 960 1215	真 空 泵 抽气量<204m³/	h 台时	139.05	159.65	185. 40	220. 42	235. 00
其他机械费 元 528 605 654 960 1215	压力滤油机 150型	台时	42.02	46. 14	61.59	72.20	95. 48
	真空滤油机	台时	18.85	21.53	29.15	30.39	32.65
定 额 编 号 07007 07008 07009 07010 07011	其 他 机 械 费	元	528	605	654	960	1215
	定 额 编 号		07007	07008	07009	07010	07011

续表

-			110kV 容	量 (kVA)	
项	目 单位	90000	120000	150000	240000
高级熟练工	工时	223	238	219	261
熟 练 工	工时	1208	1296	1201	1422
半 熟 练 工	工时	857	918	850	1006
普 工	工时	333	367	347	409
合 计	工时	2621	2819	2617	3098
型钢	kg	29. 58	29. 58	29. 58	29. 58
木 材	\mathbf{m}^3	0. 42	0.48	0. 52	0.68
氧 气	\mathbf{m}^3	3. 23	3. 70	4. 05	5. 29
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	1.00	1.00	1.62	2. 12
电 焊 条	kg	5. 00	5.00	5. 00	5.00
变 压 器 油	kg	543.66	621. 18	698. 70	932. 28
油漆	kg	27. 03	31.01	33.86	44. 37
石 棉 布	kg	43. 96	50. 29	54. 98	72.01
滤 油 纸 300×	300 张	2275. 62	2596. 92	2919. 24	3884. 16
镀 锌 螺 栓 M16×	70~140 10 套	127. 50	127. 50	127. 50	127. 50
枕 木 2500>	×200×160 根	23. 05	26. 42	28.87	37. 74
钢 板 垫 板	kg	15. 71	18.46	20.71	26. 42
电	kWh	12107.40	15120. 48	15928.00	20830.00
其他材料费	元	1896	2258	8755	11387
载 重 汽 车 5t	台时	19. 06	21.94	23. 79	26. 37
汽车起重机 5t	台时	15. 86	18. 23	19.88	22.04
汽车起重机 12t	台时	12. 46	9.00	9. 77	10.82
汽车起重机 16t	台时		4.50	4. 88	5.00
真 空 泵 抽气量	量<204m³/h 台时	250.00	264. 71	283. 25	305. 91
压力滤油机 150 型	台时	107. 12	118. 45	133. 90	148. 32
真空滤油机	台时	36. 77	43. 78	45. 94	50.88
其他机械费	元	1294	1548	1780	3245
定额	编号	07012	07013	07014	07015

续表

			2201	·V 容量 ()	kVA 以内)	
项	目	单位	20000	40000	63000	120000
高级熟练工		工时	164	202	226	229
熟 练 工		工时	916	1112	1226	1244
半熟练工		工时	646	784	870	882
普 工		工时	290	333	341	348
合 计		工时	2016	2431	2663	2703
型纲		kg	30. 50	30. 50	30. 50	30. 50
木 材		\mathbf{m}^3	0.39	0.48	0.55	0.71
氧 气		\mathbf{m}^3	3. 56	4.40	5. 05	6. 57
乙 炔 气		\mathbf{m}^3	1.02	1.75	2.02	2.63
电 焊 条		kg	5.00	5.00	5.00	5.00
变 压 器 油		kg	531.42	614.04	671.16	951.66
油漆		kg	21.62	26. 72	30. 70	39. 88
石 棉 布		kg	33. 15	40.90	46. 92	61.10
滤油纸3	300×300	张	2279.70	2717. 28	3006.96	4106. 52
镀 锌 螺 栓 M	116×70∼140	套	127. 50	127. 50	127.50	127. 50
枕 木 2	2500×200×160	根	21.62	26. 72	30. 70	39. 88
钢 板 垫 板		kg	17. 24	21. 22	24. 58	32. 84
电		kWh	7694.88	10479. 48	12389.94	13113. 12
其他材料费		元	1907	2401	2753	2847
载 重 汽 车 5	ōt	台时	11. 12	12. 57	14.63	19.36
汽车起重机 5	ōt	台时	16.89	19.06	22. 15	29. 36
汽车起重机1	12t	台时	6.09	6.96	8. 11	10.92
汽车起重机1	l6t	台时	2.02	2.02	2.71	3.44
真 空 泵 扌	油气量<204m³/h	台时	195. 70	230.00	245. 00	273. 98
压力滤油机1	150 型	台时	79.00	89. 51	104.03	138. 02
真空滤油机		台时	37. 39	42. 33	49. 23	65. 10
其他机械费		元	912	1019	1163	1266
定	颜 编 号		07016	07017	07018	07019

续表

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
项	目	単位	2:	20kV 容量	(kVA 以内)
坝	Ħ	十	180000	240000	300000	360000
高级熟练	工	工时	213	219	236	250
熟练	エ	工时	1148	1190	1269	1343
半熟练	工	工时	816	845	904	958
普	エ	工时	308	323	328	341
合	ो	工时	2485	2577	2737	2892
型	钢	kg	30. 50	30. 50	30.50	30. 50
木	材	m ³	0.83	0.94	1.02	1.11
氧	气	m ³	7. 57	8.58	9. 33	10. 20
乙 炔	气	m ³	3. 03	3.43	3. 73	4.08
电 焊	条	kg	9. 03	9.03	9.03	9.03
变 压 器	油	kg	850. 68	965. 94	1105.68	1245. 42
油	漆	kg	46. 00	51.82	56.71	62.02
石 棉	布	kg	70. 38	79. 76	86.70	94. 76
滤 油	纸 300×300	张	3738. 30	4093. 26	4599.18	5105. 10
镀锌螺	栓 M16×70~140	套	127. 50	131. 58	131.58	131. 58
枕	木 2500×200×160	根	46. 00	52. 12	56.71	62.02
钢 板 垫	板	kg	37. 03	41.92	45. 29	49.88
电		kWh	17126.00	19411.00	21104.00	23072.00
其他材料	费	元	9606	10303	11353	12491
载 重 汽	车 5t	台时	20. 50	22.04	23.79	26.06
汽车起重	机 5t	台时	31. 11	33. 48	36. 15	39. 55
汽车起重	机 12t	台时	9. 07	9.82	10.61	10.71
汽车起重	机 30t	台时	3. 90	4. 16	4. 49	5. 42
真 空	泵 抽气量<204m³/h	台时	295. 00	315.00	335.00	340.00
压力滤油	机 150 型	台时	146. 26	157. 59	169. 95	185. 40
真空滤油	机	台时	69. 11	74. 26	80. 24	87. 76
其他机械	费	元	1187	1273	1376	1506
-	额 编 号		07020	07021	07022	07023

续表

	<i>-</i>				330kV 容量	(kVA 以内)	500kV 容量	(kVA 以内)
	项		目	单位	240000	360000	240000	360000
高	级熟练	工.		工时	228	297	243	381
熟	练	エ		工时	1234	1609	1326	2057
半	熟练	エ		工时	876	1142	939	1456
普		エ		工时	340	438	373	580
合		计		工时	2678	3486	2881	4474
型		钢		kg	32. 54	32. 54	32. 54	35. 00
木		材		\mathbf{m}^3	1. 29	1.29	1. 33	1.50
氧		气		\mathbf{m}^3	13. 87	13.87	14. 28	20.00
Z	炔	气		\mathbf{m}^3	5. 54	5. 54	5. 70	8.00
电	焊	条		kg	16. 01	16. 93	16. 12	22.50
变	压 器	油		kg	1412. 70	1824. 78	1454. 52	2036. 30
油		漆		kg	60. 59	63. 55	62.42	87. 40
石	棉	布		kg	88. 33	110. 16	126. 48	177. 10
滤	油	纸	300×300	张	5956.80	7708. 14	6031.26	8444.00
镀	锌螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	135. 66	135. 66	143. 82	144.00
枕		木	$2500\times200\times160$	根	64. 77	66. 10	66.71	93.00
钢	板 垫	板		kg	66. 50	67.83	68. 54	95. 90
	电			kWh	19600.00	23100.00	22245. 60	31144.00
其	他材料	费		元	3161	3590	9538	14307
载	重 汽	车	5 t	台时	27. 60	39.04	39. 04	44. 90
汽	车 起 重	机	5t	台时	36. 15	49.65	49.65	57.00
汽	车 起 重	机	12t	台时	12. 15	14.21	14. 21	16. 30
汽	车 起 重	机	16t	台时	5.00	5. 14	5. 14	5.90
真	空	泵	抽气量<204m³/h	台时	330.00	355.00	350.00	365.00
压	力滤油	机	150 型	台时	226.60	287. 37	237. 93	273. 60
真	空滤油	机		台时	106.09	134. 93	111. 24	127. 90
其	他机械	费		元	1547	1966	2539	2920
	定		额 编 号		07024	07025	07026	07027

7.1.2 三相三卷电力变压器

单位: 台

			T		П	34 D.	11	OkV 容量	(kVA 以F	内)
			项		E	单位	6300	10000	20000	31500
高	级	熟	练	工		工时	129	152	170	186
熟		练		工		工时	722	841	946	1024
半	熟	!	练	工		工时	508	594	668	723
普				工		工时	233	260	295	303
合				计		工时	1592	1847	2079	2236
型				钢		kg	29.89	29.89	29.89	29.89
木				材		m ³	0. 12	0. 15	0. 15	0. 27
氧				气		m ³	2.02	2.00	2.00	2.00
Z		炔		气		m ³	0.92	0.92	0.93	0. 93
电		焊		条		kg	4.00	4.00	4.86	5.00
变	压		器	油		kg	286. 62	372.30	515. 10	643. 62
油				漆		kg	11.53	11.53	14. 18	19.07
石		棉		布		kg	17.85	17.85	20. 91	27. 64
滤		油		纸	300×300	张	1179. 12	1544. 28	2176. 68	2705. 04
镀	锌		螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	129. 54	129. 54	129. 54	129. 54
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	7. 65	11. 22	11.83	17. 14
钢	板		垫	板		kg	10.10	10. 10	10.81	11.63
		电				kWh	2772. 36	3664.86	5226. 48	6635. 10
其	他	材	料	费		元	1975	2292	2931	3272
载	重		汽	车	5t	台时	5. 12	6. 55	7.80	10. 51
汽	车	起	重	机	5 t	台时	9.89	14. 94	14. 94	14. 94
汽	车	起	重	机	8t	台时	9.89			
汽	车	起	重	机	12t	台时		10. 51	10. 51	16. 38
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	119. 48	139.05	166. 86	179. 81
压	力	滤	油	机	150 型	台时	33. 17	45. 73	51.40	54. 08
真	空	滤	油	机		台时	14. 21	18. 03	22. 56	23. 18
其	他	机	械	费		元	726	946	1060	1265
			定		额 编 号		07028	07029	07030	07031

续表

_					110	1.11	774 151 土)	
	项		目	单位	110		:VA 以内)	Τ
					63000	90000	120000	180000
高	级熟练	工		工时	244	250	263	271
熟	练	工		工时	1326	1369	1438	1475
半	熟练	工		工时	941	969	1018	1045
普		工.		工时	374	392	420	414
合		计		工时	2885	2980	3139	3205
型		钢		kg	29. 89	29.89	29.89	29.89
木		材		\mathbf{m}^3	0. 29	0.39	0.43	0. 54
氧		气		\mathbf{m}^3	2.00	3.00	3.81	4. 66
Z	炔	气		\mathbf{m}^3	0. 98	1.35	1.53	1. 87
电	焊	条		kg	5. 59	5. 59	6.00	6.00
变	压 器	油		kg	851. 70	898. 62	951.66	1055.70
油		漆		kg	24. 17	33. 15	37. 74	46. 10
石	棉	布		kg	33. 25	45. 70	51.92	63. 44
滤	油	纸	300×300	张	3565. 92	3749. 52	3953. 52	4361.52
镀	锌螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	129. 54	129. 54	133.62	133. 62
枕		木	$2500 \times 200 \times 160$	根	17. 95	24. 58	27. 95	34. 17
钢	板 垫	板		kg	12. 24	18.05	20.40	24. 17
	电			kWh	9575. 76	12600.06	15959.94	18726.00
其	他材料	费		元	2589	2799	3271	11313
载	重 汽	车	5t	台时	10. 51	12. 15	14. 01	16. 07
汽	车 起 重	机	5t	台时	14. 94	17. 20	19.88	22. 66
汽	车 起 重	机	12 t	台时	20. 70	23. 90	17. 30	19. 67
汽	车 起 重	机	16t	台时			8.65	9.89
真	空	泵	抽气量<204m³/h	台时	215. 27	243. 08	273. 98	335. 78
压	力滤油	机	150 型	台时	54. 08	62. 42	72. 10	82. 19
真	空滤油	机		台时	23. 79	27.40	31.72	36. 15
其	他机械	费		元	1315	1504	1744	2041
	定		额编号		07032	07033	07034	07035

续表

	34 /2-	220kV 容量 (kVA 以内)				
项 目	单位	20000	40000	63000	120000	
高级熟练工	工时	182	220	262	271	
熟练工	工时	1014	1219	1428	1485	
半 熟 练 工	工时	715	860	1012	1050	
普工工	工时	322	372	408	429	
合 计	工时	2233	2671	3110	3235	
型 钢	kg	30.5	30.5	30.5	30.5	
木 材	m ³	0. 27	0.34	0.39	0.53	
氧气	m ³	4.05	5	5. 83	8	
乙 炔 气	m ³	1.62	2.04	2.04	3.06	
电 焊 条	kg	4.51	5	5. 1	9.18	
变 压 器 油	kg	535. 5	761.94	781. 32	1060.8	
油漆	kg	25. 09	31.82	36. 21	49.67	
石 棉 布	kg	36. 31	46	52. 33	71.81	
滤 油 纸 300×300	张	2137. 92	3149. 76	3309.9	4395. 18	
镀 锌 螺 栓 M16×70~140	套	148. 92	148. 92	148. 92	153	
枕 木 2500×200×160	根	20.4	25. 91	29. 58	40.49	
钢 板 垫 板	kg	19. 58	23.87	26. 93	37. 23	
电	kWh	9523. 74	12179.82	14490.12	16688. 22	
其他材料费	元	2358	3058	3458	4066	
载 重 汽 车 5t	台时	9. 48	11.12	13. 29	16. 79	
汽车起重机 5t	台时	18. 23	21.84	25. 54	32. 14	
汽车起重机 12t	台时	9. 17	11.02	13.39	13.39	
汽车起重机 16t	台时	3.09	3. 71	3. 81		
汽车起重机 30t	台时				5. 56	
真 空 泵 抽气量<204m³/h	台时	196. 73	215. 27	235. 87	284	
压力滤油机 150型	台时	62.83	75. 5	88. 07	111.24	
真空滤油机	台时	27. 5	33.06	38. 52	48.62	
其他机械费	元	836	970	1108	1381	
定 额 编 号		07036	07037	07038	07039	

续表

				以 私			
TE			光	2	20kV 容量	(kVA 以内)
项		目	单位	180000	240000	300000	360000
高级熟练	工		工时	231	235	271	290
熟练	工		工时	1254	1279	1465	1565
半 熟 练	工		工时	889	906	1042	1113
普	工		工时	347	356	393	414
合	计		工时	2721	2776	3171	3382
型	钢		kg	30. 45	30. 45	30.45	30. 45
木	材		\mathbf{m}^3	0.60	0.65	0.71	0.78
氧	气		\mathbf{m}^3	9. 10	9.90	10.91	11.73
乙 炔	气		\mathbf{m}^3	3. 64	3.96	4. 36	4.71
电 焊	条		kg	10. 02	10.02	10.02	10.40
变 压 器	油		kg	1238. 28	1415. 76	1491.24	1618.74
油	漆		kg	56. 51	61.51	67.63	73. 03
石 棉	布		kg	81. 60	88. 84	97.72	105. 57
滤 油	纸	300×300	张	5042.88	5689. 56	6097. 56	6504.54
镀 锌 螺	栓	$\texttt{M}16\!\times\!70\!\sim\!140$	套	157. 08	157. 08	157. 08	157. 08
枕	木	$2500\times200\times160$	根	46. 10	50.08	55.08	59. 57
钢 板 垫	板		kg	41. 92	45.80	51.00	54. 16
电			kWh	21522.00	23419.00	25755.00	27815.00
其他材料	费		元	9694	10135	10504	11324
载 重 汽	车	5t	台时	18. 23	19. 47	21.12	22.87
汽车起重	机	5t	台时	35. 12	37. 29	40.48	43.88
汽车起重	机	12t	台时	14. 94	14.01	15. 24	17.41
汽车起重	机	30t	台时	5. 60	7.00	7. 60	7. 71
真 空	泵	抽气量<204m³/h	台时	344.00	360.00	370.00	380.00
压力滤油	机	150 型	台时	120. 51	128. 75	140.08	151.41
真空滤油	机		台时	53. 05	56. 55	61. 29	66. 44
其他机械	费		元	1046	1118	1212	1309
定		额 编 号		07040	07041	07042	07043

续表

项			单位	3	30kV 容量	(kVA 以内)
		H	1 1-1-	90000	150000	240000	360000
高级熟练	工		工时	202	220	245	314
熟练	エ		工时	1101	1203	1336	1709
半熟练	工		工时	781	851	947	1212
普	工		工时	310	347	377	475
合	计		工时	2394	2621	2905	3710
型	钢		kg	32. 54	32. 54	32. 54	32. 54
木	材		\mathbf{m}^3	0.60	0.68	0. 79	0.93
氧	气		\mathbf{m}^3	5. 10	5. 92	6.81	8.06
乙 炔	气		\mathbf{m}^3	2.00	2. 37	2. 72	3. 22
电 焊	条		kg	9.81	9.81	10.08	12. 12
变 压 器	油		kg	1220.94	1297. 44	1413.72	1824. 78
油	漆		kg	51.82	58. 45	67. 32	79. 56
石 棉	布		kg	71.40	80.48	92.72	109. 55
滤 油	纸	300×300	张	5161.20	5483. 52	5965. 98	7717.32
镀锌螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	144. 84	144. 84	144. 84	144. 84
枕	木	$2500 \times 200 \times 160$	根	38. 45	43.35	49.98	59.06
钢 板 垫	板		kg	26. 01	29. 58	33.05	39. 98
电			kWh	24179.00	27270.00	31391.00	37107.00
其他材料	费		元	8063	8818	9854	12057
载 重 汽	车	5t	台时	15. 04	16. 48	17.82	21.32
汽车起重	机	5t	台时	21. 22	23. 18	25. 13	30. 18
汽车起重	机	12t	台时	11.85	12.88	16.07	21.01
汽车起重	机	40t	台时	5. 87	6. 18	6. 28	7.00
真 空	泵	抽气量<204m³/h	台时	255. 00	294. 00	365.00	385.00
压力滤油	机	150 型	台时	77. 04	84. 36	91.36	109. 18
真空滤油	机		台时	33. 78	36. 98	40.07	48.10
其他机械	费		元	1261	1361	1482	1774
定		额 编 号		07044	07045	07046	07047

续表

			话		П	公 />	500kV 容量 (kVA 以内)
			项		目	单位	360000
高	级	熟	练	工		工时	411
熟		练		工		工时	2239
半	熟		练	工		工时	1589
普				工		工时	624
合				计		工时	4863
型				钢		kg	35.00
木				材		m ³	1. 18
氧				气		m ³	8. 57
Z		炔		气		m ³	3. 21
电		焊		条		kg	14.99
变	压		器	油		kg	2491. 15
油				漆		kg	91.04
石		棉		布		kg	128. 52
滤		油		纸	300×300	张	10415. 48
镀	锌		螺	栓	$\mathtt{M16}{\times}70{\sim}140$	套	195. 99
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	82.47
钢	板		垫	板		kg	65. 33
		电				kWh	40098
其	他	材	料	费		元	23710
载	重		汽	车	5t	台时	28. 12
汽	车	起	重	机	5 t	台时	40. 17
汽	车	起	重	机	12t	台时	28. 12
汽	车	起	重	机	40t	台时	9. 37
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	520.00
压	力	滤	油	机	150 型	台时	184. 78
真	空	滤	油	机		台时	81.68
其	他	机	械	费		元	3358
			定		额 编 号		07048

7.1.3 单相双卷电力变压器

单位: 台

中 中 中 中 日 中 日 日 日 日	_						- X	2201	√ 容量	(LVA DI	ф.)
高級熟练工 工时 133 150 190 218 熟练工 工时 713 802 1007 1170 半熟练工 工时 510 572 720 834 普工工 工时 172 199 238 297 合計 工时 1528 1723 2155 2519 型 額 kg 22.85				项		目					
無 练 エ	一 宁	<i>4</i> 17.	始	45							
半 熟 练 工 工时 510 572 720 834 普 工 工时 172 199 238 297 合 计 工时 1528 1723 2155 2519 型 钢 kg 22.85 22.10 22.10 22.10 2		纵		纺							
音 工 工时 172 199 238 297 合 计 工时 1528 1723 2155 2519 型 钢 kg 22.85 22.10 22.10 22.10 22.33 23.33 24.93.68 23.25 24.93.68 24.93.68 24.93.68 24.93.68 24.93.68 <td></td> <td>ᆉ</td> <td></td> <td>/.t.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		ᆉ		/ .t.							
注		然	!	练							
型											
大							工时				
知								22.85		22.85	22.85
乙 炔 气 m³ 1.61 1.79 2.10 2.33 电 焊 条 kg 2.00 2.00 6.60 6.60 变 压 器 油 kg 241.74 304.98 398.82 493.68 油 漆 kg 25.09 27.64 32.54 36.01 石 棉 布 kg 36.21 39.98 47.02 52.02 滤 油 纸 300×300 张 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀 锌螺 栓 M16×70~140 套 63.55 <	木				材			0. 27	0.30	0.35	0.39
电 焊 条 kg 2.00 2.00 6.60 6.60 変 压器 油 kg 241.74 304.98 398.82 493.68 油 漆 kg 25.09 27.64 32.54 36.01 石 棉 布 kg 36.21 39.98 47.02 52.02 滤 油 纸 300×300 张 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 63.55	氧				气		m ³	4.04	4. 46	5. 24	5. 80
変 压器油 kg 241.74 304.98 398.82 493.68 油 漆 據 kg 25.09 27.64 32.54 36.01 石 棉 布 kg 36.21 39.98 47.02 52.02 滤 油 纸 300×300 张 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 63.55 63.55 63.55 63.55 63.55 枕 木 2500×200×160 根 20.40 22.54 26.52 29.17 钢 板 垫 板 kg 18.77 20.20 24.07 26.93 其 他 材 料 费 元 447 704 836 5631 载 重 汽 车 5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽 车 起 重 机 5t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽 车 起 重 机 16t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽 车 起 重 机 16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真 空 泵 抽气量<204m³/h	Z		炔		气		m ³	1.61	1.79	2. 10	2. 33
油 漆 kg 25.09 27.64 32.54 36.01 石 棉 布 kg 36.21 39.98 47.02 52.02 滤 油 纸 300×300 张 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 63.55 <	电		焊		条		kg	2.00	2.00	6.60	6.60
石 棉 布 kg 36.21 39.98 47.02 52.02 滤 油 纸 300×300 飛 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀 锌 螺 栓 M16×70~140 套 63.55 63.55 63.55 63.55 枕 木 2500×200×160 根 20.40 22.54 26.52 29.17 钢 板 垫 板 18.77 20.20 24.07 26.93 电 kWh 7345.02 10332.60 12142.08 13430.34 其 他 材 費 447 704 836 5631 载 重 汽 车 5 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽 车 起 重 17.82 21.22 23.59 26.16 汽 车 重 机 12.26 13.60 汽 车 重 机 5 49 5.62 6.23 資 车 重 机 16 4.60 5.49 5.62	变	压		器	油		kg	241. 74	304. 98	398. 82	493. 68
滤 油 纸 300×300 张 1134.24 1375.98 1738.08 2100.18 镀锌螺栓M16×70~140 套 63.55 63.55 63.55 63.55 63.55 63.55 枕 木 2500×200×160 根 20.40 22.54 26.52 29.17 钢板垫板 基板 kWh 7345.02 10332.60 12142.08 13430.34 其他材料费 元 447 704 836 5631 载重汽车5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽车起重机5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h 台时 200.85 230.72 273.98 318.27 压力滤油机150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真空滤油油机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	油				漆		kg	25. 09	27. 64	32. 54	36.01
様 锌 螺 栓 M16×70~140	石		棉		布		kg	36. 21	39. 98	47.02	52.02
枕 木 2500×200×160 根 20.40 22.54 26.52 29.17 钢 板 垫 板 垫 板 18.77 20.20 24.07 26.93 电 kWh 7345.02 10332.60 12142.08 13430.34 其 他 材 料 费 元 447 704 836 5631 载 重 汽 447 704 836 5631 载 重 汽 447 704 836 5631 村 車 重 11.02 12.26 13.60 汽 车 車 重 17.82 21.22 23.59 26.16 汽 车 車 重 17.06 8.40 9.94 11.03 汽 车 車 重 4.60 5.49 5.62 6.23 真 空 泵 抽 4.60 5.49 5.62 6.23 基 力 20.8	滤		油		纸	300×300	张	1134. 24	1375. 98	1738.08	2100. 18
钢 板 垫 板 电 kg 18.77 20.20 24.07 26.93 棋 他 材 料 费 元 447 704 836 5631 载 重 汽 车 5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽 车 起 重 机 5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽 车 起 重 机 12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽 车 起 重 机 16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真 空 泵 抽气量<204m³/h 台时 200.85 230.72 273.98 318.27 压 力 滤 油 机 150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真 空 滤 油 机 油 机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	镀	锌	:	螺	栓	$\texttt{M}16{\times}70{\sim}140$	套	63. 55	63. 55	63. 55	63. 55
电 kWh 7345.02 10332.60 12142.08 13430.34 其他材料费 元 447 704 836 5631 载重汽车5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽车起重机5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h 台时 200.85 230.72 273.98 318.27 压力滤油机150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真空滤油机机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	20.40	22. 54	26. 52	29. 17
其他材料费 元 447 704 836 5631 载重汽车5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽车起重机5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h 台时 200.85 230.72 273.98 318.27 压力滤油机150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真空滤油机机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	钢	板		垫	板		kg	18. 77	20. 20	24. 07	26. 93
载 重 汽 车 5t 台时 9.27 11.02 12.26 13.60 汽车起重机5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h			电				kWh	7345.02	10332.60	12142.08	13430. 34
汽车起重机5t 台时 17.82 21.22 23.59 26.16 汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h	其	他	材	料	费		元	447	704	836	5631
汽车起重机12t 台时 7.06 8.40 9.94 11.03 汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵油气量<204m³/h	载	重		汽	车	5t	台时	9. 27	11.02	12. 26	13.60
汽车起重机16t 台时 4.60 5.49 5.62 6.23 真空泵抽气量<204m³/h	汽	车	起	重	机	5t	台时	17.82	21. 22	23. 59	26. 16
真 空 泵 抽气量<204m³/h	汽	车	起	重	机	12t	台时	7.06	8.40	9.94	11.03
压力滤油机150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真空滤油机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	汽	车	起	重	机	16t	台时	4.60	5. 49	5. 62	6. 23
压力滤油机150型 台时 61.39 73.03 81.27 90.13 真空滤油机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55	真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	200. 85	230. 72	273. 98	318. 27
真 空 滤 油 机 台时 26.88 32.03 35.64 39.55		力		油							
7											
定 额 编 号 07049 07050 07051 07052		ļ	,/ 0								

续表

						-X-1X		
			T.E.		П	34 /2-	500kV 容量	(kVA 以内)
			项		目	単位	240000	360000
高	级	熟	练	工		工时	225	292
熟		练		工		工时	1190	1615
半	熟	<u> </u>	练	工		工时	852	1205
普				工		工时	273	440
合				计		工时	2540	3552
型				钢		kg	22. 95	23. 05
木				材		m ³	0.35	0. 39
氧				气		m ³	26. 01	40.09
Z		炔		气		m ³	10. 20	11. 22
电		焊		条		kg	8. 16	10. 20
变	压		器	油		kg	745. 62	1126.08
油				漆		kg	65. 28	118. 32
石		棉		布		kg	63. 24	76. 50
滤		油		纸	300×300	张	3577. 14	6092.46
镀	锌		螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	68. 34	73. 44
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	32. 64	36. 72
钢	板		垫	板		kg	185. 64	208. 08
		电				kWh	10588.91	12729.60
其	他	材	料	费		元	2662	6689
载	重		汽	车	5 t	台时	24. 72	27.81
汽	车	起	重	机	5 t	台时	57. 68	63. 86
汽	车	起	重	机	16t	台时	16. 48	18. 54
汽	车	起	重	机	30t	台时	5. 15	4. 12
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	400.00	415.00
压	力	滤	油	机	150 型	台时	106. 09	117.42
真	空	滤	油	机		台时	46. 35	51. 50
其	他	机	械	费		元	1262	2189
				定	额编号		07053	07054

7.1.4 单相三卷电力变压器

单位:台

						1	Т			<u>ти. п</u>
			项		目	 单位	2201	√V 容量	(kVA 以	内)
			火		П	于亚 	40000	60000	90000	120000
高	级	熟	练	工		工时	145	161	208	239
熟		练		工		工时	775	869	1102	1281
半	熟	4	练	工		工时	553	619	786	913
普				工		工时	188	218	263	330
合				计		工时	1661	1867	2359	2763
型				钢		kg	22. 85	22.85	22.85	22. 85
木				材		m ³	0.31	0.31	0.40	0.41
氧				气		m ³	4.80	5. 10	6. 15	6. 79
Z		炔		气		m ³	1.92	2.08	2.46	2. 71
电		焊		条		kg	3.00	3.00	6.86	6.86
变	压		器	油		kg	353. 94	422. 28	525. 30	627.30
油				漆		kg	29. 78	32. 23	38. 15	42. 13
石		棉		布		kg	43. 04	46. 51	55. 08	60.89
滤		油		纸	300×300	张	1544. 28	1791.12	2161.38	2530.62
镀	锌	:	螺	栓	$\texttt{M}16{\times}70{\sim}140$	套	71. 30	71.30	73. 34	73. 34
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	24. 28	26. 21	31.11	34. 37
钢	板	;	垫	板		kg	21. 42	23.66	27. 44	30. 91
		电				kWh	8729. 16	12022. 74	14232.06	15723.30
其	他	材	料	费		元	563	853	3201	8881
载	重		汽	车	5t	台时	9.00	11. 23	12. 36	13.80
汽	车	起	重	机	5 t	台时	18. 13	21.53	23.90	26. 47
汽	车	起	重	机	12t	台时	8.00	10.01	11.12	12. 36
汽	车	起	重	机	16t	台时	3.66	4. 35	4.79	5. 31
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	200. 85	230. 72	273. 98	318. 27
压	力	滤	油	机	150 型	台时	62. 62	74. 26	82.40	91.57
真	空	滤	油	机		台时	27. 40	32. 55	36. 15	40.07
其	他	机	械	费		元	129	379	1123	1268
			定	<u> </u>	额 编 号	•	07055	07056	07057	07058

续表

						330kV 容 量	t(kVA 以内))
	项		目	单位	60000	90000	120000	150000
高级	汲熟练	工		工时	113	140	155	182
熟	练	工		工时	597	727	816	948
半	熟练	工		工时	428	523	584	683
普		工		工时	133	153	185	195
合		计		工时	1271	1543	1740	2008
型		钢		kg	24. 99	24. 99	24. 99	24. 99
木		材		\mathbf{m}^3	0. 45	0.49	0. 51	0. 56
氧		气		\mathbf{m}^3	6. 87	7. 51	8. 16	8. 72
乙	炔	气		\mathbf{m}^3	2. 75	3.00	3.06	3.06
电	焊	条		kg	6. 60	6.60	9. 18	9. 18
变	压 器	油		kg	470. 22	591.60	714. 00	836. 40
油		漆		kg	42. 64	46.61	51.71	54. 06
石	棉	布		\mathbf{m}^2	65. 69	67. 32	74.66	78. 13
滤	油	纸	300×300	张	2071.62	2512. 26	2952. 90	3394. 56
镀	锌螺	栓	$\texttt{M}16{\times}70{\sim}140$	套	98. 63	98.63	98.63	98. 63
枕		木	$2500 \times 200 \times 160$	根	34. 78	37. 94	42. 13	44.06
钢	板 垫	板		kg	30. 91	34. 07	38. 35	40. 49
	电			kWh	16079.00	17574.00	19493.00	20402.00
其值	也材料	费		元	423	595	2148	2331
载	重 汽	车	5t	台时	13. 08	14. 42	15. 45	16. 48
汽车	车起 重	机	5t	台时	25. 13	27.60	29. 56	31.42
汽车	车起 重	机	16t	台时	8. 55	9. 99	10.71	11. 43
汽车	车起 重	机	30t	台时	4.00	4. 12	4.60	4. 89
真	空	泵	抽气量<204m³/h	台时	275. 00	280. 00	314.00	320.00
压力	力滤油	机	150 型	台时	86. 73	95. 17	102. 18	108. 15
真鸟	空滤油	机		台时	38. 01	41.72	44.70	47. 48
其 他	也机械	费		元	114	312	880	931
	定		额 编 号		07059	07060	07061	07062

续表

						-X-N		
			7E		П	24 /2-	500kV 容量()	kVA 以内)
			项		目	单位	≤120000	≤250000
高	级	熟	练	工		工时	191	229
熟		练		工		工时	1023	1210
半	热		练	工		工时	728	866
普				工		工时	262	280
合				计		工时	2204	2585
型				钢		kg	27. 03	26. 52
木				材		m ³	0.59	0.75
氧				气		m ³	9.02	11.83
Z		炔		气		m ³	3.60	4.71
电		焊		条		kg	9.98	12.75
变	压		器	油		kg	832. 32	1255.62
油				漆		kg	55. 90	73. 13
石		棉		布		\mathbf{m}^2	83. 84	106.08
滤		油		纸	300×300	张	3444. 54	5624. 28
镀	锌		螺	栓	$M16 \times 70 \sim 140$	套	67. 52	85. 88
枕				木	$2500 \times 200 \times 160$	根	45. 59	59. 57
钢	板		垫	板		kg	40. 49	54. 77
		电				kWh	22271.00	27573.00
其	他	材	料	费		元	10380	10394
载	重		汽	车	5t	台时	14. 21	18. 44
汽	车	起	重	机	5 t	台时	27. 30	35. 33
汽	车	起	重	机	16t	台时	10.82	14. 52
汽	车	起	重	机	30 t	台时	3.54	4. 36
真		空		泵	抽气量<204m³/h	台时	410.00	425.00
压	力	滤	油	机	150 型	台时	94. 14	121.54
真	空	滤	油	机		台时	41. 20	53. 35
其	他	机	械	费		元	1994	1277
				定	额编号		07063	07064

7.1.5 电抗器

单位:组/三相

		1	ı			7-1	立:组/二相	
项	目	単 位		35kV	I	110kV		
	H	十 匹	6000kVA	20000kVA	60000kVA	30000kVA	60000kVA	
高级熟练	工	工时	15	25	52	41	47	
熟练	工	工时	50	84	172	136	154	
普	工	工时	17	27	88	75	88	
合	计	工时	82	136	312	252	289	
型	钢	kg	8.94	8. 94	8. 94	8. 94	8. 94	
镀 锌 扁	钢	kg	110. 21	110. 21	175.84	282.60	282.60	
钢	板	kg			315. 18	210. 12	210. 12	
垫	铁	kg	4.95	5. 61				
钢 板 垫	板	kg	0.30	0.30	15. 19	11.96	16. 14	
电 焊	条	kg	3.92	6. 15	3.8	3. 12	3. 75	
镀锌六角螺	栓 (综合)	kg	13.86	15.08	6. 07	15.71	15. 71	
镀 锌 铁	<u>44</u>	kg	0.14	0.14	8	5. 92	6.80	
氧	气	m ³			1.49	1. 58	1. 58	
乙 炔	气	m ³			0. 52	0. 55	0.55	
氮	气	m ³			3. 72	3. 96	3. 96	
钢 管 脚 手	架包括扣件	kg			29.37	23.10	31. 24	
枕	木2500×200×160	根			5. 58	4. 40	5. 94	
砂	布	张	1.21	1.21	1.21	5. 45	5. 45	
白	布	\mathbf{m}^2			0. 54	0. 57	0. 57	
棉纱	头	kg	0.24	0. 24	4. 48	3. 85	3. 85	
滤 油	芯	组			13.08	8. 72	8. 72	
其 他 材 料	费	元	101	118	231	237	251	
汽车起重	机 5t	台时			10.86	8. 23	9. 47	
汽车起重	机 12t	台时	2. 57	3. 29				
汽车起重	机 16t	台时			5. 14	4.06	5. 48	
汽车起重	机 40t	台时			2.02	1.6	2. 14	
载 重 汽	车 5t	台时			8. 31	5. 91	6. 75	
载 重 汽	车 8t	台时	2. 57	3. 29				
真 空	泵抽气量<204m³/h	台时			3. 52	2. 75	3. 74	
交流弧焊	机 21kVA	台时	3.08	4.73	49.13	33.31	33. 85	
滤 油	机 120L/h 以内	台时			11.46	7. 64	7. 64	
滤油	机 200L/h 以内	台时			10.16	6. 77	6. 77	
真空滤油	机 12000L/h	台时			13.04	8. 69	8. 69	
高真空净油	机 12000L/h 以内	台时			27.04	19.68	23. 53	
其他机械	费	台时	309	343	994	1240	1384	
定	额 编 号		07065	07066	07067	07068	07069	

失衣 平世·纽/二相										
项 目	単 位	330	OkV	500	OkV					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	平世	30000kVA	60000kVA	30000kVA	60000kVA					
高级熟练工	工时	78	110	137	206					
熟 练 工	工时	260	366	454	684					
普 工	工时	181	253	277	390					
合 计	工时	519	729	868	1280					
型钢	kg	2.98	2.98	2. 98	2. 98					
镀 锌 扁 钢	kg	200. 96	200.96	200.96	200. 96					
钢 板	kg	315. 18	472. 76	551.56	998.06					
钢 板 垫 板	kg	19.9	24.30	58.4	79.30					
电 焊 条	kg	10.13	11.97	10.35	14. 34					
镀 锌 六 角 螺 栓 (综合)	kg	8.43	9.32	13. 29	13. 29					
镀 锌 铁 丝	kg	15. 9	19. 27	20. 58	31.71					
氧气	m ³	4.62	6.60	7. 92	7. 92					
乙 炔 气	m ³	1.65	2.31	2. 77	2. 77					
氮 气	m ³	14. 3	19.80	19.8	19.80					
钢管脚手架 包括扣件	kg	53.33	63. 58	115.5	156. 20					
枕 木2500×200×160	根	15. 4	17.60	22	29.70					
砂布	张	3.03	3.03	3. 98	3. 98					
白 布	m ²	2.48	2.48	2.85	2.85					
棉纱头	kg	7. 18	8. 97	10. 17	15. 22					
滤 油 芯	组	13.08	19.62	22.89	41.42					
其 他 材 料 费	元	502	675	791	974					
汽车起重机5t	台时	11.42	16.87	32. 79	48.76					
汽 车 起 重 机 16t	台时	12.44	14.41	20. 29	27. 36					
汽 车 起 重 机 40t	台时	5.9	7. 20	7. 99	10.73					
载 重 汽 车 5t	台时	10.51	13.79	21. 19	32.86					
真 空 泵 抽气量<204m³/h	台时	9. 17	10.47	13. 75	18.66					
交 流 弧 焊 机 21kVA	台时	54. 39	78.80	90.85	156. 97					
滤 油 机120L/h 以内	台时	11.46	17. 19	20.04	36. 27					
滤 油 机200L/h 以内	台时	10.16	15. 22	17. 76	32.14					
真 空 滤 油 机12000L/h	台时	13.04	19.55	22. 81	41.27					
高 真 空 净 油 机12000L/h 以内	台时	65. 56	74.07	77. 53	98. 27					
其 他 机 械 费	元	2397	2600	3918	4814					
定额编号		07070	07071	07072	07073					

7.2 断路器

7.2.1 少油断路器

单位:组

								エアな な	. / 177	
		IJ	Į		目	単		电压等级	k (kV)	
						位	35kV	110kV	220kV	330kV
高	级	熟	练	工		工时	6	13	26	38
熟		练		工		工时	35	68	150	209
半	熟		练	工		工时	24	48	106	147
普				工		工时	10	21	47	66
合				计		工时	75	150	329	460
型				钢		kg	22.03	31.11	41.82	53. 55
氧				气		m ³	1.02	5. 10	7. 14	9. 18
Z		炔		气		m ³	0.41	2. 04	2.86	3. 67
电		焊		条		kg	0.71	2. 04	2.86	3. 67
汽				油		kg	4. 08	10. 20	12. 24	16. 32
变	压		器	油		kg	11.22	31.11	82.11	102.00
滤		油		纸	300×300	张	39. 27	80.68	173. 40	265. 20
镀	锌		螺	栓	$\texttt{M}16{\times}14{\sim}60$	套	74. 46	114. 24	188. 70	188. 70
棉		纱		头		kg	2.01	2. 51	2.66	3.06
其	他	材	料	费		元	716	1118	1867	1906
载	重		汽	车	5t	台时	0.68	0. 68	1.30	1.30
汽	车	起	重	机	5t	台时	1.30	3. 89	1.67	1.83
汽	车	起	重	机	8t	台时			12. 15	13. 29
压	力	滤	油	机	150 型	台时	2. 29	5. 13	14.63	16.07
电		焊		机	30kVA	台时	1.67	3. 77	8.10	8. 91
其	他	机	械	费		元	1	3	12	13
			定	额	编号		07074	07075	07076	07077

7.2.2 六氟化硫断路器

单位:组

										T 12. AL
	T.5.			П	角层		容	量 (k	(V)	
	坝			Ħ	中位.	35	110	220	330	500
级	熟	练	工		工时	7	67	18	30	39
	练		工		工时	36	47	103	167	218
熟		练	工		工时	26	20	73	117	154
			工		工时	11	10	32	51	68
			计		工时	80	144	226	365	479
			钢		kg	40.80	42.84	44. 88	46. 92	47.94
			气		m ³	2.04	3. 61	8. 76	17.03	23.66
	炔		气		m ³	0.83	1.02	3. 50	6.80	9. 18
	焊		条		kg	1. 55	3. 61	6. 54	12.55	19. 18
			油		kg	4. 08	8. 76	13. 26	20.30	28. 36
锌		螺	栓	$\texttt{M}16{\times}14{\sim}60$	套	56. 71	123. 42	185. 64	159. 12	161.16
			材		m ³	0.05	0.15	0.46	0.74	0.98
	油		纸	300×300	张	28. 56	28. 56	38. 76	38. 76	38. 76
氟		化	硫		kg	0.83	3. 24	5. 41	13.77	17. 24
他	材	料	费		元	96	200	368	495	606
重		汽	车	5t	台时	0.88	1.02	2. 44	4. 56	7. 29
车	起	重	机	5t	台时	0.88	5. 15	3. 58	4. 76	5. 92
车	起	重	机	12t	台时			5. 98	7. 93	11.83
	焊		机	30kVA	台时	1.03	1.03	3. 52	4.60	6. 54
气体	充放	回收装	麦置		台时	7. 13	10.69	16. 11	20.67	26. 30
他	机	械	费		元	1	3	8	11	16
	定	额		编号		07078	07079	07080	07081	07082
	熟 (特) (本) (本) (本) (本) (本)	级 熟 快焊 油 材 起起焊 充机	熟 供焊 油 材 起起焊放机 练 烘焊 油 材 起起焊放机 点 回	级 熟 练 生 块焊 中 中 大 大<	数 数 数 数 数 数 数 数 数 数	数 数 数 次 工 工 工 工 工 工 工 工 工	数 熟 练 工 工时 7 工时 36 表 工 工时 36 表 工 工时 26 工 工时 11 工时 80 表 40.80 元 元 155 表 未 未 未 未 未 未 未 未 未	単位 単位 35	単位 単位 35	単位 単位 35

7.3 高压电气设备

				安装	麦费(%)		- 装置性材料费	
定额编号	项目	单位	合计	人工费	材料费	机械使用费	(%)	
07083	电压(kV)35	项	6. 37	3. 03	1.83	1.51	0.92	
07084	110	项	4. 4	2. 21	1. 15	1.04	0. 54	
07085	220	项	4. 13	2. 13	1. 10	0.90	0.68	
07086	330	项	3. 81	1.53	1. 15	1.13	0. 54	
07087	500	项	3. 25	1.53	0.87	0.85	0. 27	

7.4 高压组合电器 (GIS) 安装

单位:每间隔

		-	rts	Ħ		ı	电压等级(KV)	
		•	项	目	単位	110	220~350	500
高	级	熟	练	エ	工时	61	89	108
熟		练		エ	工时	336	492	600
半	熟		练	エ	工时	237	347	421
普				エ	工时	98	154	195
合				ìt	工时	732	1082	1324
酒				精(纯度 99.99%)	kg	1.98	3. 56	6. 53
氧				Ę	m ³	5. 94	10.69	19. 58
Z		炔		Ę	m ³	2. 97	5. 48	9. 79
优	质	细	自	布	m	49. 47	89. 12	163. 20
垫				铁	kg	49. 47	89. 12	163. 20
电		焊		条	kg	9.89	17.82	32.64
油				漆	kg	4.95	9.04	16. 32
型				钢	kg	197. 88	356. 49	1326.00
真	空	金	属	管	m	34. 63	62. 51	114. 24
其	他	材	料	费	元	1505	2714	4962
载	重		汽	车5t	台时	6. 54	13. 22	15.83
真		空		泵抽气量<204m³/h	台时	45. 20	74. 39	93.34
弯		管		机 Φ300	台时	2. 26	3.71	4.67
汽	车	起	重	机 16t	台时	18.85	31.01	38.88
电		焊		机 30kVA	台时	7. 53	12.41	15. 55
气	体 [可位	装	置	台时	60.30	99. 18	124. 45
空	气	压	缩	机 3m³/min	台时	45. 20	74. 39	93.34
其	他	机	械	费	元	9939	16711	21455
			定	额 编 号		07088	07089	07090

7.5 高压电缆敷设

7.5.1 35kV 电缆敷设

		电缆截面 (mm²)				
项 目	单位	电缆沟内敷设				
		50 以内	150 以内	185 以内	240 以内	
高级熟练工	工时	4	4	5	6	
熟 练工	工时	20	28	31	35	
半 熟 练 工	工时	14	18	23	25	
普工工	工时	7	10	10	12	
合 计	工时	45	60	69	78	
铜 丝 16#	kg	0.13	0.15	0.18	0. 24	
封 铅	kg	0.37	0.38	0.41	0.46	
聚 氯 乙 烯 带 2.23×25m	nm kg	0. 24	0. 24	0. 24	0. 24	
铭牌 (搪瓷)	个	2.43	2. 43	2.43	2.43	
电 缆 卡 子	个	1.95	1.95	1.95	1.95	
其 他 材 料 费	元	3	3	3	3	
卷 扬 机 5t	台时	1.34	1.48	1.59	1.68	
载 重 汽 车 5t	台时	1.08	1. 17	1.23	1.29	
载 重 汽 车 8t	台时	1.10	1.10	1.10	1.10	
汽 车 起 重 机 12t	台时	1.10	1.10	1.10	1.10	
其 他 机 械 费	元	24	24	25	25	
定额编号	,	07091	07092	07093	07094	

			电缆截面 (mm²)				
项	目	单 位	隧道内敷设				
			50 以内	150 以内	185 以内	240 以内	
高级熟练	エ	工时	4	5	5	7	
熟练	エ	工时	21	28	32	36	
半熟练	エ	工时	14	18	23	25	
普	エ	工时	8	10	11	12	
合	ìt	工时	47	61	71	80	
铜	丝 16#	kg	0. 13	0. 15	0.18	0. 24	
封	铅	kg	0. 37	0.38	0. 41	0.46	
聚氯乙烯	带 2.23×25mm	kg	0. 24	0. 24	0. 24	0. 24	
铭牌 (搪瓷)	个	2. 43	2. 43	2. 43	2. 43	
电 缆 卡	子	个	1. 95	1.95	1.95	1.95	
其 他 材 料	费	元	3	3	3	3	
卷 扬	机 5t	台时	1. 36	1. 52	1.62	1.72	
载 重 汽	车 5t	台时	1. 18	1. 18	1.24	1. 31	
载 重 汽	车 8t	台时	1.10	1. 10	1. 10	1.10	
汽 车 起 重	机 12t	台时	1.10	1. 10	1. 10	1. 10	
其 他 机 械	费	元	24	24	25	25	
定	额编号	•	07095	07096	07097	07098	

7.5.2 110kV 电缆敷设

							电缆截面 (mm²)				
		项			目	单位		电缆沟	内敷设		
							240 以内	400 以内	630 以内	800 以内	
高	级	熟	练	工		工时	10	12	14	18	
熟		练		エ		工时	59	70	83	103	
半	熟	!	练	エ		工时	41	49	59	71	
普				エ		工时	22	27	31	38	
合				计		工时	132	158	187	230	
铜				<u>44</u>	16#	kg	0.34	0.40	0.49	0.66	
封				铅		kg	1.00	1.06	1.16	1.30	
聚	氯	Z	烯	带	2.23×25 mm	kg	0.67	0.67	0.67	0.67	
铭	牌	(}	唐 瓷)		个	6.61	6.61	6.61	6.61	
电	缆	Ĺ	卡	子		个	5. 24	5. 24	5. 24	5. 24	
电		缆		油		kg	19. 40	19.40	19.40	19.40	
钢				板	δ 20	kg	54. 46	54. 46	54. 46	54. 46	
其	他	材	料	费		元	11	11	11	11	
卷		扬		机	5t	台时	3.05	3. 34	3. 57	4. 03	
载	重		汽	车	5t	台时	2.96	3. 13	3.30	3. 57	
汽	车	起	重	机	16t	台时	1.43	1.43	1.43	1.43	
汽	车	起	重	机	40t	台时	0.72	0.72	0.72	0.72	
拖		车	Ē	组	40t	台时	2. 16	2. 16	2. 16	2. 16	
其	他	机	械	费		元	144	144	144	146	
			定	额	编号		07099	07100	07101	07102	

			大 化		1 1	100m/ <u></u> ./µ	
			电缆截面 (mm²)				
项	目	单 位	隧道内敷设				
			240 以内	400 以内	630 以内	800 以内	
高级熟练	エ	工时	11	12	14	18	
熟练	エ	工时	65	76	88	107	
半熟练	工	工时	45	53	60	75	
普	工	工时	25	28	32	39	
合	।	工时	146	169	194	239	
铜	丝 16#	kg	0. 33	0.40	0.49	0.66	
封	铅	kg	0.99	1.06	1. 16	1. 30	
聚氯乙烯	带 2.23×25mm	kg	0.67	0. 67	0.67	0.67	
铭牌 (搪瓷)	个	6. 61	6. 61	6. 61	6. 61	
电 缆 卡	子	个	5. 24	5. 24	5. 24	5. 24	
电 缆	油	kg	19.40	19.40	19. 40	19.40	
钢	板 δ20	kg	54. 46	54. 46	54. 46	54. 46	
其 他 材 料	费	元	11	11	11	11	
卷扬	机 5t	台时	3. 08	3. 37	3. 61	4. 05	
载 重 汽	车 5t	台时	2. 97	3. 18	3. 33	3. 61	
汽 车 起 重	机 16t	台时	1. 43	1. 43	1. 43	1. 43	
汽车起重	机 40t	台时	0.72	0.72	0.72	0.72	
拖车	组 40t	台时	2. 16	2. 16	2. 16	2. 16	
其 他 机 械	费	元	143	145	144	146	
定	额编号		07103	07104	07105	07106	

7.5.3 220kV 电缆敷设

							E	电缆截面 (mm²)
		项			目	单位		电缆沟内敷设	
							400 以内	630 以内	800 以内
高	级	熟	练	工		工时	19	23	26
熟		练		工		工时	112	129	141
半	熟		练	工		工时	78	89	98
普				工		工时	42	47	52
合				计		工时	251	288	317
铜				<u>44</u>	16#	kg	0.51	0.68	0.83
封				铅		kg	1.08	1. 18	1.33
聚	氯	Z	烯	带	2.23×25mm	kg	0. 67	0.67	0.67
铭	牌	(‡	唐瓷)		个	6. 61	6.61	6.61
电	缆		卡	子		个	5. 24	5. 24	5. 24
电		缆		油		kg	19. 40	19.40	19. 40
钢				板	δ 20	kg	54.96	54.96	54. 96
其	他	材	料	费		元	11	11	11
卷		扬		机	5t	台时	4. 31	4.49	4.68
载	重		汽	车	5 t	台时	3.80	3. 93	4.04
汽	车	起	重	机	16t	台时	1.43	1.43	1.43
汽	车	起	重	机	40t	台时	0.72	0.72	0.72
拖		车	Ē	组	40t	台时	2. 16	2. 16	2. 16
其	他	机	械	费		元	183	183	183
			定	额	编号		07107	07108	07109

						续表	单位: 100m/三柞				
							E	电缆截面 (mm²			
		项			目	单 位		隧道内敷设			
							400 以内	630 以内	800 以内		
高	级	熟	练	工		工时	20	23	27		
熟		练		工		工时	116	133	148		
半	熟		练	工		工时	80	92	102		
普				工		工时	42	49	53		
合				计		工时	258	297	330		
铜				44	16#	kg	0.51	0.68	0.83		
封				铅		kg	1.08	1.18	1.33		
聚	氯	Z	烯	带	2.23×25 mm	kg	0.67	0.67	0.67		
铭	牌	(排	唐 瓷)		个	6. 61	6.61	6.61		
电	缆		卡	子		个	5. 24	5. 24	5. 24		
电		缆		油		kg	19.40	19. 40	19. 40		
钢				板	δ 20	kg	54.96	54.96	54. 96		
其	他	材	料	费		元	11	11	11		
卷		扬		机	5t	台时	4. 31	4. 55	4. 74		
载	重		汽	车	5 t	台时	3.83	3. 97	4.07		
汽	车	起	重	机	16t	台时	1.43	1.43	1. 43		
汽	车	起	重	机	40t	台时	0.72	0.72	0.72		
拖		车		组	40t	台时	2. 16	2. 16	2. 16		
其	他	机	械	费		元	184	184	184		
			定	额	编号		07110	07111	07112		

7.5.4 330kV 电缆敷设

							电缆截面	(mm ²)
		J	页		目	单 位	电缆沟内敷设	隧道内敷设
							1200 以内	1200 以内
高	级	熟	练	工		工时	37	39
熟		练		工		工时	231	244
半	熟		练	工		工时	172	182
普				工		工时	96	101
合				计		工时	536	566
钢		44		绳		kg	8. 43	9. 41
黄		铜		<u>44</u>		kg	2.11	3. 14
镀	锌		铁	44		kg	1.05	1.05
热	缩		管	帽		只	2.11	2.09
封				铅		kg	4. 22	6. 27
塑		料		带	$20 \times 40 \text{m}$	卷	10.54	11.50
凡		士		林		kg		12.55
硬		酯		酸	一级	kg	1.05	1.05
清		洗		剂		kg	2.11	2.09
石	油	液	化	气		m ³	1.05	1.05
锯				条		根	4. 22	5. 23
无	絮		棉	布		kg	3. 16	4. 18
其	他	材	料	费		元	5	8
汽	车	起	重	机	20t	台时	12.65	12.65
汽	车	起	重	机	40 t	台时	4. 22	5. 23
拖		车		组	40t	台时	7.38	7. 38
卷		扬		机	5t	台时	36. 89	47.05
载	重		汽	车	4t	台时	12.65	12.65
载	重		汽	车	6.5t	台时	3. 16	3. 72
			定	额	镇 编 号		07113	07114

7.5.5 500kV 电缆敷设

								李江, 100m/二指
							电缆截面	j (mm²)
		J	页		目	单 位	电缆沟内敷设	隧道内敷设
							2500 以内	2500 以内
高	级	熟	练	工		工时	43	46
熟		练		工		工时	272	287
半	熟		练	工		工时	202	214
普				工		工时	113	119
合				计		工时	630	666
钢		44		绳		kg	9.92	11.07
黄		铜		44		kg	2.48	3. 69
镀	锌		铁	44		kg	1.24	1. 23
热	缩		管	帽		只	2.48	2. 46
封				铅		kg	4.96	7. 38
塑		料		带	$20 \times 40 \text{m}$	卷	12.40	13. 53
凡		士		林		kg		14. 76
硬		酯		酸	一级	kg	1.24	1. 23
清		洗		剂		kg	2. 48	2. 46
石	油	液	化	气		m ³	1.24	1. 23
锯				条		根	4. 96	6. 15
无	絮		棉	布		kg	3.72	4. 92
其	他	材	料	费		元	6	9
汽	车	起	重	机	20t	台时	14.88	14. 88
汽	车	起	重	机	40 t	台时	4.96	6. 15
拖		车		组	40t	台时	8.68	8. 68
卷		扬		机	5 t	台时	43.40	55. 35
载	重		汽	车	4t	台时	14.88	14. 88
载	重		汽	车	6.5t	台时	3.72	4. 38
			定	额	镇 编 号		07115	07116

7.6 高压电缆终端和中间接头制作及安装

7.6.1 高压电缆终端

单位:套/三相

				35	kV	
项	目	单 位	油浸纸	 氏绝缘	交联聚乙烯	
			户内	户外	户内	户外
高级熟练工		工时	3	4	2	2
熟 练 工		工时	15	18	11	13
半 熟 练 工		工时	10	12	8	10
普工		工时	5	6	5	4
合 计		工时	33	40	26	29
铜鼻子	$240\mathrm{mm}^2$	个			3.06	
聚氯乙烯带	2.23×25 mm	kg			0. 97	
乙 丙 橡 胶 带		卷			6. 12	
辐射聚氯乙烯带		kg			1.69	
黑 玻 璃 丝 带	$25 \times 0.15 \times 50$ mm	卷	4. 08	4.08		4. 08
软 铅 丝	14# ф 2	卷	3.06	3.06	3.06	4.00
电缆复罐油		kg	20. 40	20.40		
沥 青 电 缆 胶		kg	2.04	2.04		15. 30
热 缩 管	RSG-99/33-800	根			10.03	13.40
封 铅		kg	3.06	3. 27		
铜 丝	16#	kg	0. 51	0.62	0. 51	0.62
无焊夹头垫片		片	6. 12	6. 12		
铜 出 线 梗		个	3.06	3.06		3.06
其 他 材 料 费		元	104	113	259	240
定	额 编 号		07117	07118	07119	07120

单位:	套/三相
	長/ .//ロ

			110	0kV	220)kV
项	目	单 位		 充油电缆		·····································
,		, ,	户内	户外	户内	户外
高级熟练工		工时	26	27	32	34
熟 练 工		工时	139	150	186	192
半 熟 练 工		工时	96	104	129	133
普 工		工时	51	55	69	71
合 计		工时	312	336	416	430
电 缆 油		kg	433. 50	433. 50	831.30	831. 30
聚氯乙烯橡胶带	80mm	kg	4.90	4.90	6. 43	6. 43
聚氯乙烯橡胶粘带	宽 40mm	卷	61. 20	61.20	61.20	61.20
防腐粘胶带	35mm	kg	6.02	6.02	6.02	6.02
相 色 带		卷	3.06	3.06	3.06	3.06
黄 铜 螺 丝	$M16 \times 1.5$	个	24. 48	24. 48	24. 48	24. 48
黄铜实心闷头		个	6. 12	6. 12	6. 12	6. 12
钢管	50mm	kg	48. 35	48. 35	48.35	48. 35
万 向 轧 头		个	6. 12	6. 12	6. 12	6. 12
塑料护套铅管		m	6. 12	6. 12	6. 12	6. 12
铜 鼻 子	$95 \mathrm{mm}^2$	个	3.06	3.06	3.06	3.06
自粘性橡胶带		kg	2. 15	2. 15	2.66	2.66
封 铅		kg	12. 24	12. 24	15.30	15. 30
铜丝	16#	kg	1.84	1.84	2. 25	2. 25
其 他 材 料 费		元	588	588	603	603
真 空 泵	抽气量<204m³/h	台时	39. 14	39. 14	53. 56	53. 56
载 重 汽 车	6.5t	台时	11. 33	12. 36	12.36	13. 39
其 他 机 械 费		元	77	80	97	100
定	额 编 号		07121	07122	07123	07124

		- 		平位,長/二相
			5001	kV
项	目	单 位	GIS 终端	2500mm²
			户内	户外
高 级 熟 练	工	工时	38	40
熟练	エ	工时	235	247
半 熟 练	工	工时	175	184
普	工	工时	98	103
合	计	工时	546	574
黄铜	<u>44</u>	kg	8. 63	8. 63
铝	箔 0.02×50mm	kg	5. 43	5. 43
电 焊	条	kg	1.2	1.2
焊	锡	kg	10.2	10.2
松香焊锡	<u>44</u>	kg	5. 45	5. 45
铝焊	粉	kg	4. 08	4. 08
镀 锌 铁	<u>44</u>	kg	5. 45	5. 45
热 缩 管	帽	月	6. 12	6. 12
封	铅	kg	51	51
自 黏 性 橡 胶	带 25mm×20m	卷	88. 39	88. 39
聚氯乙烯塑料薄	∮膜 0.5mm	kg	20.4	20.4
聚乙烯吹塑	膜	kg	20.4	20.4
保鲜	膜	卷	40.6	40.6
相 色	带	卷	20.4	20.4
聚四氟乙烯生料	4 带 加厚	卷	8. 14	8. 14
硬 酯	酸 一级	kg	4. 08	4. 08
乙	醇	kg	10.1	10.1
丙	酮	kg	4. 04	4. 04
石 油 液 化	气	m3	12. 24	12. 24
木 脚 手	板	m3	0. 27	0. 27
锯	条	根	5. 83	5. 83
砂	布	张	18. 36	18. 36
无 絮 棉	布	kg	10.2	10.2
其 他 材 料	费	元	67	67
	泵 抽气量<204m³/h	台时	11.2	11.2
载 重 汽	车 4t	台时	33.6	33.6
载 重 汽	车 8t	台时	118. 39	118.39
	定额编号	1	07125	07126

7.6.2 高压电缆中间接头

单位:套/三相

			35	kV	
项 目	单 位	油浸纸绝缘		交联聚乙烯	
		95mm ² 以下	95mm ² 以上	95mm ² 以下	95mm ² 以上
高级熟练工	工时	2	2	6	6
熟 练 工	工时	11	12	31	36
半 熟 练 工	工时	7	8	22	25
普 工	工时	4	5	11	12
合 计	工时	24	27	70	79
铜 接 管 240mm ²	个	3.06	3.06	3.06	3.06
黑 玻 璃 丝 带 25×0.15×50mm	卷	20. 40	25. 50		
白 纱 带 25×50×42 支	卷	3.06	4.08		
电缆 复罐油	kg	8. 47	8. 47		
沥 青 电 缆 胶	kg	15. 30	15. 30		
封 铅	kg	9. 18	9. 18		
铜 丝 16#	kg	1.02	1.13	0.82	0.92
热 缩 管 Φ80×600m	根			0.82	0.82
热 缩 管 RSG-165/55-850	根	0.62	0.62		
热 缩 管 RSG-99/33-800	根	1.53	1.53		
乙 丙 橡 胶 带	卷			9. 18	10. 20
聚四氟乙烯带 0.1×60mm	kg			0.62	0.72
聚 氯 乙 烯 带 2.23×25mm	kg			1.84	1.94
防 波 套 48×10×0.3	kg			1.53	1.64
丙酮	kg			3. 47	3. 47
辐照聚氯乙烯带	kg			2. 45	2. 55
相 色 带	卷			3.06	3.06
其 他 材 料 费	元	164	189	184	212
定额编号		07127	07128	07129	07130

			续表		单	·位:套/三相
				11	0kV	
项	目	单 位	充油፤	直接式	充油组	色缘式
			400mm ² 以下	400mm ² 以上	400mm ² 以下	400mm ² 以上
高级熟练工		工时	24	26	25	26
熟 练 工		工时	138	144	140	146
半 熟 练 工		工时	96	101	98	103
普 工		工时	51	53	52	54
合 计		工时	309	324	315	329
封 铅		kg	33.66	33.66	24. 48	24. 48
铜丝	16#	kg	3.88	4.08	4. 59	4.80
自粘性橡胶带		kg	3. 27	3. 57	5. 41	5. 72
相 色 带		卷	3.06	3.06	3.06	3.06
电 缆 油		kg	351.90	351. 90	351. 90	351.90
聚氯乙烯橡胶带	80mm	kg	5. 51	5. 61	5. 82	5. 92
聚氯乙烯橡胶粘带	宽 40mm	卷	42.84	43.86	58. 14	59. 16
防 腐 粘 胶 带	35mm	kg	6.02	6.02	6.02	6. 02
黄 铜 螺 丝	$M16 \times 1.5$	个	6. 12	6. 12	6. 12	6. 12
黄铜实心闷头		个	6. 12	6. 12	6. 12	6. 12
铜 鼻 子	95mm^2	个	3.06	3.06		
铜 鼻 子	$120\mathrm{mm}^2$	个			3.06	3.06
铜 鼻 子	$150 \mathrm{mm}^2$	个			3.06	3.06
沥 青 电 缆 胶		kg	30.60	30.60	66. 30	66. 30
其 他 材 料 费		元	592	606	620	634
真 空 泵	抽气量<204m³/h	台时	31.93	31.93	31.93	31.93
载 重 汽 车	5t	台时	14. 42	14. 42	14. 42	14. 42
其 他 机 械 费		元	176	176	176	176

07131

07132

07133

07134

编

额

定

号

			单位:套/三相
110)kV	22	20kV
充油署	 基止式	充油	直接式
以下	400mm ² 以上	400mm ² 以下	400mm ² 以上
2	43	30	31
4	249	169	175
1	174	118	122
)	92	63	65
6	558	380	393
48	24. 48	36. 72	36. 72
59	4.80	3. 88	4.08
27	3. 57	3. 78	3. 98
)6	3.06	3.06	3.06
90	555. 90	410. 04	410.04
21	5. 31	6. 43	6.63
38	70. 38	67. 32	67.32
)2	6.02	6.02	6.02
08	55. 08	6. 12	6. 12
24	12. 24	6. 12	6. 12
18	9. 18	3.06	3.06
		3.06	3.06
12	6. 23		

			110kV		220kV	
项	目	单 位	充油多		充油	直接式
			400mm ² 以下	400mm ² 以上	400mm ² 以下	400mm ² 以上
高级熟练工		工时	42	43	30	31
熟 练 工		工时	244	249	169	175
半 熟 练 工		工时	171	174	118	122
普工		工时	89	92	63	65
合 计		工时	546	558	380	393
封 铅		kg	24. 48	24. 48	36. 72	36. 72
铜丝	16#	kg	4. 59	4.80	3.88	4. 08
自粘性橡胶带		kg	3. 27	3. 57	3. 78	3. 98
相 色 带		卷	3.06	3.06	3.06	3.06
电 缆 油		kg	555. 90	555. 90	410. 04	410.04
聚氯乙烯橡胶带	80mm	kg	5. 21	5. 31	6. 43	6. 63
聚氯乙烯橡胶粘带	宽 40mm	卷	70. 38	70. 38	67. 32	67.32
防腐粘胶带	35mm	kg	6.02	6.02	6.02	6. 02
黄 铜 螺 丝	$M16 \times 1.5$	个	55. 08	55. 08	6. 12	6. 12
黄铜实心闷头		个	12. 24	12. 24	6. 12	6. 12
铜 鼻 子	95mm^2	个	9. 18	9. 18	3.06	3.06
铜 鼻 子	$150\mathrm{mm}^2$	个			3.06	3.06
绝 缘 清 漆		kg	6. 12	6. 23		
银 粉漆		kg	3.06	3. 17		
防 火 涂 料		kg	4. 59	4.70		
沥 青 电 缆 胶		kg			45. 90	45.90
其 他 材 料 费		元	710	728	664	686
真 空 泵	抽气量<204m³/h	台时	130. 81	130. 81	45. 32	45. 32
载 重 汽 车	5t	台时	18. 54	18. 54	14. 42	14.42
其 他 机 械 费		元	442	442	208	208
定 額	须 编 号		07135	07136	07137	07138

			续表			单位:套/三相	
			220kV				
项	目	单 位	充油纟	色缘式	充油	塞止式	
			400mm ² 以下	400mm ² 以上	400mm ² 以下	400mm ² 以上	
高级熟练工		工时	30	29	64	66	
熟 练 工		工时	169	166	368	378	
半 熟 练 工		工时	118	115	257	262	
普 工		工时	63	62	135	138	
合 计		工时	380	372	824	844	
封 铅		kg	24. 48	24. 48	24. 48	24. 48	
铜 丝	16#	kg	4. 59	4.80	4. 59	4.80	
自粘性橡胶带		kg	5.92	6. 23	3. 78	3. 98	
相 色 带		卷	3.06	3.06	3.06	3.06	
电 缆 油		kg	410.04	410.04	1366. 80	1366.80	
聚氯乙烯橡胶带	80mm	kg	6. 74	6. 94	6. 12	6. 33	
聚氯乙烯橡胶粘带	宽 40mm	卷	73. 44	73. 44	88.74	88.74	
防 腐 粘 胶 带	35mm	kg	6.02	6.02	6.02	6.02	
黄 铜 螺 丝	M16 $ imes$ 1.5	个	6. 12	6. 12	55.08	55.08	
黄铜实心闷头		个	6. 12	6. 12	12. 24	12.24	
铜 鼻 子	$95\mathrm{mm}^2$	个			9. 18	9. 18	
铜 鼻 子	$120\mathrm{mm}^2$	个	3.06	3.06			
绝 缘 清 漆		kg			6. 12	6. 23	
银 粉漆		kg			3.06	3. 17	
防 火 涂 料		kg			6. 12	6 . 33	
沥 青 电 缆 胶		kg	81.60	81.60			
其 他 材 料 费		元	674	688	804	821	
真 空 泵	抽气量<204m³/h	台时	45. 32	45. 32	418. 18	418. 18	
载 重 汽 车	5t	台时	14. 42	14. 42	19. 57	19.57	
其 他 机 械 费		元	208	1104	1139	1139	
定	页 编 号		07139	07140	07141	07142	

			癸衣	早位: 套/二相
				500kV
	项	目	单 位	直线、绝缘接头
				2500mm ²
高	级熟练	I	工时	42
熟	练	エ	工时	257
半	熟练	工	工时	191
普		エ	工时	108
合		计	工时	598
黄	铜	<u>44</u>	kg	12.11
焊		锡	kg	5. 15
松	香 焊 锡	<u>44</u>	kg	5. 56
铝	焊	粉	kg	6. 78
热	缩 管	帽	只	15. 3
封		铅	kg	123. 42
自	黏 性 橡 胶	带 25mm×20m	卷	82. 31
聚	乙 烯 吹 塑	膜	kg	19. 28
保	鲜	膜	卷	32. 49
相	色	带	卷	41.06
聚	四氟乙烯生料	带 加厚	卷	12. 85
硬	西旨	酸 一级	kg	4. 69
Z		醇	kg	14. 54
丙		酉司	kg	2.6
石	油 液 化	气	\mathbf{m}^3	15. 3
锯		条	根	7. 4
砂		布	张	22. 95
无	絮棉	布	kg	14.03
其	他 材 料	费	元	68
机	动 液 压 压 接	机 200t 以内	台时	13. 61
载	重 汽	车 8t	台时	82. 88
空	调	机	台时	71.04
	定	额编号		07143

7.7 一次拉线

7.7.1 钢芯铝绞线

单位:100m/三相

				тоош/
项 目	单位	电归	医等级 ()	kV)
	1 12	35	110	220
高 级 熟 练 工	工时	17	20	30
熟 练 工	工时	95	115	173
半 熟 练 工	工时	67	80	121
普 工	工时	35	42	64
合 计	工时	214	257	388
镀 锌 螺 栓 M14×14~70	套	87.00	87.00	87.00
镀 锌 铁 丝	kg	4.05	6.30	8. 97
电 力 复 合 脂	kg	1.30	2.05	4. 38
乙 醇	kg	1.30	2. 27	4. 23
丙 酮 95%	kg	0.45	1.35	3. 03
醇 酸 防 锈 漆	kg	3. 72	4. 83	11.03
砂 轮 切 割 片 Φ400	片	1. 13	2. 25	3. 37
砂布	张	10.25	17. 75	35. 67
棉纱头	kg	1.87	3. 42	6. 93
直 角 挂 板	个	21.00	22.00	22.00
球 头 挂 环	个	21.00	22.00	22.00
碗 头 挂 环	个	21.00	22.00	22.00
其 他 材 料 费	元	11	17	33
汽 车 起 重 机 5t	台时	0.32	0.68	0. 68
载 重 汽 车 5t	台时	0.32	0. 68	0. 68
高 空 作 业 车 20m以内	台时	3. 76	3. 76	12.79
机 动 绞 磨 3t 以内	台时	15. 79	22.01	30.85
机 动 液 压 压 接 机 200t 以内	台时	15. 45	24. 41	37. 66
其 他 机 械 费	元	200	278	408
定 额 编 号		07144	07145	07146

续表

					~			
				- 	П	24 (2-	电压等级	(kV)
				项	目	单位	330	500
高	级	熟	练	工		工时	31	35
熟		练		I		工时	181	204
半	熟		练	工		工时	126	142
普				工		工时	66	75
合				计		工时	404	456
镀	锌		螺	栓	M14×14~70	套	87.00	87.00
镀	锌		铁	<u>44</u>		kg	12.70	23.90
电	力	复	合	脂		kg	7. 95	9.10
Z				醇		kg	6. 52	11.93
丙				酮	95%	kg	7.80	10.20
醇	酸	防	锈	漆		kg	15. 50	16.62
砂	轮	切	割	片	Φ400	片	5. 20	6.80
砂				布		张	56. 25	57.83
棉		纱		头		kg	10.62	12. 23
直	角		挂	板		个	24.00	24.00
球	头		挂	环		个	24.00	24.00
碗	头		挂	环		个	24.00	24.00
其	他	材	料	费		元	76	90
汽	车	起	重	机	5t	台时	0.88	1.10
载	重		汽	车	5t	台时	0.88	1.10
高	空	作	业	车	20m 以内	台时	9. 68	10.32
高	空	作	业	车	30m 以内	台时	20.60	20.60
机	动		绞	磨	3t 以内	台时	55. 84	55.84
机	动 液	压	压 接	机	200t 以内	台时	50.63	50.63
其	他	机	械	费		元	579	711
				定	额 编 号	•	07147	07148

7.7.2 铝管型母线

单位: 100m/三相

		T-			П	¥ D.		规格 220kV	
		项			目	单 位	直径 80mm 以下	直径 130mm 以下	直径 250mm 以下
高	级	熟	练	I.		工时	54	55	100
熟		练		エ		工时	306	348	495
半	熟		练	工		工时	210	251	351
普				工		工时	78	118	167
合				计		工时	648	772	1113
铝		焊		条		kg	8. 27	12. 55	16. 53
醇	酸	防	锈	漆		kg	33.05	49. 58	41.31
氩				气		\mathbf{m}^3	41.31	66. 10	82. 62
螺				栓	$\texttt{M}12{\times}14{\sim}70$	10 套	67.32	67. 32	67. 32
汽				油		kg	4. 29	8. 27	4. 29
紫		铜		<u>44</u>		kg	62. 43	69.77	134. 03
其	他	材	料	费		元	2125	2153	2651
氩	弧		焊	机	500A	台时	97. 34	175. 82	194. 36
普	通		车	床	φ 400×600	台时	40.79	40.79	40. 79
牛	头		刨	床	B650	台时	35.84	35. 84	35. 84
其	他	机	械	费		元	1080	5385	5143
		,	定	页	编 号		07149	07150	07151

续表

		-7.F.			П	¥ /		规格 330kV	
		项			目	単位	直径 80mm 以下	直径 130mm 以下	直径 250mm 以下
高	级	熟	练	工		工时	79	79	110
熟		练		工		工时	332	393	486
半	熟		练	工		工时	249	311	373
普				工		工时	124	124	155
合				计		工时	784	907	1124
铝		焊		条		kg	11.02	15.92	21.12
醇	酸	防	锈	漆		kg	42. 23	63. 35	52. 94
氩				气		m ³	52. 94	84.46	105. 57
螺				栓	$\texttt{M}12{\times}14{\sim}70$	10 套	673. 20	673. 20	673. 20
汽				油		kg	5 . 51	11.02	5. 51
紫		铜		44		kg	80. 18	89. 36	171. 06
其	他	材	料	费		元	4415	5308	6490
氩	弧		焊	机	500A	台时	122. 36	222. 48	249. 05
普	通		车	床	φ 400×600	台时	40. 79	40.79	40. 79
牛	头		刨	床	B650	台时	35. 84	35. 84	35. 84
其	他	机	械	费		元	7353	7734	7415
			定	额	编号		07152	07153	07154

续表

	we to		п	34 N.	规格 500kV			
	项		B	单位	直径 80mm 以下	直径 130mm 以下	直径 250mm 以下	
高	级 熟	练二	Ľ.	工时	85	85	178	
熟	练	- -	Ľ.	工时	450	574	728	
半	熟	东 二	Ľ	工时	330	453	515	
普		-	Ľ.	工时	185	185	247	
合		ì	+	工时	1050	1297	1668	
铝	焊	/	*	kg	12. 55	17.75	23.87	
醇	酸防	锈剂	桼	kg	47.74	71.61	60. 29	
氩		<u>/</u>	Ę	m ³	60. 29	95. 17	119. 04	
螺		ħ	全 M12×14~70	10 套	673. 20	673. 20	673. 20	
汽		ý	由	kg	6.43	12. 55	6. 43	
紫	铜	4	<u>44</u>	kg	90. 58	100. 98	193. 40	
其	他材	料 氢	费	元	7011	9478	11156	
氩	弧火	焊 柞	凡 500A	台时	136. 89	250. 29	281.81	
普	通 2	车	末 Φ400×600	台时	40.79	40. 79	40.79	
牛	头(in b	末 B650	台时	35. 84	35. 84	35.84	
其	他 机	械	费	元	10037	10561	10192	
	ź	定 客	须 编 号		07155	07156	07157	

7.7.3 钢管型母线

单位: 100m/三相

							平世· 100m/ 二相
	项		目	单位		规格 220kV 以下	
	坎		П	平 亚	直径 63mm 以下	直径 80㎜ 以下	直径 114mm 以下
高:	级熟练	工		工时	40	40	70
熟	练	工		工时	258	287	287
半	熟练	工		工时	157	186	215
普		工		工时	58	87	87
合		计		工时	513	600	659
电	焊	条		kg	9. 18	11.02	12. 86
醇	酸防锈	漆		kg	11.63	18. 36	21. 42
螺		栓	$\texttt{M}12{\times}14{\sim}70$	10 套	67.32	67. 32	67. 32
紫	铜	44		kg	95. 48	114. 45	133. 42
其	他材料	费		元	947	1138	1315
电	焊	机	交流 25kVA	台时	325. 69	342. 99	359. 99
普	通 车	床	φ400×600	台时	109. 08	114. 33	119. 27
牛	头 刨	床	B650	台时	81.89	85. 28	88. 68
其	他机械	费		元	3324	3506	3688
	定	额	编号		07158	07159	07160

续表

				规格 220kV 以上			
	项	目	单 位		790 H 220K 7 5/1		
				直径 63㎜ 以下	直径 80㎜ 以下	直径 114mm 以下	
高	级 熟 练	エ	工时	129	129	129	
熟	练	エ	工时	585	639	693	
半	熟练	工	工时	398	452	505	
普		エ	工时	162	216	216	
合		गे	工时	1274	1436	1543	
电	焊	条	kg	11.33	13. 16	15. 00	
醇	酸防锈	漆	kg	14.39	21. 73	24. 79	
螺		栓 M12×14~70	10 套	67. 32	67. 32	67. 32	
紫	铜	<u>44</u>	kg	117. 51	136. 48	155. 45	
其	他 材 料	费	元	1136	1327	1505	
电	焊	机 交流 25kVA	台时	390. 58	407. 57	424. 57	
普	通车	床 \$\phi400\times600\$	台时	131. 33	136. 58	141. 52	
牛	头 刨	床 B650	台时	98.88	102. 28	105. 68	
其	他 机 械	费	元	3963	4176	4358	
	定	额编号		07161	07162	07163	

7.7.4 GIL 母线安装

单位: m/三相

							平位, Ⅲ/二相
			项	ļ		单位	500KV
高	级	熟	练	工		工时	23
熟		练		工		工时	25
半	熟		练	工		工时	10
普				工		工时	26
合				计		工时	84
电		焊		条	J507	kg	7.69
铜		焊		条		kg	0. 55
镀	锌った	六 :	角螺	栓	综合	kg	6. 28
镀	锌		铁	<u>44</u>		kg	0.63
清		洗		剂		kg	0. 31
氧				气		m ³	1.57
Z		炔		气		m ³	0. 55
醇	酸		磁	漆		kg	0.08
普	通	调	和	漆		kg	0. 79
木	脚		手	板	$50\times250\times4000$	块	0.11
钢		锯		条	各种规格	根	6. 28
砂				布		张	0. 79
棉		纱		头		kg	0.09
其	他	材	料	费		元	3. 37
汽	车	起	重	机	5t	台时	1.24
汽	车	起	重	机	30t	台时	1.01
载	重		汽	车	5t	台时	0. 76
交	流	弧	焊	机	21kVA	台时	8. 88
其	他	机	械	费		元	_
			定	额	〔 编 号		07164

第八章 通信设备安装

说 明

- 一、本章包括载波通信、生产调度通信、生产管理通信、微波通信、卫星通信和光纤通信设备安装共六节。
 - 二、本章定额均包括所有设备、器具、附件和装置性材料的安装。
 - 三、载波通信设备。
- 1. 本节定额包括载波设备、电源设备和配电屏安装,不分电力线电压等级, 根据载波通信中设备不同,分别以"台"、"组"、"面"、"套"为计量单位。
- 2. 蓄电池电源设备定额按 500Ah<容量≤1000Ah 考虑, 当容量≤500A, 定额乘系数 0.9,1000Ah<容量≤2000Ah 定额乘系数 1.3。
- 3. 高频开关电源定额按 300Ah〈容量≤600Ah 考虑,容量≤300Ah 定额乘系数 0.9,容量>600A,定额乘调整系数 1.2。
- 4. 主要工作内容包括设备及器具的安装、调整和试验。高频阻波器、高压耦合电容器和结合滤波器的安装已包括在第7章高压电气设备安装定额内。

四、生产调度通信设备。

- 1. 本节定额按调度电话总机容量选用,以"套"为计量单位。
- 2. 主要工作内容包括调度电话总机、电话分机、电源设备、配线架和试验 仪表等设备的安装、调整、试验,以及分机线路敷设和管路埋设等。

五、生产管理通信设备。

- 1. 本节定额以程控通信设备安装拟定,按程控电话交换机容量以"套"为计量单位选用。
- 2. 主要工作内容包括程控交换机、电话分机、配线设备等安装以及总机房内电话线的安装。不包括电源设备及防雷接地的安装。

六、微波通信设备。

- 1. 本节定额以"套"为计量单位,包括微波设备和铁塔站天线安装,但不包括铁塔站本身的安装。
- 2. 本节定额不包括设备调试,微波通信设备安装(包括调试),可套用本节相应定额并乘以系数 1.6。
 - 3. 主要工作内容如下:
- (1) 微波设备,包括微波机、电视解调盘、监测机及交流稳压器等设备的安装、接线及核对等。
 - (2)铁塔站天线,包括搬运、吊装就位、固定及对好俯仰角等。

七、卫星通信设备

- 1. 本节定额按地球站天线直径长度选用,以"站"为计量单位。
- 2. 主要工作内容包括天线座架、天线主副反射面、驱动及附属设备的安装、调整、试验,天馈线系统调试,地球站设备的站内环测、验证测试、连通测试等; 不包括电源设备及防雷接地安装。

八、光纤通信设备。

- 1. 本节定额根据光纤通信中设备不同,分别以"台"、"站"、"架"为计量单位。
- 2. 本节定额包括光端机、电端机设备的安装及调测,光端机框架、端机机架的安装,远端监测设备中心站的安装及调测,以及光中继段测试。

九、未计列设备基础型钢、通信线、电缆、埋设管材和绝缘子等材料用量。

8.1 载波通信设备

						载波通信		电源设备		配电屏
			项	目	单位	(台)	蓄电池组	高频开关电	UPS 三相不间	(面)
						П	(组)	源(面)	断电源 (套)	(圓)
高	级	熟	练	エ	工时	16	7	5	3	3
熟		练		エ	工时	115	50	41	16	23
半	熟		练	エ	工时	77	35	29	12	16
普				工	工时	38	19	15	6	9
合				计	工时	246	111	90	37	51
型				钢	kg	36	7	6		
电		焊		条	kg	4	2	2		
焊				锡	kg	1	1	1		
油				漆	kg	1	3	2		
镀	锌		螺	栓M12×14~75	套	39	14	11		
膨	胀		螺	栓 φ12	套	4				
焊		锡		<u>44</u>	kg	1	1	1		
		电			kW•h		522. 38			
松	香	焊	锡	<u>44</u>	kg					0.2
软	铜		绞	线 35mm²	m		5	5	5	5
铜	接	线	端	子 35 mm 2	个		4	6	6	6
热		塑		管	m					1
砂				布	张				1	1
其	他	材	料	费	元	50	56	22	12	9
载	重		汽	车 5t	台时	6	4	1		1.6
汽	车	起	重	机 5t	台时	6	4	1		
机	动		绞	磨 3t 以内	台时	6	4	1		
电		焊		机 20~30KVA	台时	9	6	6		
其	他	机	械	费	元	562	444	347		32
			定	额编号		08001	08002	08003	08004	08005

8.2 生产调度通信设备

单位:套

								当和 ☆ 早	1)
		项		目		单位		总机容量 (广	
							40	80	120
高	级	熟	练	工		工时	24	46	66
熟		绮	÷	工		工时	169	314	449
半	熟		练	工		工时	112	210	301
普				工		工时	57	105	150
合				计		工时	362	675	966
塑	料		胀	管	ф6~8mm	个	425	851	1275
塑	料		导	线		m	333	646	958
铜	接	线	端	子	30A	只	46	117	186
钢	管	管	接	头	$3 \times 25 \sim 32$	个	9	14	19
锁	紧		螺	母	3×15~20	个	160	279	397
塑	料		护		15~20	个	160	279	397
穿				钉		付	21	36	50
塑	料		槽	板		m	133	279	423
其	他	材	料	费		元	449	937	1411
载	重		汽	车	5t	台时	6	6	6
空	气	压	缩	机	$3m^3/min$	台时	1	2	4
电		焊		机	20~30kVA	台时	17	39	61
电	动	弯	管	机		台时	1	1	2
其	他	机	械	费		元	85	131	176
			定	额	编号	1	08006	08007	08008

8.3 生产管理通信设备

单位:套

-Ti		34 D.		程	控交换机	容量(广	1)	
项	目	单位	≤100	≤200	≤400	≤800	≤1000	≤1200
高级熟练	工	工时	48	87	168	552	655	785
熟练	エ	工时	329	603	1171	3867	4591	5509
半熟练	工	工时	219	402	779	2574	3056	3666
並	エ	工时	109	201	390	1284	1524	1828
合	ो	工时	705	1293	2508	8277	9826	11788
电 话	线	m	102	204	408	816	1020	1224
塑料胀	管 Φ6~8mm	个	2427. 60	4854. 18	9708. 36	19415. 70	24268. 86	29123. 04
镀锌螺	栓 M5×50	套	2427. 60	4854. 18	9708. 36	19415. 70	24268. 86	29123. 04
镀锌铁	<u>44</u>	kg	1.02	2.04	3.06	5. 10	7. 14	8. 16
其 他 材 料	费	元	636	1270	2540	4125	5158	6188
载 重 汽	车 5t	台时	4. 12	8. 24	10. 30	16. 48	19.57	21.63
其 他 机 械	费	元	53	105	130	208	247	275
定额	编号	•	08009	08010	08011	08012	08013	08014

8.4 微波通信设备

单位:套

				П	34 /2·	2017 Sept 1-11 - 2-1 Sept 1-1	铁塔站列	天线 (m)
		项		目	单位	微波机安装	≤60	€80
高	级	熟练	工		工时	4	38	44
熟		练	工		工时	24	266	307
半	熟	练	工		工时	17	178	204
普			工		工时	9	89	102
合			计		工时	54	571	657
木			材		m3		0. 11	0. 11
型			钢		kg	5. 31		
铁			件		kg		20.40	20. 40
汽			油		kg	0.41	2.04	2.04
铅			<u>44</u>		kg	0.51		
镀	锌	螺	栓	M12×20~35	套	16. 32		
双	芯	屏	线		m	6. 12		
双	芯	插	头		个	2.04		
钩	头	螺	栓	ф 10mm	套	1.02		
塑	料	电	缆		m	4. 59		
馈	线	卡	簧		kg		40.80	40.80
其	他	材料	费		元	26	198	198
载	重	汽	车	5t	台时	1.14	5. 46	5. 46
电		焊	机	$20\sim$ 30 kVA	台时	0.62	12. 36	12. 36
卷		扬	机	5t	台时		7. 01	7. 01
其	他	机械	费		元	27	228	228
		定	额	编号		08015	08016	08017

8.5 卫星通信设备

单位:站

		否				天线直径 (m)	
		项	目	单位	6~8	9~11	12~13
高	级	熟练	エ	工时	1342	1624	1757
熟		练	エ	工时	9418	11399	12332
半	熟	练	エ	工时	6268	7586	8207
普			エ	工时	3127	3784	4094
合			计	工时	20155	24393	26390
锡	黄	铜焊	<u>44.</u>	kg	9. 18	10. 20	11. 22
焊			锡	kg	13. 26	13. 26	13. 26
氯	磺	化 底	漆	kg	103. 02	141. 78	161.16
汽			油	kg	182. 58	225. 42	253. 98
柴			油	kg	51.00	63. 24	79. 56
不	锈	钢	<u>44.</u>	kg	3.06	7. 14	8. 16
其	他	材料	费	元	564	701	784
汽	车	起 重	机 8t	台时	103.00	119. 48	125.66
汽	车	起 重	机 16t	台时	11.33	33. 99	45. 32
汽	车	起 重	机 30t	台时	11.33	22. 66	22. 66
电		焊	机 20~30kVA	台时	47. 38	47. 38	47. 38
空	气	压 缩	机 0.6m³/min	台时	39. 14	64. 89	97. 85
载	重	汽	车 5t	台时	22.66	45. 32	51. 50
其	他	机械	费	元	2985	4684	5225
		定	额 编 号		08018	08019	08020

8.6 光纤通信设备

项目	单位	光端机 电端机 (台)	端机框架配 线架 (架)	再生中继架 及子架 (架)	远端监测设 备中心站 (站)	通道测试(站)
高级熟练工	工时	12	8	5	11	17
熟练工	工时	76	49	33	70	113
半熟练工	工时	51	34	22	49	77
普工工	工时	25	16	12	22	36
合 计	工时	164	107	72	152	243
型 钢	kg		5. 4			
锡黄铜焊丝	m			0.1		0.1
镀 锌 螺 栓 M8×14~150	套			2. 1		
膨 胀 螺 栓 M10×95	套			2. 1		
加 固 夹 板 组	套			2. 1		
汽油	kg	0.4	0.6	0.2	0.6	0.3
其 他 材 料 费	元	14	94	164	19	29
定 额 编 号	•	08021	08022	08023	08024	08025

第九章 通风采暖设备安装

说 明

- 一、本章包括风机和空调设备安装、通风管制作及安装共两节。
- 二、风机和空调设备安装。
- 1. 本节定额适用于风机、空气冷却器、空气过滤器、电加热器、恒温恒湿机及制冷等设备的安装,以"项"为计量单位。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2)设备本体及附件安装。
 - (3)设备支架制作及安装。
 - (4) 电动机及电气安装。
 - (5)单机试运转。
 - 三、通风管制作及安装。
- 1. 本节定额包括薄型钢板通风管制作及安装、圆型玻璃钢风管安装、矩型玻璃钢风管安装、薄型钢板通风管附件及空调部件制安和玻璃钢风帽安装。
- 2. 本节定额中钢板通风管以管子自重"t"为计量单位,包括管子和管子附件的制作及安装,管子附件仅包括弯头、三通、法兰。
- 3. 本节定额中薄型钢板通风管制作及安装不包括风水管的保温,油漆,钢支吊架的制作,风门风阀等小型异型管件的制作。
- 4. 本节定额中玻璃钢通风管只包括玻璃钢管本体及附件(不含风帽)的安装, 还包括通风管管路的保温,不包括通风管本体及附件的制作。
 - 5. 主要工作内容如下:
 - (1)钢板通风管、玻璃钢通风管本体和附件的制作及安装。

- (2)玻璃钢风帽和通风管管路的保温。
- (3)管子附件包括弯头、三通、法兰、风口、风帽、风罩、风阀、消声器等。
- 6. 未计列材料:钢板、玻璃钢材料及管子保温所用材料用量。

9.1 通风空调设备

定额编号	项目	単位	安装费(%)					
上	火口	平位	合计	人工费	材料费	机械使用费		
09001	风机设备	项	11.16	6.11	3.92	1.13		
09002	空调设备	项	5. 92	2.73	2.34	0.85		

9.2 通风管制作及安装

9.2.1 薄型钢板通风管制作

单位:t

					+ 位, 亡
	7F	П	*	薄型钢板 薄型钢板 🤊	板厚(mm)
	项	目	单位	1以下	1以上
高	级熟练	工	工时	15	13
熟	练	エ	工时	119	110
半	熟练	工	工时	80	73
普		工	工时	42	39
合		计	工时	256	235
型		钢	kg	94. 35	119. 34
氧		Ē	m ³		6. 12
Z		炔	m ³		2. 45
电	焊	条	kg	5. 1	8. 16
油		漆	kg	17. 34	14. 28
螺		栓 M8×75mm	套	290. 7	146. 88
其	它 材 料	费	元	336	251
剪	板	机 6.3×2000	台时	12.88	11.43
电	焊	机 交流 25kVA	台时	6. 39	16. 48
台	式 钻	床 416mm	台时		6. 34
多	功 能 咬 口	机	台时		3.38
其	他 机 械	费	元	226	270
	定	额 编 号		09003	09004

9.2.2 薄型钢板通风管安装

单位:t

	744	П		连	接方式
	项	目	单位	焊接	咬口
高	级熟练	エ	工时		
熟	练	工	工时	20	21
半	熟练	工	工时	169	178
普		エ	工时	121	126
合		计	工时	310	325
型		钢	kg	137. 7	137. 70
氧		Ę	m ³	6. 12	4. 29
乙		炔	m ³	2.45	1.72
电	焊	条	kg	19. 38	13. 57
汽		油	kg	2.04	2.04
油		漆	kg	5. 10	5. 10
铅		丝 8#	kg	18. 36	
螺		栓 M8×(10~45)	套	105. 06	260. 1
其	它 材 料	费	元	198	304
台	式 钻	床 Φ12~16mm	台时	38. 23	
多	功能咬口	机	台时		1.98
电	焊	机 交流 25kVA	台时	26. 78	18.75
其	他 机 械	费	元	_	_
	定	额 编 号		09005	09006

9.2.3 圆型玻璃钢风管安装

单位:10m²

_						単		圆形风管	直径(mm)	平位,10世
		项			目	位	<500	≤1000	≤2000	>2000
—	级	身		工		工时	2	2	2	2
熟		练		工		工时	34	31	33	34
半	熟		练	工		工时	24	22	23	24
· 普	,,,,			工		工时	12	11	12	12
合				计		工时	72	66	70	72
<u></u> 角				钢		kg	12.9	14.3	15. 15	15. 58
扁				钢		kg	1. 45	0.88	3. 78	3. 21
圆				钢	ф5.5~9mm	kg	1. 94	0. 77	0. 2	0. 16
圆				钢	Φ 10 \sim 14mm	kg		1.23	5	6.89
油				漆		kg	0. 36	0.82	1. 33	1.68
六	角		螺	栓	$M8 \times 75$ mm	套	8. 05			
六	角		螺	栓	$M10 \times 75$ mm	套		5. 78	4. 38	3. 67
橡		胶		板	δ 1-3	kg	1. 26	0.99	0. 94	0.87
电		焊		条	(J422 ϕ 3. 2)	kg	0. 14	0.06	0.04	0.03
氧				气		m ³	0. 12	0. 12	0. 18	0.2
Z				炔		m ³	0.04	0.04	0.06	0.07
橡	胶	密	封	条	δ1~3	m	12. 97	10. 15	9. 89	9.63
汽				油		kg	1.02	1.02	1. 02	1.02
油		底		漆		kg	7. 14	7. 14	7. 14	7. 14
香		蕉		水		kg	2.04	2. 04	2. 04	2.04
破				布		kg	2.04	2. 04	2. 04	2.04
镀	锌		铁	44		kg	3. 06	3.06	3.06	3.06
玻	璃		<u>44</u>	带		卷	15.3	15. 3	15. 3	15. 3
其	他	材	料	费		元	37	36	36	35
电		焊		机	交流 25kVA	台时	0.30	0.11	0.06	0.04
台	式		钻	床	Ф 16mm	台时	1. 37	0. 97	0.8	0.55
载	重		汽	车	5t	台时	0. 31	0.31	0. 31	0.31
其	他	机	械	费		元	1.2	1. 1	1. 3	1.3
		5	宦	额	编号		09007	09008	09009	09010

9.2.4 矩型玻璃钢风管安装

单位:10m²

										半型:10m
	项		Ħ		単位	矩形风管 长边长 (mm)				
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			目	中世	≤500	≤1000	≤2000	>2000
高	级	熟	练	I		工时	2	2	2	2
熟		练		I		工时	29	28	28	27
半	熟	垒	东	工		工时	20	20	20	19
普				工		工时	11	10	10	10
合				计		工时	62	60	60	58
角				钢		kg	14. 55	15.87	18. 52	19.87
扁				钢		kg	0. 54	0.5	0.42	0.38
圆				钢	Φ 5. $5\sim 9$ mm	kg	1.99	1.36	0.74	0.56
圆				钢	$\Phi10{\sim}14\text{mm}$	kg		1.23	1.89	2. 21
油				漆		kg	0. 48	1.1	1. 79	2. 27
六	角	蚌	累	栓	$M8 \times 75$ mm	套	10. 16			
六	角	蚌	累	栓	$M10 \times 75$ mm	套		2.45	3. 76	4. 43
橡		胶		板	δ1~3	kg	1. 33	1.16	0.83	0.66
电		焊		条	(Ј422 ф3.2)	kg	0. 43	0.34	0.14	0.05
氧				气		m ³	0. 12	0.13	0. 15	0.16
Z				炔		m³	0.04	0.05	0.06	0.06
橡	胶	密	封	条	δ1~3	m	13.61	9.63	9.05	8. 48
汽				油		kg	1.02	1.02	1.02	1.02
油		底		漆		kg	7. 14	7.14	7. 14	7. 14
香		蕉		水		kg	2. 04	2.04	2.04	2.04
破				布		kg	2. 04	2.04	2.04	2.04
镀	锌	钐	失	44		kg	3.06	3.06	3.06	3.06
玻	璃	4	4	带		卷	15.3	15. 3	15.3	15.3
其	他	材	料	费		元	36	35	35	35
电		焊		机	交流 25kVA	台时	0. 52	0.23	0.18	0.13
台	式	铂	占	床	Ф 16mm	台时	1. 37	0.85	0.68	0.56
载	重	ř	Ī	车	5t	台时	0. 31	0.31	0.31	0.31
其	他	机	械	费		元	0.9	0.8	0.9	0.9
		定		额	编号		09011	09012	09013	09014

9.2.5 薄型钢板通风管附件及空调部件制安

单位:10kg

	**T	П	单位	钢板类		
	项	目		制作	安装	
高	级熟练	エ	工时	2		
熟	练	エ	工时	12	4	
半	熟练	工	工时	8	3	
普		エ	工时	5	2	
合		计	工时	27	9	
型		钢	kg	3. 37		
氧		气	m ³	0.51	0.2	
乙		炔	m ³	0.2	0.08	
电	焊	条	kg	0.41	0. 26	
橡	胶	板 δ1~3	kg		0.94	
油		漆	kg	0.82		
其	它 材 料	费	元	17	4	
剪	板	机 6.3×2000	台时	0.62		
立	式 钻	床 Φ13 mm	台时		0.5	
电	焊	机 交流 25kVA	台时	1. 24	0.88	
其	他 机 械	费	元	_	_	
	定	颜 编 号		09015	09016	

9.2.6 玻璃钢风帽安装

单位:100kg

	Į	页 目	单位	圆伞形风帽	锥形风帽	筒形风帽
高 级	熟 练	I	工时	2	2	1
熟	练	I	工时	13	12	8
半	熟练	I	工时	11	10	6
普		エ	工时	5	5	3
合		计	工时	31	29	18
棉	纱	头	kg	31. 15	56. 46	70.07
地	脚 螺	栓 (12~24) × (100~165mm)	套	0. 22	0.08	0.08
其 何	也 材 料	费	元	0.6	0. 3	0.8
汽车	式起重	机 10t	台时	0.48	0. 24	0. 74
其 何	也 机 械	费	元	_	_	_
	定	额编号		09017	09018	09019

第十章 起重设备安装

说 明

一、本章包括桥式起重机、门式起重机、油压启闭机、卷扬式启闭机、清污机、电梯、轨道、滑触线和轨道阻进器安装共 9 节。

起重机安装定额中不包括轨道和滑触线安装、负荷试验物的制作和运输。起重机和电梯安装均以"台"为计量单位。

- 二、桥式起重机
- 1. 本节定额按桥式起重机主钩起重能力选用。如设备起吊使用平衡梁时,按桥式起重机主钩起重能力加平衡梁重量之和选用定额子目,平衡梁不另计列安装费。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)大车架及行走机构安装。
 - (2) 小车架及运行机构安装。
 - (3)起重机构安装。
 - (4)操作室、梯子栏杆、行程限制器及其他附件安装。
 - (5) 电气设备安装和调整。
 - (6) 空载和负荷试验(不包括负荷器材本身)。
 - 三、门式起重机
 - 1. 本节定额按门式起重机自重选用。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)门机机架安装。
 - (2) 行走机构安装。

- (3)起重卷扬机构安装。
- (4)操作室、梯子栏杆、行程限制器及其他附件安装。
- (5) 电气设备安装和调整。
- (6) 空载和负荷试验(不包括负荷器材本身)。
- 四、油压启闭机
- 1. 本节定额按油压启闭机自重选用。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 基础埋设。
- (2)设备本体安装。
- (3) 附属设备及管路安装。
- (4)油系统设备安装及油过滤。
- (5) 电气设备安装和调整。
- (6) 机械调整及耐压试验。
- (7)与闸门连接及启闭试验。
- 3. 本节定额不包括系统油管的安装和设备用油。
- 五、卷扬式启闭机
- 1. 本节定额适用于单节点或双节点、固定式或台车式的卷扬式启闭机安装, 亦适用于螺杆式启闭机安装, 按启闭机自重选用。

本节定额按固定卷扬式启闭机拟定,如为台车式启闭机,定额乘以1.2系数。

- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 基础埋设。

- (2)设备本体及附件安装。
- (3) 电气设备安装和调整。
- (4)与闸门连接及启闭试验。

六、清污机

- 1. 本节以"台/套"为计量单位,悬臂式耙(抓)斗[移动式]式清污机按设备自重选用子目,门式耙(抓)斗[固定式]清污机按斗容容积选用子目。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)基础埋设。
 - (2)设备本体安装及调整。
 - (3) 附属设备安装。
 - (4) 电气设备安装和调试。
 - (5)与其他设备的连接。
 - (6) 空载和负荷试验(不包括负荷器材本身)。
 - 3. 本节不包括负荷器材的制作和运输工作。

七、电梯

- 1. 本节定额按电梯提升高度选用,适用于拦河坝和厂房的电梯安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 基础埋设。
- (2)设备本体及轨道等附件安装。
- (3)升降机械及传动装置安装。
- (4) 电气设备安装和调整。
- (5)整体调整和试运转。

3. 本节定额系按载重量 5t 及以内的自动客货两用电梯拟定,载重量超过 5t 的电梯安装,定额乘以 1. 2 系数。

八、轨道

- 1. 本节定额以"双 10m"(即两侧轨道各 10m)为计量单位,按轨道型号选用,适用于起重机和变压器等所用轨道的安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)基础埋设。
 - (2)轨道校正、安装。
 - (3) 附件安装。
 - 3. 弧形轨道安装,人工、机械定额乘以1.2系数。
 - 4. 未计列钢轨、垫板、型钢及螺栓等装置性材料用量。

力、滑触线

- 1. 本节定额以"三相 10m"为计量单位,按起重机自重选用,适用于移动式起重机设备的滑触线安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 基础埋设。
 - (2) 支架及绝缘子安装。
 - (3)滑触线及附件校正安装。
 - (4)连接电缆及轨道接地。
 - (5)辅助母线安装。
 - 3. 未计列型钢、螺栓、绝缘子等材料用量。
- 4. 如需安装辅助母线时,应根据设计资料计算其装置性材料用量,或参考采用本定额附录资料。

十、轨道阻进器

- 1. 本节定额以轨道阻进器重量"t"为计量单位,包括轨道阻进器的制作及安装。
- 2. 根据设计选定的起重机轨道轨型及轨道阻进器型式,参考采用本定额附录资料,计算轨道阻进器重量及其装置性材料用量。

10.1 桥式起重机

单位:台

		-7F			光		起重	重能力	(t)	
		项		目	单位	10	20	30	50	75
高	级	熟缚	; I		工时	45	56	67	81	97
熟		练	エ		工时	385	470	557	689	819
半	熬	练	工		工时	320	390	464	572	682
普			工		工时	74	92	109	135	161
合			计		工时	824	1008	1197	1477	1759
钢			板		kg	78	96	114	161	208
型			钢		kg	124	154	184	258	334
垫			铁		kg	39	48	57	81	104
氧			气		m ³	10	12	15	21	28
乙		炔	气		m ³	4	5	6	9	11
电		焊	条		kg	10	12	15	21	28
汽			油		kg	7	9	10	15	19
柴			油		kg	15	19	22	33	42
油			漆		kg	9	11	13	18	23
木			材		m ³	0.4	0.5	0.6	0.9	1.2
棉			纱		kg	12	15	18	26	34
其	他	材 彩	费		元	880	1081	1290	1814	2343
汽	车	起重	机	8t	台时	15	19	22	28	
汽	车	起重	机	10t	台时					12
门	式	起重	机	10t	台时					26
卷		扬	机	5t	台时	30	36	45	59	85
交	流	电 焊	! 机	$20{\sim}25$ kVA	台时	9	11	13	18	26
空		压	机	9m3/min	台时	9	11	13	18	26
载	重	汽	车	5t	台时	6	7	9	12	18
其	他	机械	费		元	217	262	315	408	585
		定	额	编号		10001	10002	10003	10004	10005

							->-\				T-122.
		т?	si .		目			起重	重能力	(t)	
		功	Ų		H	単位	100	125	150	175	200
高	级	熟	练	工		工时	112	129	148	169	190
熟		练		工		工时	952	1084	1247	1427	1598
半	熟		练	工		工时	792	901	1038	1187	1330
普				工		工时	185	211	244	278	312
合				计		工时	2041	2325	2677	3061	3430
钢				板		kg	255	297	343	384	424
型				钢		kg	408	474	548	614	679
垫				铁		kg	128	148	171	192	212
氧				气		m ³	34	39	45	51	56
Z		炔		气		m ³	14	16	19	21	23
电		焊		条		kg	34	39	45	51	56
汽				油		kg	23	28	32	36	39
柴				油		kg	51	59	68	77	85
油				漆		kg	29	34	39	43	48
木				材		m ³	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8
棉				纱		kg	41	48	55	61	68
其	他	材	料	费		元	2872	3281	3755	4173	4573
	车	起	重	机	10t	台时	16	21	24		
汽	车	起	重	机	20t	台时				28	32
门	式	起	重	机	10t	台时	34	42	49	59	66
卷		扬		机	5t	台时	112	140	164	193	217
交	流	电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	34	42	49	59	66
空		压		机	9m3/min	台时	34	42	49	59	66
载	重		汽	车	5t	台时	23	28	33	39	44
其	他	机	械	费		元	770	958	1120	1554	1759
_		兌	7	额	编号		10006	10007	10008	10009	10010

		77	5			A C		起重	重能 力	(t)	
		IJ	人		目	单位	250	300	350	400	450
高	级	熟	练	I		工时	229	272	312	350	389
熟		练		工		工时	1933	2286	2630	2952	3278
半	熟	, ,	练	工		工时	1609	1903	2188	2457	2727
普				工		工时	377	447	513	576	641
合				计		工时	4148	4908	5643	6335	7035
钢				板		kg	465	547	628	710	792
型				钢		kg	745	875	1006	1136	1267
垫				铁		kg	233	273	314	355	396
氧				气		m ³	61	72	83	94	104
Z		炔		气		m ³	27	31	36	40	44
电		焊		条		kg	61	72	83	94	104
汽				油		kg	43	50	58	65	72
柴				油		kg	93	109	125	142	158
油				漆		kg	52	61	70	80	89
木				材		m ³	1.8	2.1	2. 3	2.6	2.7
棉				纱		kg	74	88	101	113	126
其	他	材	料	费		元	4968	5809	6661	7498	8326
汽	车	起	重	机	20t	台时	42	50			
汽	车	起	重	机	30t	台时			58	64	72
门	式	起	重	机	10t	台时	88	103	118	133	148
卷		扬		机	5t	台时	287	342	392	439	488
交	流	电	焊	机	$20\sim$ 25 kVA	台时	88	103	118	133	148
空		压		机	$9 \mathrm{m}^3 / \mathrm{min}$	台时	88	103	118	133	148
载	重		汽	车	5t	台时	58	69	79	89	99
其	他	机	械	费		元	2328	2761	3302	3685	4126
		兌	Ē	额	编 号		10011	10012	10013	10014	10015

							ス N				十四・口
		Ť	Ei		П	A C		起重	重能 力	(t)	
		Ŋ	贝		目	单位	500	550	600	650	700
高	级	熟	练	工		工时	431	472	509	551	590
熟		练		工		工时	3627	3973	4287	4641	4973
半	熟	Ų :	练	工		工时	3017	3305	3566	3861	4135
普				工		工时	709	776	836	906	971
合				计		工时	7784	8526	9198	9959	10669
钢				板		kg	867	948	1035	1118	1201
型				钢		kg	1388	1517	1656	1789	1922
垫				铁		kg	434	474	517	559	601
氧				气		m ³	114	125	137	148	158
Z		炔		气		m ³	49	53	58	62	67
电		焊		条		kg	114	125	137	148	158
汽				油		kg	80	88	95	103	110
柴				油		kg	173	190	207	223	240
油				漆		kg	97	106	116	125	135
木				材		m ³	2.9	3. 1	3. 2	3. 4	3. 5
棉				纱		kg	139	152	165	179	192
其	他	材	料	费		元	9087	9897	10770	11581	12392
汽	车	起	重	机	50t	台时	79	88	94		
汽	车	起	重	机	70t	台时				101	108
门	式	起	重	机	10t	台时	164	180	194	209	224
卷		扬		机	5t	台时	542	595	640	689	737
交	流	电	焊	机	20~25kVA	台时	164	180	194	209	224
空		压		机	$9m^3/min$	台时	164	180	194	209	224
载	重		汽	车	5t	台时	109	121	129	139	148
其	他	机	械	费		元	7419	8179	8767	11493	12138
		Ę	È	额	编号		10016	10017	10018	10019	10020

项 目 单位 高级熟练工 工时 670 747 熟练工 工时 5640 6287 半熟练工 工时 4692 5230 普工 工时 1101 1228 合计 工时 12103 13492 钢板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫铁 kg 709 764	1000 825 6953 5783 1359 2 14920 1690 5 2704 846 223	(t) 1100 1200 903 990 7606 8340 6326 6937 1485 1628 16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976 240 258
高级熟练工 工时 670 747 熟练工 工时 5640 6287 半熟练工 工时 4692 5230 普工 工时 1101 1228 合计 工时 12103 13492 钢板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫铁 kg 709 764	825 6953 5783 1359 2 14920 0 1690 5 2704 846 223	903 990 7606 8340 6326 6937 1485 1628 16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976
熟 练 工 工时 5640 6287 半 熟 练 工 工时 4692 5230 普 工 工时 1101 1228 合 计 工时 12103 13492 钢 板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	6953 5783 1359 2 14920 1690 5 2704 846 223	7606 8340 6326 6937 1485 1628 16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976
半 熟 练 工 工时 4692 5230 普 工 工时 1101 1228 合 计 工时 12103 13492 钢 板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	5783 1359 2 14920 1690 5 2704 846 223	6326 6937 1485 1628 16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976
普 工 工时 1101 1228 合 计 工时 12103 13492 钢 板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	3 1359 2 14920 0 1690 5 2704 846 223	1485 1628 16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976
合 计 工时 12103 13492 钢 板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	2 14920 0 1690 5 2704 846 223	16320 17895 1819 1954 2909 3126 909 976
钢 板 kg 1417 1529 型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	1690 2704 846 223	1819 1954 2909 3126 909 976
型 钢 kg 2267 2446 垫 铁 kg 709 764	5 2704 846 223	2909 3126 909 976
垫 铁 kg 709 764	846	909 976
	223	
		240 258
氧 气 m³ 187 202		
乙 炔 气 m³ 80 86	95	102 110
电 焊 条 kg 187 202	223	240 258
汽 油 kg 131 141	155	167 180
柴 油 kg 284 306	338	364 392
油 漆 kg 159 171	190	204 219
木 材 m³ 4.0 4.1	4.4	4. 5 4. 7
棉 纱 kg 226 245	270	291 312
其他材料费 元 14571 15661	1 17248	18974 20875
汽 车 起 重 机 70t 台时 119		
汽车起重机 100t 台时 139	155	170 184
门式起重机 10t 台时 247 286	318	354 390
卷 扬 机 5t 台时 816 948	1051	1172 1290
交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 247 286	318	354 390
空 压 机 9m³/min 台时 247 286	318	354 390
载 重 汽 车 5t 台时 165 192	212	237 261
其 他 机 械 费 元 13418 18518	5 20567	22624 24887
定 额 编 号 10021 10022	2 10023	10024 10025

10.2 门式起重机

单位:台

		项		П	举 />		设	备自重 (t)	
		坝		目	単位	50	75	100	125	150
高	级熟	练	工		工时	89	106	124	141	162
熟	绮	;	工		工时	750	894	1035	1192	1359
半	熟	练	工		工时	624	745	862	991	1130
普			工		工时	147	175	203	233	265
合			计		工时	1610	1920	2224	2557	2916
钢			板		kg	268	404	541	685	817
型			钢		kg	429	649	867	1100	1311
垫			铁		kg	132	198	265	337	401
氧			气		m ³	36	53	71	91	108
Z	炔	Ļ	气		m ³	15	22	31	39	46
电	焊	Ī	条		kg	41	61	82	103	123
汽			油		kg	26	38	51	64	78
柴			油		kg	51	77	102	130	154
油			漆		kg	31	46	61	78	93
木			材		m ³	1.7	2.5	3.3	4.2	4. 9
棉			纱		kg	31	46	61	78	93
其	他材	料	费		元	2450	3676	4921	6206	7368
汽	车 起	重	机	10t	台时	19	28	37	47	
汽	车 起	重	机	20t	台时					52
卷	扬	J	机	5t	台时	98	147	197	249	298
交	流 电	上焊	机	20~25kVA	台时	33	50	68	85	102
空	压	i	机	$9m^3/min$	台时	33	50	68	85	102
载	重	汽	车	5t	台时	23	34	45	57	68
轮	胎起	重	机	25t	台时	28	42	57	71	85
其	他机	人械	费		元	931	1409	1888	2379	3240
		定	额	编号		10026	10027	10028	10029	10030

			-)/ /)		设	备自重 ((t)	
		巧	ú		目	単位	175	200	250	300	350
高	级	熟	练	工		工时	185	208	251	300	346
熟		练		工		工时	1567	1748	2120	2517	2912
半	熟	. :	练	工		工时	1303	1454	1764	2094	2422
普				工		工时	306	342	414	491	569
合				计		工时	3361	3752	4549	5402	6249
钢				板		kg	951	1097	1358	1630	1901
型				钢		kg	1525	1758	2178	2614	3050
垫				铁		kg	466	538	666	800	933
氧				气		m ³	125	145	180	215	251
Z		炔		气		m ³	54	62	77	92	108
电		焊		条		kg	144	165	205	246	287
汽				油		kg	90	103	129	154	180
柴				油		kg	180	207	256	308	359
油				漆		kg	108	124	154	185	215
木				材		m ³	5. 5	6.2	7.6	8.9	10.1
棉				纱		kg	108	124	154	185	215
其	他	材	料	费		元	8531	9802	12067	14406	16733
汽	车	起	重	机	20t	台时	60	68	84		
汽	车	起	重	机	30t	台时				102	118
卷		扬		机	5t	台时	347	399	494	593	692
交	流	电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	119	137	170	203	237
空		压		机	$9m^3/min$	台时	119	137	170	203	237
载	重	. ;	汽	车	5t	台时	79	92	113	136	159
轮	胎	起	重	机	25t	台时	99	114	141	170	198
其	他	机	械	费		元	3766	4326	5357	6679	7775
		兌	ž –	额	编号		10031	10032	10033	10034	10035

自							->1				十四.口
高級 熟练 エ			TE			A C		自	重	(t)	
無 练 エ			坝		B	早12	400	450	500	550	600
半 熟 练 工 工时 2716 2936 3156 3370 3591 普 工 工时 638 689 741 791 844 合 计 工时 7007 7573 8140 8693 9265 钢 板 kg 2110 2373 2561 2758 2953 型 钢 kg 3385 3805 4109 4424 4737 垫 铁 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 大 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 大 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 大 kg 119 135 145 156 167 电 果 条 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 239 268 290 312 335	高	级影	热 练	工		工时	387	419	450	481	513
普 工 工时 638 689 741 791 844 合 计 工时 7007 7573 8140 8693 9265 钢 板 kg 2110 2373 2561 2758 2953 型 钢 kg 3385 3805 4109 4424 4737 整 快 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 气 m² 278 313 339 364 390 乙 炔 气 m² 219 135 145 156 167 电 炔 气 m² 119 135 145 156 167 电 煤 糸 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 239 268 290 312 335 木 材 動 kg 239 268 290	熟	约	东	エ		工时	3266	3529	3793	4051	4317
合	半	熟	练	エ		工时	2716	2936	3156	3370	3591
報 板 kg 2110 2373 2561 2758 2953 型 钢 kg 3385 3805 4109 4424 4737 生 铁 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 气 m³ 278 313 339 364 390 乙 炔 气 m³ 119 135 145 156 167 160 月 条 kg 318 358 387 416 446 446 1	普			工		工时	638	689	741	791	844
型 钢 kg 3385 3805 4109 4424 4737 整 铁 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 气 m³ 278 313 339 364 390 乙 炔 气 m³ 119 135 145 156 167 电 焊 条 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 漆 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 纱 kg 239 268 290 312 335 其 他 材 料 费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽 车 起 重 机 30t 台时 132 汽 车 起 重 机 70t 台时 132 汽 车 起 重 机 70t 台时 768 863 932 1004 1075 交 流 电 焊 机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空 压 机 9m²/min 台时 264 296 319 344 369 载 重 汽 车 5t 台时 175 198 213 230 246 轮 胎 起 重 机 25t 台时 175 198 213 230 246 轮 胎 起 重 机 25t 台时 175 198 213 230 246	合			计		工时	7007	7573	8140	8693	9265
垫 铁 kg 1035 1164 1257 1354 1448 氧 气 m³ 278 313 339 364 390 乙 炔 气 m³ 119 135 145 156 167 电 炔 气 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 kg 239 268 290 312 335 木 材 ტ kg 239 268 290 312 335 其 他 材 ტ kg 239 268 290 312 335 其 他 材 ტ 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽 车 起 重 九 148 160 172 184 160 172 184 160 1	钢			板		kg	2110	2373	2561	2758	2953
知	型			钢		kg	3385	3805	4109	4424	4737
乙 炔 气 m³ 119 135 145 156 167 电 焊 条 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 滚 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 少 kg 239 268 290 312 335 其 他 材 料 费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车 起重 机 30t 台时 132 148 160 172 184 汽车 起重 机 50t 台时 148 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160	垫			铁		kg	1035	1164	1257	1354	1448
电 焊 条 kg 318 358 387 416 446 汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 滚 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 少 kg 239 268 290 312 335 其 他 材 費 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽 车 起 重 机 50t 台时 132 132 132 132 132 132 148 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 172 184 160 175 184 160 <td>氧</td> <td></td> <td></td> <td>气</td> <td></td> <td>m³</td> <td>278</td> <td>313</td> <td>339</td> <td>364</td> <td>390</td>	氧			气		m ³	278	313	339	364	390
汽 油 kg 199 223 242 260 278 柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 漆 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 少 kg 239 268 290 312 335 其 他 材 料 费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车 起 重 机 30t 台时 132 148 160 172 汽车 起 重 机 50t 台时 148 160 172 184 卷 扬 机 5t 台时 768 863 932 1004 1075 交流 电 焊 机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空 压 机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载 重 汽车 5t 台时 175 198 213 230 246 轮 胎 起 重 机 25t 台时 219 247 267 287 307 其 他 机 械 费 元 8637 15073 16246 17503 22476	Z	发	央	气		m ³	119	135	145	156	167
柴 油 kg 398 448 483 520 557 油 漆 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 炒 kg 239 268 290 312 335 其他材料费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车起重机 30t 台时 132 148 160 172 汽车起重机 50t 台时 148 160 172 汽车起重机 70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 R637 15073 16246 17503 22476	电	灶	早	条		kg	318	358	387	416	446
油 漆 kg 239 268 290 312 335 木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 少 kg 239 268 290 312 335 其他材料费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车起重机 30t 台时 132 148 160 172 汽车起重机 50t 台时 148 160 172 汽车起重机 70t 台时 148 160 172 汽车起重机 70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机 概要 元 8637 15073 16246 17503 22476	汽			油		kg	199	223	242	260	278
木 材 m³ 11.0 12.0 12.7 13.3 13.9 棉 少 kg 239 268 290 312 335 其他材料费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车起重机 30t 台时 132 148 160 172 汽车起重机 50t 台时 4日时 148 160 172 汽车起重机 70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	柴			油		kg	398	448	483	520	557
棉 少 kg 239 268 290 312 335 其他材料费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车起重机30t 台时 132 148 160 172 汽车起重机50t 台时 148 160 172 汽车起重机70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	油			漆		kg	239	268	290	312	335
其他材料费 元 18471 20667 22198 23785 25347 汽车起重机 30t 台时 132 148 160 172 汽车起重机 50t 台时	木			材		m ³	11.0	12.0	12. 7	13. 3	13.9
汽车起重机 30t 台时 132 汽车起重机 50t 台时 148 160 汽车起重机 70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费	棉			纱		kg	239	268	290	312	335
汽车起重机 50t 台时 148 160 172 汽车起重机 70t 台时 184 卷 扬 机 5t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械横费 元 8637 15073 16246 17503 22476	其	他木	才 料	费		元	18471	20667	22198	23785	25347
汽车起重机70t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	汽	车走	己 重	机	30t	台时	132				
卷 扬 机 5t 台时 768 863 932 1004 1075 交流电焊机 20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机 机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机 25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	汽	车走	己 重	机	50t	台时		148	160	172	
交流电焊机。20~25kVA 台时 264 296 319 344 369 空压机,9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载重汽车5t 台时 175 198 213 230 246 轮胎起重机。25t 台时 219 247 267 287 307 其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	汽	车走	己 重	机	70t	台时					184
空 压 机 9m³/min 台时 264 296 319 344 369 载 重 汽 车 5t 台时 175 198 213 230 246 轮 胎 起 重 机 25t 台时 219 247 267 287 307 其 他 机 费 元 8637 15073 16246 17503 22476	卷	扌	汤	机	5t	台时	768	863	932	1004	1075
载 重 汽 车 5t 台时 175 198 213 230 246 轮 胎 起 重 机 25t 台时 219 247 267 287 307 其 他 机 械 费 元 8637 15073 16246 17503 22476	交	流 目	1 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	264	296	319	344	369
轮 胎 起 重 机 25t 台时 219 247 267 287 307 其 他 机 械 费 元 8637 15073 16246 17503 22476	空	厅	Ē	机	$9m^3/min$	台时	264	296	319	344	369
其他机械费 元 8637 15073 16246 17503 22476	载	重	汽	车	5t	台时	175	198	213	230	246
	轮	胎走	己重	机	25t	台时	219	247	267	287	307
定 额 编 号 10036 10037 10038 10039 10040	其	他想	几 械	费		元	8637	15073	16246	17503	22476
			定	额	编号		10036	10037	10038	10039	10040

									备自重 ((t)	
		Ŋ	页		目	単位	650	700	800	900	1000
高	级	熟	练	工		工时	552	590	681	760	837
熟		练		工		工时	4649	4980	5730	6395	7059
半	熱	. :	练	工		工时	3868	4143	4766	5320	5871
普				工		工时	907	972	1119	1249	1378
合				计		工时	9976	10685	12296	13724	15145
钢				板		kg	3137	3333	3833	4387	4860
型				钢		kg	5030	5346	6148	7036	7796
垫				铁		kg	1538	1635	1881	2152	2385
氧				气		m ³	414	441	506	579	642
Z		炔		气		m ³	177	189	217	248	275
电		焊		条		kg	473	503	578	662	733
汽				油		kg	296	314	362	414	459
柴				油		kg	592	629	723	828	917
油				漆		kg	355	377	434	497	550
木				材		m ³	14.4	14.9	16.6	18.5	19.8
棉				纱		kg	355	377	434	497	550
其	他	材	料	费		元	26774	28313	32392	36880	40650
汽	车	起	重	机	70 t	台时	196	208			
汽	车	起	重	机	100t	台时			239	274	303
卷		扬		机	5t	台时	1141	1213	1396	1597	1770
交	流	电	焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	391	416	478	548	607
空		压		机	$9m^3/min$	台时	391	416	478	548	607
载	重	. ;	汽	车	5t	台时	261	277	319	365	405
轮	胎	起	重	机	25 t	台时	327	347	399	456	506
其	他	机	械	费		元	23864	25372	34158	39142	43302
		匀	Ē	额	编号		10041	10042	10043	10044	10045

10.3 油压启闭机

单位:台

		75	r;		П		× /-		设	备自重 (t)	
		Ŋ	八		目		单位	10	15	20	25	30
高	级	熟	练	工			工时	87	105	123	140	158
熟		练		工			工时	595	719	839	961	1084
半	熟	, ;	练	工			工时	506	611	714	818	922
普				工			工时	119	143	168	193	217
合				计			工时	1307	1578	1844	2112	2381
钢				板			kg	154	217	281	343	405
型				钢			kg	281	396	510	624	736
垫				铁			kg	10	14	18	22	26
氧				气			m ³	9	12	16	20	23
Z		炔		气			m ³	4	5	7	9	10
电		焊		条			kg	9	13	17	21	26
汽				油			kg	26	36	46	56	66
柴				油			kg	45	63	82	100	118
油				漆			kg	12	17	22	28	33
木				材			m ³	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8
棉				纱			kg	8	12	15	18	22
其	他	材	料	费			元	806	1135	1455	1776	2101
汽	车	起	重	机	8t		台时	26	43	62	80	
汽	车	起	重	机	10 t		台时					98
门	式	起	重	机	10t		台时	4	6	9	12	14
卷		扬		机	5t		台时	56	95	135	175	215
交	流	电	焊	机	20~2	5kVA	台时	24	40	57	73	90
载	重		汽	车	5t		台时	5	8	11	14	18
其	他	机	械	费			元	329	548	783	1017	1328
		定		额	编	号		10046	10047	10048	10049	10050

	TE		П	A Co		设	备自重(t)	
	项		目	単位	35	40	45	50	60
高	级熟练	工		工时	175	192	207	224	246
熟	练	エ		工时	1198	1311	1422	1536	1692
半	熟练	エ		工时	1019	1115	1210	1307	1440
普		工		工时	239	263	283	307	338
合		计		工时	2631	2881	3122	3374	3716
钢		板		kg	474	544	613	683	752
型		钢		kg	862	988	1115	1242	1366
垫		铁		kg	31	35	39	44	48
氧		气		m ³	28	32	36	40	44
乙	炔	气		m ³	12	14	15	17	19
电	焊	条		kg	30	34	38	42	47
汽		油		kg	78	89	100	112	123
柴		油		kg	138	158	179	199	218
油		漆		kg	38	44	49	55	60
木		材		m ³	2.1	2.4	2. 7	3.0	3.3
棉		纱		kg	26	30	34	38	41
其	他材料	费		元	2459	2815	3176	3542	3901
汽	车 起 重	机	10t	台时	114	132	147		
汽	车 起 重	机	16t	台时				156	174
门	式 起 重	机	10t	台时	18	20	23	25	28
卷	扬	机	5t	台时	250	286	322	358	400
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	104	119	135	149	167
载	重 汽	车	5t	台时	21	24	27	30	33
其	他 机 械	费		元	1553	1783	2003	2817	3149
	定	额	编 号		10051	10052	10053	10054	10055

		т Б			A C:		设	备自重 (t)	
		项		目	単位	70	80	90	100	120
高	级	熟练	エ		工时	270	293	315	338	406
熟		练	エ		工时	1850	2009	2164	2325	2784
半	熟	练	エ		工时	1574	1709	1841	1978	2369
普			工		工时	370	402	432	464	556
合			计		工时	4064	4413	4752	5105	6115
钢			板		kg	820	888	956	1037	1293
型			钢		kg	1490	1615	1738	1885	2351
垫			铁		kg	52	57	61	66	83
氧			气		m ³	48	52	56	60	75
Z		炔	气		m ³	20	22	24	27	33
电		焊	条		kg	51	55	59	64	80
汽			油		kg	135	145	156	169	211
柴			油		kg	239	258	278	302	376
油			漆		kg	65	71	77	83	103
木			材		m ³	3.6	3.9	4. 2	4. 5	5. 6
棉			纱		kg	45	48	52	56	70
其	他	材料	费		元	4246	4607	4951	5381	6705
汽	车	起重	机	16t	台时	192	209			
汽	车	起 重	机	20t	台时			227	237	289
门	式	起 重	机	10t	台时	30	33	36	37	48
卷		扬	机	5t	台时	440	481	521	546	703
交	流	电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	183	201	217	228	293
载	重	汽	车	5t	台时	37	40	43	45	59
其	他	机械	费		元	3464	3784	5028	5256	6529
		定	额	编 号		10056	10057	10058	10059	10060

	т Е		П	A Co		设备自身	重 (t)	
	项		目	单位	140	160	180	200
高	级熟练	工		工时	461	516	573	628
熟	练	工		工时	3166	3548	3930	4312
半	熟练	工		工时	2694	3019	3343	3669
普		工		工时	633	709	785	861
合		计		工时	6954	7792	8631	9470
钢		板		kg	1489	1686	1883	2080
型		钢		kg	2708	3066	3424	3782
垫		铁		kg	95	108	120	134
氧		气		m ³	87	98	109	121
乙	炔	气		m ³	38	43	48	53
电	焊	条		kg	92	104	116	129
汽		油		kg	244	276	308	341
柴		油		kg	434	491	548	605
油		漆		kg	119	135	151	166
木		材		m ³	6.5	7.4	8. 2	9. 1
棉		纱		kg	82	92	103	113
其	他材料	费		元	7731	8750	9771	10791
汽	车 起 重	机	20t	台时	335			
汽	车 起 重	机	30t	台时		380	426	472
门	式 起 重	机	10t	台时	56	64	71	78
卷	扬	机	5t	台时	814	924	1033	1143
交	流电焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	339	385	431	477
载	重 汽	车	5t	台时	68	77	87	96
其	他机械	费		元	7550	9458	10600	11726
	定	额	编 号		10061	10062	10063	10064

10.4 卷扬式启闭机

单位:台

	75		П	举		设	备自重 ((t)	
	项		目	単位	5	10	15	20	25
高	级 熟 练	エ		工时	13	20	27	33	40
熟	练	工		工时	115	172	227	283	339
半	熟练	工		工时	97	143	190	236	282
普		工		工时	24	33	44	56	67
合		计		工时	249	368	488	608	728
钢		板		kg	28	39	50	61	72
型		钢		kg	44	63	82	101	119
垫		铁		kg	21	31	40	49	57
氧		气		m ³	11	15	19	24	29
乙	炔	气		m ³	5	7	9	11	13
电	焊	条		kg	4	6	8	10	11
汽		油		kg	5	7	9	11	13
柴		油		kg	7	10	13	16	19
油		漆		kg	5	7	9	11	13
木		材		m ³	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
棉		纱		kg	3	4	5	6	8
其	他材料	费		元	322	454	583	719	853
汽	车 起 重	机	5t	台时	7				
汽	车 起 重	机	8t	台时		12	18		
汽	车 起 重	机	10t	台时				22	27
交	流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	10	16	24	30	36
载	重 汽	车	5t	台时	3	5	8	10	12
<u>其</u>	他 机 械	费		元	18	35	50	68	83
	定	额	编 号		10065	10066	10067	10068	10069

1倍		Ħ	单位		设备自	重 (t)	
坝		日	半 型	30	35	40	45
级熟练	エ		工时	45	50	54	57
练	工		工时	388	420	451	481
熟练	エ		工时	322	350	375	400
	工		工时	75	82	88	94
	计		工时	830	902	968	1032
	板		kg	86	97	109	120
	钢		kg	139	157	179	196
	铁		kg	67	77	87	95
	气		m ³	34	38	43	48
炔	气		m ³	15	17	20	22
焊	条		kg	13	15	17	19
	油		kg	15	17	20	22
	油		kg	22	26	29	32
	漆		kg	15	17	20	22
	材		m ³	0.7	0.8	0.9	0.9
	纱		kg	9	10	11	12
他材料	费		元	993	1123	1282	1404
车 起 重	机	16t	台时	31	37	43	
车 起 重	机	20t	台时				50
流 电 焊	机	$20{\sim}25$ kVA	台时	42	52	59	69
重 汽	车	5t	台时	14	18	20	23
他 机 械	费		元	136	164	190	283
定	额	编号		10070	10071	10072	10073
	熟他年年流重他集大學材起起电 机財工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工	级 熟	数	A	数 熟 练 エ	項 目 単位 30 35 級 熟 练 工 工时 45 50 练 工 工时 388 420 熟 练 工 工时 322 350 工 工时 75 82 工 工时 75 82 工 工时 830 902 板 kg 86 97 钢 kg 139 157 大 kg 67 77 气 m³ 34 38 块 气 m³ 15 17 大 kg 13 15 17 大 kg 15 17 17 11 18 大 kg 15 17 0.8 15 17 17 0.8 15 17 0.8 15 17 0.8 9 10 0 8 9 10 0 123 0 7 0.8 123 123 123 123 123 123 123 123 124 14 <t< td=""><td>類 目 単位 30 35 40 35 40 38 练 エ エ</td></t<>	類 目 単位 30 35 40 35 40 38 练 エ エ

续表 单位:台

					绥衣			里位:台
	16		ī	并存		设备自	重 (t)	
	项	目		单位	50	60	70	80
高	级熟练	工		工时	60	66	70	74
熟	练	工		工时	511	551	592	630
半	熟练	工		工时	425	458	491	525
普		工		工时	100	107	115	124
合		计		工时	1096	1182	1268	1353
钢		板		kg	136	150	165	181
型		钢		kg	220	246	270	294
垫		铁		kg	107	118	131	143
氧		气		\mathbf{m}^3	53	59	65	71
Z	炔	气		\mathbf{m}^3	24	28	31	34
电	焊	条		kg	21	23	27	29
汽		油		kg	24	28	31	34
柴		油		kg	36	40	44	48
油		漆		kg	26	28	31	34
木		材		\mathbf{m}^3	1.1	1.2	1.3	1.4
棉		纱		kg	14	16	17	19
其	他材料	费		元	1578	1759	1934	2111
汽	车 起 重	机 20t		台时	56	68		
汽	车 起 重	机 30t		台时			72	82
交	流 电 焊	机 20~2	5kVA	台时	76	93	109	126
载	重 汽	车 5t		台时	26	31	36	42
其	他 机 械	费		元	313	382	461	529
	定	额 编	异 号		10074	10075	10076	10077

				->1			十15年11日
	т Б		公 />		设备自	重 (t)	
	项	目	单位	100	120	140	160
高:	级熟练	工	工时	98	114	130	145
熟	练	エ	工时	823	959	1095	1232
半	熟练	工	工时	685	797	912	1025
普		工	工时	162	186	213	240
合		भे	工时	1768	2056	2350	2642
钢		板	kg	232	274	316	359
型		钢	kg	378	447	516	584
垫		铁	kg	183	216	250	283
氧		气	m ³	92	108	124	142
Z	炔	气	m ³	43	50	58	66
电	焊	条	kg	37	43	50	57
汽		油	kg	43	50	58	66
柴		油	kg	61	71	84	94
油		漆	kg	43	50	58	66
木		材	m ³	1.8	2. 2	2. 5	2.8
棉		纱	kg	24	29	34	38
其	他材料	费	元	2710	3192	3702	4195
汽	车 起 重	机 30t	台时	102			
汽	车 起 重	机 50t	台时		123	142	163
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	155	185	216	247
载	重 汽	车 5t	台时	52	62	72	82
其	他机械	费	元	654	1261	1464	1675
	定	额 编 号		10078	10079	10080	10081

10.5 清污机

梁式、悬臂式耙(抓)斗 [移动式]

单位:台

				ı			<u> </u>
项		目	单位		自 重	<u>(</u> t)	
沙		Н	十匹	≤1	€3	€5	≤10
高 级 熟 练	工		工时	18	13	13	10
熟练	工		工时	79	60	58	46
半 熟 练	工		工时	53	40	39	31
並	工		工时	27	20	19	15
合	计		工时	177	133	129	102
钢	板		kg	8.8	9. 2	9.6	10.5
木	板		m ³	0.01	0.01	0.01	0. 01
道	木		m ³	0.04	0.04	0.04	0.02
煤	油		kg	3.3	3. 9	4.5	5.0
机	油		kg	1.4	1. 7	2.0	2. 1
黄	油	(钙基脂)	kg	2.2	2. 4	2.6	2.8
氧	气		m ³	2.3	4. 7	7. 9	10.7
乙	炔		m ³	1.1	2. 1	3.6	5.0
电 焊	条	(J422)	kg	0.9	1.7	2. 9	4. 3
棉	纱		kg	0.5	1.0	1.5	2.0
垫	铁	(综合)	kg	4.5	9.0	15.0	21.4
油	漆		kg	1.1	2. 1	3.6	5.0
汽	油		kg	1.0	2. 2	3.6	5.0
其 他 材 料	费		元	26	30	36	50
载 重 汽	车	5t	台时	0.6	0. 7		
载 重 汽	车	8t	台时			0.6	0.4
汽车式起重	机	10t	台时	0.5	0.6		
汽车式起重	机	16t	台时			0.5	0.3
交 流 电 焊	机	20~25kVA	台时	3. 2	3.8	3. 4	2.6
其 他 机 械	费		元	22	26	30	35
定	额	编号		10082	10083	10084	10085

门式耙(抓)斗[固定式]

单位:套(个)

			斗容容积 m³	
项 目	单位	≤1.5	€4	≤6.5
高级熟练工	工时	18	13	13
熟 练 工	工时	79	60	58
半 熟 练 工	工时	53	40	39
普工工	工时	27	20	19
合 计	工时	177	133	129
木 板	m ³	0.05	0.07	0.09
道 木	m^3	0.2	0.2	0.2
煤油	kg	9.8	11. 2	14. 1
机油	kg	3. 1	3.8	5. 2
黄 油 (钙基脂)	kg	4.7	5.8	7. 9
氧 气	m^3	2. 1	2. 5	3. 2
乙 炔	m^3	0.7	0.8	1. 1
电 焊 条 (J422)	kg	9.6	10. 5	12. 2
油漆	kg	0.2	0.4	0. 5
其 他 材 料 费	元	206	250	302
载 重 汽 车 5t	台时	0.5		
载 重 汽 车 8t	台时		0.6	0.6
汽车式起重机 10t	台时	0.4	0.5	
汽车式起重机 16t	台时			0.4
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	1.2	1.3	1.5
其 他 机 械 费	元	101	118	140
定额编号		10086	10087	10088

10.6 电梯

单位:台

						高度	(m)	
	项	目	单位	20	40	60	80	100
高	级熟练	エ	工时	83	129	186	246	307
熟	练	工	工时	708	1088	1573	2069	2586
半	熟练	工	工时	588	905	1308	1722	2152
普		工	工时	138	212	307	404	505
合		计	工时	1517	2334	3374	4441	5550
钢		板	kg	23	31	39	48	58
型		钢	kg	38	51	63	79	94
垫		铁	kg	31	41	51	63	77
氧		气	m ³	22	31	39	48	57
Z	炔	气	m ³	10	13	16	20	24
电	焊	条	kg	38	51	64	80	95
汽		油	kg	19	26	32	40	48
柴		油	kg	31	41	51	63	77
油		漆	kg	22	31	39	48	57
木		材	m ³	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1
棉		纱	kg	3	4	5	6	7
其	他 材 料	费	元	572	772	973	1205	1443
汽	车 起 重	机 8t	台时	6	9	13	16	21
卷	扬	机 5t	台时	23	34	50	61	76
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	90	135	202	243	304
载	重 汽	车 5t	台时	5	8	12	15	19
其	他 机 械	费	元	58	87	129	157	195
	定	额 编 号	·	10089	10090	10091	10092	10093

				->->-			1 12.11
	15		A A		提 升 高	度 (m)	
	项	目	单位	120	150	180	210
高	级熟练	工	工时	368	460	544	631
熟	练	工	工时	3103	3881	4582	5323
半	熟练	工	工时	2582	3228	3811	4428
普		工	工时	607	757	894	1040
合		计	工时	6660	8326	9831	11422
钢		板	kg	69	87	99	113
型		钢	kg	113	142	161	186
垫		铁	kg	92	114	131	149
氧		气	m ³	68	86	98	112
Z	炔	气	m ³	30	37	42	49
电	焊	条	kg	114	143	162	187
汽		油	kg	57	71	82	94
柴		油	kg	92	114	131	149
油		漆	kg	68	85	98	112
木		材	m ³	1.4	1.7	1.9	2. 2
棉		纱	kg	9	11	13	15
其	他 材 料	费	元	1720	2160	2462	2831
汽	车 起 重	机 8t	台时	25	31	37	42
卷	扬	机 5t	台时	92	114	134	155
交	流 电 焊	机 20~25kVA	台时	366	456	535	620
载	重 汽	车 5t	台时	23	29	33	39
其	他 机 械	费	元	235	294	344	399
	定	额 编 号		10094	10095	10096	10097

10.7 轨道

单位: 双 10m

					7 124	: /X 10111
项 目	单位		轨		型	
项 目	半世 	24kg/m	43kg/m	50kg/m	QU70	QU80
高级熟练工	工时	1	1	1	2	2
熟 练 工	工时	42	59	65	74	79
半熟练工	工时	29	39	43	50	54
普工工	工时	9	12	13	14	15
合 计	工时	81	111	122	140	150
钢 板	kg	25	33	36	41	43
型 钢	kg	21	28	31	35	37
氧气	m ³	6	8	9	10	11
乙 炔 气	m ³	3	4	4	5	5
电 焊 条	kg	4	5	6	7	7
其 他 材 料 费	元	22	30	33	37	39
汽车起重机 8t	台时	2	2	2	3	3
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	8	8	8	11	12
其 他 机 械 费	元	6	6	6	8	9
定额编号		10098	10099	10100	10101	10102

15 0	出任		轨	型	
项目	単位	QU100	QU120	QU140	QU160
高级熟练工	工时	2	2	3	3
熟 练 工	工时	96	113	126	175
半 熟 练 工	工时	66	77	85	119
普 工	工时	19	24	26	36
合 计	工时	183	216	240	333
钢板	kg	49	56	62	84
型 钢	kg	42	48	53	72
氧气	m ³	12	15	16	22
乙 炔 气	m ³	5	6	7	9
电 焊 条	kg	8	10	11	14
其 他 材 料 费	元	44	51	56	77
汽车起重机 8t	台时	3	3	3	4
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	13	13	15	19
其 他 机 械 费	元	10	10	11	14
定 额 编 号		10103	10104	10105	10106

10.8 滑触线

单位:三相 10m

	× 12		起重机自重(t)			
项目	单位	≤100	≤400	≤600	>600	
高级熟练工	工时	1	1	1	1	
熟 练 工	工时	18	23	28	31	
半 熟 练 工	工时	13	18	23	25	
普 工	工时	3	4	4	5	
合 计	工时	35	46	56	62	
型 钢	kg	31	33	40	42	
氧 气	\mathbf{m}^3	5	6	7	7	
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	2	2	3	3	
电 焊 条	kg	5	6	7	7	
棉 纱	kg	1	2	2	2	
其 他 材 料 费	元	24	27	32	34	
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	5	7	8	10	
摇 臂 钻 床	台时	3	4	5	6	
其 他 机 械 费	元	3	5	5	6	
定 额 编 号		10107	10108	10109	10110	

10.9 轨道阻进器

单位:t

项目	* 12-	每件重量(kg)			
	单位	€200	>200		
高级熟练工	工时	2	2		
熟 练 工	工时	112	105		
半熟练工	工时	75	72		
普工工	工时	23	22		
合 计	工时	212	201		
型 钢	kg	46	28		
氧 气	\mathbf{m}^3	45	27		
乙 炔 气	\mathbf{m}^3	19	12		
电 焊 条	kg	5	3		
棉 纱	kg	8	6		
其他材料费	元	113	70		
汽车起重机 5t	台时		2		
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	44	33		
立 式 钻 机 Φ13	台时	9	6		
剪 板 机 6.3×2000	台时	4	2		
其他机械费	元	27	25		
定 额 编 号		10111	10112		

第十一章 闸门安装

说 明

- 一、本章包括平板焊接闸门、弧形闸门、单扇船闸闸门、双扇船闸闸门、闸门埋设件、拦污栅、闸门压重物和小型金属结构构件制安共八节。
- 二、本章定额以设备重量"t"为计量单位,包括闸门本体及附件等全部构件重量。
- 三、闸门门叶安装定额均不包括闸门埋设件及闸门压重物的安装。闸门起吊平衡梁安装已包括在闸门启闭设备安装定额内。

四、平板焊接闸门。

- 1. 本节定额适用于台车、定轮、压合木支承形式及其他支承形式的整体、分段焊接及分段拼装的平面闸门安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1)闸门拼装焊接、焊缝透视检查及处理。
 - (2) 闸门主行走支承装置安装。
 - (3) 止水装置安装。
 - (4)侧、反支承行走轮安装。
 - (5)拼装闸门在门槽内组合连接。
 - (6) 闸门吊杆及其他附件安装。
 - (7)闸门锁锭安装。
 - (8) 闸门吊装试验。
- 3. 带充水装置的平板闸门(包括其充水装置)安装,定额乘以系数 1.05,滑 动式闸门(压合木式闸门除外)安装,定额乘以系数 0.93。

五、弧形闸门。

- 1. 本节定额适用于潜孔式或露顶式、桁架式或实腹式等各种形式的弧形闸门安装。
 - 2. 主要工作内容如下:
 - (1) 闸门支座安装。
 - (2) 支臂组合安装。
 - (3) 桁架组合安装。
 - (4)面板支承梁及面板安装焊接。
 - (5)止水装置安装。
 - (6)侧导轮及其他附件安装。
 - (7) 闸门焊缝透视检查及处理。
 - (8) 闸门吊装试验。
- 3. 实腹梁式弧形闸门安装, 定额乘以系数 0.8; 拱形闸门安装, 定额乘以系数 1.26; 在洞内安装弧形闸门时, 定额的人工和机械数量各乘以系数 1.2。

六、单扇、双扇船闸闸门。

- 1. 本节定额适用于单扇、双扇船闸闸门安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)闸门门叶组合焊接安装和焊缝透视检查及处理。
- (2)底枢装置及顶枢装置安装。
- (3)闸门行走支承装置组合安装。
- (4) 止水装置安装。
- (5) 闸门附件安装。
- (6) 闸门启闭试验。

七、闸门埋设件。

- 1. 本节定额适用于各种型式闸门的埋设件安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1)基础埋设。
- (2) 主轨、反轨、侧轨、底槛、门楣、弧门支座、胸墙、水封座板、护角、侧导板、锁锭及其他埋设件等安装。
- 3. 本节定额按垂直位置安装拟定,如在倾斜位置不小于 10°安装时,人工乘以系数 1.2。

八、拦污栅。

- 1. 本节定额包括拦污栅栅体及栅槽的安装。
- 2. 主要工作内容如下:
- (1) 栅体安装包括栅体、吊杆及附件安装。
- (2) 栅槽安装包括栅槽校正及安装。
- 3. 大型电站的拦污栅, 若底梁、顶梁、边柱, 采用闸门支承型式的, 其栅体安装可套用与自重相等的平板闸门安装定额, 栅槽则套用闸门埋设件安装定额。

九、闸门压重物。

- 1. 本节定额适用于铸铁、混凝土及其他种类的闸门压重物安装。
- 2. 工作内容包括闸门压重物及其附件安装。
- 3. 如压重物需装入闸门实腹梁格内时,安装定额乘以系数 1.2。
- 十、小型金属结构构件制安。
- 1. 本节定额适用于 1t 及以下的小型金属结构构件的制作及安装。
- 2. 主要工作内容包括下料、切割、拼接组焊、涂装、搬运、找正固定、补漆、打洞、抹灰等。

十一、本章定额不包括闸门埋件的基础螺丝、闸门止水装置的橡皮和木质水 封及安装组合螺栓等,应视其为设备部件;也不包括闸门压重物、小型金属结构 件本身的材料及制作。

11.1 平板焊接闸门

单位:t

							<u> </u>
项 目	单位	每扇闸门自重 (t)					
		€5	≤10	€20	€30	€40	
高级熟练	工	工时	3	3	2	2	2
熟练	エ	工时	25	23	23	19	19
半熟练	エ	工时	18	16	15	13	13
普	エ	工时	8	6	6	5	5
合	भे	工时	54	48	46	39	39
钢	板	kg	2.9	3.0	3. 4	3. 1	3. 2
氧	气	m ³	1.7	1.8	2.0	1.8	1.9
乙 炔	气	m ³	0.8	0.8	0.9	0.8	0.9
电 焊	条	kg	3.9	4.0	4.5	4.1	4. 3
油	漆	kg	1.9	2.0	2.3	2.0	2. 1
汽	油	kg	1.9	2.0	2.3	2.0	2. 1
棉	纱	kg	0.8	0.8	0.9	0.8	0.9
其 他 材 料	费	元	14	14	15	15	15
门式起重	机 10t	台时	0.8	0.8	0.8	1.1	1.2
交 流 电 焊	机 20~25kVA	台时	2.7	2.8	3.0	3.9	4. 1
其 他 机 械	费	元	19	19	21	27	28
定	额 编 号		11001	11002	11003	11004	11005

续表 单位: t

TG	公 / 六	每扇闸门自重 (t)					
项 目	単位	≤50	≤60	€70	≤80	≤100	
高级熟练工		工时	2	2	2	2	2
熟练工		工时	19	19	19	22	22
半 熟 练 工		工时	13	13	13	14	14
並 工		工时	5	5	5	5	5
合 计		工时	39	39	39	43	43
钢板		kg	3.4	3. 5	3. 7	3.8	4. 2
氧 气		m ³	2.0	2. 1	2.2	2. 3	2. 5
乙 炔 气		m ³	0.9	0.9	1.0	1.0	1.1
电 焊 条		kg	4.5	4. 7	4.9	5. 1	5. 7
油漆		kg	2.3	2. 4	2.5	2.6	2.8
汽 油		kg	2.3	2. 4	2. 5	2.6	2.8
棉纱		kg	0.9	1.0	1.0	1.1	1.2
其他材料费		元	16	17	17	19	21
门式起重机 10	0t	台时	1.2	1.2	1.3	1.3	1. 4
交流电焊机 20	$0{\sim}25$ kVA	台时	4.2	4. 4	4.5	4.6	4.9
其他机械费		元	29	30	31	32	33
定额	编号		11006	11007	11008	11009	11010

续表 单位:t

			沃化				+ <u> 14.</u> t
	**	每扇闸门自重 (t)					
项 目	单位	≤120	≤150	≤180	≤210	≤240	
高级熟练工		工时	2	2	2	2	2
熟练工		工时	22	22	22	23	23
半熟练工		工时	14	15	14	15	15
普工		工时	5	5	5	6	6
合 计		工时	43	44	43	46	46
钢板		kg	4.5	4. 3	4.5	4. 7	4. 9
氧 气		\mathbf{m}^3	2.7	2. 6	2. 7	2.8	2. 9
乙 炔 气		\mathbf{m}^3	1.2	1. 1	1.2	1.2	1.3
电 焊 条		kg	6.0	5. 7	6.0	6.2	6. 5
油漆		kg	3.0	2. 9	3.0	3.1	3. 3
汽 油		kg	3.0	2. 9	3.0	3.1	3. 3
棉 纱		kg	1.2	1. 1	1.2	1.2	1.3
其他材料费		元	21	21	22	22	23
门式起重机	10t	台时	1.5	1.6	1.6	1.6	1. 7
交流电焊机	20~25kVA	台时	5.1	5. 6	5. 7	5. 9	6. 0
其他机械费		元	35	38	39	39	40
定	额 编 号		11011	11012	11013	11014	11015

		->->->			1 12.0
165	出台		每扇闸门	自重 (t)	
项 目	单位	€270	≤300	≤350	≤400
高级熟练工	工时	2	3	3	3
熟练工	工时	23	23	24	25
半熟练工	工时	16	16	18	18
普 工	工时	6	6	6	8
合 计	工时	47	48	51	54
钢 板	kg	5. 1	5. 3	5.6	5. 9
氧 气	m ³	3.0	3. 1	3.3	3. 5
乙 炔 气	m ³	1.3	1.4	1.5	1.5
电 焊 条	kg	6. 7	7. 0	7.4	7. 9
油漆	kg	3. 4	3. 5	3. 7	3. 9
汽油	kg	3. 4	3. 5	3. 7	3. 9
棉 纱	kg	1.3	1.4	1.5	1.5
其他材料费	元	25	26	27	28
门式起重机 10t	台时	1.7	1.7	1.8	1.8
交流电焊机 20~25kVA	台时	6. 1	6. 2	6.4	6. 6
其他机械费	元	41	42	43	44
定额编	号	11016	11017	11018	11019

11.2 弧形闸门

								平型: t
项	目	单位		4	尋扇闸门	自重 (t)	
坝	Ħ	+ 型	€5	≤10	€20	€30	≤40	≤50
高级熟练工		工时	3	3	3	3	3	3
熟 练 工		工时	31	31	27	27	26	25
半熟练工		工时	23	23	22	20	19	18
普工		工时	9	9	9	8	8	6
合 计		工时	66	66	61	58	56	52
钢板		kg	20.5	20. 3	20. 1	19.8	19.6	19.3
氧 气		m ³	3.4	3.4	3.3	3.3	3.3	3. 2
乙 炔 气		m ³	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	1.4
电 焊 条		kg	11.4	11. 3	11. 1	11.0	10.9	10.7
油漆		kg	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
汽 油		kg	4.6	4.5	4.5	4.4	4.3	4.3
棉 纱		kg	2.6	2.6	2.6	2.5	2.5	2.5
其他材料费		元	40	39	38	38	37	37
门式起重机	10t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.6
交流电焊机	20~25kVA	台时	10.0	9.9	9. 7	9.4	9.3	9.0
摇 臂 钻 床	Ф 50	台时	2.9	2.8	2.8	2. 7	2.7	2.6
其他机械费		元	45	45	44	43	42	41
定	页 编 号		11020	11021	11022	11023	11024	11025

		失化					+W.t
项 目	单位		4	尋扇闸门	自重 (t)	
项 目	半 型	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160
高级熟练工	工时	2	2	2	2	2	2
熟 练 工	工时	24	20	18	14	14	13
半 熟 练 工	工时	16	14	12	11	11	10
普工工	工时	6	5	4	4	4	4
合 计	工时	48	41	36	31	31	29
钢板	kg	19.1	18.8	18.4	17.6	16.9	16. 2
氧 气	m ³	3.2	3. 1	3. 1	2.9	2.8	2.7
乙 炔 气	m ³	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2
电 焊 条	kg	10.6	10.5	10.2	9.8	9.4	9.0
油漆	kg	1.1	1. 1	1.0	1.0	0.9	0.9
汽油	kg	4.2	4.2	4.1	3.9	3.8	3.6
棉 纱	kg	2.4	2. 4	2.3	2.3	2.2	2. 1
其 他 材 料 费	元	37	36	36	33	32	31
门式起重机 10t	台时	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5
交流电焊机 20~25kVA	台时	8.8	8. 3	7.9	7.4	7. 1	6. 7
摇 臂 钻 床 φ50	台时	2.5	2. 4	2.2	2.1	2.0	1.9
其 他 机 械 费	元	40	38	36	34	32	31
		11026	11027	11028	11029	11030	11031

			->-\					7-12.0
巧	п	公 / 六		4	尋扇闸门	自重 (t	()	
项	目	単位	≤180	≤200	≤220	≤240	≤260	≤280
高级熟练	エ	工时	2	2	2	2	2	2
熟练	エ	工时	13	13	13	14	16	18
半熟练	エ	工时	10	10	10	11	11	12
並	エ	工时	4	4	4	4	4	4
合	计	工时	29	29	29	31	33	36
钢	板	kg	15. 5	16.5	17.5	18.5	19. 4	20. 2
氧	气	m ³	2.6	2.8	2.9	3. 1	3. 2	3.4
乙 炔	气	m ³	1.1	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5
电 焊	条	kg	8.6	9.2	9.7	10.3	10.8	11.2
油	漆	kg	0.9	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1
汽	油	kg	3.4	3. 7	3.9	4.1	4.3	4.5
棉	纱	kg	2.0	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5
其他材料	费	元	30	32	33	36	37	38
门式起重	机 10t	台时	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.7
交流电焊	机 20~25kVA	台时	6.2	6. 7	7.2	7.7	8.2	8.7
摇 臂 钻	床 450	台时	1.7	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4
其他机械	费	元	28	31	33	36	38	41
定	额 编 号		11032	11033	11034	11035	11036	11037

				名	毎扇闸门	自重 (t)	
项	目	单位	≤300	≤340	≤380	≤420	≤460	≤500
高级熟练工		工时	2	2	2	3	3	3
熟 练 工		工时	18	19	22	24	26	27
半熟练工		工时	12	14	15	16	19	20
普工		工时	4	5	6	6	8	8
合 计		工时	36	40	45	49	56	58
钢板		kg	21.1	23.0	24.8	26.7	28. 5	30.3
氧 气		m ³	3.5	3.8	4.1	4.4	4.8	5. 1
乙 炔 气		m ³	1.6	1. 7	1.8	2.0	2. 1	2.2
电 焊 条		kg	11.7	12.8	13.8	14.8	15.8	16.9
油漆		kg	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7
汽 油		kg	4.7	5. 1	5. 5	5.9	6.3	6.7
棉纱		kg	2.6	2.8	3. 1	3.3	3. 5	3.7
其他材料费		元	40	44	47	50	54	58
门式起重机	10t	台时	0.7	0.8	0.8	0.9	1.0	1.1
交流电焊机	20~25kVA	台时	9.2	10.2	11.2	12.2	13. 1	14.1
摇 臂 钻 床	ф 50	台时	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.9
其他机械费		元	43	47	52	57	61	66
定	颜 编 号		11038	11039	11040	11041	11042	11043

11.3 单扇船闸闸门

		公		每扇闸门	自重 (t)	
项	目	単位	€5	≤10	€20	€30
高级熟练二	Г	工时	4	3	3	3
熟练	Г	工时	32	29	27	23
半熟练	Г	工时	25	22	19	16
- 普	Г	工时	10	9	8	6
合 ì	+	工时	71	63	57	48
钢机	反	kg	4.6	3. 9	4. 2	4. 1
氧	₹	m ³	2. 3	1.9	2.1	2.0
乙炔	₹	m ³	1.0	0.9	0.9	0.9
电 焊 泵		kg	4.1	3. 5	3.8	3.7
汽	由	kg	2.1	1.8	1.9	1.8
油	*	kg	2.3	1.9	2.1	2.0
棉	"	kg	1.0	0.9	0.9	0.9
其他材料图	费	元	25	23	23	23
门式起重机	几 10t	台时	0.9	0.9	1.0	1.1
交流电焊机	¶ 20∼25kVA	台时	3.0	3. 1	3.1	3. 7
其他机械	费	元	33	34	34	40
定	额编号		11044	11045	11046	11047

						中型.1
-eti		34 D.		每扇闸门	自重 (t)	
项	目	単位	€50	≪80	≤100	≤120
高级熟练	I	工时	3	2	2	2
熟练	エ	工时	23	22	22	19
半熟练	エ	工时	16	15	15	14
普	I	工时	6	5	5	5
合	计	工时	48	44	44	40
钢	板	kg	4.2	5. 4	5. 6	5. 7
氧	气	m ³	2.1	2. 7	2.8	2. 9
乙 炔	气	m ³	0.9	1.2	1.3	1.3
电 焊	条	kg	3.8	4.8	5.0	5. 2
汽	油	kg	1.9	2. 4	2.5	2.6
油	漆	kg	2.1	2.7	2.8	2.9
棉	纱	kg	0.9	1.2	1.3	1.3
其他材料	费	元	23	30	31	32
门式起重	机 10t	台时	1.1	1. 3	1.3	1.3
交流电焊	机 20~25kVA	台时	3.7	4. 1	4.1	4.4
其他机械	费	元	40	44	44	47
定	额 编 号		11048	11049	11050	11051

				->->->			1 12.0
	1番	п	公 />		每扇闸门	自重 (t)	
	项	目	单位	≤140	≤160	≤180	≤200
高级	级熟练	エ	工时	2	2	2	2
熟	练	エ	工时	18	16	14	14
半	熟练	エ	工时	12	11	11	11
普		エ	工时	4	4	4	4
合		भे	工时	36	33	31	31
钢		板	kg	6.0	6. 3	6. 6	6. 9
氧		气	m ³	3.0	3. 2	3. 3	3. 5
Z	炔	气	m ³	1.4	1.4	1.5	1.6
电	焊	条	kg	5. 4	5. 7	6.0	6. 3
汽		油	kg	2. 7	2.8	3.0	3. 1
油		漆	kg	3.0	3. 2	3. 3	3. 5
棉		纱	kg	1.4	1.4	1.5	1.6
其(他材料	费	元	33	35	37	38
门	式起重	机 10t	台时	1.4	1.5	1.6	1.6
交	流电焊	机 20~25kVA	台时	4.7	4.9	5. 1	5. 3
其 作	他机械	费	元	52	54	56	59
	定	额编号		11052	11053	11054	11055

11.4 双扇船闸闸门

										<u> </u>
	项		目	 単位		:	每扇闸门	自重 (t))	
	坝		Ħ	半 位	€20	≪40	€60	€80	≤100	€120
高	级熟练	工		工时	4	3	3	3	3	3
熟	练	エ		工时	31	26	23	23	23	23
半	熟练	工		工时	23	19	16	16	16	16
普		工		工时	9	8	6	6	6	6
合		计		工时	67	56	48	48	48	48
钢		板		kg	5.3	5. 4	6.1	6. 7	6.9	7. 1
氧		气		m ³	3.5	3.6	4.1	4.5	4.6	4. 7
Z	炔	气		m ³	1.5	1.5	1.7	1.9	1.9	2.0
电	焊	条		kg	4.8	4.9	5.6	6. 1	6.3	6. 5
汽		油		kg	2.6	2. 7	3. 1	3.3	3.4	3. 5
油		漆		kg	1.8	1.8	2.0	2.2	2.3	2. 4
棉		纱		kg	1.2	1.2	1.4	1.5	1.5	1.6
其	他材料	费		元	25	25	29	32	32	34
门	式起重	机	10t	台时	0.9	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4
交	流电焊	机	20~25kVA	台时	3.8	5. 2	5. 5	5. 6	5.8	6. 2
其 	他 机 械	费		元	32	43	46	47	49	52
	定	额	编 号		11056	11057	11058	11059	11060	11061

项		目	単位	每扇闸门自重 (t)					
坎		Ħ	中 亚	≤140	≤160	≤180	≤200	≤300	≤400
高级熟绿	末工		工时	3	3	3	3	3	3
熟练	工		工时	23	23	23	23	23	23
半熟练	工		工时	16	16	16	16	16	16
並日	工		工时	6	6	6	6	6	6
合	计		工时	48	48	48	48	48	48
钢	板		kg	7. 3	7. 5	7.7	7. 9	8.4	9. 0
氧	气		m ³	4.8	5.0	5.2	5. 3	5.6	6. 0
乙 炔	气		m ³	2. 1	2.1	2.2	2.2	2.4	2.6
电 焊	条		kg	6. 7	6.8	7. 1	7.3	7.7	8. 2
汽	油		kg	3.6	3. 7	3.9	4.0	4.2	4. 5
油	漆		kg	2. 4	2.5	2.6	2.6	2.8	3.0
棉	纱		kg	1.6	1.7	1.7	1.8	1.9	2.0
其他材料	费		元	35	35	37	38	40	43
门式起重	1 机	10t	台时	1.4	1.5	1.5	1.6	1.6	1.7
交流电灯	早 机	20~25kVA	台时	6.4	6.6	6.8	7. 1	7.3	7. 6
其他机械	龙 费		元	55	56	58	60	62	64
定	额	编号		11062	11063	11064	11065	11066	11067

				->->->					1 12.0
					:	每扇闸门	自重 (t)		
	项	目	単位	≤500	≤600	≤800	≤1000	≤ 1200	> 1200
高 绰	级 熟 练 工		工时	3	3	3	3	3	3
熟	练 工		工时	25	25	25	26	27	27
半	熟练工		工时	18	18	18	19	20	20
普	I		工时	8	8	8	8	8	8
合	计		工时	54	54	54	56	58	58
			THI	04	04	04	30	30	30
钢	板		kg	9.6	10.2	11.7	13.0	14.3	15. 7
氧	气		m ³	6. 4	6.8	7.8	8. 7	9.6	10. 5
乙	炔 气		m ³	2. 7	2.9	3.3	3. 7	4.1	4. 4
电	焊 条		kg	8.8	9.4	10.7	11.9	13. 1	14. 4
汽	油		kg	4.8	5. 1	5.8	6.5	7.2	7.8
油	漆		kg	3. 2	3. 4	3.9	4.3	4.8	5. 2
棉	纱		kg	2. 1	2. 3	2.6	2. 9	3.2	3. 5
其	他材料费		元	45	48	56	62	68	75
门:	式起重机	10t	台时	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2. 0
交流	流 电 焊 机	20~25kVA	台时	7. 9	8. 1	8.4	8. 5	8. 7	8. 9
其	他 机 械 费		元	67	68	70	71	73	75
	定 额	í 编 号	<u> </u>	11068	11069	11070	11071	11072	11073

11.5 闸门埋设件

							中位.1
755	П	* 1		每扇	闸门自重	(t)	
项	目	単位	€5	≤10	€20	€30	€40
高级熟练工		工时	4	4	4	4	4
熟 练 工		工时	38	37	34	33	32
半 熟 练 工		工时	27	27	26	25	25
普工		工时	11	10	10	10	10
合 计		工时	80	78	74	72	71
钢板		kg	12. 7	12.6	12. 4	12. 2	12.0
氧 气		m ³	9.5	9. 5	9. 3	9. 2	9.0
乙 炔 气		m ³	4.1	4. 1	4.0	4.0	3.9
电 焊 条		kg	11.7	11.6	11.4	11.2	11.0
油漆		kg	2. 1	2. 1	2. 1	2.0	2.0
木 材		m ³	0.1	0. 1	0. 1	0.1	0.1
其他材料费		元	63	63	62	62	61
门式起重机	10t	台时	0.6	0.6	0.6	0.6	0.5
卷 扬 机	5t	台时	11.9	11.8	11.5	11.2	10.6
交流电焊机	20~25kVA	台时	11.9	11.8	11.5	11.2	10.6
其他机械费		元	67	67	65	63	60
定额	编号		11074	11075	11076	11077	11078

			3,10			1 12.0
So So So So So So So So	165			每扇闸门	自重 (t)	
 熟 练 工 工时 26 26 27 27 五工 工时 10 10<!--</td--><td>- U 日</td><td>半业</td><td>≤50</td><td>≤60</td><td>€80</td><td>≤100</td>	- U 日	半 业	≤50	≤60	€80	≤100
半熟练工 工时 26 26 27 27 普工 工时 10 10 10 10 合计 工时 74 74 78 78 钢板 kg 11.9 11.7 11.3 10.9 氧气 m³ 8.9 8.8 8.5 8.2 乙炔气 m³ 3.9 3.8 3.7 3.5 电焊条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	高级熟练工	工时	4	4	4	4
普 工 工时 10 10 10 10 合 计 工时 74 74 78 78 钢 板 kg 11.9 11.7 11.3 10.9 氧 气 m³ 8.9 8.8 8.5 8.2 乙 炔 气 m³ 3.9 3.8 3.7 3.5 电 焊 条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油 漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	熟 练 工	工时	34	34	37	37
合 计 工时 74 74 78 78 钢 板 kg 11.9 11.7 11.3 10.9 氧 气 m³ 8.9 8.8 8.5 8.2 乙 炔 气 m³ 3.9 3.8 3.7 3.5 电 焊 条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油 漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	半 熟 练 工	工时	26	26	27	27
報 板	普 工	工时	10	10	10	10
知 气 m³ 8.9 8.8 8.5 8.2 乙 炔 气 m³ 3.9 3.8 3.7 3.5 电 焊 条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油 漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 巻 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	合 计	工时	74	74	78	78
乙炔气 m³ 3.9 3.8 3.7 3.5 电焊条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木材 m² 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 卷扬机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	钢 板	kg	11.9	11. 7	11.3	10.9
电 焊 条 kg 10.9 10.7 10.3 10.0 油 漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 卷 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	氧 气	m ³	8.9	8.8	8.5	8. 2
油 漆 kg 2.0 1.9 1.9 1.8 木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 卷 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	乙 炔 气	m ³	3.9	3.8	3.7	3. 5
木 材 m³ 0.1 0.1 0.1 0.1 其他材料费 元 61 60 56 55 门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 卷 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	电 焊 条	kg	10.9	10. 7	10.3	10.0
其他材料费 元 61 60 56 55	油漆	kg	2.0	1.9	1.9	1.8
门式起重机 10t 台时 0.5 0.5 0.4 0.4 卷 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	木 材	m³	0.1	0.1	0.1	0.1
卷 扬 机 5t 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	其他材料费	元	61	60	56	55
交流电焊机 20~25kVA 台时 9.9 9.1 8.4 7.4 其他机械费 元 56 52 47 41	门式起重机 10t	台时	0.5	0.5	0.4	0.4
其他机械费 元 56 52 47 41	卷 扬 机 5t	台时	9.9	9. 1	8.4	7.4
	交流电焊机 20~25kVA	台时	9.9	9. 1	8.4	7. 4
定 额 编 号 11079 11080 11081 11082	其 他 机 械 费	元	56	52	47	41
7C BX 7/PQ 3 11010 11002	定额编	-	11079	11080	11081	11082

11.6 拦污栅

						—————————————————————————————————————
项			囯	单位	栅体	栅 槽
高级熟	. 练	工		工时	1	3
熟	Š	工		工时	6	31
半熟	练	工		工时	5	23
普		エ		工时	2	9
合		计		工时	14	66
型		钢		kg		40.8
氧		气		\mathbf{m}^3		8. 2
乙	Ļ	气		\mathbf{m}^3		3. 6
电 焊	Ī	条		kg		14.3
油		漆		kg	2. 0	2.0
其他材	十料	费		元	13	43
门式起	重	机	10t	台时	0. 9	1.4
交流电	上焊	机	20~25kVA	台时		14.1
其 他 机	L 械	费		元	27	66
	Ę	主 额	编号		11083	11084

11.7 闸门压重物安装

单位	压 重 物
工时	1
工时	2
工时	2
工时	1
工时	6
元	10. 2
台时	1
元	11
	11085
	工时 工时 工时 工时 工时 工 一 台

11.8 小型金属结构构件制作安装

项 目	单位	小型金属结构
高级熟练工	工时	
熟练工	工时	83
半 熟 练 工	工时	59
普工工	工时	27
合 计	工时	169
氧 气	m³	15. 6
乙 炔	m ³	5. 2
电 焊 条 (J422 综合)	kg	20. 9
型 钢 (综合)	kg	10.0
砂 轮 片 Φ150mm	片	5. 7
防 锈 漆	kg	20. 5
调和漆	kg	15. 5
汽油	kg	5. 3
铁砂布	张	57. 5
其 他 材 料 费	元	59. 5
汽车式起重机 5t	台时	1.1
载 重 汽 车 5t	台时	0. 9
交 流 电 焊 机 20~25kVA	台时	30. 8
立 式 钻 床 Φ25mm	台时	7. 1
电 动 空 压 机 3m³/min	台时	8. 9
砂 轮 切 割 机 Φ350mm	台时	7. 7
其他机械使用费	元	127. 6
定 额 编 号		11086

第十二章 压力钢管制作及安装

说 明

- 一、本章包括一般钢管和叉管制作及安装共两节。适用于水电工程暗设或明设的压力钢管制作及安装。
- 二、本章以压力钢管重量"t"为计量单位,按直径和壁厚选用,工程量包括钢管本体、加劲环和支承环的重量。
- 三、一般钢管制作、安装定额已按直管、弯管、渐变管和伸缩节等综合考虑,使用时均不作调整。

叉管制作、安装定额仅适用于叉管段中叉管及方变圆管管节部分, 叉管段中 其他管节部分(如直管、弯管)仍应按一般钢管计。

四、本章定额包括制作安装过程中所需临时支撑及固定钢管临时拉筋的制作及安装,但不包括临时支撑及拉筋材料。

五、本章定额包括工地加工厂至安装现场的运输、装卸费用,工地运输按 5km 计入,现场运输按 400m 计入。

六、本章压力钢管内壁喷漆定额中底漆、面漆的厚度为 400 μm, 外壁喷漆厚度为 500 μm。

七、本章定额未包括钢管本体、加劲环、支承环、滑动支座、伸缩节、闷头的钢材,也未包括特殊涂装。

八、主要工作内容如下:

- 1. 钢管制作:
- (1)钢管制作、透视检查及处理。
- (2)加劲环和拉筋制作。
- (3)灌浆孔丝堵、测压座和补强板制作及开灌浆孔、测压座孔、焊补强板等。

- (4) 支架制作。
- (5) 吊耳制作、安装。
- (6) 焊接热处理、无损检测。
- (7)内、外壁表面预处理。
- (8)金属喷涂、涂料涂装。
- (9)涂层质量检测。
- 2. 钢管安装:
- (1)钢管安装、透视检查及处理.
- (2) 支架和拉筋安装.
- (3)灌浆孔封堵.
- (4) 焊疤铲除.
- (5)清扫、刷漆。

九、本定额压力钢管以 Q235、Q345 材质综合考虑,如使用 600Mpa 级钢材,800Mpa 级钢材,钢管制作、安装定额人工、机械分别乘以表 12-1 系数。

表 12-1 压力钢管材质强度调整系数表

项目名称		人工	机械
600Mpa	制作	1.1	1.1
ооомра	安装	1.14	1.14
900M	制作	1.14	1.14
800Mpa	安装	1.22	1.22

12.1 一般钢管

12.1.1制作

				D<	1m	— 毕祉:t
项	目	単 位	眉		写 (mm)	
- 7	H	1 1	≤10mm	≤14mm	<u>≠ (mm)</u> ≤20mm	≤32mm
	I	工时	4	4	3	4
熟练	工	工时	49	39	35	32
半 熟 练	工	工时	35	27	25	23
並自	工	工时	15	11	10	10
合	计	工时	103	81	73	69
型	钢	kg	80.8	73. 1	66. 2	55. 7
氧	气	m ³	10.1	8.4	7. 6	7. 0
乙炔	气	m ³	3.4	2.8	2. 5	2. 3
电 焊	条	kg	30. 5	31.8	33. 1	35.7
探 伤 材	料	张	8.4	7. 1	6.0	4.2
钢	砂	kg	25. 4	17.0	12.8	9.2
喷 砂	嘴	个	0.3	0.2	0.2	0.1
喷 砂 用 胶 管 中	压 40	m	0.8	0.5	0.4	0.3
油	漆	kg	26.8	17.9	13.4	9.6
水泥	浆	kg	31. 4	21. 1	15.9	11.5
汽	油	Kg	19.1	13. 2	10.3	7.4
柴	油	Kg	22.9	15.8	12.4	8.9
棉	纱	Kg	7.3	5.0	3.9	2.8
其 他 材 料	费	元	236	180	152	126
龙门式起重	机 10t	台时	3.0	2.4	2. 1	1.8
卷板	机 22*3500mm	台时	3.0	2.4	2. 1	1.8
电 焊 机 直	流 16kVA	台时	30.9	31. 2	31.5	31.9
除 锈 喷 砂	机 3m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.8
空 气 压 缩	机 9m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.8
空气压缩机 电	」动 3m³/min	台时	1.9	1.3	1.0	0.7
轴 流 通 风	机 28kW	台时	12.2	8.1	6. 1	4.4
喷涂	机	台时	3.8	2.5	1.9	1.4
T O F D 探 伤	仪 HS800	台时	0.7	0.5	0.4	0.3
数字超声波探伤	京 仪	台时	1.9	1.3	1.0	0.7
剪板	机 6.3*2000	台时	0.8	0.7	0.6	0.4
刨边	机 9m	台时	1.0	0.8	0.7	0.6
汽 车 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽	车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械	费	元	261	212	184	157
定	颁 编 号		12001	12002	12003	12004

							₽Ψ:τ
					D≤2m		
项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
			≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤32mm
高 级 熟 练	工	工时	3	3	3	3	3
熟练	工	工时	37	28	26	24	25
半 熟 练	工	工时	26	21	19	19	20
普	工	工时	12	7	7	7	7
合	计	工时	78	59	55	53	55
型	钢	kg	55. 7	50.4	45.6	38. 4	35. 5
氧	气	m³	9. 2	7.6	6.9	6.4	5. 7
乙炔	气	m³	3. 1	2. 5	2.3	2. 1	1.9
电 焊	条	kg	27.7	28.9	30.1	32. 5	35. 4
探 伤 材	料	张	7. 7	6. 5	5.5	3. 9	3.4
钢	砂	kg	25. 4	17.0	12.8	8.5	6.4
喷 砂	嘴	个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1
喷砂用胶管中	压 Φ40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
油	漆	kg	26.8	17.9	13.4	8.9	6. 7
水泥	浆	kg	31.4	21.1	15.9	10.5	8.0
电		kW∙h					84.0
加热	板 10kw	块					0.3
汽	油	Kg	18. 7	12.9	10.1	7.3	5.6
柴	油	Kg	22.5	15.5	12. 1	8.8	6. 7
棉	纱	Kg	7. 1	4.9	3.8	2.8	2.1
其 他 材 料	费	元	219	164	139	112	100
龙门式起重	机 10t	台时	2.5	2.0	1.7	1.4	1.2
卷板	机 22*3500mm	台时	2.5	2.0	1.7		
卷板	机 40*3000mm	台时				1.4	1.2
电 焊 机 直	流 16kVA	台时	31.2	31.6	31.9	32. 2	32.5
除锈喷砂	机 3m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空 气 压 缩	机 9m³/min	台时	7. 6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空气压缩机	且动 3m³∕min	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5
轴 流 通 风	机 28kW	台时	12.2	8. 1	6.1	4. 1	3.1
喷涂	机	台时	3.8	2. 5	1.9	1.3	1.0
T O F D 探 伤	仪 HS800	台时	0.4	0.2	0.2	0.1	0.1
数字超声波探信	伤 仪	台时	1.0	0.6	0.5	0.3	0.2
剪板	机 6.3*2000	台时	0.6	0.5	0.5	0.4	0.3
刨边	机 9m	台时	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4
汽 车 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽	车 20t	台时	0.7	0. 7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械	费	元	243	197	170	157	138
定	頭 编 号		12005	12006	12007	12008	12009

	_					
				D≤3m		
项 目	单 位		壁	厚	(mm)	
		≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≪40mm
高 级 熟 练 工	工时	3	2	2	3	3
熟 练 工	工时	30	24	24	22	23
半 熟 练 工	工时	22	17	17	16	17
普工工工	工时	9	7	6	6	6
合 计	工时	64	50	49	47	49
型 钢	kg	50. 1	45.4	41.1	34.6	32.0
氧气	m³	8. 7	7.2	6.6	6.0	5.4
乙 炔 气	m³	2.9	2.4	2.2	2.0	1.8
电 焊 条	kg	25. 5	26.6	27.7	29.9	32.6
探 伤 材 料	张	7.0	5. 9	5.0	3.5	3. 1
钢砂	kg	25. 4	17.0	12.8	8. 5	6.4
喷 砂 嘴	个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
油漆	kg	26.8	17.9	13.4	8.9	6.7
水 泥 浆	kg	31.4	21.1	15.9	10.5	8.0
电	kW⋅h					56.0
加 热 板 10kw	块					0.2
汽油	Kg	18.7	12.9	10.1	7.3	5.6
柴油	Kg	22.5	15.5	12.1	8.8	6.7
棉 纱	Kg	7. 1	4.9	3.8	2.8	2. 1
其 他 材 料 费	元	213	160	134	109	96
龙 门 式 起 重 机 10t	台时	2. 1	1. 7	1.5	1.2	1.1
卷 板 机 22*3500mm	台时	2. 1	1.7	1.5		
卷 板 机 40*3000mm	台时				1.2	1.1
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	31.9	32.2	32.5	32.8	33.2
除 锈 喷 砂 机 3m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5
轴 流 通 风 机 28kW	台时	12.2	8. 1	6. 1	4. 1	3. 1
喷 涂 机	台时	3.8	2. 5	1.9	1.3	1.0
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.6	0.4	0.3	0.2	0.2
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.5	0.5	0.4	0.3	0.3
刨 边 机 9m	台时	0.8	0.6	0.5	0.5	0.4
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0. 7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费	元	229	187	162	149	135
定额编号		12010	12011	12012	12013	12014

				:表			<u> </u>	单位:t_
				D≤4m				
项	目	单 位		壁	厚	(mm)		
			≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm
高 级 熟 练	工	工时	3	2	2	3	3	3
熟练	工	工时	27	22	21	21	21	21
半 熟 练	工	工时	19	15	16	15	16	16
普	エ	工时	8	6	6	6	6	7
合	计	工时	57	45	45	45	46	47
型	钢	kg	47.9	43.4	39.2	33.0	30.6	26.4
氧	气	m^3	8.3	6.9	6.2	5. 7	5. 1	4.5
乙 炔	气	m^3	2.8	2.3	2.1	1.9	1.7	1.5
电 焊	条	kg	23.6	24.6	25.6	27.6	30.1	33.9
探 伤 材	料	张	6.5	5. 5	4.6	3.2	2.9	2. 1
钢	砂	kg	25.4	17.0	12.8	8.5	6.4	4.6
喷 砂	嘴	个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
喷砂用胶管中	压 Φ40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1
油	漆	kg	26.8	17.9	13.4	8.9	6. 7	4.9
水 泥	浆	kg	31.4	21.1	15.9	10.5	8.0	5.8
电		$kW \cdot h$					42.0	30.6
加热	板 10kw	块					0.1	0.1
汽	油	Kg	18.4	12.6	9.9	7.1	5.5	4.4
柴	油	Kg	22.0	15.2	11.9	8.6	6.6	5.3
棉	纱	Kg	7.0	4.8	3.8	2.7	2. 1	1.7
其 他 材 料	费	元	208	154	130	105	92	80
龙门式起重	机 10t	台时	1.9	1.6	1.3	1.2	1.0	1.0
卷 板	机 22*3500mm	台时	1.9	1.6	1.3			
卷 板	机 40*3000mm	台时				1.2	1.0	
卷 板	机 50*3000mm	台时						1.0
电焊机 直	流 16kVA	台时	32.2	32.5	32.8	33.2	33.5	34. 1
除锈喷砂	机 3m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4
空 气 压 缩	机 9m³/min	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4
空气压缩机 电	动 3m³/min	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5	0.4
轴 流 通 风	机 28kW	台时	12.2	8.1	6.1	4.1	3. 1	2.2
喷涂	机	台时	3.8	2.5	1.9	1.3	1.0	0.7
TOFD探伤	仪 HS800	台时	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤	仪	台时	0.5	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1
剪板	机 6.3*2000	台时	0.5	0.4	0.4	0.3	0.2	0.2
刨 边	机 9m	台时	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3
汽 车 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽	车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械	费	元	221	181	158	148	134	123
定	領 编 号		12015	12016	12017	12018	12019	12020
		_						_

		D≪5m					
项 目	单 位		壁		厚 (mm))	
		≤14mm	≤20mm	≤28mm	≪40mm	≤48mm	€52mm
高级熟练工	工时	2	2	3	3	3	3
熟 练 工	工时	19	19	19	20	20	20
半熟练工	工时	14	13	14	15	13	13
普 工	工时	5	5	6	6	6	6
合 计	工时	40	39	42	44	42	42
型 钢	kg	42.4	38. 3	32. 3	29.8	25.8	24.2
氧 气	m³	6.5	5.9	5. 4	4.8	4.2	3.9
乙 炔 气	m³	2.2	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3
电 焊 条	kg	23. 1	24. 1	26.0	28.3	31.9	34.2
探 伤 材 料	张	5.0	4.3	3.0	2.7	1.9	1.6
钢 砂	kg	17.0	12.8	8. 5	6.4	4.6	3.9
喷 砂 嘴	个	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1
油漆	kg	17.9	13.4	8.9	6.7	4.9	4.1
水 泥 浆	kg	21.1	15.9	10.5	8.0	5.8	4.9
电	kW∙h				67.2	48.9	41.4
加 热 板 10kw	块				0.2	0.1	0.1
汽油	Kg	12.4	9. 7	7.0	5.4	4.3	3.2
柴油	Kg	14.9	11.6	8.4	6.5	5.2	3.9
棉 纱	Kg	4. 7	3. 7	2. 7	2.0	1.6	1.2
其 他 材 料 费	元	152	127	102	89	78	73
龙门式起重机 10t	台时	1.5	1.3	1.1	1.0	0.9	0.8
卷 板 机 22*3500mm	台时	1.5	1.3				
卷 板 机 40*3000mm	台时			1. 1	1.0		
卷 板 机 50*3000mm	台时					0.9	
卷 板 机 80*3000mm	台时						0.8
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	33. 1	33. 5	33.8	34. 1	34.8	35 . 1
除 锈 喷 砂 机 3m³/min	台时	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.3	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3
轴 流 通 风 机 28kW	台时	8. 1	6. 1	4. 1	3.1	2.2	1.9
喷 涂 机	台时	2.5	1.9	1.3	1.0	0.7	0.6
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.5	0.4	0.2	0.2	0.1	0.1
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1
刨 边 机 9m	台时	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费	元	176	154	142	128	121	114
定额编号		12021	12022	12023	12024	12025	12026

			-2.10				, ,
					D≤6m		
项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
			≤20m	≤28m	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高级熟练工		工时	2	3	3	3	3
熟 练 工		工时	18	19	20	20	20
半 熟 练 工		工时	13	14	15	13	13
普工		工时	5	6	6	6	6
合 计		工时	38	42	44	42	42
型 钢		kg	39.4	31.5	29. 1	25. 2	23. 6
氧 气		m^3	5. 7	5. 1	4. 5	4.0	3. 7
乙 炔 气		m^3	1.9	1.7	1.5	1.3	1.2
电 焊 条		kg	22.7	25.0	27.3	30. 7	32. 9
探 伤 材 料		张	4.2	2.7	2.4	1.8	1.5
钢砂		kg	14.6	8.5	6.4	4.6	3.9
喷 砂 嘴		个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷砂用胶管中压	Ф 40	m	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1
油漆		kg	15.3	8.9	6. 7	4.9	4. 1
水 泥 浆		kg	18.1	10.5	8.0	5.8	4.9
电		kW∙h			56.0	40.7	34. 5
加 热 板	10kw	块			0.2	0.1	0.1
汽 油		Kg	10.5	6.9	5. 3	4.2	3. 2
柴 油		Kg	12.7	8.2	6. 3	5. 1	3.8
棉纱		Kg	4.0	2.6	2.0	1.6	1.2
其 他 材 料 费		元	134	100	87	75	71
龙门式起重机	10t	台时	1.3	1.0	1.0	0.8	0.8
卷 板 机	22*3500mm	台时	1.3				
卷 板 机	40*3000mm	台时		1.0	1.0		
卷 板 机	50*3000mm	台时				0.8	
卷 板 机	80*3000mm	台时					0.8
电焊机 直流	16kVA	台时	34.1	34.8	35. 1	35.8	36. 1
除锈喷砂机	$3m^3/min$	台时	4.4	2.6	1.9	1.4	1.2
空 气 压 缩 机	$9m^3/min$	台时	4.4	2.6	1.9	1.4	1.2
空气压缩机 电动	$3m^3/min$	台时	1.1	0.7	0.5	0.4	0.3
轴 流 通 风 机	28kW	台时	7.0	4.1	3. 1	2.2	1.9
喷 涂 机		台时	2.2	1.3	1.0	0.7	0.6
TOFD 探 伤 仪	HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪		台时	0.4	0.2	0.2	0.1	0.1
剪 板 机	6. 3 * 2000	台时	0.4	0.2	0.2	0.2	0.1
刨 边 机	9m	台时	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3
汽 车 起 重 机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费		元	162	140	129	119	116
定额	编 号		12027	12028	12029	12030	12031

				D≤7m		
项目	单位		壁	厚	(mm)	
		≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高级熟练工	工时	2	1	3	3	3
熟 练 工	工时	19	18	20	20	20
半 熟 练 工	工时	13	14	15	13	13
普工工	工时	5	6	6	6	6
合 计	工时	39	39	44	42	42
型 钢	kg	36. 5	30.7	28.4	24.6	23.0
氧气	m³	5. 2	4.8	4.2	3. 7	3.4
乙 炔 气	m³	1. 7	1.6	1.4	1.2	1.1
电 焊 条	kg	22.6	24.3	26.6	29.9	32.1
探 伤 材 料	张	3.6	2.5	2.2	1.6	1.4
钢砂	kg	12.8	8. 5	6.4	4.6	3.9
喷 砂 嘴	个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1
油漆	kg	13. 4	8.9	6. 7	4.9	4.1
水泥浆	kg	15. 9	10.5	8.0	5.8	4.9
电	kW∙h			48.0	34.9	29.5
加 热 板 10kw	块			0.1	0.1	0.1
汽油	Kg	9. 3	6. 7	5. 2	4. 1	3. 1
柴油	Kg	11.2	8. 1	6. 2	5.0	3. 7
棉 纱	Kg	3. 5	2.5	2.0	1.6	1.2
其 他 材 料 费	元	121	97	86	75	69
龙 门 式 起 重 机 10t	台时	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8
卷 板 机 22*3500mm	台时	1.2				
卷 板 机 40*3000mm	台时		1.0	0.9		
卷 板 机 50*3000mm	台时				0.8	
卷 板 机 80*3000mm	台时					0.8
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	35. 1	35.4	35.7	36. 4	36.8
除锈喷砂机 3m³/min	台时	3. 8	2.6	1.9	1.4	1.2
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	3. 8	2.6	1.9	1.4	1.2
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3
轴 流 通 风 机 28kW	台时	6. 1	4. 1	3. 1	2.2	1.9
喷涂机	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.6
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.1	0.1	0. 1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.3	0.2	0. 1	0.1	0.1
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.3	0.2	0. 2	0.2	0.1
刨 边 机 9m	台时	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0. 7	0.7	0. 7	0.7	0.7
其 他 机 械 费	元	151	137	126	119	116
定额编号		12032	12033	12034	12035	12036

		D≪9m							
项 目	単 位		壁	J	厚 (mn	n)			
		≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm		
高级熟练工	工时	2	1	3	3	3	3		
熟练工	工时	19	18	20	20	20	20		
半熟练工	工时	13	14	15	13	13	13		
普工工	工时	5	6	6	4	6	6		
合 计	工时	39	39	44	40	42	42		
型 钢	kg	35.6	30.0	27.7	24.0	22.5	22. 5		
氧 气	m³	4.8	4.5	4.0	3. 5	3.2	2.9		
乙 炔 气	m³	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0		
电 焊 条	kg	21.7	23.4	25. 5	28.7	30.8	33. 3		
探 伤 材 料	张	3. 3	2.3	2. 1	1.5	1.2	1.0		
钢砂	kg	12.8	8. 5	6.4	4.6	3.9	3. 9		
喷 砂 嘴	个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04		
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1		
油漆	kg	13.4	8.9	6. 7	4.9	4.1	4.1		
水 泥 浆	kg	15.9	10.5	8.0	5.8	4.9	4.9		
电	kW∙h			56.0	40.7	34. 5	30.3		
加 热 板 10kw	块			0.2	0. 1	0.1	0.1		
汽油	Kg	9. 1	6.6	5.0	4.0	3.0	2. 2		
柴油	Kg	10.9	7. 9	6. 1	4.8	3.6	2.9		
棉 纱	Kg	3.5	2.5	1.9	1.5	1.2	1. 1		
其 他 材 料 费	元	119	95	82	73	66	60		
龙门式起重机 10t	台时	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7		
卷 板 机 22*3500mm	台时	1.1							
卷 板 机 40*3000mm	台时		1.0	0.9					
卷 板 机 50*3000mm	台时				0.8				
卷 板 机 80*3000mm	台时					0.7	0.7		
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	35. 7	36.0	36. 4	37.1	37. 5	37. 5		
除 锈 喷 砂 机 3m³/min	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2	1.2		
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2	1.2		
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3		
轴 流 通 风 机 28kW	台时	6. 1	4. 1	3. 1	2.2	1.9	1.9		
喷 涂 机	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.6	0.6		
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1		
数字超声波探伤仪	台时	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1		
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	0. 1		
刨 边 机 9m	台时	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2		
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
载 重 汽 车 20t	台时	0. 7	0. 7	0.7	0.7	0.7	0.7		
其 他 机 械 费	元	149	137	127	120	113	106		
定额编号		12037	12038	12039	12040	12041	12042		

			 				<u></u> 學型∶τ
					D≤12m		
项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
			≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
高级熟练二	Ľ.	工时	1	3	3	3	3
熟练	Ċ.	工时	18	19	20	20	20
半 熟 练 🗀	Ċ.	工时	14	15	13	13	13
	Ľ.	工时	6	6	4	6	6
<u></u> 合 ì	t	工时	39	43	40	42	42
型	冈	kg	27.5	25.0	21.4	21.4	21.4
氧	į	m³	3. 7	3. 3	2.9	2.8	2.6
乙 炔	į	m³	1.2	1.1	1.0	0.9	0.9
电 焊 第	Z K	kg	23. 1	24.9	27.9	29.9	32. 1
探 伤 材 料	斗	张	1.6	1.6	1.2	0.9	0.7
钢	少	kg	8.5	6.4	4.6	3. 9	3.4
喷 砂	电	个	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04
喷砂用胶管中压	Ē Φ40	m	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
油	茶	kg	8.9	6. 7	4.9	4. 1	3.6
水 泥 装	K	kg	10.5	8.0	5.8	4. 9	4.2
电		kW∙h		42.0	30.6	25.9	22.4
加热机	₹ 10kw	块		0.1	0.1	0.1	0.1
汽	#	Kg	5.4	4.4	3.4	2.5	1.8
柴	#	Kg	6.5	5.2	4.1	3.0	2.2
棉	少	Kg	2.1	1.6	1.3	1.0	0.7
其他材料 勢	.	元	90	79	67	64	61
龙门式起重林	几 10t	台时	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6
卷板板	□ 40*3000mm	台时	0.9	0.8			
卷板板	∏ 50*3000mm	台时			0.8		
卷板板	∏ 80*3000mm	台时				0.7	0.6
电焊机 直》	剂 16kVA	台时	38.1	38.5	38.9	39.6	40.4
除锈喷砂林	$\sqrt{3m^3/min}$	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
空 气 压 缩 枯	$\sqrt{1}$ 9m ³ /min	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
空气压缩机 电表	力 3m³/min	台时	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3
轴 流 通 风 村	Ⴂ 28kW	台时	4. 1	3. 1	2.2	1.9	1.6
喷涂木	Π	台时	1.3	1.0	0.7	0.6	0.5
T O F D 探 伤 (台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤化	χ	台时	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1
剪板板	几 6.3 * 2000	台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
刨边	П 9m	台时	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2
汽车起重机	几 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 生	Ĕ 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 彗	.	元	138	128	123	116	108
定额	编 号		12043	12044	12045	12046	12047

			->-\				7-12.0
					D>12m		
项	<u> </u>	单 位		壁	厚	(mm)	
			≤28mm	≪40mm	≪48mm	≤56mm	≤64mm
高级熟练工		工时	1	3	3	3	3
熟 练 工		工时	18	19	20	20	20
半 熟 练 工		工时	14	15	13	13	13
普工		工时	6	6	4	6	6
合 计		工时	39	43	40	42	42
型 钢		kg	26.4	24.0	20.6	20.6	20.6
氧气		m³	3.5	3. 1	2.7	2.6	2.5
乙 炔 气		m³	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
电 焊 条		kg	24.4	26.3	29.4	31.6	33.9
探 伤 材 料		张	1.3	1.3	1.0	0.7	0.6
钢砂		kg	8.5	6.4	4.6	3.9	3.4
喷 砂 嘴		个	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04
喷砂用胶管中压	Ф 40	m	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
油漆		kg	8.9	6.7	4.9	4.1	3.6
水 泥 浆		kg	10.5	8.0	5.8	4.9	4.2
电	1	kW∙h		38.8	28.2	23.9	20.7
加 热 板	10kw	块		0.1	0.1	0.1	0.1
汽油		Kg	4. 7	3.7	2.9	2.1	1.6
柴油		Kg	5.6	4.5	3.5	2.6	1.9
棉纱		Kg	1.8	1.4	1.1	0.8	0.6
其 他 材 料 费		元	85	76	64	61	57
龙门式起重机	10t	台时	0.8	0.7	0.7	0.6	0.5
卷 板 机	40*3000mm	台时	0.8	0.7			
卷 板 机	50*3000mm	台时			0.7		
卷 板 机	80*3000mm	台时				0.6	0.5
电 焊 机 直 流	16kVA	台时	38. 5	38.9	39.3	40.0	40.8
除锈喷砂机	3m³/min	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
空 气 压 缩 机	9m³/min	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
空气压缩机 电动	3m³/min	台时	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3
轴 流 通 风 机	28kW	台时	4. 1	3. 1	2.2	1.9	1.6
喷涂机		台时	1.3	1.0	0.7	0.6	0.5
T O F D 探 伤 仪	HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪		台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
剪 板 机	6. 3*2000	台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
刨 边 机		台时	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1
汽车起重机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费		元	132	122	119	111	103
定额	编号		12048	12049	12050	12051	12052

12.1.2 安装

								D≤	1m	
	巧	Į		目		单 位		壁	厚 (mm)	
							≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤32mm
高	级	熟	练	工		工时	7	5	5	4
熟		练		工		工时	72	60	54	45
半	熟		练	工		工时	44	36	33	27
普				工		工时	29	24	21	18
合				计		工时	152	125	113	94
钢				板		Kg	31.8	26. 3	19. 2	13.3
型				钢		Kg	69.8	57. 5	46. 2	35. 4
木				材		m³	0.05	0.05	0.05	0.04
氧				气		m³	11. 1	9. 4	8. 5	7. 7
电		焊		条		Kg	29. 4	30. 7	31.9	34.4
Z		炔		气		m³	3. 7	3. 1	2.8	2.5
油				漆		Kg	2.9	2.2	1.7	1.3
		电				kW∙h	80.9	73. 8	68. 9	62.6
钢				轨		Kg	78.0	64. 2	52. 2	39. 5
碳		精		棒		根	20.9	17. 7	14. 7	10.3
探	伤		材	料		张	7.0	5. 9	5. 0	3.5
其	他	材	料	费		元	147	129	113	96
载	重		汽	车	5t	台时	2.9	2.6	2. 3	1.7
汽	车	起	重	机	10t	台时	4.7	3. 7	2.8	1.8
卷		扬		机	5t	台时	11.8	11. 2	10.9	10.2
电	焊	机	直	流	16kVA	台时	32. 7	34. 1	35. 2	36. 2
T	0 F	D ‡		仪		台时	0.8	0.5	0.4	0.3
数	字 超	声波	探 伤	仪		台时	2.2	1.4	1. 1	0.8
门	式	起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车	起	重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他	机	械	费		元	148	136	124	108
		定	额	编	号	1	12053	12054	12055	12056

					->->-				1 122.0
							D≤2m		
	项		目	单 位		壁	厚	(mm)	
					≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤32mm
高	级熟练	工		工时	5	5	4	4	4
熟	练	工		工时	60	49	45	37	37
半	熟练	工		工时	36	30	27	22	22
普		工		工时	22	19	18	15	15
合		计		工时	123	103	94	78	78
钢		板		Kg	25. 2	20.9	15. 3	10.6	8. 5
型		钢		Kg	58. 2	47.9	38. 5	29.5	26. 5
木		材		m^3	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04
氧		气		m^3	10.0	8.5	7. 7	7.0	6. 2
电	焊	条		Kg	24. 5	25.6	26.6	28.7	31.3
Z	炔	气		m^3	3. 4	2.8	2.6	2.3	2. 1
油		漆		Kg	2. 9	2.2	1.7	1.3	1.1
	电			kW∙h	67. 4	61.5	57. 4	52.2	260.7
加	热	板	10kw	块					0.7
钢		轨		Kg	65.0	53.5	43.5	33.0	29.6
碳	精	棒		根	19.0	16. 1	13.3	9.4	8. 1
探	伤 材	料		张	7. 0	5.9	5.0	3.5	3. 1
其	他 材 料	费		元	126	110	97	82	78
载	重 汽	车	5t	台时	2. 4	2.2	1.9	1.5	1.2
汽	车 起 重	机	10t	台时	3.6	2.9	2.2	1.4	1.0
卷	扬	机	5t	台时	10.8	10.4	10.0	9.5	8.9
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	30.3	31.6	32.6	33.5	34. 5
T () F D 探 伤	仪		台时	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
数台	字超声波探伤	5 仪		台时	2. 2	1.4	1.1	0.7	0.5
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	127	117	108	95	89
	定 額	页 页	编号		12057	12058	12059	12060	12061

				迭化				+12.1
						D≤3m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm
高	级熟练	工	工时	5	4	4	4	4
熟	练	工	工时	51	42	37	32	32
半	熟练	工	工时	30	26	22	19	19
普		エ	工时	21	16	15	13	13
合		计	工时	107	88	78	68	68
钢		板	Kg	19.7	16.3	11.9	8.2	6.6
型		钢	Kg	48.3	39.8	31.9	24.5	22.0
木		材	m³	0.04	0.04	0.04	0.02	0.02
氧		气	m³	9. 5	8. 1	7.3	6.6	5. 9
电	焊	条	Kg	22.5	23.5	24.5	26.4	28.8
Z	炔	气	m³	3. 2	2.7	2. 4	2.2	2.0
油		漆	Kg	2. 9	2.2	1.7	1.3	1.1
	电		kW⋅h	63.3	57.8	54.0	49.0	247.8
加	热	板 10kw	块					0.6
钢		轨	Kg	53.3	43.9	35. 6	27.0	24. 3
碳	精	棒	根	17.5	14.8	12.3	8.6	7.4
探	伤 材	料	张	7. 0	5.9	5.0	3.5	3. 1
其	他 材 料	费	元	108	96	83	71	67
载	重 汽	车 5t	台时	2. 1	1.9	1. 7	1.3	1.1
汽	车 起 重	机 10t	台时	2.8	2.2	1.7	1.1	0.8
卷	扬	机 5t	台时	10. 1	9.7	9.4	8.9	8. 4
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	28.8	30.0	30.9	31.9	32.8
T () F D 探 伤	仪	台时	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
数 '	字超声波探例	万仪	台时	2. 2	1.4	1.1	0.7	0.5
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费	元	111	104	96	87	82
	定 额	領 编 号	<u></u>	12062	12063	12064	12065	12066

						-2.10					7-12.0
								D≤	4m		
	项			目	单 位		壁	J	享 (mm		
						≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm
高	级 熟	练	工		工时	5	4	4	4	4	4
熟	练		工		工时	45	37	34	29	29	32
半	熟	练	工		工时	27	22	21	18	18	19
普			工		工时	18	15	15	12	12	13
合			计		工时	95	78	74	63	63	68
钢			板		Kg	15. 1	12. 5	9. 2	6. 3	5. 1	4.0
型			钢		Kg	43.0	35. 4	28.5	21.8	19.6	15.8
木			材		m³	0.02	0.02	0.02	0. 01	0.01	0.01
氧			气		m³	9.0	7. 7	7.0	6.3	5.6	4. 5
电	焊		条		Kg	22. 1	23.0	23.9	25.8	28.2	32. 9
Z	炔		气		m³	3.0	2. 5	2. 3	2. 1	1.9	1.5
油			漆		Kg	2.9	2. 2	1.7	1.3	1.1	0.6
	电				kW∙h	60.6	55. 4	51.7	46.9	240.7	166. 6
加	热		板	10kw	块					0.6	0.4
钢			轨		Kg	44.8	36. 9	30.0	22.7	20.4	16.8
碳	精		棒		根	17.5	14.8	12.3	8.6	7.4	6. 1
探	伤	材	料		张	7.0	5. 9	5.0	3. 5	3. 1	2. 2
其	他 材	料	费		元	96	84. 5	74.7	62	60	58
载	重	汽	车	5t	台时	1.8	1.6	1.4	1.1	0.9	0.6
汽	车 起	重	机	10t	台时	2.1	1.6	1.2	0.8	0.6	0.4
卷	扬		机	5t	台时	9.6	9.2	8.9	8. 5	8.0	7.2
电	焊 机	直	流	16kVA	台时	26. 4	27. 5	28.3	29.2	30.0	32.0
T C	FD 扬	※ 伤	仪		台时	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1
数=	字超声波	探伤	万仪		台时	2.2	1.4	1.1	0.7	0.5	0.4
门	式 起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起	重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机	械	费		元	96	90.0	84.0	77	73	69
	定	额	į	编	- 号	12067	12068	12069	12070	12071	12072

								D≤	5m		
	项			目	单 位		壁)	厚 (mm)	
						≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级熟	练	Ι.		工时	4	4	2	4	4	4
熟	练	-	I.		工时	35	32	28	26	31	32
半	熟线	Ē.	I.		工时	21	19	16	16	18	19
普		-	T.		工时	15	13	10	12	12	13
合		7	计		工时	75	68	56	58	65	68
钢		7	板		Kg	11.9	8. 7	6.0	4.8	3.8	3. 5
型		4	钢		Kg	35. 4	28. 5	21.8	19.6	15.8	14.2
木		Ī	材		m³	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01
氧		/	Ę		m³	7.2	6.6	5. 9	5. 3	4.3	3. 9
电	焊	á	条		Kg	21.0	21.8	23.5	25. 7	29.9	31.0
Z	炔).	气		m³	2.4	2. 2	2.0	1.8	1.4	1.3
油		Š	漆		Kg	2.2	1. 7	1.3	1.1	0.6	0.6
	电				kW∙h	51.1	47. 7	43.3	234.4	161.9	149.5
加	热	7	板	10kw	块				0.6	0.4	0.4
钢		1	轨		Kg	34. 2	27.8	21.1	18.9	15.6	14. 1
碳	精	7	棒		根	16. 1	13.3	9.4	8. 1	6.6	6.6
探	伤	†	料		张	5. 9	5. 0	3. 5	3. 1	2.2	1.9
其	他材	料	费		元	81	71	60	56	54	53
载	重	į į	车	5t	台时	1.4	1.2	0.9	0.8	0.5	0.5
汽	车 起	重	机	10t	台时	1.4	1. 1	0.7	0.5	0.4	0.3
卷	扬	7	机	5t	台时	8. 7	8. 4	8.0	7.6	6.9	6.8
电	焊 机	直	流	16kVA	台时	24. 7	25. 4	26.2	26.9	28.7	29. 2
Т () F D 探	伤	仪		台时	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0. 1
数:	字超声波扫	采伤 /	仪		台时	1.4	1. 1	0.7	0.5	0.4	0.3
门	式起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起	重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他机	械	费		元	80	75	68	66	62	62
	定	额		编	号	12073	12074	12075	12076	12077	12078

				->-\				7 12.
						D≪6m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤20m	≤28m	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级熟练	工	工时	4	2	4	4	4
熟	练	工	工时	34	28	26	31	32
半	熟练	工	工时	19	16	16	18	19
普		I.	工时	13	10	12	12	13
合		ो	工时	70	56	58	65	68
钢	,	板	Kg	10.4	5.8	4.7	3.6	3. 4
型	ė	钢	Kg	29.9	20.7	18.6	15.0	13. 5
木	;	材	m^3	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01
氧	,	Ę	m^3	6. 2	5.6	4.9	4.0	3. 7
电	焊	条	Kg	20.9	23.0	25. 0	29. 2	30. 2
Z	炔	Ę	m^3	2. 1	1.9	1.7	1.3	1.2
油	į	漆	Kg	1.8	1.3	1.1	0.6	0.6
	电		kW∙h	46.9	41.7	230. 9	159. 5	147. 2
加	热	板 10kw	块			0.6	0.4	0.4
钢	:	轨	Kg	28.7	19.8	17.8	14.6	13. 2
碳	精	棒	根	14.6	9.4	8. 1	6.6	6.6
探	伤 材	料	张	5. 4	3.5	3. 1	2.2	1.9
其	他 材 料	费	元	72	58	55	51	50
载	重 汽	车 5t	台时	1. 1	0.8	0.7	0.5	0.4
汽	车 起 重	机 10t	台时	1. 1	0.6	0.5	0.3	0.3
卷	扬	机 5t	台时	8. 2	7. 7	7.4	6.7	6.6
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	23.2	24.2	24.8	26. 5	26. 9
T () F D 探 伤	仪	台时	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1
数台	字超声波探伤	仪	台时	1.2	0.7	0.5	0.4	0.3
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他机械	费	元	72	63	61	57	57
	定额	编号		12079	12080	12081	12082	12083

				->-\				7-12.0
						D≤7m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级 熟 练	工	工时	4	2	4	4	4
熟	练	工	工时	32	28	26	31	32
半	熟练	エ	工时	19	16	16	18	19
普		エ	工时	13	10	12	12	13
合		计	工时	68	56	58	65	68
钢		板	Kg	7. 9	5.5	4.4	3. 4	3. 2
型		钢	Kg	26.9	20.7	18.6	15.0	13. 5
木		材	m³	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01
氧		气	m³	5.8	5.2	4.6	3.8	3. 5
电	焊	条	Kg	20.7	22.4	24. 4	28. 5	29. 5
Z	炔	气	m³	1.9	1.7	1.5	1.3	1.2
油		漆	Kg	1. 7	1.3	1.1	0.6	0.6
	电		kW∙h	43.1	39. 1	227. 2	156. 6	144. 6
加	热	板 10kw	块			0.6	0.4	0.4
钢		轨	Kg	23.9	18. 1	16. 3	13.4	12. 1
碳	精	棒	根	12.3	8.6	7.4	6.1	6. 1
探	伤 材	料	张	5.0	3.5	3. 1	1.9	1.9
其	他 材 料	费	元	66	55	53	49	49
载	重 汽	车 5t	台时	1.0	0.7	0.6	0.4	0.4
汽	车 起 重	机 10t	台时	0.9	0.6	0.4	0.3	0.3
卷	扬	机 5t	台时	7.8	7. 5	7.2	6.4	6. 4
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	21.5	22. 1	22.8	24. 7	24. 7
Т () F D 探 伤	仪	台时	0.4	0.3	0.2	0.1	0. 1
数 -	字超声波探伤	i仪	台时	1.1	0.7	0.5	0.4	0.3
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费	元	63	58	56	52	52
	定额	编号	•	12084	12085	12086	12087	12088

					埃衣		D≤	9m		- 平世北
	项		目	单 位				享 (mm	1)	
					≤20mm	≤28mm	≤40mm	≪48mm	≤56mm	≤64mm
高	级熟练	エ		工时	4	2	4	4	4	4
熟	练	エ		工时	32	28	26	31	32	34
半	熟练	工		工时	19	16	16	18	19	21
普		工		工时	13	10	12	12	13	16
合		计		工时	68	56	58	65	68	75
钢		板		Kg	7.6	5. 3	4. 2	3. 3	3. 1	3.6
型		钢		Kg	26. 9	20.7	18.6	15.0	13.5	15.6
木		材		m³	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
氧		气		m³	5. 4	4. 9	4. 3	3. 5	3. 2	3. 7
电	焊	条		Kg	20. 2	21.8	23.8	27.7	28.7	33. 2
Z	炔	气		m³	1.8	1.6	1.4	1.2	1.1	1.2
油		漆		Kg	1.7	1.3	1.1	0.6	0.6	0.7
	电			kW∙h	40.2	36. 5	229.7	157.9	145.8	133.6
加	热	板	10kw	块			0.6	0.4	0.4	0.3
钢		轨		Kg	21.7	16.5	14.8	12.2	11.0	10.2
碳	精	棒		根	12.3	8.6	7. 4	6. 1	6. 1	7.0
探	伤 材	料		张	5.0	3.5	3. 1	2. 2	1.9	2.2
其	他材料	费		元	64	53	51	48	47	45
载	重 汽	车	5t	台时	0.9	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4
汽	车 起 重	机	10t	台时	0.9	0.6	0.4	0.3	0.3	0.3
卷	扬	机	5t	台时	7.6	7.2	6. 9	6. 4	6.3	6.5
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	20. 2	20.8	21.4	22.8	23.2	26.8
T C	FD 探伤	仪		台时	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
数	字超声波探悟	方仪		台时	1.1	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
<u>其</u>	他 机 械	费		元	59	53	51	49	49	49
_	定	Į	编	号	12089	12090	12091	12092	12093	12094

				埃 农				平型.t
						D≤12m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
高	级熟练	工	工时	2	4	4	4	4
熟	练	工	工时	28	28	32	35	38
半	熟练	工	工时	16	16	19	22	27
普		工	工时	10	12	13	15	16
合		ìt	工时	56	60	68	76	85
钢		板	Kg	4. 3	3. 7	2.8	2.5	2. 3
型		钢	Kg	18.7	16.7	12.8	10.3	8. 4
木		材	m³	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
氧		气	m³	4.0	3. 7	2.9	2.4	2. 1
电	焊	条	Kg	21.9	23.6	27.3	29.3	31. 5
乙	炔	气	m³	1.4	1.2	1.0	0.8	0. 7
油		漆	Kg	1.2	1.0	0.6	0.5	0.4
	电		kW∙h	31.5	221.7	151.2	129. 5	112. 9
加	热	板 10kw	块		0.6	0.4	0.3	0.3
钢		轨	Kg	13.5	12.1	9.4	7. 7	6.3
碳	精	棒	根	7.9	6.8	5.6	5.6	5. 6
探	伤 材	料	张	2.8	2.8	1.9	1.4	1. 1
其	他 材 料	费	元	49	47	43	42	39
载	重 汽	车 5t	台时	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2
汽	车 起 重	机 10t	台时	0.4	0.3	0.2	0.2	0.2
卷	扬	机 5t	台时	6. 7	6. 5	6.0	5.8	5. 6
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	17.9	18.4	19.6	20.3	21. 1
Т (OFD 探伤	仪	台时	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
数	字超声波探伤	万仪	台时	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费	元	43	42	42	42	42
	定额	镇 编 号		12095	12096	12097	12098	12099
					I	I	1	1

				->-\				7-12.0
						D>12m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
高	级 熟 练	工	工时	2	4	4	4	4
熟	练	工	工时	28	28	32	35	38
半	熟练	工	工时	16	16	19	22	27
普		エ	工时	10	12	13	15	16
合		计	工时	56	60	68	76	85
钢		板	Kg	3. 9	3.3	2.6	2.3	2.0
型		钢	Kg	17.9	16.0	12. 2	9.9	8.0
木		材	m³	0. 01	0.01	0.01	0.01	0.01
氧		气	m³	3.8	3.5	2.7	2.3	2.0
电	焊	条	Kg	23. 1	24.8	28.8	30.9	33. 1
Z	炔	气	m³	1.3	1.2	0.9	0.7	0.6
油		漆	Kg	1. 1	0.9	0.5	0.4	0.4
	电		kW∙h	30. 1	219.6	149.7	128. 2	111.8
加	热	板 10kw	块		0.6	0.4	0.3	0.3
钢		轨	Kg	12.9	11.6	9.0	7.4	6.0
碳	精	棒	根	7. 9	6.8	5.6	5.6	5. 6
探	伤 材	料	张	2. 2	2.2	1.5	1.2	0.9
其	他 材 料	费	元	49	47	43	42	39
载	重 汽	车 5t	台时	0.3	0.3	0.3	0.2	0.2
汽	车 起 重	机 10t	台时	0.4	0.3	0.2	0.2	0.2
卷	扬	机 5t	台时	6. 7	6.4	5.9	5.8	5. 6
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	18.3	18.8	20.0	20.8	21.5
Т () F D 探 伤	仪	台时	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
数 -	字超声波探伤	仪	台时	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费	元	42	42	41	41	41
	定额	编号	•	12100	12101	12102	12103	12104

12.2 叉管

12.2.1制作

单位: t

						D≤	1m	平世: [
	项		目	单 位	旦		享 (mm)	
					≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤32mm
高	级熟练	工		工时	8	8	5	8
熟	练	工		工时	97	78	70	64
半	熟练	工		工时	70	54	51	45
普		工		工时	30	22	19	19
合		计		工时	205	162	145	136
型		钢		kg	110. 1	99. 7	90. 2	76.0
氧		气		m^3	13.8	11.4	10.4	9.5
Z	炔	气		m^3	4.6	3.8	3.5	3.2
电	焊	条		kg	41.6	43. 4	45. 2	48.7
探	伤 材	料		张	11.5	9.7	8.2	5.8
钢		砂		kg	25.4	17. 0	12.8	9.2
喷	砂	嘴		个	0.3	0.2	0.2	0.1
喷	砂用胶管中	压	Ф 40	m	0.8	0.5	0.4	0.3
油		漆		kg	26.8	17. 9	13.4	9.6
水	泥	浆		kg	31.4	21. 1	15.9	11.5
汽		油		Kg	26. 1	17. 9	14.0	10.1
柴		油		Kg	31.3	21.5	16.9	12.2
棉		纱		Kg	9.9	6.8	5. 3	3.9
其	他 材 料	费		元	300	231	197	164
龙	门式起重	机	10t	台时	4.1	3.3	2.9	2.5
卷	板	机	22*3500mm	台时	4.1	3.3	2.8	2.5
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	42.2	42.6	43.0	43.4
除	锈 喷 砂	机	$3m^3/min$	台时	7.6	5. 1	3.8	2.8
空	气 压 缩	机	$9m^3/min$	台时	7.6	5. 1	3.8	2.8
空	气压缩机 电	、动	$3m^3/min$	台时	1.9	1.3	1.0	0.7
轴	流 通 风	机	28kW	台时	12.2	8.1	6. 1	4.4
喷	涂	机		台时	3.8	2.5	1.9	1.4
T	O F D 探 伤	仪	HS800	台时	1.0	0.6	0.5	0.4
数	字超声波探伤	5 仪		台时	2.6	1.7	1.3	0.9
剪	板	机	6. 3*2000	台时	1.0	0.9	0.8	0.6
刨	边	机	9m	台时	1.4	1.1	1.0	0.8
汽	车 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3
载	重 汽	车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7
其	他 机 械	费		元	342	281	244	209
	定	·····································	编号		12105	12106	12107	12108

					癸衣				₽似:t	
					D≤2m					
	项		目	单 位		壁	厚	(mm)		
					≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤32mm	
高	级 熟 练	工		工时	6	6	5	5	5	
熟	练	工		工时	71	55	52	48	51	
半	熟练	工		工时	50	41	38	38	40	
普		工		工时	22	14	14	14	14	
合		计		工时	149	116	109	105	110	
型		钢		kg	76.0	68.8	62.2	52. 4	48.5	
氧		气		m³	12.5	10.4	9.4	8. 7	7. 7	
乙	炔	气		m³	4. 2	3.5	3.2	2.9	2.6	
电	焊	条		kg	37.8	39.4	41.0	44. 3	48.3	
探	伤 材	料		张	10.5	8.9	7.5	5. 3	4.7	
钢		砂		kg	25.4	17.0	12.8	8.5	6.4	
喷	砂	嘴		个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	
喷 砂	用胶管中	压	ф 40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2	
油		漆		kg	26.8	17.9	13.4	8. 9	6.7	
水	泥	浆		kg	31.4	21.1	15.9	10.5	8.0	
	电			kW∙h					114.5	
加	热	板	10kw	块					0.4	
汽		油		Kg	25.6	17.6	13.8	9.9	7.7	
柴		油		Kg	30.7	21.1	16.5	11.9	9.2	
棉		纱		Kg	9.7	6.7	5.2	3.8	2.9	
其	他 材 料	费		元	277	210	178	145	131	
龙门] 式起重	机	10t	台时	3.4	2.8	2.4	1.9	1.6	
卷	板	机	22*3500mm	台时	3.4	2.8	2.3			
卷	板	机	40*3000mm	台时				1.9	1.6	
电焊	早机 直	流	16kVA	台时	42.6	43.0	43.4	43.9	44.3	
除	诱 喷 砂	机	$3m^3/min$	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	
空	气 压 缩	机	$9m^3/min$	台时	7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	
空 气	压缩机电	动	$3m^3/min$	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5	
轴	流 通 风	机	28kW	台时	12.2	8. 1	6.1	4. 1	3.1	
喷	涂	机		台时	3.8	2.5	1.9	1.3	1.0	
T 0	F D 探 伤	仪	HS800	台时	0.5	0.3	0.2	0.2	0.1	
数 字	超声波探伤	仪		台时	1.3	0.9	0.6	0.4	0.3	
剪	板	机	6. 3 * 2000	台时	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4	
刨	边	机	9m	台时	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6	
汽	车 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
载	重 汽	车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	
其	他 机 械	费		元	318	259	225	210	185	
	定额		编号		12109	12110	12111	12112	12113	

						D≤3m				
	项			目	单 位		壁	厚	(mm)	
						≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≪40mm
高级	及 熟	练	工		工时	6	3	3	5	5
熟	练		工		工时	58	47	46	43	45
半	熟	练	工		工时	42	33	33	32	35
普			工		工时	17	14	11	11	11
合			计		工时	123	97	93	91	96
型			钢		kg	68.4	61.9	56.0	47. 2	43.6
氧			气		m³	11.9	9. 9	9.0	8. 2	7.3
乙	炔		气		m³	4.0	3. 3	3.0	2.8	2.4
电	焊		条		kg	34.8	36. 3	37.8	40. 7	44. 4
探	伤	材	料		张	9.5	8.0	6.8	4. 7	4.2
钢			砂		kg	25.4	17.0	12.8	8. 5	6.4
喷	砂		嘴		个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1
喷 砂	用 胶	管 中	压	ф 40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2
油			漆		kg	26.8	17.9	13.4	8. 9	6.7
水	泥		浆		kg	31.4	21.1	15.9	10.5	8.0
	电				kW∙h					76. 4
加	热		板	10kw	块					0.2
汽			油		Kg	25.6	17.6	13.8	9.9	7.7
柴			油		Kg	30.7	21.1	16.5	11.9	9.2
棉			纱		Kg	9. 7	6. 7	5.2	3.8	2.9
其 伯	也 材	料	费		元	269	204	172	141	125
龙门	式	起 重	机	10t	台时	2.9	2.4	2.0	1. 7	1.5
卷	板		机	22*3500mm	台时	2.9	2.4	2.0		
卷	板		机	40*3000mm	台时				1.7	1.5
电 焊	机	直	流	16kVA	台时	43.4	43.9	44.3	44.8	45. 2
除	秀喷	砂	机	$3m^3/min$	台时	7. 6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空	1 压	缩	机	$9m^3/min$	台时	7. 6	5. 1	3.8	2.6	1.9
空 气	压缩机	汎 电	动	$3m^3/min$	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5
轴	流 通	风	机	28kW	台时	12.2	8. 1	6.1	4. 1	3. 1
喷	涂		机		台时	3.8	2. 5	1.9	1.3	1.0
T O	F D 🛊	架 伤	仪	HS800	台时	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1
数字	超声源	按 探 伤	仪		台时	0.9	0.6	0.4	0.3	0.2
剪	板		机	6. 3 * 2000	台时	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4
刨	边		机	9m	台时	1.1	0.8	0.7	0.6	0.6
汽型	巨 起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载	重	汽	车	20 t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 個	也 机	械	费		元	299	247	214	199	181
	定	额		编号		12114	12115	12116	12117	12118

		->1-1-1-1					, ,,,,,,,
				D≤	€4m		
项目	单 位		壁	,	厚 (mn	n)	
		≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm
高 级 熟 练 工	工时	6	3	3	5	5	5
熟 练 工	工时	51	42	41	41	43	43
半 熟 练 工	工时	37	28	30	30	32	32
普工	工时	15	12	11	11	11	14
合 计	工时	109	85	85	87	91	94
型 钢	kg	65.3	59. 1	53. 5	45. 1	41.7	36.0
氧 气	m³	11.3	9.4	8. 5	7.8	6. 9	6.1
乙 炔 气	m³	3.8	3. 1	2.8	2.6	2. 3	2.0
电 焊 条	kg	32.1	33. 5	34.9	37.6	41.0	46. 2
探 伤 材 料	张	8.9	7.5	6.3	4.4	3.9	2.9
钢砂	kg	25.4	17.0	12.8	8.5	6.4	4.6
喷 砂 嘴	个	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1
油漆	kg	26.8	17. 9	13.4	8.9	6. 7	4. 9
水 泥 浆	kg	31.4	21. 1	15. 9	10.5	8.0	5.8
电	kW∙h					57. 3	41.7
加 热 板 10kw	块					0.2	0.1
汽油	Kg	25.0	17. 2	13.5	9.7	7. 5	6.0
柴油	Kg	30.0	20. 7	16.2	11.7	9.0	7.2
棉纱	Kg	9.5	6. 5	5. 1	3. 7	2.8	2.3
其 他 材 料 费	元	262	196	166	136	121	106
龙门式起重机 10t	台时	2.6	2. 1	1.8	1.6	1.4	1.3
卷 板 机 22*3500	Omm 台时	2.6	2. 1	1.8			
卷 板 机 40*3000					1.6	1.4	
卷 板 机 50*3000	1						1.3
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	43.9	44. 3	44.8	45.2	45. 6	46. 5
除 锈 喷 砂 机 3m³/min		7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4
空 气 压 缩 机 9m³/min		7.6	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4
空气压缩机 电动 3m³/min		1.9	1.3	1.0	0.7	0.5	0.4
轴 流 通 风 机 28kW	台时	12.2	8. 1	6. 1	4. 1	3. 1	2.2
喷涂机	台时	3.8	2.5	1.9	1.3	1.0	0.7
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.6	0.4	0.3	0.2	0.2	0.1
剪 板 机 6.3*200		0.6	0.6	0.5	0.4	0.3	0.2
刨 边 机 9m	台时	1.0	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0. 7
其他机械费	元	288	238	208	198	179	166
定 额 编	号	12119	12120	12121	12122	12123	12124

D≤5m							
项 目	单位		壁		厚 (mr	n)	
次	7 12	≤14mm	<u>±</u> .	≤28mm	40mm	48mm	≤52mm
	工时	3	3	5	5	5	5
熟练工	工时工时	37	36	38	40	40	40
半熟练工	工时	26	25	27	30	27	27
普工	工时	9	9	11	11	11	11
合 计	工时	75	73	81	86	83	83
型 钢	kg	57.8	52. 2	44.0	40.7	35. 2	33.0
氧气	m ³	8.8	8. 0	7. 4	6. 5	5. 7	5. 3
乙 炔 气	m³	3.0	2. 7	2. 5	2. 2	1.9	1.8
电 焊 条	kg	31. 5	32.8	35 . 4	38.6	43.5	46.7
探伤材料	张	6.9	5. 8	4. 1	3.6	2.6	2. 2
钢 砂	kg	17.0	12.8	8. 5	6. 4	4.6	3. 9
喷 砂 嘴	个	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1
油漆	kg	17. 9	13.4	8. 9	6. 7	4.9	4. 1
水 泥 浆	kg	21. 1	15.9	10.5	8.0	5.8	4.9
电	kW∙h				91.7	66.6	56.4
加 热 板 10kw	块				0.3	0.2	0.2
汽油	Kg	16. 9	13.2	9.5	7.3	5. 9	4.4
柴油	Kg	20.3	15.9	11.5	8.8	7. 1	5. 3
棉 纱	Kg	6.4	5.0	3.6	2.8	2. 2	1.7
其 他 材 料 费	元	193	162	132	116	103	96
龙门式起重机10t	台时	2.0	1.7	1.5	1.3	1.2	1.1
卷 板 机 22*3500mm	台时	2.0	1.7				
卷 板 机 40*3000mm	台时			1.5	1.3		
卷 板 机 50*3000mm	台时					1.2	
卷 板 机 80*3000mm	台时						1.1
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	45. 2	45.6	46.1	46.5	47.4	47.9
除 锈 喷 砂 机 3m³/min	台时	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	5. 1	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.3	1.0	0. 7	0.5	0.4	0.3
轴 流 通 风 机 28kW	台时	8. 1	6. 1	4. 1	3. 1	2. 2	1.9
喷 涂 机	台时	2.5	1.9	1.3	1.0	0. 7	0.6
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.1	0. 1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.7	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.5	0.4	0.4	0.3	0.2	0.2
刨 边 机 9m	台时	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0.7	0. 7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费	元	231	204	190	171	163	154
定额编号		12125	12126	12127	12128	12129	12130

项 目 高级熟练工 数数	单 位 工时 工时 工时 工时 工时 工时	<pre>\$20m 3 34 25 9 71</pre>	壁 ≤28m 5 38 27 11	D≤6m 厚 ≤40mm 5 40 30	(mm) ≤48mm 5 40	≤52mm 5 40
高级熟练工 熟练工 半熟练工 普工 合计 型	工时 工时 工时 工时 工时	3 34 25 9 71	≤28m 5 38 27 11	≤40mm 5 40	≤48mm 5 40	5
熟 练 工 半 熟 练 工 普 工 合 计 型 钢	工时 工时 工时 工时 工时	3 34 25 9 71	5 38 27 11	5 40	5 40	5
熟 练 工 半 熟 练 工 普 工 合 计 型 钢	工时 工时 工时 工时 工时	34 25 9 71	38 27 11	40	40	
半 熟 练 工 普 工 合 计 型 钢	工时 工时 工时 上时	25 9 71	27 11			40
普工合计型钢	工时 工时 kg	9 71	11	30	0.7	
合计型钢	工时 kg	71			27	27
型 钢	kg			11	11	11
	_		81	86	83	83
菊 与	m ³	53. 7	43.0	39. 7	34.4	32.2
∓ \	111	7.7	6.9	6.2	5.4	5.0
乙 炔 气	m ³	2.6	2.3	2.1	1.8	1.7
电 焊 条	kg	31.0	34. 1	37. 2	41.8	44.9
探 伤 材 料	张	5. 7	3.7	3.3	2.4	2.0
钢砂	kg	14.6	8.5	6.4	4.6	3.9
喷 砂 嘴	个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷砂用胶管中压 Φ40) m	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1
油漆	kg	15.3	8.9	6. 7	4.9	4.1
水 泥 浆	kg	18.1	10.5	8.0	5.8	4.9
电	kW∙h			76. 3	55.6	47.0
加 热 板 10kg	块			0.2	0.2	0.1
汽油	Kg	14.4	9.3	7.2	5.8	4.3
柴油油	Kg	17.3	11.2	8.6	6.9	5.2
棉 纱	Kg	5.5	3.5	2.7	2.2	1.6
其 他 材 料 费	元	170	129	113	98	93
龙 门 式 起 重 机 10t	台时	1.8	1.4	1.3	1.1	1.1
卷 板 机 22*3	3500mm 台时	1.8				
卷 板 机 40*3	3000mm 台时		1.4	1.3		
	3000mm 台时				1.1	
卷 板 机 80*3	3000mm 台时					1.1
电 焊 机 <u>直</u> 流 16k	YA 台时	46.5	47. 4	47. 9	48.8	49.3
除 锈 喷 砂 机 3m³/	min 台时	4.4	2.6	1.9	1.4	1.2
空 气 压 缩 机 9㎡	min 台时	4.4	2.6	1.9	1.4	1.2
空气压缩机 电动 3m³/	min 台时	1.1	0.7	0.5	0.4	0.3
轴 流 通 风 机 28k	台时	7.0	4.1	3. 1	2.2	1.9
喷 涂 机	台时	2.2	1.3	1.0	0.7	0.6
T O F D 探 伤 仪 HS80	00 台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤仪	台时	0.5	0.3	0.2	0.2	0.1
剪 板 机 6.3	:2000 台时	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2
刨 边 机 9m	台时	0.7	0.5	0.5	0.4	0.4
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其 他 机 械 费	元	214	187	173	160	155
定 额 编	号	12131	12132	12133	12134	12135

										平型.1
								D≤7m		
	项			目	单 位		壁	厚	(mm)	
						≤20mm	≤28mm	≪40mm	≤48mm	≤52mm
高	级熟	练	工		工时	3	3	5	5	5
熟	练		工		工时	36	35	40	40	40
半	熟	练	工		工时	25	27	30	27	27
普			工		工时	9	11	11	11	11
合			计		工时	73	76	86	83	83
型			钢		kg	49.8	41.9	38.8	33. 5	31.4
氧			气		m³	7. 1	6.5	5.8	5. 1	4. 7
\mathbb{Z}	炔		气		m³	2.4	2.2	1.9	1.7	1.6
电	焊		条		kg	30.8	33.2	36.2	40.7	43.8
探	伤	材	料		张	4.9	3.4	3.1	2.2	1.9
钢			砂		kg	12.8	8.5	6.4	4.6	3.9
喷	砂		嘴		个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04
喷	砂用胶	管中	压	Φ 40	m	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1
油			漆		kg	13.4	8.9	6.7	4.9	4.1
水	泥		浆		kg	15.9	10.5	8.0	5.8	4.9
	电				kW∙h			65.5	47.6	40.3
加	热		板	10kw	块			0.2	0.2	0.1
汽			油		Kg	12.7	9.1	7.0	5.6	4.2
柴			油		Kg	15.2	11.0	8.4	6.8	5.1
棉			纱		Kg	4.8	3.5	2.7	2.1	1.6
其	他材	料	费		元	154	126	111	98	90
龙	门式	起 重	机	10t	台时	1.6	1.3	1.2	1.1	1.1
卷	板		机	$22 * 3500 \mathrm{mm}$	台时	1.6				
卷	板		机	40*3000mm	台时		1.3	1.2		
卷	板		机	50*3000mm	台时				1.1	
卷	板		机	80*3000mm	台时					1.1
电	焊 机	直	流	16kVA	台时	47.8	48.3	48.7	49.7	50.2
除	锈喷	砂	机	$3m^3/min$	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空	气 压	缩	机	$9m^3/min$	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2
空	气压缩	机 电	动	$3m^3/min$	台时	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3
轴	流通	风	机	28kW	台时	6. 1	4. 1	3.1	2.2	1.9
喷	涂		机		台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.6
T	0 F D	探 伤	仪	HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
数	字超声	皮探伤	j 仪		台时	0.4	0.2	0.2	0.1	0.1
剪	板		机	6. 3 * 2000	台时	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2
刨	边		机	9m	台时	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3
汽	车 起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
载	重	汽	车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
其	他 机	械	费		元	199	182	168	160	155
	定	新	į	编号		12136	12137	12138	12139	12140

	单	埃 农		D≤	9m		平位.1	
项 目	毕 位	壁 厚 (mm)						
	1 <u>1/1</u> .	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm	
高 级 熟 练 工	工时	3	3	5	5	5	5	
熟 练 工	工时	36	35	40	40	40	40	
半 熟 练 工	工时	25	27	30	27	27	27	
普 工	工时	9	11	11	8	11	11	
合 计	工时	73	76	86	80	83	83	
型 钢	kg	48.5	40.9	37.8	32. 7	30.6	30.6	
氧 气	m³	6.6	6. 1	5.4	4.7	4.4	4.0	
乙 炔 气	m³	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	
电 焊 条	kg	29.5	31.9	34.8	39. 1	42.0	45. 4	
探 伤 材 料	张	4.5	3. 2	2.8	2. 1	1.7	1.4	
钢砂	kg	12.8	8.5	6.4	4.6	3.9	3.9	
喷 砂 嘴	个	0.2	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04	
喷砂用胶管中压 Φ40	m	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	
油漆	kg	13.4	8.9	6. 7	4.9	4.1	4. 1	
水 泥 浆	kg	15.9	10.5	8.0	5.8	4.9	4.9	
电	kW∙h			76.4	55. 5	47.0	41.3	
加 热 板 10kw	块			0.2	0.2	0.1	0.1	
汽油	Kg	12.4	9.0	6.9	5. 5	4.1	3. 1	
柴油	Kg	14.9	10.7	8.3	6.6	5.0	3. 9	
棉 纱	Kg	4.7	3.4	2.6	2. 1	1.6	1.5	
其 他 材 料 费	元	151	122	107	95	87	78	
龙门式起重机 10t	台时	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	1.0	
卷 板 机 22*3500mm	台时	1.5						
卷 板 机 40*3000mm	台时		1.3	1.2				
卷 板 机 50*3000mm	台时				1.1			
卷 板 机 80*3000mm	台时					1.0	1.0	
电 焊 机 直 流 16kVA	台时	48.7	49.1	49.6	50.6	51.1	51.1	
除 锈 喷 砂 机 3m³/min	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2	1.2	
空 气 压 缩 机 9m³/min	台时	3.8	2.6	1.9	1.4	1.2	1.2	
空气压缩机 电动 3m³/min	台时	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3	
轴 流 通 风 机 28kW	台时	6.1	4.1	3. 1	2.2	1.9	1.9	
喷 涂 机	台时	1.9	1.3	1.0	0.7	0.6	0.6	
T O F D 探 伤 仪 HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
数字超声波探伤仪	台时	0.4	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	
剪 板 机 6.3*2000	台时	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	
刨 边 机 9m	台时	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3	
汽 车 起 重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
载 重 汽 车 20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	
其 他 机 械 费	元	196	182	170	161	152	143	
		12141	12142	12143	12144	12145	12146	

			失化				平型.1
					D≤12m		
项	目	单位		壁	厚	(mm)	
			≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
高 级 熟 练	工	工时	3	5	5	5	5
熟练	工	工时	35	38	40	40	40
半 熟 练	工	工时	27	30	27	27	27
並	工	工时	11	11	8	11	11
合	计	工时	76	84	80	83	83
型	钢	kg	37.5	34.0	29.2	29.2	29. 2
氧	气	m³	5.0	4. 5	4.0	3.8	3.6
乙 炔	气	m³	1. 7	1.5	1.3	1.3	1.2
电 焊	条	kg	31.5	34.0	38.0	40.8	43.8
探 伤 材	料	张	2.2	2.2	1.7	1.3	1.0
	砂	kg	8. 5	6.4	4.6	3.9	3.4
	嘴	个	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04
	压 Φ40	m	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1
	漆	kg	8. 9	6. 7	4.9	4. 1	3.6
	浆	kg	10.5	8.0	5.8	4.9	4.2
电		kW∙h		57. 3	41.7	35. 3	30.6
	板 10kw	块		0.2	0.1	0.1	0.1
	油	Kg	7.4	5. 9	4.6	3.4	2.5
	油	Kg	8. 9	7. 1	5.5	4. 1	3.0
	纱	Kg	2.8	2.2	1.8	1.3	1.0
·	费	元	115	102	87	84	80
	机 10t	台时	1.2	1.1	1.1	0.9	0.8
	机 40*3000mm	台时	1.2	1.1			
	机 50*3000mm	台时			1.1		
	机 80*3000mm	台时				0.9	0.8
	流 16kVA	台时	52.0	52. 5	53.0	54.0	55.0
	机 3m³/min	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
	机 9m³/min	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0
空气压缩机 电		台时	0. 7	0.5	0.4	0.3	0.3
	机 28kW	台时	4. 1	3. 1	2.2	1.9	1.6
	机	台时	1. 3	1.0	0.7	0.6	0.5
	仪 HS800	台时	0. 1	0.1	0.1	0.1	0.1
数字超声波探伤		台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
	机 6.3*2000	台时	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2
	机 9m	台时	0.4	0.3	0.3	0. 2	0.2
	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
	车 20t	台时	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7	0.7
	费	元	184	171	166	155	145
	编号		12147	12148	12149	12150	12151

									千世・に			
	<i>→</i> T					34 D.	D>12m					
	项				目	单位		壁	厚	(mm)		
							≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm	
高	级	熟	练	工		工时	3	5	5	5	5	
熟		练		工		工时	35	38	40	40	40	
半	熟		练	工		工时	27	30	27	27	27	
普				工		工时	11	11	8	11	11	
合				计		工时	76	84	80	83	83	
型				钢		kg	36.0	32.8	28. 1	28. 1	28. 1	
氧				气		m³	4.8	4.2	3. 7	3. 5	3.4	
Z		炔		气		m³	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	
电		焊		条		kg	33.2	35.8	40.1	43.0	46.2	
探	伤		材	料		张	1.7	1.7	1.3	1.0	0.8	
钢				砂		kg	8. 5	6.4	4.6	3.9	3.4	
喷		砂		嘴		个	0.1	0.1	0.1	0.04	0.04	
喷	砂用	胶	管 中	压	Φ 40	m	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	
油				漆		kg	8. 9	6. 7	4.9	4. 1	3.6	
水		泥		浆		kg	10.5	8.0	5.8	4.9	4.2	
		电				kW∙h		52. 9	38.4	32. 5	28.2	
加		热		板	10kw	块		0.1	0.1	0.1	0.1	
汽				油		Kg	6. 4	5. 1	4.0	2.9	2.2	
柴				油		Kg	7. 7	6. 1	4.8	3. 5	2.6	
棉				纱		Kg	2. 4	1.9	1.5	1.1	0.8	
其	他	材	料	费		元	109	98	83	80	75	
龙	门式	į,	已 重	机	10t	台时	1.1	1.0	1.0	0.9	0.7	
卷		板		机	40*3000mm	台时	1.1	1.0				
卷		板		机	50*3000mm	台时			1.0			
卷		板		机	80*3000mm	台时				0.9	0.7	
电	焊 机	Ĺ	直	流	16kVA	台时	52.5	53.0	53.5	54.6	55.6	
除	锈	喷	砂	机	$3m^3/min$	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0	
空	气	压	缩	机	$9m^3/min$	台时	2.6	1.9	1.4	1.2	1.0	
空	气压约	宿村	孔 电	动	$3m^3/\min$	台时	0.7	0.5	0.4	0.3	0.3	
轴	流	通	风	机	28kW	台时	4. 1	3. 1	2.2	1.9	1.6	
喷		涂		机		台时	1.3	1.0	0.7	0.6	0.5	
T	0 F D	1	架 伤	仪	HS800	台时	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
数	字超声	 涉	按 探 伤	仪		台时	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	
剪		板		机	6. 3 * 2000	台时	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	
刨		边		机	9m	台时	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	
汽	车	起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
载	重		汽	车	20t	台时	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	
其	他	机	械	费		元	176	164	160	149	139	
		定	额		编号		12152	12153	12154	12155	12156	
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							

12.2.2 安装

单位:t

								D≤	1 m	
	项	į		目		単 位		壁	享 (mm)	
							≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤32mm
高	级	熟	练	工		工时	13	10	10	7
熟		练		工		工时	140	116	103	85
半	熟		练	工		工时	86	70	64	52
普				工		工时	55	46	39	33
合				计		工时	294	242	216	177
钢				板		Kg	53.0	43. 9	32.0	22. 2
型				钢		Kg	116. 3	95.8	77.0	59.0
木				材		m³	0.08	0.08	0.08	0.06
氧				气		m³	18.4	15. 6	14.2	12.8
电		焊		条		Kg	49.0	51. 1	53.2	57. 4
乙		炔		气		m³	6.1	5. 2	4.7	4. 2
油				漆		Kg	4.8	3. 7	2.9	2. 2
		电				kW∙h	134.8	123. 1	114. 9	104. 3
钢				轨		Kg	129. 9	107. 0	86.9	65. 9
碳		精		棒		根	34.9	29. 5	24.4	17. 2
探	伤		材	料		张	11.7	9.9	8.3	5.8
其	他	材	料	费		元	245	214	188	159
载	重		汽	车	5t	台时	4.8	4.3	3.8	2.9
汽	车	起	重	机	10t	台时	7. 9	6. 2	4. 7	3.0
卷		扬		机	5t	台时	16.6	15. 7	15. 1	14.0
电	焊	机	直	流	16kVA	台时	54.6	56. 9	58.6	60.4
T	0 F	D I	架 伤	仪		台时	1.4	0.9	0.7	0.5
数	字 超	声波	探 伤	仪		台时	3.6	2. 4	1.8	1.3
门	式	起	重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车	起	重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他	机	械	费		元	247	227	206	179
		定	额	编	号		12157	12158	12159	12160

					D/0		
	_			>	D≤2m		
项	目	单位		壁		(mm)	I
			≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤32mm
高 级 熟	练 工	工时	10	10	7	7	7
熟练	工	工时	116	94	85	69	69
半熟	东 工	工时	70	58	52	43	43
普	工	工时	42	36	33	27	27
合	计	工时	238	198	177	146	146
钢	板	Kg	42.1	34.8	25. 4	17.6	14. 1
型	钢	Kg	96.9	79.8	64.2	49.2	44. 2
木	材	m³	0.08	0.08	0.08	0.06	0.06
氧	气	m³	16.7	14.2	12.9	11.6	10. 3
电 焊	条	Kg	40.9	42.6	44.3	47.8	52. 2
乙 炔	气	m³	5. 6	4. 7	4.3	3.9	3.4
油	漆	Kg	4.8	3.7	2.9	2.2	1.8
电		kW·h	112.3	102.6	95. 7	86.9	434.4
加热	板 10kw	块					1. 1
钢	轨	Kg	108.3	89. 2	72. 4	54. 9	49. 4
碳精	棒	根	31.7	26.8	22. 2	15.6	13. 4
探 伤 柞	才料	张	11.7	9.9	8.3	5.8	5. 2
其 他 材	料 费	元	210	184	161	137	131
载 重 🎢	元 车 5t	台时	4.0	3.6	3. 2	2.5	2. 1
汽 车 起	重 机 10t	台时	6. 1	4.8	3.6	2.3	1. 7
卷扬	机 5t	台时	15.0	14.3	13. 7	12.8	11.8
电 焊 机	直 流 16kVA	台时	50.5	52. 7	54. 3	55.9	57. 5
T O F D 探	伤 仪	台时	1.4	0.9	0.7	0.5	0.4
数字超声波	探伤仪	台时	3.6	2.4	1.8	1.2	0.9
门式起	重 机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽 车 起	重 机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其 他 机	械费	元	212	196	179	159	148
定	额 编 -	_ 크 굿	12161	12162	12163	12164	12165

						D≤3m		
	项	目	单 位		壁	厚	(mm)	
				≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm
高	级 熟 练	工	工时	10	7	7	7	7
熟	练	工	工时	97	79	69	60	60
半	熟练	工	工时	58	49	43	36	36
普		工	工时	39	30	27	24	24
合		计	工时	204	165	146	127	127
钢		板	Kg	32.8	27.2	19.8	13.7	11.0
型		钢	Kg	80.5	66.3	53. 2	40.8	36. 7
木		材	m³	0.06	0.06	0.06	0.04	0.04
氧		气	m³	15.9	13.5	12.2	11.0	9.8
电	焊	条	Kg	37.6	39.2	40.8	44.0	48.0
Z	炔	气	m³	5. 3	4.5	4.1	3.7	3. 3
油		漆	Kg	4.8	3.7	2.9	2.2	1.8
	电		kW·h	105.6	96.4	90.0	81.7	413.0
加	热	板 10kw	块					1.0
钢		轨	Kg	88.8	73. 1	59. 4	45.0	40.5
碳	精	棒	根	29.2	24.7	20.4	14.4	12. 3
探	伤 材	料	张	11.7	9.9	8.3	5.8	5. 2
其	他 材 料	费	元	180	159	139	118	112
 载	重 汽	车 5t	台时	3. 5	3. 2	2.8	2.1	1.8
汽	车 起 重	机 10t	台时	4. 7	3. 7	2.8	1.8	1.3
卷	扬	机 5t	台时	13.9	13.2	12. 7	11.9	11.0
电	焊 机 直	流 16kVA	台时	48.0	50.0	51.6	53. 1	54.6
T (FD 探伤	仪	台时	1.4	0.9	0.7	0.5	0.4
数 :	字超声波探例	万仪	台时	3.6	2.4	1.8	1.2	0.9
门	式 起 重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费	元	185	173	161	144	136
	定 额	编	- 클	12166	12167	12168	12169	12170

							D≤	€4m		
	项		目	单 位		壁	J	享 (mm	1)	
					≤10mm	≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm
高	级 熟 练	工		工时	10	7	7	7	7	7
熟	练	エ		工时	85	69	63	54	54	60
半	熟练	エ		工时	52	43	39	33	33	36
普		工		工时	33	27	27	21	21	24
合		计		工时	180	146	136	115	115	127
钢		板		Kg	25. 2	20. 9	15. 3	10.5	8. 5	6.6
型		钢		Kg	71.7	59. 1	47. 5	36. 4	32. 7	26.4
木		材		m³	0.04	0.04	0.04	0.02	0.02	0.02
氧		气		m³	15. 1	12.8	11.6	10.4	9.3	7. 5
电	焊	条		Kg	36.8	38. 3	39.9	43.0	46. 9	54.8
Z	炔	气		m³	5.0	4. 2	3. 9	3. 5	3. 1	2.5
油		漆		Kg	4.8	3. 7	2.9	2. 2	1.8	1.1
	电			kW∙h	101.1	92. 3	86. 1	78. 2	401.2	277.7
加	热	板	10kw	块					1.0	0.7
钢		轨		Kg	74. 7	61.5	50.0	37.9	34.0	28.0
碳	精	棒		根	29. 2	24. 7	20. 4	14. 4	12. 3	10.1
探	伤 材	料		张	11.7	9.9	8. 3	5.8	5. 2	3.6
其	他 材 料	费		元	159	140.8	124. 4	104	100	96
载	重 汽	车	5t	台时	2.9	2. 7	2. 3	1.8	1.5	1.0
汽	车 起 重	机	10t	台时	3. 5	2. 7	2. 1	1.3	1.0	0. 7
卷	扬	机	5t	台时	12.9	12. 3	11.9	11.1	10.4	9.0
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	44.0	45. 8	47. 2	48.6	50.0	53.3
T C) F D 探 伤	仪		台时	1.4	0.9	0.7	0.5	0.4	0.2
数学	字超声波探例	万仪		台时	3.6	2. 4	1.8	1.2	0.9	0.6
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	161	150.0	140.0	128	122	115
	定	ĺ	编	号	12171	12172	12173	12174	12175	12176

							D≤	5m		
	项		目	单 位		壁	J	享 (mm	1)	
					≤14mm	≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级 熟 练	工		工时	7	7	4	7	7	7
熟	练	工		工时	66	60	51	48	57	60
半	熟练	工		工时	39	36	30	30	33	36
普		工		工时	27	24	18	21	21	24
合		计		工时	139	127	103	106	118	127
钢		板		Kg	19.8	14. 5	10.0	8. 1	6.3	5. 9
型		钢		Kg	59.1	47.5	36.4	32.7	26.4	23. 7
木		材		m³	0.04	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02
氧		气		m³	12.1	11.0	9.9	8.8	7. 1	6.6
电	焊	条		Kg	34.9	36. 4	39.2	42.8	49.9	51.7
Z	炔	气		m³	4.0	3. 7	3. 3	2. 9	2.4	2. 2
油		漆		Kg	3. 7	2.9	2.2	1.8	1.1	1.0
	电			kW∙h	85. 1	79.4	72.1	390.7	269.9	249. 2
加	热	板	10kw	块				1.0	0.7	0.6
钢		轨		Kg	57. 1	46. 4	35. 1	31.6	26.0	23.4
碳	精	棒		根	26.8	22.2	15.6	13.4	11.0	11.0
探	伤 材	料		张	9.9	8.3	5.8	5. 2	3.6	3. 1
其	他 材 料	费		元	135	118	100	94	90	88
载	重 汽	车	5t	台时	2.3	2.0	1.5	1.3	0.9	0.8
汽	车 起 重	机	10t	台时	2.3	1.8	1.1	0.8	0.6	0.6
卷	扬	机	5t	台时	11.4	11.0	10.4	9. 7	8. 5	8. 3
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	41.1	42.4	43.6	44.9	47.8	48.6
T C	FD 探伤	仪		台时	0.9	0.7	0.5	0.4	0.2	0.2
数等	字超声波探例	5仪		台时	2.4	1.8	1.2	0.9	0.6	0.6
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	134	126	113	109	103	103
	定 额	į	编	-	12177	12178	12179	12180	12181	12182

									1 12.0
							D≪6m		
	项		目	单 位		壁	厚	(mm)	
					≤20m	≤28m	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级熟练	工		工时	7	4	7	7	7
熟	练	工		工时	63	51	48	57	60
半	熟练	工		工时	36	30	30	33	36
普		工		工时	24	18	21	21	24
合		计		工时	130	103	106	118	127
钢		板		Kg	17.3	9. 7	7.8	6.0	5. 7
型		钢		Kg	49.9	34.4	30.9	24.9	22. 5
木		材		m^3	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02
氧		气		m^3	10.3	9.3	8.2	6.7	6.2
电	焊	条		Kg	34.8	38.3	41.7	48.7	50.4
Z	炔	气		m^3	3. 4	3. 1	2.8	2.2	2.1
油		漆		Kg	3. 1	2.2	1.8	1.1	1.0
	电			kW∙h	78. 1	69. 5	384.9	265.8	245. 3
加	热	板	10kw	块			1.0	0.7	0.6
钢		轨		Kg	47.8	33.0	29.6	24.4	22.0
碳	精	棒		根	24.4	15.6	13.4	11.0	11.0
探	伤 材	料		张	9.0	5.8	5. 2	3.6	3. 1
其	他 材 料	费		元	120	96	92	86	84
载	重 汽	车	5t	台时	1.9	1.4	1.2	0.8	0.7
汽	车 起 重	机	10t	台时	1.9	1.0	0.8	0.6	0.5
卷	扬	机	5t	台时	10.6	9.9	9.3	8.2	7.9
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	38. 7	40.3	41.4	44.1	44.9
T () F D 探 伤	仪		台时	0.8	0.5	0.4	0.2	0.2
数台	字超声波探伤	5 仪		台时	2. 1	1.2	0.9	0.6	0.6
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	119	105	101	95	95
	定 額	——— 页	编号		12183	12184	12185	12186	12187

									1 1-2.0
							D≤7m		
	项	E		单 位		壁	厚	(mm)	
					≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤52mm
高	级 熟 练	工		工时	7	4	7	7	7
熟	练	工		工时	60	51	48	57	60
半	熟练	エ		工时	36	30	30	33	36
普		工		工时	24	18	21	21	24
合		计		工时	127	103	106	118	127
钢		板		Kg	13.2	9. 1	7. 3	5. 7	5. 4
型		钢		Kg	44. 9	34.4	30.9	24.9	22. 5
木		材		m^3	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02
氧		气		m^3	9. 7	8. 7	7. 7	6. 3	5.8
电	焊	条		Kg	34.6	37.3	40.7	47.5	49. 2
Z	炔	气		m^3	3. 2	2.9	2.6	2. 1	1.9
油		漆		Kg	2. 9	2.2	1.8	1.1	1.0
	电			kW∙h	71.8	65. 2	378.6	260.9	240.9
加	热	板	10kw	块			1.0	0.7	0.6
钢		轨		Kg	39.8	30.2	27. 2	22.3	20. 1
碳	精	棒		根	20.4	14.4	12. 3	10.1	10. 1
探	伤 材	料		张	8. 3	5.8	5. 2	3. 1	3. 1
其	他 材 料	费		元	110	92	88	82	82
载	重 汽	车	5t	台时	1.6	1.2	1.1	0.7	0.7
汽	车 起 重	机	10t	台时	1.5	1.0	0.7	0.5	0.5
卷	扬	机;	5t	台时	10.0	9.5	8. 9	7. 7	7. 7
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	35.8	36.9	38. 0	41.2	41. 2
T () F D 探 伤	仪		台时	0. 7	0.5	0.4	0.2	0.2
数台	字超声波探伤	万仪		台时	1.8	1.2	0.9	0.6	0.6
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机 8	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	105	97	93	87	87
	定額	页 编	 号		12188	12189	12190	12191	12192

							D≤	9m		
	项		目	单 位		壁	J	享 (mm	1)	
					≤20mm	≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
高	级 熟 练	工		工时	7	4	7	7	7	7
熟	练	エ		工时	60	51	48	57	60	63
半	熟练	工		工时	36	30	30	33	36	39
普		工		工时	24	18	21	21	24	30
合		计		工时	127	103	106	118	127	139
钢		板		Kg	12.7	8.8	7. 1	5. 5	5. 2	6.0
型		钢		Kg	44.9	34. 4	30. 9	24. 9	22. 5	25. 9
木		材		m³	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
氧		气		m³	9.0	8. 1	7. 2	5. 9	5. 4	6. 2
电	焊	条		Kg	33. 7	36. 3	39.6	46. 2	47.9	55. 3
Z	炔	气		m³	3.0	2. 7	2. 4	2.0	1.8	2. 1
油		漆		Kg	2.9	2. 2	1.8	1. 1	1.0	1. 1
	电			kW∙h	67.0	60.8	382.8	263. 2	243.0	222.6
加	热	板	10kw	块			1.0	0.7	0.6	0.5
钢		轨		Kg	36. 2	27. 5	24. 7	20.3	18.3	17.1
碳	精	棒		根	20.4	14. 4	12. 3	10. 1	10.1	11.6
探	伤 材	料		张	8.3	5.8	5. 2	3.6	3. 1	3. 6
其	他 材 料	费		元	106	88	86	80	78	76
载	重 汽	车	5t	台时	1.4	0.9	0. 7	0.6	0.6	0. 7
汽	车 起 重	机	10t	台时	1.4	0.9	0.7	0.5	0.5	0.6
卷	扬	机	5t	台时	9.6	9. 1	8. 5	7.6	7. 4	7. 9
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	33. 7	34. 6	35. 7	38.0	38. 7	44.6
T (FD 探伤	仪		台时	0.7	0.5	0.4	0.2	0.2	0.2
数:	字超声波探例	万仪		台时	1.8	1.2	0.9	0.6	0.6	0.5
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	99	89	84	82	82	82
	定额	ĺ	编		12193	12194	12195	12196	12197	12198

							D < 10		1 1-2.0
							D≤12m		
	项		目	单 位		壁	厚	(mm)	I
					≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≪64mm
高	级 熟 练	工		工时	4	7	7	7	7
熟	练	工		工时	51	51	60	66	72
半	熟练	工		工时	30	30	36	43	52
普		エ		工时	18	21	24	27	30
合		计		工时	103	109	127	143	161
钢		板		Kg	7. 2	6. 2	4. 7	4.2	3.8
型		钢		Kg	31.2	27.8	21.3	17.2	14.0
木		材		m^3	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
氧		气		m^3	6. 7	6. 1	4.8	4.1	3. 5
电	焊	条		Kg	36.5	39.3	45.6	48.9	52. 5
Z	炔	气		m^3	2. 3	2. 1	1.6	1.3	1.1
油		漆		Kg	2. 1	1.6	1.0	0.8	0.7
	电			kW∙h	52.5	369.4	252.0	215. 9	188. 2
加	热	板	10kw	块		1.0	0.7	0.6	0.5
钢		轨		Kg	22.6	20.2	15. 7	12.8	10.4
碳	精	棒		根	13.2	11.3	9.3	9.3	9.3
探	伤 材	料		张	4. 7	4. 7	3. 1	2.4	1.8
其	他 材 料	费		元	82	78	71	69	65
载	重 汽	车	5t	台时	0.6	0.7	0.5	0.4	0.4
汽	车 起 重	机	10t	台时	0.7	0.6	0.4	0.4	0.3
卷	扬	机	5t	台时	8. 2	7.8	7.0	6.7	6.4
电	焊 机 直	流	16kVA	台时	29.9	30.7	32. 7	33. 9	35. 1
T () F D 探 伤	仪		台时	0. 5	0.4	0.2	0.2	0.2
数台	字超声波探伤	万仪		台时	1.2	0.9	0.6	0.5	0.5
门	式 起 重	机	10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽	车 起 重	机	8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其	他 机 械	费		元	72	70	70	70	70
	定額	Į	编号		12199	12200	12201	12202	12203

			3,77		D>12m		1 12.0
16	п	并		E文		()	
项	目	単位		壁		(mm)	-04
N. 4- N. 46			≤28mm	≤40mm	≤48mm	≤56mm	≤64mm
	工	工时	4	7	7	7	7
熟练	工	工时	51	51	60	66	72
半 熟 练	工	工时	30	30	36	43	52
普	工	工时	18	21	24	27	30
合	计	工时	103	109	127	143	161
钢	板	Kg	6. 4	5. 5	4.3	3.8	3. 4
型	钢	Kg	29.8	26.6	20.3	16.5	13. 3
木	材	m³	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
氧	气	m³	6. 4	5.8	4. 5	3.8	3. 3
电 焊	条	Kg	38.4	41.4	48.0	51.5	55. 2
乙炔	气	m³	2. 1	1.9	1.5	1.2	1.0
油	漆	Kg	1.9	1.5	0.9	0.7	0.6
电		kW∙h	50.1	366.0	249.5	213. 7	186. 3
加热	板 10kw	块		1.0	0.7	0.6	0.5
钢	轨	Kg	21.6	19.3	15. 1	12.3	10.0
碳精	棒	根	13.2	11.3	9.3	9.3	9.3
探 伤 材	料	张	3. 7	3. 7	2. 5	1.9	1.5
其 他 材 料	费	元	82	78	71	69	65
载 重 汽	车 5t	台时	0.6	0.6	0.4	0.4	0.4
汽 车 起 重	机 10t	台时	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3
卷扬	机 5t	台时	8. 1	7. 7	6.9	6.6	6.3
电 焊 机 直	流 16kVA	台时	30.5	31.3	33.4	34.6	35. 8
TOFD 探 伤	仪	台时	0.5	0.4	0.2	0.2	0.2
数字超声波探伤	仪	台时	1.2	0.9	0.6	0.5	0.5
门式起重	机 10t	台时	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
汽车起重	机 8t	台时	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
其 他 机 械	费	元	70	70	68	68	68
定额			12204	12205	12206	12207	12208

附 录

附录1 定额调整计算举例

按照本定额总说明有关规定,调整计算举例如下:

某水电站工程厂房控制保护设备安装费计算采用本定额第6章第6.2节定额, 定额子目编号06005。

工程所在地区类别为边远地区四类区,则定额人工费率调整系数为1.22。

根据该工程安装人工费率调整系数,对控制保护设备安装费率定额进行调整, 见表附 1.1。

附 1.1

控制保护设备安装

				安	装费(%)		装置性
定额编号	项目	单位	Λ.H.	1 丁典	++*/1 註	扣提供田弗	材料费
			合计	人工费	材料费	机械使用费	(%)
00005	控制保护设备 (原值)	项	7. 32	5. 38	0.98	0.96	2. 03
06005	控制保护设备(调整值)	项	8.50	6. 56	0.98	0.96	2. 03

附录 2 水力机械管路材料用量

附 2.1

水力机械管子附件及阀门占管子比例

项 目	管子附件	阀 门
占管子重量(%)	31.2	22. 4

注:管子附件包括弯头、三通、渐变管、法兰、螺栓、接头、支吊架和起重环等。

附 2.2

水力机械不同材质管子重量比例

1番目	材质比例(%)							
项目	无缝钢管	镀锌钢管	普通钢管	紫铜管等	合计			
油系统	10		88	2	100			
水系统	10	5	85		100			
压气系统	6	10	82	2	100			

附 2.3

水力机械管子平均公称直径

单位: mm

项 目	单 机 容 量 (MW)					
	€25	≤100	≤200	>200		
油系统、压气系统	DN50	DN65	DN80	DN100		
水系统	DN100	DN150	DN200	DN250		

附录3 单台机组电缆用量

项目 単位				单	机	容量	(MW)		
项目	平位	8~10	10~25	25~45	45~75	75~100	100~150	150~200	200~300
电力电缆	km	1.6	2. 4	2. 9	3. 4	4. 2	5. 3	6.6	7. 9
控制电缆	km	4. 4	6.6	8. 1	9.6	11.8	14. 7	18. 4	22. 1

注:不包括通信电缆用量。

附录 4 铝母线装置性材料用量

单位: 单相 100m

	X (2-	带型银	岩母线	槽型铝母线		
项目	单位	≤800mm²	>800mm ²	$2(200\times90\times12)$	$2(250\times115\times12.5)$	
铝母线	m	102.3	102. 3	102. 3	102. 3	
绝缘子 ZA-6T	个	101				
ZPD-10	个			101		
ZD-20F	个		102		103	
伸缩节 MS-80×6	只			32		
$MS-100 \times 10$	只	4	4			
$\text{MS-}120\times12$	只				33	
穿墙套管	个	3	3	3	3	

附录 5 母线安装铁构件用量

单位: 单相 100m

	母线型号	铁构件重量(kg)
带形母线	$\leq 800 \text{mm}^2$	1652
	$>$ 800 mm^2	1339
槽型铝母线	$2(150\times65\times7)$	3900
	$2(200 \times 90 \times 12)$	4018
	$2(250\times115\times12.5)$	4387
封闭母线	$680\times5/300\times8$	650
	$700 \times 10/300 \times 10$	956
	$700 \times 10/400 \times 10$	1109
	$850 \times 7/350 \times 12$	947
	$1000 \times 8/450 \times 16$	1809
	$1400 \times 8/900 \times 10$	2500

附录 6 接地装置性材料用量

单位: t

项目	镀锌型钢	钢管	钢板
	(kg)	(kg)	(kg)
接地装置	819	210	21

附录7 保护网装置性材料用量

单位: 100m²

塔口	金属网	型钢
项目	(m²)	(kg)
保护网	110	1530

附录 8 开关站一次拉线装置性材料用量

单位: 三相 100m

	单位		35kV				110kV			
项目		≤240mm²		≤400mm²		≤240mm²		≤400mm²		
		型号	数量	数量 型号 数量		型号	数量	型号	数量	
钢芯铝绞线	m	LGJQ-240	3×112	LGJQ-400	3×112	LGJQ-240	3×112	LGJQ-400	3×112	
绝缘子	个	XP-7	77	XP-7	77	XP-7	116	XP-7	116	
耐张线夹	套	NY-240	39	NY-400Q	39	NY-240	26	NY-400Q	26	
固定金具	套	MRJ-300/200	77	MRJ-400/200	77	MRJ-300/200	77	MRJ-400/200	77	

续表

	单		220	330kV (500kV)			
项目	位	≤400mm²		≤600m	\mathbf{m}^2	\leq 2 \times 1400mm 2	
		型号	数量	型号	数量	型号	数量
钢芯铝绞线	m	LGJQ-400	3×112	LGJQ-240	3×112	LGJQT-1400	3×2×112
绝缘子	个	XP-7	154	XP-7	154	XP-16	750
耐张线夹	套	NY-400Q	21	NY-600Q	21	NY-1400	35
固定金具	套	MRJ-400/200	76	MRJ-400/200	76		
间隔棒	套			FJG-450/30	90	FJG-645/34	169
均压环	套			FJH-220	30	FJP-330-NB	35
						(FJP-500XD1)	

注:钢芯铝绞线用量包括软母线及跳线,表中括号为500kV均压环型号。

附录九 通风管子附件占管子重量比例

项目	附件占管子重量比例(%)	
	钢材制作	
钢板风管	40	

注:管子附件包括弯头、三通、法兰、螺栓、接头、支吊架和风门、风阀等异形管件。

附录 10 起重机轨道装置性材料用量

附 10.1

轨道及主要附件

单位:双10m

,					,
#11 口.	公 />	钢轨	压垫板	螺栓(母)(kg)	型钢
型号	单位	(kg)	(kg)		(kg)
24kg/m	双 10m	504	598	87	131
43kg/m	双 10m	920	728	87	131
50kg/m	双 10m	1061	809	87	131
QU70	双 10m	1188	890	142	164
QU80	双 10m	1312	1006	142	164
QU100	双 10m	1833	1180	142	164
QU120	双 10m	2433	1360	163	188

注:钢轨用量中含3%的损耗。

附 10.2

滑触线、辅助母线及主要附件用量

单位:三相 10m

材料名称	单位	材料用量
型钢	m	31. 5
辅助母线	m	31. 5
螺栓、螺母	套	26
瓷瓶	套	13

注:表中材料用量已含操作损耗。

	单		弧形阻进器				立式四	且进器	
项目		CD-10 型	CD-8 型	CD-7 型	CD-6 型	CD-1 型	CD-2 型	CD-3 型	CD-4 型
	位	43kg/m	50kg/m	QU80	QU100	QU70	QU80	QU100	QU120
制安工程量	Kg	190	320	400	560	710	880	1340	1770
材料用量									
钢板	Kg	194	329	424	583	288	345	602	729
型钢	Kg					345	375	590	773
螺栓	Kg	18	23	24	35	92	187	192	340
档块	kg					44	48	68	76

注: 1. 根据设计轨型及阻进器形式参考选用,可按每组轨道阻进器制安工程量(重量)的 1/4 选用定额子目。

^{2.} 档块为松木或硬橡胶制成。

附录 11 导线材料单位重量

		单位重量		项目	单位重量
	-	(kg / m)		坝 口	(kg / m)
铜排	TMY → 30×4	1.068		CT → 60×4	1.884
	$TMY - 40 \times 4$	1. 424		$CT - 60 \times 6$	2.826
	$TMY - 40 \times 5$	1.780		$CT - 100 \times 6$	4.71
	$TMY - 50 \times 5$	2. 225		$CT - 120 \times 10$	9. 42
	$TMY - 50 \times 6$	2.670	铝槽形母线	$A[175\times80\times8]$	6. 62
	$TMY - 60 \times 6$	3. 204		$A[200\times100\times10]$	10. 26
	$TMY - 60 \times 8$	4. 272		$A[250 \times 115 \times 10.5]$	15. 37
	$TMY - 60 \times 10$	5. 340		$A[75\times35\times3.5]$	1.29
	$TMY - 80 \times 6$	4. 272		$A[100\times45\times5]$	2. 41
	$TMY - 80 \times 8$	5. 696		$A[125\times55\times5.5]$	3. 30
	$TMY - 80 \times 10$	7. 120		$A[150\times65\times7]$	4. 99
	$TMY - 100 \times 6$	5.340		$A[200\times90\times12]$	11.45
	$TMY - 100 \times 8$	7. 120	铝绞线	LJ — 16	0.04
	$TMY - 100 \times 10$	8.900		LJ — 25	0.07
	$TMY - 120 \times 8$	8. 544		LJ — 35	0.10
	$TMY - 120 \times 10$	10. 680		LJ — 50	0.14
日排	$LMY - 25 \times 3$	0.203		LJ — 70	0.19
	$LMY - 25 \times 4$	0.270		LJ — 95	0. 26
	$LMY - 30 \times 4$	0.324		LJ — 120	0.32
	$LMY - 40 \times 4$	0.432		LJ — 150	0.41
	$LMY - 40 \times 5$	0.540		LJ — 185	0.50
	$LMY - 50 \times 5$	0.675		LJ — 240	0.66
	$LMY - 50 \times 6$	0.810	钢芯铝绞线	LGJ — 35	0.15
	$LMY - 60 \times 6$	0.972		LGJ — 50	0.20
	$LMY - 60 \times 8$	1.296		LGJ → 70	0. 28
	$LMY - 60 \times 10$	1.620		LGJ — 95	0.40
	$LMY - 80 \times 6$	1. 296		LGJ — 120	0.49
	$LMY - 80 \times 8$	1.728		LGJ — 150	0.62
	$LMY - 80 \times 10$	2. 160		LGJ — 185	0.77
	$LMY - 100 \times 6$	1.620		LGJ — 240	1.00
	$LMY - 100 \times 8$	2. 160		LGJ — 300	1.26
	$LMY - 100 \times 10$	2.700		LGJ — 400	1.46
	$LMY - 120 \times 8$	2. 592		LGJ — 500	2.00
	$LMY - 120 \times 10$	3. 240	■ 轻型钢芯铝组织	交线 LGJQ — 150	0.56

	-T	单位重量	~T	单位重量
	项目	(kg/m)	项 目 	(kg/m)
硬铜绞线	тј — 16	0.140	LGJQ ─ 185	0.69
	TJ — 25	0.220	LGJQ ─ 240	0. 94
	тј — 35	0.310	LGJQ — 300	1.10
	TJ — 50	0.440	LGJQ ─ 400	1.50
	тј — 70	0.610	LGJQ — 500	1.84
	тј — 95	0.840	LGJQ — 600	2. 21
	тЈ — 120	1.060	加强型钢芯铝绞线 LGJJ — 120	0.54
	TJ ─ 150	1.320	LGJJ — 150	0.69
	тј — 185	1.630	LGJJ — 185	0.86
	тЈ — 240	2.110	LGJJ — 240	1. 13
钢母线	$CT - 40 \times 4$	1.256	LGJJ — 300	1.43
	$CT - 50 \times 4$	1.570	LGJJ — 400	1.88

附录 12 材料预算价格参考表

序号	名 称	规格及型号	单位	单价 (元)	备注
1	煤		kg	0. 58	
2	型钢	各种类型	kg	4.40	综合价
3	钢管	各种类型	kg	4. 40	综合价
4	钢轨		kg	5. 51	
5	钢板	厚度 0.7~4mm	kg	4.40	综合价
6	垫铁		kg	4.00	
7	镀锌扁钢		kg	5. 20	
8	镀锌型钢		kg	5. 50	
9	钢板垫板		kg	4.40	
10	镀锌铁丝	8~22 号	kg	6. 87	
11	不锈钢丝		kg	7. 45	
12	铁件		kg	5. 00	
13	扣件		副	4.86	
14	真空金属管		m	13. 25	
15	钢管脚手架(包括扣件)		kg	5. 50	
16	冲击钻头	φ6~8	个	11.97	
17	冲击钻头	ф16∼18	个	15. 07	
18	脚手板		块	16. 67	
19	钢锯条		根	1.92	
20	铜材		kg	60.00	
21	紫铜片	厚 2.1~4mm	kg	60.00	综合价
22	紫铜管		kg	68.00	综合价
23	紫铜丝		kg	58. 29	
24	铅丝		kg	4. 56	
25	软铅丝	14号 Φ2	卷	5. 50	
26	钍钨棒		g	0. 97	
27	枕木	2500×200×160	根	76.00	
28	木材		m ³	1500.00	综合价
29	氧气		m ³	3. 40	
30	氩气		m³	9. 11	

续表

	名 称	规格及型号	单位	单价 (元)	 备注
31	乙炔气		m ³	13. 33	
32	六氟化硫		kg	49. 39	
33	电焊条		kg	6. 80	
34	铜焊条		kg	72. 72	
35	铝焊条	109 ф 4	kg	35.00	
36	铝焊丝		kg	32.77	
37	焊锡		kg	39.62	
38	焊锡丝		kg	30. 31	
39	焊锡膏		kg	47. 86	
40	松香焊锡丝	D2.3	kg	23. 93	
41	不锈钢焊丝		kg	68.00	
42	锡黄铜焊丝		kg	75.00	
43	锡黄铜焊丝		m	3.00	
44	不锈钢电焊条		kg	60.00	
45	塑料焊条		kg	8.00	
46	酒精		kg	5. 00	
47	汽油		kg	8. 71	
48	柴油		kg	7. 56	
49	机油		kg	5. 83	
50	清油		kg	17. 44	
51	透平油		kg	11.65	
52	变压器油		kg	12.82	
53	电缆油		kg	11.97	
54	电缆复罐油		kg	4. 37	
55	封铅		kg	25.00	
56	油漆		kg	16. 72	综合价
57	白漆		kg	19.66	
58	丙酮		kg	18. 31	
59	调和漆		kg	18.80	
60	油底漆		kg	16. 24	
61	沥青漆		kg	8. 55	
62	耐酸漆		kg	23. 08	
63	银粉漆		kg	22. 22	

续表

		->->			
序号	名 称	规格及型号	单位	单价 (元)	备注
64	防 锈 漆		kg	20. 26	
65	醇酸防锈漆		kg	18.80	
66	红丹防锈底漆		kg	16. 24	
67	氯磺化底漆		kg	19. 32	
68	酚醛磁漆		kg	27. 35	
69	绝缘清漆		kg	24. 79	
70	磁漆 (酚醛)		kg	27. 35	
71	环氧厚浆面漆		kg	35.00	
72	环氧富锌漆		kg	30.77	
73	环氧树脂	6101 号	kg	29. 94	
74	聚酰胺树脂	651 号	kg	51.03	
75	电力复合脂		kg	28. 85	
76	沥青电缆胶		kg	20.80	
77	防火涂料		kg	13.50	
78	螺栓	M8~12×14~7	套	0. 41	
79	螺栓	M16×14~60	套	0. 92	
80	螺栓	M16×70~140	套	1.80	
81	螺栓	M18×14~150	套	2. 09	
82	镀锌螺栓	M5×50	套	0.80	
83	镀锌螺栓	M6∼8×75	套	1. 32	
84	镀锌螺栓	M8×14~150	套	1.50	
85	镀锌螺栓	M10~M16	套	2. 99	
86	镀锌螺栓	M16×150~230	套	4. 86	
87	镀锌螺栓	M12×14~70	套	1. 30	
88	镀锌螺栓	M20×30~80	套	4. 50	
89	半园头镀锌螺栓	M5×30~50	套	0.50	
90	黄铜螺丝	M16×1.5	个	20.00	
91	钩头螺栓	ф 10	套	0.70	
92	膨胀螺栓	M6∼8	套	1.91	
93	沉头螺栓	M10×20	套	0.72	
94	沉头螺栓	M12×50	套	0.30	
95	沉头螺栓	M16×25	套	0.85	
96	锁紧螺母	3×15~20	个	1. 20	

续表

				I	
序号	名 称	规格及型号	单位	单价(元)	备注
97	裸铜线	$1\mathrm{Omm}^2$	m	3. 50	
98	铜绑线	Ф 2. 1	kg	65.00	
99	铁绑线	Ф1.6	kg	5. 31	
100	铜接线端子		个	11.11	
101	铝接线端子	35mm^2	个	3.00	
102	铝接线端子	95mm^2	个	4. 27	
103	铝接线端子	$185\mathrm{mm}^2$	个	8. 55	
104	铜接管	240mm^2	个	16.50	
105	铝接管	$25\mathrm{mm}^2$	个	2. 99	
106	铝接管	95mm²	个	7. 26	
107	铝接管	185mm²	个	11.11	
108	电话线	综合	m	1.45	
109	双芯屏线		m	1.45	
110	塑料绝缘线	BV2. 5	m	1.12	
111	橡皮绝缘线	BLX2. 5∼4	m	1.64	
112	橡套电缆	3×10	m	6. 87	
113	塑料导线		m	0.78	
114	塑料电缆		m	6.80	
115	绝缘导线		m	0.69	
116	直角挂板	Z-12	只	12.90	
117	球头挂环	Q-6	只	7. 30	
118	碗头挂环	W-6	只	11.00	
119	固定金具	MGG-80~120	套	123.00	
120	母线金具	JNP1∼4	套	13.73	综合价
121	母线金具	MCN-1	套	16.70	
122	母线金具	MGT-70	套	76. 92	
123	母线衬垫	JG	套	5. 20	
124	电缆吊挂	综合	套	8. 30	
125	瓷嘴		个	1. 79	
126	电缆卡子	各种类型	个	0.50	综合价
127	管卡子	32~100	个	1.80	
128	终端头卡子		个	0. 94	
129	钢管管接头	3×25~32	个	2.05	

续表

序号	名 称	规格及型号	单位	单价 (元)	备注
130	双芯插头		个	3. 40	
131	护口	32~100	个	0. 64	
132	塑料护口	15~20	个	0. 12	
133	铜铝过渡接线柱	$25{\sim}185$ mm 2	个	6. 84	
134	橡胶板		kg	15.00	
135	石棉橡胶板		kg	34. 81	
136	酚醛层压板	δ =10∼20mm	kg	39.00	
137	塑料软管		kg	5. 83	
138	塑料软管	各种规格	m	4. 79	
139	塑料胀管	φ6~8	个	0.10	
140	异型塑料管		m	12.48	
141	丁晴橡胶管	各种规格	m	13. 12	
142	塑料护套铅管		m	2. 53	
143	热缩管	RSG-99/33-800	根	7. 62	
144	热缩管	RSG-165/55-850	根	12. 54	
145	热缩管	ф 80×600mm	根	6. 24	
146	石棉布	1. 7kg/m^2 $\delta = 2.5$	kg	7. 32	
147	黑胶布	20m	卷	4. 60	
148	白纱布	20×20m	卷	6. 32	
149	棉纱头		kg	9. 21	
150	铁砂布	0~2 号	张	1. 28	
151	优质细白布		m	20.00	
152	黄漆布带	20×40m	卷	8. 28	
153	黄腊稠布带	20×40m	卷	8. 28	
154	双面半导体布带	20×5	卷	19. 22	
155	绝缘胶布		卷	3. 85	
156	乙丙橡胶带		卷	1. 65	
157	黑玻璃丝带	25×50mm	卷	4. 55	
158	聚氯乙烯橡胶粘带	40mm	卷	5. 00	
159	塑料胶沾带	20×50	卷	3. 85	
160	自粘性橡胶带		卷	3. 85	
161	辐射聚氯乙烯带		kg	8. 50	
162	聚氯乙烯橡胶带	综合	kg	7. 77	

续表

	T				
序号	名 称	规格及型号	单位	单价(元)	备注
163	聚四氟乙烯带		kg	7. 50	
164	防腐粘胶带	35mm	kg	14. 57	
165	自粘性橡胶带		kg	15.00	
166	尼龙扎带		根	0.30	
167	滤油纸	300×300 m	张	0.46	
168	石英砂		t	241.88	
169	碳精棒		根	1.50	
170	探伤材料	综合	张	2. 28	
171	钢销钉		kg	6.66	
172	穿钉		付	1. 36	
173	铭牌 (搪瓷)		个	0.49	
174	无焊夹头垫片		片	5. 93	
175	铜出线梗		个	10.00	
176	相色带		卷	4.86	
177	万向轧头		个	0.10	
178	防波套	48×10×0.3	kg	60.00	无氧铜丝
179	黄铜实心闷头		个	2. 43	
180	聚乙烯吹塑膜		kg	12.00	
181	塑料槽板		m	11.65	
182	馈线卡簧		kg	11.65	
183	加固夹板组		套	10.00	
184	硬聚氯乙烯板		kg	9. 56	
185	塑料带 20×40m		kg	20.00	
186	塑料布		kg	20.00	
187	尼龙绳		kg	5. 98	
188	镀锌管接头 32-100		个	2. 74	
189	标志牌		个	0.15	
190	脱脂棉		kg	16. 24	
191	漆布		kg	28. 21	
192	白布		m ²	19. 23	
193	破布		kg	8. 25	
194	砂布		张	8. 25	
195	砂轮片		张	7. 69	